

Wzrost przychodów rezultatem zwiększonej dziennej mocy produkcyjnej

Najniższy możliwy czas cyklu produkcyjnego jako powód inwestycji w nową technologię produkcji kręgów betonowych.

W epoce globalizacji przemysłu decyzje dotyczące długoterminowych inwestycji podejmowane są po dokładnej analizie wielu kluczowych czynników. Zjawiska takie jak ograniczenie dostępu do regionalnych dostawców dóbr inwestycyjnych schodzą na dalszy plan. Austriacki producent prefabrykatów betonowych, Edwin Pimiskern, nigdy nie wykluczał zagranicznych dostawców, to dogłębna analiza kosztów i zysków wpływała na jego biznesowe decyzje. Ta strategia przyczyniła się do trwającego już dekady sukcesu ekonomicznego jego firmy. Biorąc to pod uwagę, ciężko było przewidzieć finał przetargu dotyczącego inwestycji w nową technologię produkcji kręgów. Drobiazgowa analiza ekonomiczna pozwoliła ostatecznie wybrać odpowiednie rozwiązanie – maszynę Magic opracowaną przez Schlüsselbauer Technology.

Od samego początku istnienia firmy Pimiskern – założonej w 1925 r. – jej działalność koncentrowała się na wyrobach betonowych. Przez lata oferta była systematycznie rozszerzana i w dniu dzisiejszym obejmuje betonowe rury, studnie, koryta oraz produkty specjalne na zamówienie. Stały rozwój firmy, która aktualnie zatrudnia 90 pracowników w swoim zakładzie w Andorf, a także rozwój infrastruktury zakładowej doprowadziły do sytuacji, w której dalsza rozbudowa jest niemożliwa z powodu bezpośredniego sąsiedztwa osiedli mieszkaniowych. Jednak zaobserwowane w ostatnich latach zwiększone zapotrzebowanie ilościowe oraz jakościowe na elementy studni betonowych zogniskowało strategię rozwoju firmy na zwiększenie mocy produkcyjnej poprzez zastąpienie starych maszyn nową technologią produkcyjną.

Zespół wyznaczony przez właściciela do zarządzania firmą ocenił wiele alternatywnych rozwiązań zwiększenia mocy produkcyjnej w zakresie kręgów oraz zwęzek w średnicach DN800 oraz DN1000 w długoterminowej perspektywie. Odwiedzonych zostało wiele zakładów produkcyjnych w Europie w celu przeprowadzenia empirycznych badań czasów cyklu produkcyjnego i wyznaczenia dokładanych wymagań dla nowej inwestycji. Z powodu opisanego problemu z dostępną przestrzenią, nową technologię planowano wkomponować w istniejącą infrastrukturę przeprowadzając tylko niezbędne modernizacje. Budowa nowej hali nie wchodziła w grę. Oczekiwano implementacji maszyny w taki sposób, aby istniejąca metoda dostawy betonu wózkiem podwieszanym mogła być wykorzystana bez dodatkowych przeróbek.



Maszyna produkcyjna Magic dostarczona przez Schlüsselbauer Technology.



Rozformowanie gotowego produktu.



Transport wyrobu do strefy dojrzewania za pomocą wózka elektrycznego.



Oliwienie podkładu za pomocą gąbki eliminuje z procesu natrysk.



Zewnętrzny magazyn firmy Pimiskern.

O decyzji zaważyły badania wydajności poszczególnych rozwiązań, w przypadku maszyny Magic zaobserwowana wydajność wyniosła wyraźnie ponad 200 sztuk kręgów ze zintegrowanymi szczelami włączowymi w ciągu jednej zmiany. Dodatkowo jedynie dwóch pracowników wystarcza do obsługi produkcji wliczając w zakres ich prac transport wyrobów do strefy dojrzewania za pomocą wózka elektrycznego. Maszyna wyposażona została w stację oliwienia podkładów co znacząco ograniczyło zużycie oleju i przyczyniło się zachowania czystości miejsca pracy. Innowacyjny, stosowany od kilku lat przez Schlüsselbauer system oliwienia podkładów zastąpił metody natryskowe i zanurzeniowe. Decydującym czynnikiem była oczywiście potwierdzona w praktyce wydajność, ale także krótkie czasy zmiany formy dla różnych wyrobów lub rozmiarów.

Zakres wyrobów będących stale w produkcji zawiera komponenty studni zgodne z normą DIN 4034 cz. 1 o wysokościach konstrukcyjnych do 1 500 mm oraz zwężki i kręgi wg normy DIN 4034 cz. 2 o grubości ścianki 85 mm i wysokościach konstrukcyjnych do 1 200 mm. Wyroby, dzięki manipulatorowi Stepmaster, mogą być opcjonalnie wytwarzane ze zintegrowanymi szczelami lub stopniami, które operator może umieścić w podajniku niezależnie od fazy cyklu. Formy zaprojektowano tak, aby umożliwić jak najszybszą wymianę, co minimalizuje czas przestoju.

Edwin Pimiskern twierdzi, że sensowność poczynionej inwestycji potwierdziła się już po pierwszym sezonie produkcyjnym: „Po termino-

wym uruchomieniu maszyny, pozostało kilka szczegółów związanych z dostosowaniem maszyny do naszej infrastruktury. Zespół firmy Schlüsselbauer oraz nasi mechanicy blisko współpracowali, aby osiągnąć oczekiwane rezultaty. Jesteśmy dumni, że pracujemy u nas w Andorf na jednej z najwydajniejszych maszyn do produkcji kręgów betonowych oraz mamy świadomość, że osiągnęliśmy maksimum efektywności w warunkach naszego zakładu. Dlatego zakładamy dalszy wzrost sprzedaży w najbliższej przyszłości.”

WIĘCEJ INFORMACJI



Edwin Pimiskern GmbH & Co KG
Rathausstraße 10
A-4770 Andorf, Austria
T +43 7766 20280
F +43 7766 202831
office@pimiskern.at
www.pimiskern.at

SCHLÜSSELBAUER

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 71440
F +43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu