

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Germania

Aspetti per la definizione di uno standard industriale nella costruzione moderna di stampi

Con la propria storia aziendale venticinquennale, la società Kobra Formen GmbH non è il germe della costruzione di stampi in Germania. Rimandando all'evoluzione e al consolidamento della costruzione avvitata, modulare, di stampi e ai numerosi brevetti che ne conseguono in oltre 100 paesi, può tuttavia definirsi – a diritto – un motore del settore. Un quarto di secolo – un momento adatto per riassumere e definire che cosa sta ad indicare la società Kobra e che cosa rappresenta l'azienda. Che cosa si aspetta il team Kobra da sé e dal proprio lavoro e come si comunica questo?

■ Dipl. Ing. Holger Stichel e M.A. Stefanie Schaarschmidt,
Kobra Formen GmbH, Germania ■

Il rapporto con i clienti è fondamentale per tutti gli attributi che rappresentano Kobra e che sono descritti qui di seguito. Kobra si concentra su partnership strette, a lungo termine, ed evita rapporti con i fornitori di breve durata. I processi interni si orientano alle esigenze dei clienti. Molte novità dei prodotti ed ulteriori sviluppi si fondano sullo scambio intensivo con i produttori di manufatti in calcestruzzo, i loro requisiti di produzione, personalizzati, e le particolarità nelle singole regioni di distribuzione. Feedback e critica costruttiva aiutano Kobra ad ottimizzare i singoli processi.

Kobra è sinonimo di qualità

L'attività di Kobra consiste nella produzione di massa di singoli prodotti. Ogni stampo produce blocchi in calcestruzzo, personalizzati, è provvisto di dotazioni aggiuntive in funzione del prodotto ed è costruito per un determinato impianto per la produzione di blocchi. Kobra produce secondo standard interni – la norma Kobra – nonché secondo standard settoriali, come per es. la scheda "Stampi in acciaio per blocchiere", pubblicata nel gennaio 2017 per i soci

SLG. Sebbene gran parte delle fasi di lavoro sia automatizzata durante la creazione di uno stampo, gli errori possono verificarsi. Per evitarli ed ottimizzare i processi di produzione, Kobra ha sviluppato una gestione interna del miglioramento che analizza ancora una volta ogni singolo stampo per il quale la clientela ha sollevato qualche contestazione. Detto in altre parole: La Direzione di Kobra e i responsabili delle divisioni Distribuzione, Progettazione, Produzione ed Assistenza discutono, a scadenza settimanale, ogni caso specifico, elaborando soluzioni insieme. Questa misura, adottata costantemente, ha consentito di ridurre comprovatamente il tasso di errore, il quale nel 2016 si è attestato ad appena il 5,2% dei casi in garanzia per oltre 5.900 stampi prodotti.

Kobra è sinonimo di innovazione

Uno degli slogan con cui Kobra ha fatto pubblicità negli scorsi anni è "Il cordone di saldatura migliore è quello che non c'è". Alla base troviamo l'idea di una modalità di costruzione dello stampo che consente in modo più rapido la sostituzione dei gruppi costruttivi che si usurano, senza dover sostituire anche gli elementi dello stampo che si possono ancora utilizzare. Se si saldano gli elementi strutturali l'uno con l'altro, risulta difficile provvedere alla sostituzione di



Sede della società Kobra Formen GmbH a Lengsfeld

singoli componenti. Sebbene, all'inizio, Kobra si sia imbattuta nello scetticismo generale del mercato con questa idea e con i primi stampi consegnati con collegamenti a vite anziché saldati, nel frattempo, Kobra è riuscito a convincere tutti i clienti di questa costruzione, da oltre 15 anni, in modo duraturo. L'obiettivo di Kobra è quello di garantire la riparabilità dello stampo e la riutilizzabilità di singoli elementi strutturali e gruppi costruttivi per supportare la produzione di manufatti in calcestruzzo, vantaggiosa in termini di costo.

In combinazione con il sistema modulare alla base delle costruzioni, Kobra crea inoltre la premessa per una pianificazione efficiente e flessibile della produzione nello stabilimento per la produzione di blocchi in calcestruzzo. Nella parte inferiore dello stampo, il sistema modulare di Kobra comprende sia diverse varianti di telaio sia inserti utilizzati in funzione del prodotto blocco in calcestruzzo da realizzare di volta in volta. Nella parte superiore dello stampo si montano i pistoni monopezzo avvitati come standard, riparabili ovvero sostituibili singolarmente. Il principio si applica anche per le piastre di pressione ed altri elementi. Opzionalmente sono possibili anche dotazioni aggiuntive. Ulteriori informazioni su questo tema possono essere anche lette nell'edizione di C&PI pubblicata nel febbraio 2017.

Kobra è sinonimo di puntualità

Dal 2008, Kobra lavora con un software che pianifica e gestisce, a livello centrale, tutte le fasi di produzione. L'affidabilità di consegna di ogni singolo stampo è rilevata ed analizzata anche dal Controlling. Nel 2014, Kobra ha consegnato puntualmente il 90% di tutti gli stampi, il che significa con max. 5 giorni di ritardo; nel 2016, il 94% di tutti gli stampi ha raggiunto puntualmente i clienti. L'86% ha raggiunto il luogo di impiego in anticipo oppure nel giorno esatto. Kobra gestisce le informazioni rilevanti per il cliente in modo evidente e trasparente e collabora con l'intero team ogni giorno per rispettare termini ed accordi. L'affidabilità di consegna, del tutto positiva, conferma la capacità di Kobra.

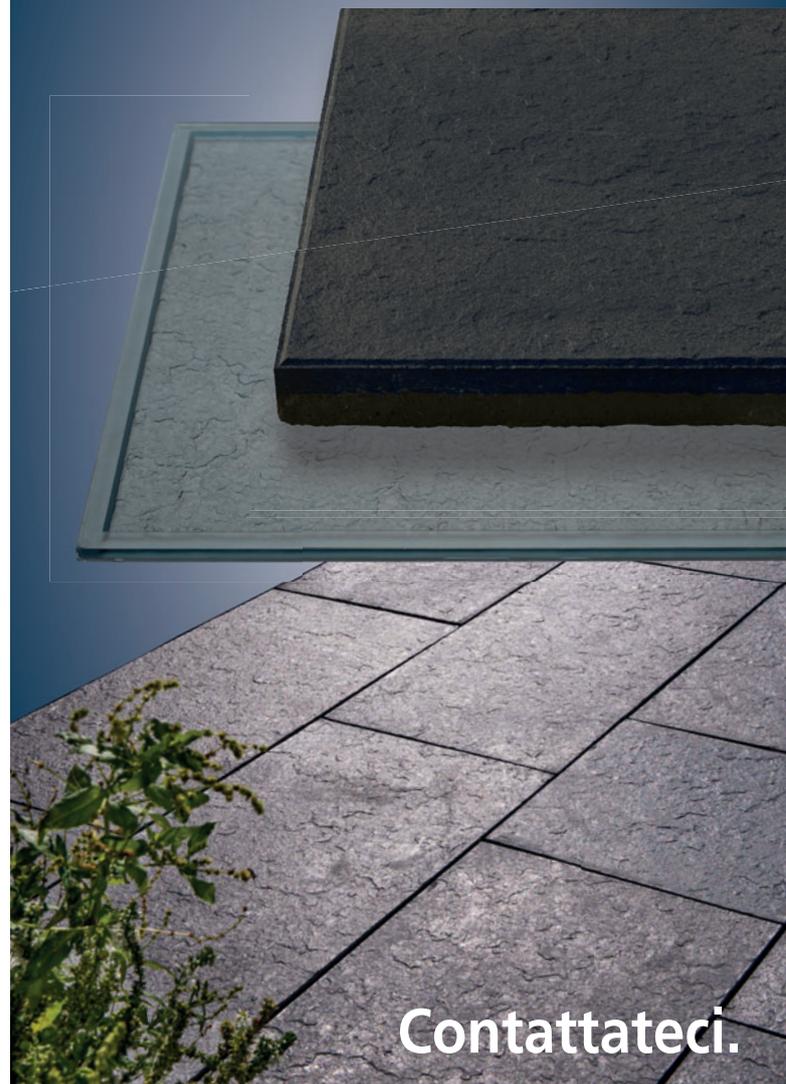


Tecnologia degli stampi di Kobra: Boltline3™

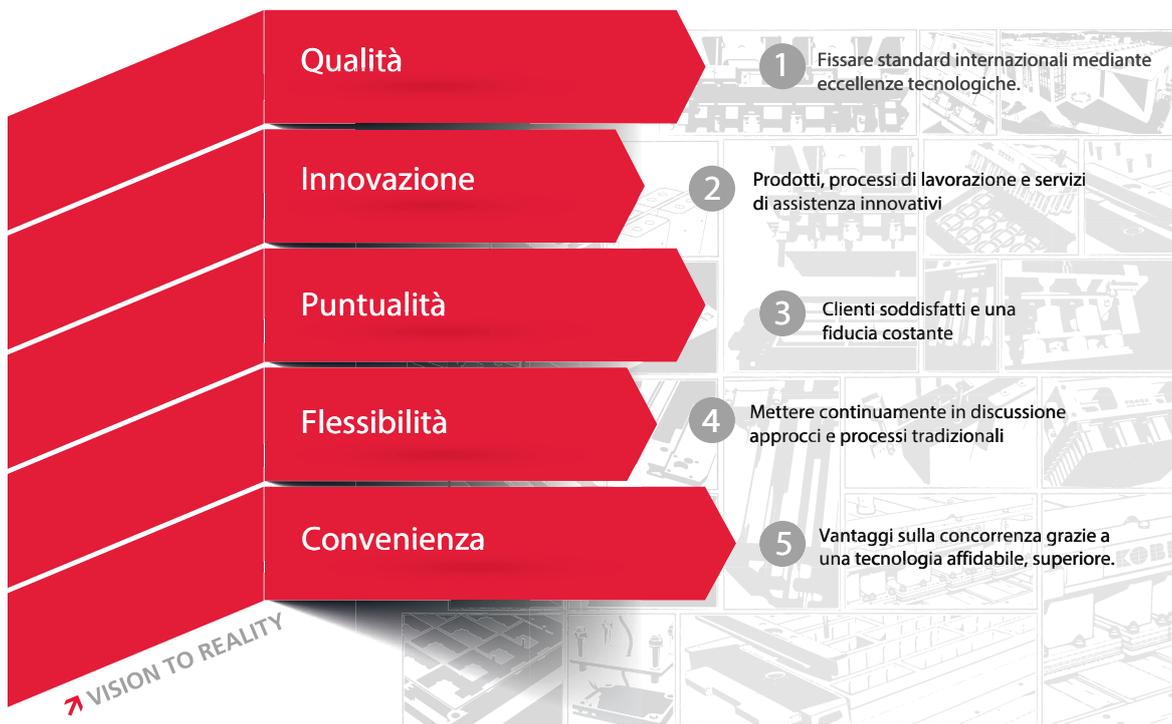
Forti sotto pressione. Matrici poliuretaniche **WASA**

Superfici finissime per lastre in calcestruzzo pregiate.
Di grande formato. Esclusive.

- ✓ Poliuretano resistente all'usura elevata in classe Shore A70
- ✓ Retro 2 mm di lamiera d'acciaio come rinforzo
- ✓ Adatto per l'attrezzatura esistente per stampi degli impianti ermetici
- ✓ Strutture astratte, naturali, lisce
- ✓ Nuove possibilità in termini di design, dimensioni e percezione aptica



Contattateci.

Fondamentale per tutti gli attributi è il rapporto con i clienti.

Kobra è sinonimo di flessibilità

Nonostante la consegna puntuale degli stampi, Kobra è cosciente dei tempi di consegna, parzialmente più lunghi, per singoli prodotti e lavora già a diverse soluzioni. Un punto di partenza è la partnership premium, disponibile dalla bauma 2016, per gli stampi Kobra. Nel contesto delle costruzioni modulari degli stampi, già tematizzate nel presente articolo, ciò consente la rapida disponibilità dei pezzi di ricambio. Le commesse dei pezzi soggetti a usura per gli stampi premium sono collegate a tempi di consegna più brevi per garantire una reazione tempestiva ai casi di riparazione.

Il nuovo concetto Operate Premiumpartner™, cominciato con successo per la linea Boltline di Kobra, è ora gradualmente esteso a tutte le tecnologie Kobra. Ciò consente non solo di coprire il caso di avaria, ma anche di integrare la sostituzione programmata per i pezzi soggetti ad usura nell'intero processo di produzione, al fine di allungare la vita di uno stampo. Per migliorare ulteriormente l'aspetto della flessibilità, sono possibili soluzioni specifiche per ciascun cliente per singoli stampi e gruppi di stampi.

Kobra è sinonimo di redditività

Affinché il caso di usura non si manifesti troppo presto, gli stampi Kobra sono fresati CNC come standard nonché carbonizzati oppure nitrati nei forni di tempra di produzione Kobra. La fresatura e tempra degli elementi foggiate consegue, da un lato, una precisione dimensionale, in parte addirittura inferiore agli intervalli di tolleranza definiti nelle norme tedesche ed europee. Contemporaneamente

si ottiene una resistenza nettamente superiore all'usura. Impiegando diverse tecnologie di tempra, Kobra reagisce nuovamente alle particolarità del prodotto da realizzare di volta in volta. Il denominatore comune di tutti i procedimenti risiede in una durezza superficiale omogenea e in una profondità di tempra perimetrale, decisiva per la produzione durevolmente costante di manufatti in calcestruzzo, qualitativamente di gran pregio. Grazie al sistema modulare di stampi, Kobra è in grado di dotare gran parte di tutti gli stampi del massimo standard di tempra, carbo 68 plus™. Il principio si applica anche per le costruzioni che fino ad alcuni anni fa potevano essere esclusivamente ntrate. Con la carbonatazione si ottiene un grado di durezza pari a 68 HRC e una profondità di tempra pari a 1,2mm.

La precisione e la resistenza all'usura sono fattori che contribuiscono in modo decisivo a un utilizzo economico degli stampi per blocchi in calcestruzzo e, in combinazione con le proprietà illustrate sopra, fanno dello stampo Kobra un utensile di precisione. ■



Kobra ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/kobra oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



Qualità, innovazione, puntualità, flessibilità e redditività sono il core del marchio Kobra ed aspetti decisivi per la definizione di uno standard industriale nella costruzione moderna di stampi. Gli interessati potranno convincersi personalmente del lavoro di Kobra nell'ambito del simposio sulla tecnologia che si svolgerà a Lengenfeld il 13 e 14 settembre 2017. Con un mix di relazioni specialistiche e seminari orientati alla pratica, Kobra informa sulle tendenze correnti nella costruzione degli stampi e nella progettazione dei blocchi. Oltre alla presentazione di progetti architettonici internazionali, in cui sono stati realizzati alcuni blocchi partendo dagli stampi Kobra, i partecipanti si attendono anche relazioni sul calcestruzzo come materiale da costruzione ecologico oppure sulla posa conforme alle norme. I seminari che si svolgeranno direttamente nei capannoni di produzione di Kobra consentiranno di prendere visione dei dettagli tecnologici degli stampi.



Il 1° simposio sulla tecnologia di Kobra che si è svolto nel settembre 2014 ha goduto di un ampio consenso da parte dei clienti. A questa manifestazione internazionale si sono incontrati circa 150 clienti e rappresentanti settoriali provenienti dalla Germania e da altri paesi europei, dal Medio Oriente, dall'India nonché dall'America del Nord e dall'America Latina.

ALTRE INFORMAZIONI



KOBRA Formen GmbH
Plohnbachstraße 1
08485 Lengenfeld, Germania
T +49 37606 3020
F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com



MODELLARE SENZA LIMITE

**II CONVEGNO
TECNOLOGICO KOBRA
il 13 e 14 settembre, 2017**

Per una maggiore libertà di progettazione

Sul KOBRA CONVEGNO TECNOLOGICO presentiamo gli sviluppi dei prodotti in calcestruzzo.

Venga a sapere ciò che è cruciale per il futuro. Mettiamo insieme le teste principale.

