

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Allemagne

## Aspects relatifs à la définition d'un standard industriel dans le secteur de la construction de moules moderne

Avec ses 25 ans d'existence, la société Kobra Formen GmbH n'est certes pas à l'origine de la construction de moules en Allemagne, mais, avec ses références dans le domaine de la conception et de la construction de moules modulaires vissés, qui se sont imposés sur le marché, et le dépôt de multiples brevets qui en a découlé dans plus de 100 pays, elle peut se targuer à raison d'être l'un des moteurs de cette branche d'activités. Un quart de siècle – un moment approprié pour résumer et définir ce qui symbolise la société Kobra et ce que représente cette entreprise. Quelle exigence l'équipe de la société s'impose-t-elle dans son travail et comment la communique-t-elle ?

■ Holger Stichel, ingénieur diplômé, et Stefanie Schaarschmidt, diplôme de maîtrise, société Kobra Formen GmbH, Allemagne ■

La base de tous les attributs qui font la société Kobra, et qui seront décrits dans la suite de ce texte, est la relation avec le client. La société Kobra se focalise sur des partenariats à long terme et évite toute relation fournisseur de courte durée. Les processus internes sont axés sur les besoins des clients. De nombreuses nouveautés produits et autres perfectionnements sont basés sur des échanges intenses avec les fabricants de produits en béton, sur leurs conditions de production et leurs spécificités individuelles dans les différentes régions de distribution. Les retours d'informations et les critiques constructives aident la société Kobra à optimiser ses différents processus.

### Kobra est synonyme de qualité

L'activité de la société Kobra consiste en une fabrication de masse de produits individuels. Chaque moule sert à fabriquer des blocs en béton individualisés, est doté d'équipements additionnels spécifiques aux produits et réalisé pour une installation de production de blocs bien déterminée. La société Kobra produit selon des standards

internes - la norme Kobra -, ainsi que des standards spécifiques à sa branche d'activités, tels que, par exemple, la fiche technique « Moules en acier pour machines de production de blocs », publiée au mois de janvier 2017 pour les membres du SLG. Bien qu'une grande partie des phases de travail nécessaires à la réalisation d'un moule soit automatisée, des erreurs peuvent survenir. Pour les éviter et pour optimiser les processus de production, la société Kobra a mis au point un système interne de gestion des améliorations, qui analyse une nouvelle fois chaque moule ayant fait l'objet de réclamations de la part du client. Ou, en d'autres termes : la direction de la société Kobra et les responsables des équipes Distribution, Construction, Production et Service après-vente, discutent chaque semaine de chaque cas spécifique et élaborent ensemble des solutions appropriées. Grâce à cette mesure mise en œuvre avec beaucoup de résolution, le taux d'erreurs a pu être réduit de façon manifeste, ne s'élevant plus en 2016 qu'à seulement 5,2 % de demandes de prise en garantie pour plus de 5900 moules fabriqués.

### Kobra est synonyme d'innovation

L'un des slogans, avec lesquels la société Kobra a fait sa publicité au cours de ces dernières années, est : « La meilleure soudure ? Pas



Siège social de la société Kobra Formen GmbH à Lengenfeld



de soudure ! ». L'idée de base est une construction de moule qui permette le remplacement des modules s'usant plus rapidement sans qu'il ne faille remplacer les composants encore utilisables du moule. Lorsque des éléments de construction sont soudés entre eux, le remplacement de composants individuels n'est que difficilement possible. Bien que lorsque la société Kobra est arrivée sur le marché avec cette idée, et que les premiers moules livrés avec des assemblages vissés plutôt que soudés aient rencontré un scepticisme général, elle a su convaincre durablement tous ses clients, depuis maintenant plus de 15 ans, du bien-fondé de cette conception. L'objectif de la société Kobra est de garantir la possibilité de réparation des moules et la possibilité de réutilisation des différents éléments et modules, de façon à favoriser une fabrication efficace en termes de coûts des articles en béton.

Combinant cela avec son système modulaire à la base des structures, la société Kobra crée en outre les conditions d'une planification efficace et flexible de la fabrication dans les usines de blocs de béton. Le système modulaire de la société Kobra comprend, pour la partie inférieure des moules, à la fois différentes variantes de cadres et d'inserts qui sont utilisés en fonction du bloc de béton à fabriquer. Pour la partie supérieure des moules, le système a recours de manière standard à des poinçons vissés, qui peuvent être réparés ou remplacés individuellement. C'est aussi le cas pour les empreintes et d'autres éléments encore. Il est également possible de rajouter des équipements additionnels en option. De plus amples informations sur le sujet peuvent être obtenues en lisant le numéro du PBI paru au mois de février 2017.

#### Kobra est synonyme de ponctualité

Depuis 2008, la société Kobra travaille avec un logiciel, qui planifie et gère de façon centralisée toutes les phases de la production. Le respect des délais de livraison de tous les moules est en outre déterminé et évalué par le contrôle de gestion. Si, en 2014, la société Kobra ne livrait encore que 90 % de ses moules dans les délais prévus - c'est-à-dire avec maximum cinq jours de retard -, en 2016, ce sont déjà 94 % des moules, que les clients ont reçu dans les temps impartis. Parmi eux, 86 % ont rejoint leur lieu d'utilisation



Technologie de moule de la société Kobra : Boltline3™

# Handling your future

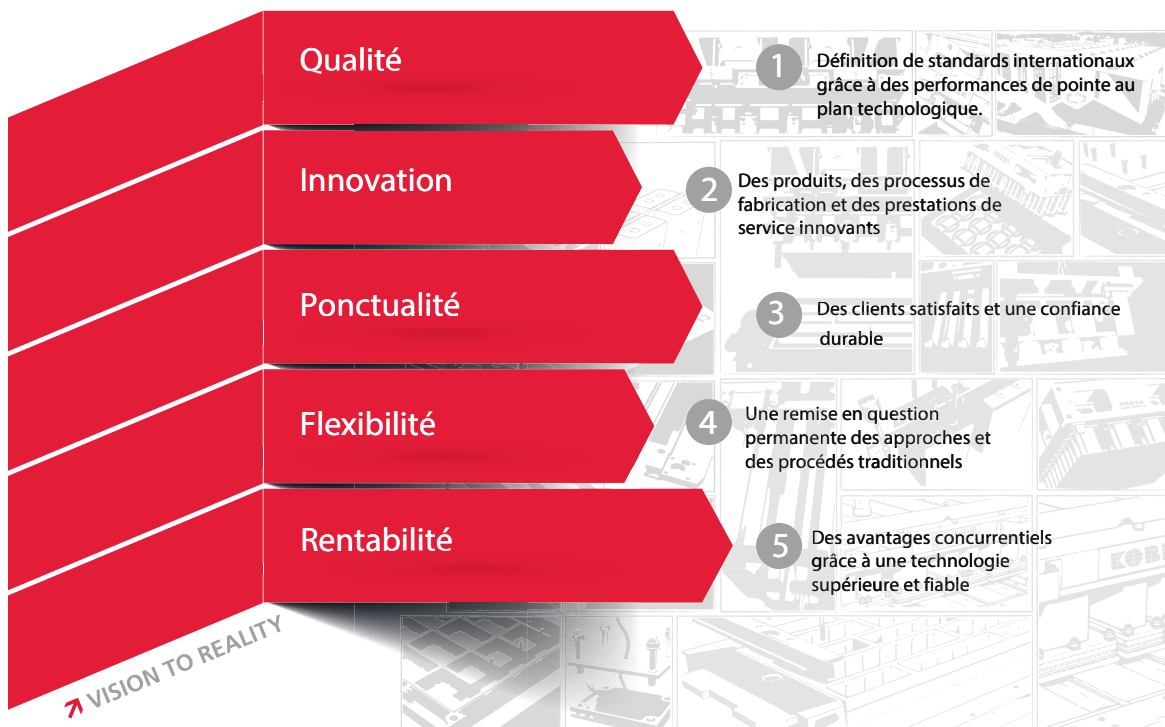
- Équipements pour unités de production
- Systèmes de vieillissement en ligne et pas avec contrôle qualité sur chaque pièce
- Machines pour deuxième lavorazione
- Équipements et installations sur mesure



# PENTA

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI SRL

Via Aldo Moro, 32 - 40062 Molinella (Bologna) - ITALY  
Tel 0039 051 880550 - Fax 0039 051 881386  
sales@penta-automazioni.it - www.penta-automazioni.it



La base de tous les attributs est la relation avec le client.

au jour dit, voire même en avance. La société Kobra pratique une politique d'ouverture et de transparence vis-à-vis des informations concernant les clients et elle fait tout chaque jour, avec l'ensemble de son équipe, pour respecter les délais et les accords. La fiabilité tout à fait positive en matière de livraison de la société Kobra vient confirmer son niveau de performance.

### Kobra est synonyme de flexibilité

Malgré une livraison dans les délais prévus de ses moules, la société Kobra a conscience que certains produits demandent encore parfois des délais de livraison très longs et elle travaille d'ores et déjà sur différentes solutions. Le partenariat premium pour les moules Kobra, disponible depuis le salon bauma 2016, constitue un premier point de départ. Ce partenariat permet, dans le contexte des structures de moules modulaires déjà abordées dans cet article, d'assurer une disponibilité rapide des pièces de rechange. Les commandes de pièces d'usure pour les moules premium font l'objet de délais de livraison plus courts, de manière à garantir une réponse rapide en cas de réparation.

Le lancement du nouveau concept Operate Premiumpartner™ pour la ligne Boltline de Kobra est un succès, et ce dernier va désormais être étendu petit à petit à l'ensemble des technologies de la société Kobra. Cela permet, non seulement de couvrir les cas de pannes, mais également d'intégrer dans le processus de production global le remplacement planifié des pièces d'usure, qui permet de rallonger la durée de vie des moules. Pour améliorer encore l'aspect flexibilité, des solutions spécifiques aux clients, pour des moules individuels ou des groupes de moules, sont également possibles.

### Kobra est synonyme de rentabilité

Néanmoins, pour que les phénomènes d'usure n'apparaissent pas trop tôt, les moules Kobra font l'objet, de manière standard, d'un

fraisage CNC, puis d'une carbonatation ou d'une nitruration dans les fours de trempe de la société Kobra. Le fraisage et le durcissement des éléments de moules permettent, d'une part, d'obtenir une stabilité dimensionnelle, qui est même parfois encore meilleure que les plages de tolérance fixées dans les normes allemandes et européennes. Ils permettent, d'autre part, d'avoir une résistance à l'usure bien plus élevée. Avec l'utilisation de différentes technologies de durcissement, la société Kobra répond une nouvelle fois aux spécificités des produits à fabriquer. Le point commun entre tous les procédés réside dans une dureté de surface homogène et une profondeur de dureté sur tout le pourtour, ce qui est déterminant pour assurer une production d'articles en béton offrant toujours la même qualité. Grâce à son système de moules modulaire, la société Kobra est en mesure de doter une grande partie de ses moules de son standard de dureté le plus élevé - carbo 68 plus™ -. C'est également le cas des structures, qui pouvaient uniquement faire l'objet d'une nitruration il y a encore quelques années. La carbonatation permet d'atteindre une qualité de dureté de 68 HRC et une profondeur de dureté de 1,2 mm.

La précision et la résistance à l'usure sont des facteurs, qui contribuent de façon déterminante à une utilisation rentable des moules pour blocs de béton et qui, en combinaison avec les propriétés mentionnées plus haut, font des moules Kobra des outils de grande précision.



Grâce à **Kobra**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet [www.cpi-worldwide.com/channels/kobra](http://www.cpi-worldwide.com/channels/kobra) ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.





La qualité, l'innovation, la ponctualité, la flexibilité et la rentabilité constituent le cœur de la marque Kobra et des aspects déterminants pour la définition d'un standard industriel dans le secteur de la construction de moules moderne. Les personnes intéressées pourront juger par elles-mêmes du travail de la société Kobra dans le cadre du Symposium de Technologie, qui se déroulera les 13 et 14 septembre 2017 à Lengenfeld. Avec un mélange de conférences techniques et d'ateliers basés sur la pratique, la société Kobra vous y informera sur les tendances actuelles dans le domaine de la construction de moules et du design de blocs. Parallèlement à la présentation de projets architecturaux internationaux ayant eu recours pour leur réalisation à des blocs fabriqués à partir de moules Kobra, des conférences, ayant pour thèmes l'utilisation du béton comme matériau de construction écologique ou la pose du béton dans le respect des normes, attendent également les participants à ce symposium. Les ateliers, qui se tiendront directement dans les halls de production de la société Kobra, fourniront un aperçu de différents détails technologiques liés aux moules.



*Le 1<sup>er</sup> Symposium de Technologie, organisé par la société Kobra au mois de septembre 2014, a eu le bonheur de connaître une forte participation de la part de ses clients. Cet événement international a rassemblé environ 150 clients et représentants du secteur provenant d'Allemagne et d'autres pays européens, du Moyen-Orient, de l'Inde, de l'Amérique du Nord ainsi que de l'Amérique latine.*

#### AUTRES INFORMATIONS



KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengenfeld, Allemagne  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30222  
[info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)  
[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)



# CONCEVOIR SANS LIMITE

**La CONFÉRENCE  
TECHNOLOGIQUE de KOBRA  
le 13 et 14 Septembre 2017**

#### Pour plus de liberté de conception

Lors de la conférence technologique chez KOBRA, nous vous présenterons les nouvelles avancées technologiques dans la préfabrication en béton.

Veuillez découvrir ce qui est primordial pour l'avenir. Nous rassemblerons, à cette occasion, les personnes les plus douées concernant les sujets abordés

