

Теспосот, 33100 Удине, Италия

Два в одном: универсальная опалубочная система

Швейцарская группа компаний Muller-Steinag проводит активную инвестиционную политику, направленную на модернизацию своего завода в Шахене: задача непростая – сделать из завода, основанного в 1981 году, не только поставщика, но и надежного партнера, реализующего комплексные проекты. Для этой цели было доукомплектовано собственное инженерно-техническое бюро, а также расширен и диверсифицирован парк машин. Совместно с Теспосот, предприятием группы компаний Progress Group, была разработана и смонтирована универсальная опалубочная система для производства ребристых плит перекрытий и стержневых сборных ж/б элементов. В конце ноября 2016 года состоялся запуск производства.

На протяжении свыше 35 лет на заводе в Шахене компании Muller-Steinag Element AG под Люцерном выпускаются крупногабаритные элементы для сборных железобетонных конструкций. В 1981 году завод был открыт фирмой Savag AG для изготовления и монтажа силосов для сельскохозяйственных построек, а также элементов для высотного строительства. После наступления нового тысячелетия и поглощения группой Muller-Steinag в 2011 году направление высотного строительства получило новый толчок к развитию. Объемы производства продолжали постоянно расти.

Сегодня, имея многолетний опыт работы в промышленности, завод в Шахене специализируется на планировании и производстве конструктивных преднапряженных ж/б элементов, занимая важное место в сети сбыта Muller-Steinag Element AG, которая объединяет все заводы группы, занимающиеся выпуском ЖБИ. Ассортимент завода включает как инженерно-технические элементы несущих конструкций, преднапряженные элементы и высокопрочные опоры, так и шумозаградительные барьеры и парковки.

Завод в Шахене: от поставщика к партнеру



Томас Висс, директор
завода в Шахене

«Каждый завод нашей группы имеет конкретный отраслевой профиль», – объясняет Томас Висс, директор завода в Шахене, который за последнее десятилетие претерпел значительные изменения. «Мы хотели уйти от роли простого поставщика, стать полноценным партнером наших клиентов и предлагать собственные концепции. Для этого были приняты меры по расширению проектно-технического

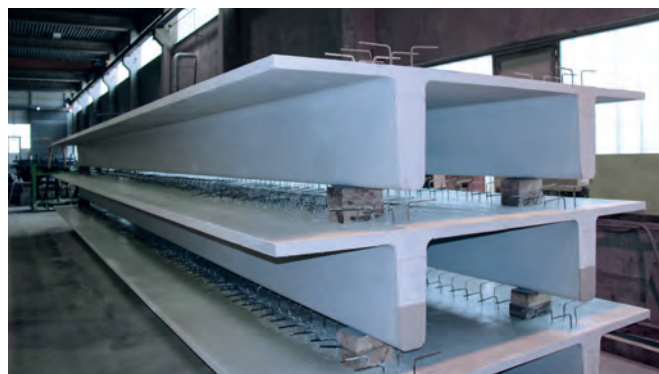
бюро, а также наращиванию и диверсификации парка машин и оборудования. Благодаря этому нам удалось перейти от роли поставщика к роли партнера, разрабатывающего комплексные строительные концепции совместно с заказчиком», – говорит Висс.

Универсальная опалубочная система для производства ребристых перекрытий и стержневых ж/б элементов

Важным шагом на этом пути стали инвестиции в приобретение опалубочной системы для производства ребристых перекрытий и стержневых ж/б элементов по чертежам клиентов.



Для завода в Шахене фирма Теспосот разработала универсальную опалубочную систему с двумя различными опалубками: первая опалубка длиной 46 м служит для производства ребристых перекрытий и используется в настоящий момент для выпуска изделий под заказ



Ребристые перекрытия длиной 10,5 м и шириной 2,5 м используются для строительства нового технического центра SRF под Цюрихом. К весне 2017 года планируется изготовить свыше 250 ж/б элементов

tecnocom

CONCRETE IN FORM

Стенд #C12!
01.03. – 03.03.2017

UzBuild

www.uzbuild.uz
Ташкент – Узбекистан

Powerful results

Компания Тесносот, основанная в 1976 году, занимается проектированием и производством форм и комплексных установок для жилищного, промышленного и дорожного строительства. Главный фактор успеха компании – это, прежде всего, обширный технологический опыт, а также надежность оборудования и внимание к нуждам заказчиков.



tecnocom • Via A. Zanussi, 305 • 33100 Udine - ITALY • Tel. +39 0432 621222
info@tecnocom.com • www.tecnocom.com

PROGRESS GROUP



Если опалубка для ребристых плит более не нужна, то ее демонтируют и на ее место устанавливают вторую опалубку для производства стержневых ж/б элементов

Выбор пал на компанию Теспосот – специалиста в области опалубочных технологий из группы Progress Group. «Теспосот произвела на нас огромное впечатление своими техническими решениями», – уточняет Томас Висс.

Смонтированная опалубочная система состоит из опорной рамы, к которой можно крепить две различные опалубки. Подобная многоцелевая конструкция позволяет провести быструю переналадку с ребристых перекрытий, необходимых на первом этапе проекта, на опоры и балки, требуемые на втором этапе. Имеющая система натяжения арматуры была интегрирована в новую опалубку.

Изготовление ребристых перекрытий в соответствии с проектным заданием

«В настоящее время в первой опалубке мы изготавливаем ребристые перекрытия для проекта в Лейзенбахе под Цюрихом», – продолжает Висс. Опалубка была разработана и установлена специально под этот проект. Она составляет в длину 46 м и оснащена системой виброуплотнения. «Ребристые перекрытия, которые мы сейчас выпускаем, имеют в длину 10,5 м и ширину 2,5 м», – разъясняет Висс. «Они используются для строительства нового технического центра SRF (швейцарская компания радио- и телевидения)». К весне 2017 года планируется изготовить свыше 250 ж/б элементов. Затем опалубка будет демонтирована, и на ее место установят вторую опалубку для производства стержневых элементов.

Производство стержневых ж/б элементов высотой до 2 м

Эта опалубка также имеет длину 46 м и снабжена вертикальной несущей рамой, к которой крепятся боковые опалубочные профили. Несущие рамы сами по себе состоят из четырех модулей с каждой стороны, которые перемещаются при помощи электродвигателей. Это позволяет также отдельно управлять боковыми опалубочными профилями. Дополнительная гибкость обеспечивается возможностью регулировать высоту до 2 м. «Особенностью этой опалубки является возможность производить очень длинные бетонные элементы высотой 2 м», – добавляет Томас Висс. Балки и опоры изготавливаются с напряженной и ненапряженной арматурой.



Опалубка для производства балок и опор снабжена вертикальной несущей рамой высотой до 2 м, которая состоит из четырех модулей с каждой стороны, которые перемещаются при помощи электродвигателей

Удвоение выработки за счет дополнительного продольного опалубочного профиля

Дополнительный продольный опалубочный профиль позволяет разделять форму посередине. «Это позволяет нам параллельно производить два элемента, что эквивалентно удвоению выработки», – не скрывает своей радости Висс.

Универсальный продукт, сотрудничество на основе доверия

Универсальность – это одно из наиболее важных качеств новой опалубочной системы для группы Muller-Steinag. «Мы в состоянии выпускать не только ребристые перекрытия различного сечения, но и разнообразные стержневые конструктивные элементы, например опоры с консольными выступами», – отмечает Висс. Сотрудничество с фирмой Теспосот прошло на высочайшем уровне. «Помимо технического ноу-хау, в основе доверительных отношений лежат неоспоримый профессионализм и квалификация всей группы компаний, стоящих за фирмой Теспосот».

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



www.ms-element.ch

Müller-Steinag Element AG
Werk Schachen
Industrie Nord 10
6105 Schachen, Switzerland
+41 41 499 60 20
+41 41 499 60 29
www.ms-element.ch
info@ms-element.ch



PROGRESS GROUP

Tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italy
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com