

Tecnocom, 33100 Udine, Italia

2 in 1: Un sistema di casseri altamente flessibile è entrato in produzione

Il gruppo svizzero Müller-Steinag sta investendo nel futuro sviluppo del proprio impianto a Schachen, fondato nel 1981: l'obiettivo è di realizzarsi non solo nel ruolo di fornitore, ma anche quello di porsi come partner offrendo soluzioni complete per l'edilizia. A questo scopo la società ha ampliato il proprio reparto di progettazione e il parco macchine è stato sia sviluppato che diversificato. In collaborazione con la Tecnocom, una società di Progress Group, è stato ideato e installato un sistema altamente flessibile di casseri per la fabbricazione di solai TT, nonché di travi e pilastri prefabbricati in calcestruzzo. La produzione ha avuto inizio nel novembre 2016.

Da oltre 35 anni elementi strutturali prefabbricati di notevoli dimensioni vengono prodotti presso lo stabilimento Müller-Steinag Element AG a Schachen vicino a Lucerna. Fondata nel 1981 con il nome Cavag AG, la società nei primi decenni si è concentrata sulla produzione e sull'assemblaggio di silos per l'agricoltura nonché su elementi per le costruzioni edili. Dall'inizio del nuovo millennio ed a seguito dell'ingresso del gruppo Müller-Steinag nel 2011, il segmento delle costruzioni edili ha acquisito maggiore importanza, con un costante e continuo incremento della produzione e del fatturato degli elementi prefabbricati in calcestruzzo.

Oggi lo stabilimento di Schachen si è specializzato nella progettazione e nella produzione di elementi prefabbricati strutturali pre-compressi e, grazie alla pluriennale esperienza nel settore delle costruzioni industriali e commerciali, è diventato una parte importante della società commerciale Müller-Steinag Element AG. Quest'ultima coordina tutti gli stabilimenti del gruppo che si occupano della produzione di prefabbricati in calcestruzzo. Il suo portfolio si estende da grandi elementi ingegneristici di supporto per strutture, a elementi rinforzati e pilastri ad elevata portata, fino ad arrivare a barriere acustiche e sistemi di parcheggi a più livelli.



L'impianto di Schachen: da ruolo di fornitore a quello di partner

"Ogni stabilimento del gruppo ha un suo obiettivo preciso", ci spiega Thomas Wyss, l'amministratore delegato dell'impianto di Schachen. Per quanto riguarda Schachen, afferma che il suo obiettivo si è modificato a partire dagli ultimi dieci anni. "Vogliamo allontanarci dal ruolo di mero fornitore puntando a diventare un partner per i nostri clienti, in grado di offrire il nostro

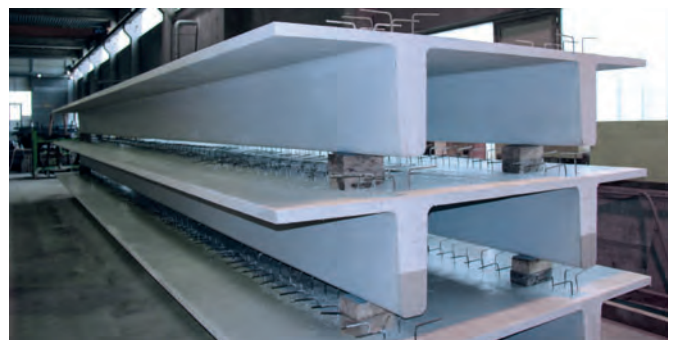
know-how." A questo scopo la società ha ampliato il proprio reparto di progettazione e ha iniziato a estendere e diversificare il parco macchine. Wyss dice: "Questo ci permette di agire non più come semplici fornitori di elementi strutturali, ma di sviluppare soluzioni complete per l'edilizia in collaborazione con i nostri clienti."

Un sistema di casseri flessibile per la fabbricazione di tegoli TT nonché di travi e pilastri prefabbricati in calcestruzzo

Una pietra miliare del nuovo percorso è stato l'investimento in un sistema di casseri con il quale si possano fabbricare solai TT ed elementi strutturali prefabbricati in calcestruzzo quali travi e pilastri, in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente. La scelta del partner tecnologico è ricaduta su Tecnocom, una società del gruppo



Per l'impianto di Schachen la Tecnocom ha sviluppato un sistema flessibile con due tipi diversi di casseri: con il primo, lungo 46 metri per la produzione di solai a doppia T, vengono attualmente realizzati elementi prefabbricati in calcestruzzo.



I solai a doppia T, lunghi 10.5 metri e larghi 2.5 metri, vengono utilizzati per la produzione del nuovo centro tecnico SRF vicino a Zurigo. Più di 250 di questi elementi dovranno essere prodotti prima dell'inizio dell'estate 2017.



tecnocom

CONCRETE IN FORM

Powerful results

Dal 1976 la Tecnocom progetta e costruisce casseri ed impianti per la prefabbricazione industriale, civile e stradale. Il nostro successo a livello mondiale si basa sull'esperienza, affidabilità e lo stretto contatto con il cliente.



tecnocom • Via A. Zanussi, 305 • 33100 Udine - ITALY • Tel. +39 0432 621222
info@tecnocom.com • www.tecnocom.com

PROGRESS GROUP



Nel momento in cui il cassero per i solai a doppia T non sarà più necessario, potrà essere smontato dal telaio di base e sostituito con un secondo cassero per la produzione di elementi tipo pilastri.

Progress, con grande esperienza in sistemi di casseri speciali. "Tecnocom ci ha convinti con le soluzioni tecniche proposte", dice Thomas Wyss.

Il sistema di casseri installato consiste in un basamento sul quale i due diversi tipi di casseforme possono essere montati. Grazie a tale flessibilità, a seguito della prima fase che prevede la produzione di tegoli TT, seguirà nella seconda fase la fabbricazione di travi e pilastri. Un sistema di ancoraggi di precompressione già esistente è stato integrato nel nuovo impianto.

Produzione di solaio a doppia T specifica su progetto

"Attualmente stiamo producendo tegoli TT con il primo cassero per un progetto in Leutschenbach vicino a Zurigo", dice Wyss. Il cassero è stato sviluppato ed installato appositamente per questa commessa. Ha una lunghezza di 46 m ed è dotato di un sistema di vibrazione. "I solai a doppia T che produciamo attualmente sono lunghi 10.5 m e larghi 2.5 m", spiega Wyss. "Saranno utilizzati per la costruzione del nuovo centro tecnico SRF (SRF = Radio e Televisione Svizzera)." Entro l'inizio dell'estate 2017 dovranno essere prodotte oltre 250 unità di elementi prefabbricati in calcestruzzo. In seguito il cassero sarà smontato e sostituito da un secondo cassero per la produzione di travi e pilastri.

Produzione di travi e pilastri prefabbricati in calcestruzzo con altezze fino a 2 m

Anche questo cassero ha una lunghezza di 46 m ed è dotato di telai portanti verticali ai quali vengono fissate le sponde laterali. I telai verticali sono costituiti da quattro moduli per lato e possono essere movimentati singolarmente tramite motori elettrici. In questo modo le sponde laterali possono essere movimentate separatamente nei quattro tratti. L'altezza variabile che arriva fino a 2 m garantisce un'ulteriore flessibilità. "E' una peculiarità il fatto che con questo cassero si possano produrre elementi in calcestruzzo di 2 m in altezza ed allo stesso tempo anche molto lunghi", continua l'amministratore delegato Thomas Wyss. Le travi e i pilastri possono essere prodotti sia in versione ad armatura lenta, sia in precompressione.



Il cassero per la produzione di travi e pilastri ha delle sponde verticali con un'altezza fino a 2 m. Sono costituite da quattro moduli per ogni lato che possono essere controllati separatamente tramite dei motori elettrici.

Raddoppio della produzione grazie all'elemento longitudinale supplementare

Con l'utilizzo di un elemento longitudinale supplementare, il cassero può essere diviso al centro. "Questo ci permette di produrre due elementi prefabbricati in calcestruzzo contemporaneamente, fatto che consente di raddoppiare la produzione", ci spiega Wyss. Grazie ai motori elettrici, le sponde laterali si possono aprire raggiungendo la larghezza necessaria a tale scopo.

Prodotti altamente flessibili, collaborazione all'insegna della fiducia. Per il gruppo Müller-Steinag l'elevato livello di flessibilità è la caratteristica più importante del nuovo sistema. Thomas Wyss è soddisfatto: "Non siamo in grado di produrre soltanto solai TT con una sezione variabile, ma anche vari elementi strutturali, per es. pilastri con mensole." Wyss ritiene assolutamente ottima la collaborazione con la Tecnocom. "Oltre al know-how tecnico, che ci ha convinto, la grande fiducia è dovuta al forte gruppo che c'è alle spalle." ■

ALTRE INFORMAZIONI



www.ms-element.ch

Müller-Steinag Element AG
Werk Schachen
Industrie Nord 10
6105 Schachen, Svizzera
+41 41 499 60 20
+41 41 499 60 29
www.ms-element.ch
info@ms-element.ch

tecnocom
CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com