

Topwerk Prinzing-Pfeiffer GmbH, 89143 Блаубойрен, Германия

Новый радиальный пресс компании Tubobel

Покупка нового радиального пресса для завода в Тессендерло ознаменовала для компании Tubobel NV очередной шаг на пути модернизации своего производства и укрепления своих позиций на рынке. Выбор пал на радиальный пресс RP 1630 производства фирмы Prinzing-Pfeiffer GmbH из немецкого Блаубойрена, входящей в состав группы компаний Topwerk Group. Это вторая крупная инвестиция компании Tubobel в оборудование Topwerk Group за последнее время. Недавно на другом заводе, который специализируется на выпуске изделия для садово-ландшафтного строительства, была запущена бетоноформовочная машина RH 2000 группы Hess Group, которая также является частью Topwerk Group. Решению о приобретении нового радиального пресса Prinzing-Pfeiffer RP 1630 предшествовал анализ всех имеющихся предложений на рынке оборудования по производству труб. Радиальный пресс фирмы Prinzing-Pfeiffer опередил своих конкурентов по многим параметрам. В качестве партнера по проекту г-н Люка Лемменса поддерживал г-н Розль ван Оснабрюгге из фирмы *gosseso bvba*, Реусларе, Бельгия. *Rossecso* – это компания, представляющая интересы Prinzing-Pfeiffer в странах Бенилюкса.

■ Марк Кюпперс, CPI worldwide,
Германия ■

Компания Tubobel NV из бельгийского Тессендерло, специализирующаяся на производстве сборных железобетонных элементов для подземного строительства, стала одним из ведущих поставщиков Бельгии в этом секторе. При штате сотрудников 70 человек компания Tubobel выпускает широкий ассортимент изделий. Наряду с классическим выбором труб и шахт, она также производит обсадные трубы с внутренним диаметром от 400 до 1600 мм, а также различные элементы для очистных сооружений и другие изделия для подземного строительства.

Все изделия отвечают требованиям стандарта EN 1916- BENOR и реализуются на всей территории Бельгии.

Компания Tubobel была основана в 1998 г. в результате слияния двух про-

изводителей ЖБИ для дорожного и подземного строительства – Hand Belema NV, дочернего предприятия Colas Belgium, и Vonna NV, дочерней фирмы французского концерна Vonna Sabla. Объединенное производство обоих предприятий было переведено в Тессендерло, где с 1972 г. работает завод Belema.

Пять лет назад международные собственники продали бетонный завод Люку Лемменсу, который стал его единоличным владельцем. В результате такой смены руководства компания Tubobel вновь вернулась в родное фламандское «гнездо».

Люк Лемменс использовал эту «перезагрузку», чтобы заново выстроить рыночную политику компании Tubobel, теперь уже в роли независимого игрока отрасли. Новый руководитель поставил перед собой задачу дальнейшего повышения уровня обслуживания и укрепле-

ния рыночных позиций компании. Наряду с постоянным совершенствованием продукции, повышением качества и системы контроля качества, такой подход также в обязательном порядке предусматривает проведение профессиональных консультаций и оказание широкого спектра различных услуг. По его мнению, залог успеха лежит в постоянной модернизации бетонного завода. Важным шагом на этом пути стало приобретение комплектной новой линии по производству монолитных колец с днищами несколько лет назад (подробный отчет см. в выпуске 5/2013 журнала «Международное бетонное производство»).

Под чутким руководством Люка Лемменса компания Tubobel успешно развивается, при этом на ее долю приходится более 25% от оборота бельгийского рынка. Многочисленные крупные заказы обеспечивают хорошую загрузку всего производства. Благодаря геогра-



Один из двух ветрогенераторов по 2 МВт на заводе Tubobel



Бетонные трубы на пути к клиенту



Свежеотформованные трубы DN 700, изготовленные на радиальном прессе RP 1630



Установка для сварки арматурных каркасов Arilion тип ASMS



Подготовленные опорные муфты с арматурными каркасами



Новый радиальный пресс RP 1630

фическому положению предприятия Tubobel непосредственно на берегу канала в конкурентной борьбе можно использовать преимущества водной транспортной логистики.

Другим важным «детисцем» Люка Лемменса был и остается завод Bovin Beton und Natuursteen, на котором недавно была смонтирована новая бетоноформовочная машина RH 2000 группы Hess Group.

Крупномасштабное производство электроэнергии

Для дальнейшего развития предприятия Люк Лемменс реализует обширные инвестиционные программы. Помимо нового технологического оборудования для производства бетонных труб, центральное место также было отведено решению вопросов получения электроэнергии из солнечной и ветровой энергии. Компания Tubobel установила свыше

1000 солнечных панелей общей площадью примерно 2 000 м² на крыше заводского цеха. Такая экологически чистая генерация энергии вносит немалый вклад в защиту окружающей среды, обеспечивая, помимо этого, автономное электроснабжение.

Следующим этапом на территории завода были смонтированы два ветрогенератора мощностью 2 МВт каждый, которые еще больше подняли показатели энергоэффективности компании. В целях максимально возможного снижения собственного объема энергопотребления освещение в офисах и цехах было полностью переведено на светодиодные технологии. Благодаря такому энтузиазму и активности компания Tubobel по праву может считаться образцовым предприятием не только в Бельгии, но и за ее пределами по вопросам охраны окружающей среды и автономному энергоснабжению. И это еще не предел – в настоящее время предпринимаются

дальнейшие меры по оптимизации энергетического баланса завода.

Это стремление нашло отражение и в новой установке по производству труб Prinzing-Pfeiffer. Для Люка Лемменса важно было, чтобы новый радиальный пресс отличался низким расходом энергии.

Радиальный пресс Prinzing-Pfeiffer RP 1630

Компания Prinzing-Pfeiffer предлагает обширную линейку оборудования и установок. Помимо линий по производству ЖБИ для инфраструктурного строительства, предприятия поставляет машины на изготовление бетонных труб и колодцев, например радиальный пресс RP 1630. Prinzing-Pfeiffer входит в группу компаний Topwerk Group – международного концерна в области бетонной промышленности. Имея в штате более 850 сотрудников и множество филиалов по всему миру, группа компаний Topwerk



Подача бетона на радиальный пресс RP 1630



Вращающиеся в противоположном направлении уплотнительные головки

Group выпускает оборудование для производства различных бетонных изделий. Центральный офис Topwerk Group расположен в Бурбах-Вальбахе, Германия.

Высокопроизводительная установка для труб наружным диаметром до 2 000 мм

Поставленный радиальный пресс Prinzing-Pfeiffer RP 1630 предназначен для гибкого и скоростного производства бетонных труб максимальным внутренним диаметром 1600 мм и максимальной длиной 3,0 м. Сегодня в ассортименте Tubobel представлены бетонные трубы размером до 1600 мм, которые невозможно было бы изготовить на старом оборудовании.

Радиальный пресс уплотняет бетон при помощи вращающегося прессующего инструмента, состоящего из прессующей головки и распределительной головки, который радиальными трамбующими движениями «раскатывает» бетонную смесь, ограниченную наружной оболочкой формы. Разнонаправленное вращение прессующей и распределительной головок позволяет предотвратить

скручивание установленного внутри арматурного каркаса. Установка оснащена мощным приводом для производства труб с большой толщиной стенок и двойным армированием.

В отличие от классической установки, трубы не распалубиваются в машине, а остаются в 3-частной форме, которая доставляется штабелером в зону распалубки. Установка работает с двумя 3-частными формами и поворотным столом, что позволяет максимизировать КПД. После формовки трубы поворотный стол вращается на 180°, сдвигая заполненную форму вперед и перемещая вторую (пустую) форму в производственное положение. Во время производства следующей трубы осуществляется распалубка готовой трубы. Освободившаяся форма подготавливается к следующему циклу, устанавливаются опорная муфта и арматурный каркас. В настоящее время на заводе Tubobel используется пока одна форма.

Основные текущие задачи - производство труб большего диаметра, повышение качества продукции и безопасности труда на новой установке по

сравнению с линиями, которые эксплуатируются на протяжении нескольких десятилетий.

Разделение производственного и распалубочного участков

При производстве на радиальном прессе с двумя формами в наличии всегда имеется одна свободная форма, что исключает простои, которые характерны для классических установок с распалубкой внутри. Такое разделение производственного и распалубочного процессов позволяет сократить время такта и увеличить производительность. В зависимости от рабочих параметров, тактовое время по данным производителя составляет от 1 до 4,5 минут.

Радиальный пресс Prinzing-Pfeiffer RP 1630 работает от гидростатического привода, который выгодно отличается от электропривода более высокой эффективностью, более высоким запасом по крутящему моменту и гораздо более низкой потребляемой мощностью. Эти преимущества стали для Люка Лемменса дополнительными аргумента-



Пульт управления





Гидравлический блок



Штабелер с 3-частной формой



Линия контроля для готовых труб



Элементы подпорных стенок

ми в пользу установки Prinzing-Pfeiffer. Наряду с высокой надежностью, приобретенная установка отличается более низким износом материала и низким уровнем шумообразования по сравнению с другими машинами.

Радиальный пресс RP 1630 позволяет выпускать как армированные, так и неармированные бетонные трубы. На заводе Tubobel изготавливаются преимущественно железобетонные трубы, арматура для которых производится на

собственной установке для сварки каркасов фирмы arilion machines + services GmbH, ведущего производителя полностью автоматических машин для изготовления арматуры и партнера группы Topwerk Group.

Модернизация – залог надежного будущего

Этот инвестиционный проект стал для предприятия важной вехой в корпоративной истории.

По мнению Люка Лемменса, установка для производства труб Prinzing-Pfeiffer является важным приобретением для обеспечения будущего развития: «Новый радиальный пресс способствовал существенному повышению рентабельности и эффективности производства труб». Почасовая выработка в пересчете на одного оператора значительно выросла, и в будущем эта положительная тенденция продолжится.



Опалубка для производства подпорных стенок



Слева направо: Ари ван Эттековен из компании Prinzing-Pfeiffer, Люк Лемменс из компании Tubobel и Роэль ван Оснабрюгге из фирмы Rosseco

Модернизация – это главное слово в стратегии компании. Люк Лемменс планирует проводить постепенное обновление бетонного завода и вывести все технологические участки на современный уровень.

Само собой разумеется, компания проводит открытую политику в отношении ассортимента выпускаемой продукции с учетом рыночных тенденций. Примером такого подхода служит налаживание нового производства подпорных стенок, для чего компания Tubobel закупила регулирующую опалубку фирмы Construx. Элементы высотой до 2000 мм и шириной до 5000 мм бетонируются в перевернутом положении. Регулируемые борта максимальной опорной ширины 1400 мм поставляются в параллельном или слегка наклонном исполнении. ■

Просмотрите видеоролик о производстве на новом радиальном прессе на заводе Tubobel:



www.cpi-worldwide.com/cpi-tv/category/104/47609

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



TUBOBEL N.V.
Albertkade 4
3980 Tessenderlo, Belgium
T +32 13 67 07 10
F +32 13 67 07 11
info@tubobel.be
www.tubobel.be

TOPWERK
PRINZING-PFEIFFER

Prinzling-Pfeiffer GmbH
Zum Weißen Jura 3
89143 Blaubeuren, Germany
T +49 7344 1720
F +49 7344 17280
info@prinzling-pfeiffer.de
www.prinzling-pfeiffer.de

rosseco bvba

rosseco bvba
Tasscheweg 21
8800 Roeselare, Belgium
T +32 51 24 64 84, F +32 51 24 65 84
osnabrugge@skynet.be, www.rosseco.eu



Construx b.v.b.a.
Hazebeekstraat 11, 8531 Hulste, Belgium
T +32 89 328855, F +32 89 328866
info@construx.be, www.construx.be

THE IDEAL CHRISTMAS PRESENT FOR YOUR CUSTOMERS AND EMPLOYEES



Concrete Pen

Utility model registered by CPI worldwide

