

Topwerk Prinzing-Pfeiffer GmbH, 89143 Blaubeuren, Germania

Tubobel, Belgio, ammoderna la sua produzione con una nuova pressa radiale

Con una nuova pressa radiale, la società belga Tubobel NV ha messo il proprio stabilimento di Tessenderlo nelle condizioni di affrontare il futuro compiendo un ulteriore passo di ammodernamento. La decisione è stata presa a favore della pressa radiale RP 1630 della Prinzing-Pfeiffer GmbH di Blaubeuren, Germania, una società del Topwerk Group. Così facendo, la Tubobel in poco tempo ha investito due volte in macchine del Topwerk Group. Da non molto, in un'altra sede in cui si producono soprattutto manufatti in calcestruzzo per l'architettura dei giardini e del paesaggio, è in funzione una blocchiera RH 2000 dell'Hess Group, sempre facente parte del Topwerk Group. La decisione di investire nella nuova pressa radiale RP 1630 di Prinzing-Pfeiffer è stata presa dopo aver analizzato le comuni macchine per tubi che offre il mercato. Alla fine, è risultata convincente per più punti la pressa radiale di Prinzing-Pfeiffer ed ecco la decisione a suo favore. Come partner di progetto, Luc Lemmens, l'amministratore di Tubobel è stato appoggiato dal Signore Roel van Osnabrugge della ditta rosseco bvba di Roeselare, Belgio. Rosseco è la rappresentanza commerciale di Prinzing-Pfeiffer nei Paesi del Benelux.

■ Mark Küppers, CPI worldwide, Germania ■

La società belga Tessenderlo con sede a Tubobel NV è specializzata nella produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo per l'edilizia sotterranea e nel corso degli anni è diventata uno dei fornitori più importanti del settore in Belgio. Con circa 70 collaboratori, Tubobel produce una vasta gamma di manufatti. Oltre al classico programma di tubi e pozzetti, Tubobel produce per esempio anche tubi a spinta con un diametro interno da 400 a 1.600 mm e vari elementi per impianti di depurazione e altri manufatti destinati all'edilizia sotterranea.

Tutti i prodotti sono conformi alla norma EN 1916- BENOR e vengono venduti in tutto il Belgio.

La Tubobel è nata nel 1998 dalla fusione di due produttori di elementi prefabbricati in calcestruzzo per la costruzione di strade e l'edilizia sotterranea, la società Belema NV, un'affiliata di Colas Belgium, e Bonna NV, un'affiliata di Bonna Sabla, Francia. Tutta la produzione delle due società passava a Tessenderlo, dove la Belema produceva già dal 1972.

Cinque anni fa i proprietari internazionali della società si sono separati e Luc Lemmens ha rilevato lo stabilimento di produzione del calcestruzzo come proprietario unico, pertanto è di nuovo in mani fiamminghe.

Luc Lemmens ha sfruttato il nuovo inizio per riposizionare la Tubobel sul mercato come attore indipendente. Gli obiettivi che persegue Luc Lemmens sono: un'assistenza di livello ancora superiore e migliorare ulterio-

riormente la posizione di Tubobel sul mercato. Per Tubobel, una consulenza a regola d'arte e una vasta serie di servizi sono una cosa ovvia, così come i continui miglioramenti dei prodotti, l'assicurazione e il controllo qualità.

Considera il continuo ammodernamento dello stabilimento di produzione del calcestruzzo la chiave del successo. Uno dei passi importanti compiuti è stato quello di investire, alcuni anni fa, in una linea di produzione del tutto nuova per realizzare fondi di pozzetti monolitici in calcestruzzo (relazione dettagliata in C&PI 5/2013).

Alla guida di Luc Lemmens la Tubobel è già riuscita ad estendere rapidamente la sua forza sul mercato, riuscendo a coprire presto in Belgio una quota di mercato di oltre il 25 %. Numerose grandi commesse fanno sì che le risorse produttive siano sempre



Uno dei due impianti eolici di 2 MW della Tubobel



Tubi in calcestruzzo in viaggio per essere consegnati al cliente



Tubi DN 700 appena realizzati, prodotti con la RP 1630



Saldatrice per armature Apilion tipo ASMS



Pallet inferiori pronti con armatura



La nuova pressa radiale RP 1630

ben sfruttate, per tutta la produzione. La sede della società direttamente sul canale semplifica la logistica di trasporto per quanto riguarda alcuni progetti, cosa che comporta dei vantaggi rispetto alla concorrenza.

Un altro pilastro di Luc Lemmens è stata ed è tuttora la società Bovin Beton & Natuursteen, presso la quale ora è in funzione anche la nuova blocchiera RH 2000 dell'Hess Group.

Produzione di energia in grande stile

Per fare compiere ulteriori passi avanti alla sua azienda, Luc Lemmens da quando l'ha rilevata ha investito molto nella Tubobel. Oltre alla nuova ingegneria meccanica per la produzione dei tubi in calcestruzzo, in programma c'era anche l'energia solare ed eolica. Tubobel ha installato sul tetto del capannone di produzione oltre 1.000 pannelli fotovoltaici con una superficie complessiva di ca. 2.000 m², dando con questa

produzione di energia a tutela del clima un grande contributo alla protezione dell'ambiente e all'approvvigionamento indipendente di energia.

Il passo successivo è stato quello di installare sull'area esterna due grandi impianti eolici con una potenza di 2 MW ciascuno, cosa che ha fatto compiere un ulteriore gigantesco passo avanti alla propria produzione di energia. Per ridurre al massimo il proprio fabbisogno di energia, l'illuminazione degli uffici e dei capannoni di produzione è stata completamente trasformata utilizzando la tecnologia LED. Con questo grande sforzo, Tubobel è anche oltre i confini nazionali del Belgio uno stabilimento modello per quanto riguarda la tutela dell'ambiente e la gestione energetica autonoma e si impegna ad ottimizzare ulteriormente il bilancio energetico dell'impresa.

Questa ambizione si riflette anche nei due nuovi impianti per la produzione di tubi in

calcestruzzo di Prinzing-Pfeiffer. Infatti, per Luc Lemmens anche il buon bilancio energetico della pressa radiale è stato uno dei fattori che hanno fatto optare per questa macchina.

Pressa radiale Prinzing-Pfeiffer RP 1630

Prinzing-Pfeiffer offre una vasta gamma di macchine. Oltre agli impianti per produrre elementi prefabbricati in calcestruzzo per le infrastrutture, la società fornisce anche installazioni per produrre tubi e pozzetti in calcestruzzo, come la pressa radiale RP 1630. La Prinzing-Pfeiffer è una società del Topwerk Group, una società di ingegneria meccanica che opera a livello internazionale nell'industria dei blocchi in calcestruzzo. Con oltre 850 collaboratori e filiali in tutte le parti del mondo, il Topwerk Group produce macchine e impianti per la produzione dei più svariati manufatti in calcestruzzo. La sede centrale del Topwerk Group è a Burbach-Wahlbach, Germania.



Caricamento del calcestruzzo nella RP 1630



Utensile di compattazione controrotante/testa di pressaggio

Macchina ad alte prestazioni per diametri esterni fino a 2.000 mm

La pressa radiale RP 1630 fornita dalla Prinzing-Pfeiffer è una macchina veloce ad alte prestazioni per tubi in calcestruzzo con un diametro interno massimo che arriva fino a 1.600 mm e una lunghezza massima di 3,0 m. Tubobel ora ha in programma tubi in calcestruzzo che arrivano fino a 1.600 mm, cosa che non era possibile fare con le vecchie macchine.

Nella pressa radiale il calcestruzzo viene compattato da un utensile stampo rotante, costituito da una testa di pressaggio e da una testa di distribuzione, mediante compattazione radiale contro il rivestimento esterno dello stampo. I sensi di rotazione contrari della testa di pressaggio e della testa di distribuzione garantiscono che la gabbia di armatura introdotta non si ritorca.

La macchina per tubi viene dotata in fabbrica di elevata potenza motrice, per produrre tubi dalla parete spessa e a doppia armatura.

Al contrario delle macchine classiche, i tubi non vengono disarmati nella macchina,

ma, restando nel rivestimento dello stampo di 3 pezzi, vengono trasportati dal carrello elevatore al punto di deposito e solo lì avviene il disarmo. Per sfruttare pienamente la performance, la macchina lavora con due rivestimenti dello stampo di 3 pezzi e tavola rotante. Una volta finito di produrre il tubo, la tavola rotante ruota di 180° e trasporta in avanti il rivestimento dello stampo da disarmare e il secondo, quello vuoto, viene fatto ruotare nella posizione di produzione della macchina. Mentre viene prodotto il tubo successivo, quello pronto viene disarmato nel punto di deposito e il rivestimento dello stampo vuoto viene ripreparato per il ciclo successivo con il pallet inferiore e la gabbia di armatura che poi viene depositata sulla tavola rotante. Al momento Tubobel sta ancora lavorando con un solo rivestimento dello stampo.

Attualmente ci si concentra sulle maggiori dimensioni di diametro attualmente realizzabili, sull'aumento della qualità dei prodotti e sulla sicurezza di funzionamento del nuovo impianto rispetto a macchine per tubi che ormai sono in funzione da più decenni.

Separazione produzione e disarmo

Nella produzione con la pressa radiale con due rivestimenti dello stampo un rivestimento è sempre disponibile, pertanto vengono meno i tempi passivi dovuti al disarmo nella macchina tipici delle macchine per tubi di tipo tradizionale. Separando la produzione dal disarmo si riducono i tempi di ciclo e la capacità produttiva aumenta di conseguenza. A seconda dei parametri dei prodotti, i tempi di ciclo vanno, secondo le informazioni fornite dal produttore, da 1 a 4,5 minuti.

La pressa radiale RP 1630 di Prinzing-Pfeiffer lavora con un azionamento idrostatico, che ha dei vantaggi rispetto ad uno elettrico, per esempio un rendimento maggiore, riserve di coppia superiore e una potenza elettrica installata inferiore. Per Luc Lemmens, questi vantaggi sono stati ulteriori punti a favore della macchina per tubi della Prinzing-Pfeiffer e hanno contribuito alla decisione a favore dell'acquisto.

Oltre all'elevata affidabilità, il basso livello di usura del materiale previsto e la rumorosità inferiore rispetto ad altre macchine sono stati altri fattori che hanno convinto Tubobel.



Banco di comando





Vano sistema idraulico



Carrello elevatore con rivestimento stampo di 3 pezzi



Linea di controllo dei tubi approntati



Elementi per muri di sostegno

Con la pressa radiale RP 1630 è possibile produrre tubi in calcestruzzo sia armati che non. Tubobel con la sua nuova tubiera produce quasi esclusivamente tubi in calcestruzzo armati. L'armatura viene prodotta sul posto con una saldatrice per gabbie di armatura di apilon machines + services GmbH, uno dei produttori leader a livello mondiale di saldatrici per armature completamente automatiche e partner del Topwerk Group.

Ammodernamento per un futuro assicurato

Per la società, questo investimento è stato un ulteriore passo da scrivere nella sua storia. Con la nuova macchina per tubi di Prinzing-Pfeiffer, Luc Lemmens considera la sua azienda ben attrezzata per affrontare il futuro: "La produzione di tubi con la nuova pressa radiale è molto più economica ed efficiente". È già stato possibile aumentare

sensibilmente la resa oraria di ogni operatore e sicuramente avrà altri sviluppi positivi in futuro.

La parola d'ordine del momento è l'ammodernamento e continuerà ad esserlo. Luc Lemmens intende continuare gradualmente l'ammodernamento del suo stabilimento di produzione di calcestruzzo e portare tutti i settori all'avanguardia.

Ovviamente si è anche aperti a nuovi prodotti e si ha sempre ben sotto controllo il



Cassaforma per la produzione di muri di sostegno



Da sinistra a destra: Arie van Ettehoven della Prinzing-Pfeiffer, Luc Lemmens della Tubobel e Roel van Osnabrugge della Rosseco

mercato. In merito, come esempio si può citare la produzione di muri di sostegno, per i quali Tubobel ha acquistato una cassaforma regolabile di Construx. Gli elementi che arrivano fino a 2.000 mm di altezza e 5.000 mm di larghezza vengono gettati a testa in giù. I muri con un piede dalla larghezza massima di 1.400 mm possono essere eseguiti in modo parallelo o leggermente trasversale. I muri di sostegno vengono prodotti in parte con cavità circolari e raccordi dei tubi, guarnizione inclusa, e sono utilizzati nella rete fognaria belga. Questi muri di sostegno, che Tubobel ha inserito da poco nel programma, sono molto richiesti sin dall'inizio. ■

Vi invitiamo a guardare il video relativo alla produzione con la nuova pressa radiale alla Tubobel



www.cpi-worldwide.com/cpi-tv/category/104/47609
Per vedere il video, è sufficiente scansionare il codice QR con il Vostro smartphone!

ALTRE INFORMAZIONI



TUBOBEL N.V.
Albertkade 4
3980 Tessenderlo, Belgio
T +32 13 67 07 10
F +32 13 67 07 11
info@tubobel.be
www.tubobel.be

TOPWERK
PRINZING-PFEIFFER

Prinzing-Pfeiffer GmbH
Zum Weißen Jura 3
89143 Blaubeuren, Germania
T +49 7344 1720
F +49 7344 17280
info@prinzing-pfeiffer.de
www.prinzing-pfeiffer.de

rosseco bvba

rosseco bvba
Tasscheweg 21
8800 Roeselare, Belgio
T +32 51 24 64 84, F +32 51 24 65 84
osnabrugge@skynet.be, www.rosseco.eu



Construx b.v.b.a.
Hazebeekstraat 11, 8531 Hulste, Belgio
T +32 89 328855, F +32 89 328866
info@construx.be, www.construx.be

THE IDEAL CHRISTMAS PRESENT FOR YOUR CUSTOMERS AND EMPLOYEES



Concrete Pen

Utility model registered by CPI worldwide