

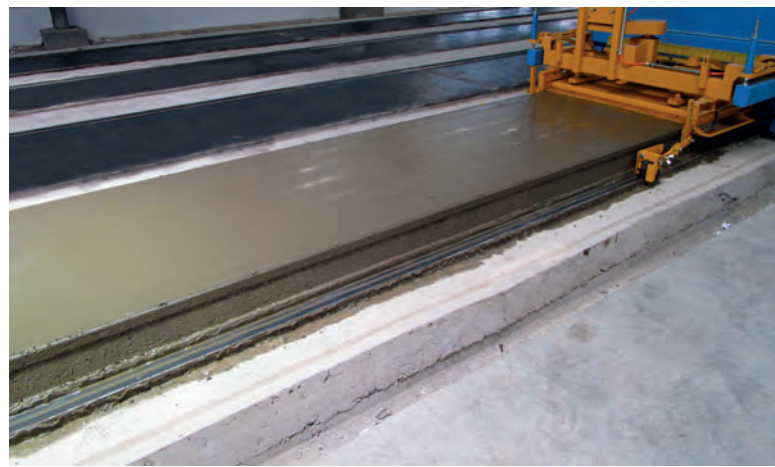
Tecnocom, 33100 Udine, Italia

Puesta en servicio de una de las primeras fábricas de prefabricados de hormigón modernas de Kenia

Desde hace poco tiempo se encuentra en funcionamiento una nueva fábrica de prefabricados de hormigón en Kitengela, al sur de Nairobi, la capital de Kenia. Boleyn Magic Wall Limited, propietaria de la moderna fábrica de prefabricados de Kenia, utiliza los prefabricados de hormigón que fabrica en la construcción de viviendas, edificios comerciales e infraestructuras. El objetivo de la empresa es establecer la construcción con prefabricados de hormigón también en Kenia y contribuir a solucionar la necesidad crónica de viviendas de este país del este de África. Echo Precast Engineering y Tecnocom, ambas empresas de Progress Group, suministraron e instalaron una planta para la producción de placas alveolares pretensadas y otros equipos para la fabricación de prefabricados de hormigón estructurales, así como pretensados y sin pretensar.



Con las instalaciones y sistemas de encofrado de Echo Precast Engineering y Tecnocom, Boleyn Magic Wall fabrica placas alveolares pretensadas, muros sándwich, pilares, vigas y otros prefabricados de hormigón estructurales y elementos especiales.



Una máquina deslizante del tipo S-Liner T40 se utiliza para la producción de placas alveolares pretensadas. Estas se pueden fabricar con cuatro alturas diferentes, dos anchos diferentes y con 6 u 11 alveolos. Además, la máquina deslizante se puede equipar para la producción de pilares.

Para el sector de la construcción keniana, que sigue marcado por el tipo de construcción tradicional con bloques y mortero, la puesta en funcionamiento de la fábrica de Boleyn Magic Wall fue una novedad. Con una capacidad de 20 000 unidades al año, tiene el objetivo de atenuar la necesidad de viviendas en el país. La demanda de recuperación que tiene Kenia en este sector se pone de manifiesto con una cifra del Ministerio de la Tierra, Edificación y Urbanización: al año se necesitan hasta 200 000 unidades habitacionales nuevas. En el marco de un programa de construcción de viviendas estatal, ahora, además del tipo de construcción tradicional, también se deben emplear tipos alternativos para solucionar el déficit. La construcción con prefabricados de hormigón se perfila como una alternativa lógica gracias a las numerosas ventajas que ofrece.

También Jack Liu, director de Boleyn Magic Wall, hace referencia al potencial de la tecnología de los prefabricados de hormi-

gón, no solo por los tiempos de construcción, sino también por reducir los costes de forma significativa. «Se espera una reducción de costes de aprox. el 20 %», explica Liu. De este modo, afirma, se podría hacer frente a la creciente demanda de espacio residencial asequible. Además, señala Liu, la tecnología de los prefabricados de hormigón también es un medio para garantizar la calidad, con el que se podrían evitar los derrumbamientos de edificios debido a un defecto estructural.

Nueva planta para la fabricación de placas alveolares pretensadas de Echo Precast Engineering

La nueva instalación para la fabricación de placas alveolares pretensadas fue planificada en colaboración con Echo Precast Engineering y consta de cuatro pistas de producción de 1,2 m de ancho y 102 m de largo cada una. Las dos pistas se fabricaron a medida y, gracias a su estructura especial, proporcionan una calidad óptima

a las placas alveolares que se fabrican en ellas.

Las placas alveolares pretensadas se fabrican con la máquina deslizante S-Liner T40. La máquina se suministró con seis juegos de tubos y moldes diferentes. Con ella se pueden fabricar placas alveolares pretensadas con cuatro alturas diferentes que oscilan de 15 a 40 cm, dos anchos diferentes (60 cm y 120 cm), así como con 6 u 11 alveolos. Gracias a la estructura modular de la máquina deslizante, los juegos de tubos y de moldes se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

Con el fin de facilitar la producción de pilares, además de la de placas alveolares pretensadas, la máquina deslizante se puede equipar con un juego adicional de tubos y moldes.

Después de su curado, los elementos de hormigón se levantan de la pista con un dispositivo elevador especial y se almacenan o se cargan en camiones y después se transportan a la obra.



tecnocom

CONCRETE IN FORM

Powerful results

Desde el año 1976, la sociedad Tecnomcom construye y produce instalaciones y moldes para la prefabricación industrial y civil, así como equipos para la construcción de carreteras. Nuestro éxito se basa en una larga experiencia, fiabilidad y en una buena relación con los clientes.



tecnocom • Via A. Zanussi, 305 • 33100 Udine - ITALY • Tel. +39 0432 621222
info@tecnocom.com • www.tecnocom.com

PROGRESS GROUP



Con un total de seis encofrados de 18 m de largo cada uno se fabrican pilares para la construcción comercial.

Diferentes sistemas de encofrado, tecnología de mesa basculante y paletas de Tecnocon

Para la fabricación de pilares, diferentes vigas, cimientos, escaleras y elementos separadores para carreteras, Tecnocon, como empresa especializada en encofrados especiales, instaló un total de diez sistemas de encofrado. Asimismo, Tecnocon suministró una moderna tecnología de mesa basculante para la producción de muros sándwich. Además, Boleyn Magic Wall encargó recientemente otras 20 paletas para la instalación a carrusel de bandejas.

Seis encofrados de pilares y un encofrado de cimientos para la construcción de naves industriales y aparcamientos

Con los seis encofrados de pilares de 18 metros de largo, que se instalaron en la línea de producción para la fabricación de prefabricados de hormigón estructurales, se fabrican pilares, incluidas las ménsulas. El ancho de los pilares de hasta 500 mm se puede ajustar variablemente con un sistema hidráulico. La altura máxima de los elementos es de 1000 mm. Los productos finales se utilizan para la construcción de naves industriales y aparcamientos. Los cimientos de los pilares se fabrican con un encofrado especial. Este tiene en la base un diámetro de 2 m, una altura de

1,3 m y va disminuyendo hacia arriba. Un sistema de vibración multifrecuencia garantiza una compactación óptima del hormigón.

Sistema de encofrado flexible para diferentes tipos de vigas pretensadas

Con el fin de mantener la producción de vigas lo más flexible posible, Boleyn está

utilizando un sistema de encofrado con autoabsorción de las fuerzas de pretensado, que se puede equipar con diferentes encofrados laterales e insertos. De este modo se pueden fabricar en poco espacio vigas a dos aguas, vigas en T, vigas en L, vigas rectangulares y vigas en I, todas ellas pretensadas. El sistema de encofrado mide en total 60 m. Se puede utilizar independientemente del lugar y es posible reinsta-



Un encofrado con un sistema de autoabsorción de las fuerzas de pretensado se puede equipar con diferentes encofrados laterales e insertos. Esto hace posible una producción flexible de diferentes tipos de vigas.

larlo sin problemas en otra planta de producción.

Un encofrado de escaleras y un encofrado en batería para los elementos separadores tipo New Jersey completan la fabricación estacionaria de prefabricados de hormigón.

Producción variada y eficiente

En estrecha colaboración con Boleyn Magic Wall, Echo Precast Engineering y Tecnocom realizaron en el mercado keniano soluciones a medida, que no solo permiten obtener una producción variada, sino también eficiente. «La colaboración con ambas empresas ha sido extraordinaria en todo momento, incluso actualmente», asiente satisfecho el director ejecutivo Liu, y se muestra confiado con las perspectivas del nuevo método de construcción en Kenia: «Estoy convencido de que las numerosas ventajas del tipo de construcción con prefabricados de hormigón convencerán incluso a los últimos escépticos y que esta tecnología también se consolidará aquí».

MÁS INFORMACIÓN

BOLEYN MAGIC WALL PANEL LTD.
P.O. BOX 18056 - 00500
PRECAST HOUSING SOLUTION

Boleyn Magic Wall Panel Ltd.
P.O. Box 18056 - 00500
2nd Floor Liberty Plaza, Mombasa Road
Nairobi, Kenya
T +254203591088



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Bélgica
T +32 11 600800, F +32 11 522093
info@echoprecast.com, www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

Tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222, F +39 0432 621200
info@tecnocom.com, www.tecnocom.com

ESTOY ORGULLOSO DE UTILIZAR REDI-ROCK



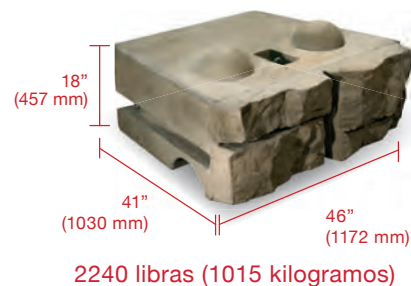
«Red-Rock está siempre cambiando e innovando. Al igual que nuestro negocio ha crecido, los márgenes de beneficios también han crecido».

Scott Stevens, fabricante, Nueva Escocia, Canadá

En todo el mundo, 138 fabricantes de hormigón están utilizando Redi-Rock para ampliar su negocio. Redi-Rock es el sistema líder de muros de contención de bloques grandes, con casi 3 millones de pies cuadrados (278 700 metros cuadrados) de muros Redi-Rock construidos cada año.

Los fabricantes están orgullosos de utilizar Redi-Rock porque:

- 1. Se obtienen beneficios:** Redi-Rock permite que los fabricantes diversifiquen su variedad de productos con un producto de wetcast con margen amplio tan necesario para la industria.
- 2. Pueden ofrecer una línea de productos completa:** Con Redi-Rock usted puede ofrecer a su mercado muros de contención de gravedad elevados, incluso muros de contención más elevados, y toda una gama de accesorios como peldaños, cubremuros y muros independientes.
- 3. Ofrecen un producto prefabricado que tiene un mejor aspecto:** Los bloques de Redi-Rock tienen todos los beneficios de un bloque técnico MÁS la apariencia de piedra natural.



¿Cómo va a influir Redi-Rock en sus márgenes?

MakeRedi-Rock.com

REDI-ROCK