

Теспосот, 33100 Удине, Италия

Опалубочная система для самого длинного автодорожного моста в Колумбии

В конце прошлого года состоялась закладка первого камня для новой автодороги, соединяющей города Картахена и Барранкилья на севере Колумбии. Этот крупномасштабный проект, отмеченный ведущими политиками страны как важная предпосылка для успешного экономического развития карибского побережья Колумбии, позволит существенно сократить путь между этими двумя городами-миллионниками и одновременно улучшить сообщение между двумя важнейшими колумбийскими портами. Предприятие Теспосот, входящее в группу компаний Progress Group и специализирующееся на изготовлении индивидуальной опалубки, получило заказ на поставку опалубочной системы для мостовых элементов. В настоящее время на этом оборудовании изготавливаются последние V-образные балки для самого длинного моста в рамках данного проекта.

Цифровые показатели этого проекта под названием «Proyecto Cartagena-Barranquilla y circunvalar de la Prosperidad» впечатляют: новая автодорога длиной 146 км соединит два города на карибском побережье на севере Колумбии. Половина автотрассы имеет по две полосы движения в обоих направлениях, при этом через лагуны и реки переброшены мосты. Стоимость проекта составила 1,3 млрд. долларов, которые были вложены в организацию соответствующего международного стандарта автомобильного сообщения между двумя экономически важными городами с миллионным населением. Проект – это часть инициативы министерства транспорта Колумбии и национального инфраструктурного агентства по оптимизации транспортного сообщения между всеми значимыми центрами страны с целью повышения конкурентоспособности Колумбии на мировой арене.

Самый длинный автодорожный мост в Колумбии

Важным связующим звеном новой автодороги между Картахеной и Барранкильей является мост через прибрежную лагуну Картахены. Этот четырехполосный мост «viaducto Gran Manglar» длиной 5,4 км протянется через всю болотистую местность на севере города, став, таким образом, самым длинным автодорожным мостом в Колумбии. Подряд на строительство моста получил генеральный подрядчик Rizzani De Escher (Северная Италия). Эта компания специализируется на постройке жилых и инфраструктурных объектов по всему миру, в частности, занимается проектированием и возведением мостов. Проектирование, производство и монтаж формы для требуе-



Опалубочная форма длиной 40 м была смонтирована недалеко от стройплощадки. Она работает автономно благодаря системе для восприятия усилий предварительного напряжения



Системы вибрации и отопления служат для равномерного уплотнения и твердения уложенной бетонной смеси. Для моста «viaducto Gran Manglar», самого длинного автодорожного моста в Колумбии, изготавливаются V-образные балки различной длины и весом до 85 тонн

Мировой стандарт повышения водонепроницаемости бетона методом кристаллизации

Увеличение долговечности сборных железобетонных конструкций

Нам нет равных



Изображения, сделанные с помощью электронного микроскопа, являются собственностью компании Хурех Chemical Corporation.



Бетон
(без обработки)



Хурех Crystallization
(бетон сразу
после обработки)



Хурех Crystallization
(бетон после
выдерживания)

Подземные бетонные конструкции подвержены постоянному просачиванию воды, в результате чего бетон начинает разрушаться. Люки и септические резервуары особенно страдают от воздействия сульфатов, кислот и продуктов биокоррозии. Технология Хурех Admix является уникальным решением данной проблемы. При добавлении в бетонную смесь Хурех Admix обеспечивает водонепроницаемость конструкции, повышая при этом ее устойчивость к воздействию кислот и сульфатов. Выбирая Хурех, вы выбираете лучшее. Более 40 лет независимых испытаний.

Посетите нас на хурех.com/russia

ХУРЕХ[®]



При помощи двух мостовых кранов 387 бетонных элементов погружаются на специальные платформы, которые доставляют их на стройплощадку

мых V-образных балок было поручено компании Теспосот.

40-метровая опалубочная форма для V-образных балок весом 85 тонн

Опалубочная форма была отправлена в конце прошлого года. В феврале 2016 г. состоялась прием-сдача опалубочной формы длиной 40 м. Ее смонтировали недалеко от стройплощадки, и в ней формируются V-образные преднапряженные ж/б балки длиной 31, 32 и 37 м и весом до 85 тонн. После распалубки готовые элементы при помощи двух мостовых кранов погружаются на специальные платформы, которые доставляют их к месту монтажа. После установки элементов в монтажное положение производится бетонирование верхней плиты для будущей проезжей части.

Для производства балок трех различных длин, форма была снабжена регулируемыми промежуточными стенками. Кроме того, форма оборудована системой для восприятия усилий пред-

варительного напряжения, которая обеспечивает ее функциональную автономность. После завершения проекта форму со всем дополнительным оборудованием можно без проблем перевезти на другую стройплощадку. Она также оснащена системами уплотнения и отопления. Все необходимые для строительства моста балки в количестве 387 штук должны быть изготовлены к концу октября.

Компания Теспосот, специалист по опалубочным системам для промышленности сборного железобетона, обладает многолетним опытом работы в области проектирования и изготовления форм для мостовых элементов. Все операции, начиная с планирования и заканчивая монтажом на стройплощадке, выполняются собственными кадровыми ресурсами. В прошлом аналогичные проекты были реализованы в Италии, Португалии, Испании, Греции и Катаре. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italy
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com