

Tecnocom, 33100 Udine, Włochy

System szalowania dla najdłuższego mostu drogowego Kolumbii

Pod koniec ubiegłego roku odbyła się inauguracja budowy nowego połączenia drogowego między miastami Cartagena i Barranquilla, zlokalizowanymi na północy Kolumbii. Duży projekt, którego rozpoczęcie było świętowane przez krajowych polityków jako istotny kamień węgielny dla rozwoju gospodarczego kolumbijskiego wybrzeża karaibskiego, znacznie skróci czas podróży między tymi dwoma milionowymi miastami, a jednocześnie umożliwi lepsze połączenie między dwoma najważniejszymi portami Kolumbii. Tecnocom, przedsiębiorstwo Grupy Progress i specjalista ds. szalunków, otrzymało zlecenie na dostawę systemu szalowania dla elementów mostowych. Za pomocą tych szalunków produkowane są obecnie dźwigary w kształcie litery V wykorzystywane do budowy najdłuższego mostu w ramach tego ogromnego projektu.

Liczbę „Proyecto Cartagena-Barranquilla y circunvalar de la Prosperidad” robią wrażenie: Nowe połączenie drogowe na wybrzeżu Karaibskim w północnej Kolumbii ma długość 146 km. Posiada ono po dwa pasy w każdym kierunku ruchu, a mosty zawieszane są nad nadbrzeżnymi lagunami i rzekami. Cała inwestycja opiewa na 1,3 mld dolarów, a kwota ta umożliwi zbudowanie zgodnego z międzynarodowymi standardami połączenia drogowego między dwoma ważnymi milionowymi miastami, Cartagena i Barranquilla. Projekt jest częścią inicjatywy kolumbijskiego Ministerstwa Transportu i Krajowej Agencji Infrastruktury. W ramach tej inicjatywy lepiej skomunikowane mają zostać wszystkie ważne ośrodki kraju. Założeniem jest poprawa konkurencyjności Kolumbii.

Najdłuższy most drogowy Kolumbii

Ważnym elementem nowego połączenia drogowego między miastami Cartagena i Barranquilla jest most nad przybrzeżną laguną Cartageny. Na długości 5,4 km „viaducto Gran Manglar” z czterema pasami ruchu będzie rozciągał się nad bagnistym terenem położonym na północny miasta i stanie się tym samym najdłuższym mostem drogowym w Kolumbii. Zlecenie budowy mostu otrzymało przedsiębiorstwo Rizzani De Eccher z północnych Włoch. Przedsiębiorstwo działające na całym świecie w obszarze budownictwa mieszkaniowego i infrastrukturalnego wyspecjalizowało się między innymi w budowie mostów i zleciło firmie Tecnocom skonstruowanie, wyprodukowanie oraz montaż szalunku do produkcji niezbędnych dźwigarów w kształcie litery V.



Szalunek o długości 40 m został zamontowany niedaleko placu budowy. Może on być stosowany niezależnie od miejsca, ponieważ posiada konstrukcję umożliwiającą



System wibrowania i przyspieszonego dojrzewania betonu zapewnia jednorodne zagęszczanie i przyspieszone twardnienie ułożonej mieszanki betonowej. Dla „viaducto Gran Manglar”, najdłuższego mostu drogowego Kolumbii, produkowane są dźwigary w kształcie litery V o trzech różnych długościach i masie do 85 ton.

Światowy standard w zabezpieczeniu betonu przed oddziaływaniem wody poprzez krystalizację

Zwiększona trwałość elementów z betonu prefabrykowanego

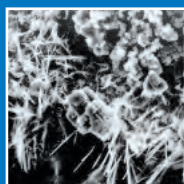
NIEZRÓWNANY



Zdjęcia wykonane mikroskopem elektronowym są własnością Xypex Chemical Corporation i podlegają ochronie prawnej.



Beton
(bez dodatków)



Krystalizacja Xypex
(faza wstępna)



Krystalizacja Xypex
(proces zakończony)

Podziemne konstrukcje z betonu prefabrykowanego są narażone na przenikanie wody i pogorszenie właściwości betonu. Studzienki i szamba są szczególnie podatne na działanie siarczanów i kwasów w wyniku korozji spowodowanej przez mikroorganizmy. Xypex Admix to unikatowe rozwiązanie tych problemów. Po dodaniu do mieszanki betonowej zapewnia jej strukturalną wodoodporność oraz zwiększoną ochronę przed działaniem kwasów i siarczanów. Wybierając Xypex, wybierasz to, co najlepsze – ponad 40 lat niezależnych badań i wciąż pozostaje *niezrównany*.

Zadzwoń (22) 618 41 33 lub wejdź
na naszą stronę www.xypex.com/poland

XYPEX[®]



Za pomocą dwóch suwnic bramowych w sumie 387 elementów betonowych załadowywanych jest na specjalne pojazdy ciężarowe i transportowanych na plac budowy.

40-metrowy szalunek dla dźwigarów w kształcie litery V o masie 85 ton

Szalunek został wysłany statkiem do Ekwadoru po koniec zeszłego roku. W lutym 2016 r. miał miejsce odbiór tego 40-metrowego systemu. Został on zamontowany niedaleko budowy i od tej pory służy do wytwarzania dźwigarów w kształcie litery V o długości 31, 32 i 37 m i o masie do 85 ton. Gotowe elementy są załadowywane za pomocą dwóch suwnic bramowych na specjalne samochody ciężarowe i transportowane na miejsce przeznaczenia. Tam odbywa się ich montaż i betonowanie górnej płyty przyszłego pasa ruchu.

Aby umożliwić produkcję różnych długości elementów, szalunek został wyposażony w regulowane przegrody. Szalunek posiada ponadto konstrukcję umożliwiającą przejmowanie sił sprężających. Dzięki temu

systemowi może być on stosowany niezależnie od miejsca. Po zakończeniu projektu szalunek można bezproblemowo przetransportować razem z pozostałym wyposażeniem na inną budowę. Ponadto szalunek jest wyposażony w system wibrowania i przyspieszonego dojrzewania betonu. Do końca października wyprodukowanych ma zostać łącznie 387 dźwigarów potrzebnych do wybudowania mostu.

Firma Tecnocom, specjalizująca się w systemach szalunków dla branży prefabrykacji betonu, posiada zgromadzone przez dziesięciolecie doświadczenie w konstruowaniu i produkcji szalunków dla elementów mostowych. Wszystkie etapy prac, począwszy od projektowania po montaż na miejscu, są wykonywane przez specjalistów zatrudnionych w firmie. Podobne projekty zostały już zrealizowane w przeszłości we Włoszech, Portugalii, Hiszpanii, Grecji i Katarze.

WIĘCEJ INFORMACJI

tecnocom
CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Włochy
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com