

Masa GmbH, 56626 Andernach, Deutschland

Faszination bauma – Traditionsunternehmen präsentierte eine Vielzahl von Neu- und Weiterentwicklungen

Der Messeauftritt des deutschen Traditionsunternehmens Masa bei der 31. Weltleitmesse für Bau-, Baustoff-, Bergbaumaschinen, Baufahrzeuge und Baugeräte in München bot erneut viel Raum für die Präsentation technischer Innovationen und Expertengespräche. Der sich über zwei Ebenen erstreckende Messestand beeindruckte das Publikum bereits auf den ersten Blick mit imposanten Exponaten. Auf einer Gesamtfläche von 740 m² wurden Gäste und Freunde aus aller Welt begrüßt.



Masa auf der bauma 2016

Masa stellte verschiedene Anlagenkomponenten für die Produktion von Betonsteinen, Kalksandsteinen und Porenbeton aus. So hinterließ beispielsweise die Masa Kalksandsteinpresse HDP 800 einen bleibenden Eindruck: Mit einer Höhe von 5,8 m und einem Gewicht von ca. 36 t war die Presse gleichzeitig auch das größte und schwerste Exponat auf dem Masa Stand. Zur Präsentation des Masa Produktprogramms wurden drei interaktive Beamer-Systeme genutzt. Diese 100 Zoll großen Projektionsflächen fanden auf beiden Ebenen des Masa Stands regen Zuspruch. Der spielerische Charakter öffnete dem Besucher

schnell den Weg in die Masa Produktwelt, bewegliche 3D-Ansichten luden zum Blick ins Detail ein.

Bei den Exponaten standen im Sektor „Betonsteinfertigung“ die Masa Betonsteinfertigungsmaschine XL 9.1, der Masa Cuboter sowie der Masa Splitter 1250 im Fokus.

Masa Betonsteinfertigungsmaschine XL 9.1

Insbesondere die XL 9.1 hatte es in sich: Der ausgestellte seriennahe Prototyp überraschte neben bekannten Hightech-Features mit folgenden Neuerungen/Innovationen:

Servopumpe für Füllwagen Kern mit MLC Steuerung (Nachfolger der Mac 8)

Bei diesem System werden zwei in Reihe geschaltete Axialkolbenpumpen durch einen Synchronservomotor angetrieben. Über die Drehzahlregelung sowie die Verstellung der Schwenkwinkel erfolgt die Druck- und Volumenstromregelung. Zusätzliche Stromregelventile sind bei diesem System nicht erforderlich. Dieses System erweist sich als besonders energieeffizient:

- Die Energie des abfließenden Öles wird zurückgewonnen.
- An den Stromregelventilen ist kein Druckabfall vorhanden.
- Im Stand-By Betrieb liegt eine minimale Stromaufnahme vor.
- Es entstehen nur geringere Verluste durch Reibung.
- Es entsteht nur eine geringere Wärmeentwicklung, somit wird die Kühlleistung reduziert.

Im Vergleich zu herkömmlichen Hydrauliksystemen erwartet Masa ein Einsparpotential von 15-20%.

Vorsatzfüllwagen mit angetriebenem Boden

Die Ausführung mit angetriebenem Boden dient der optimalen Verteilung/Zuführung des colorierten Vorsatzbetons in den Füllwagen. Der Füllwagen fährt mit geschlossenem Boden nach vorne, beim Rückfahren öffnet sich der Boden und die Form wird gefüllt.

Magnetische Stempelverriegelungsplatte

Bei der magnetischen Stempelverriegelungsplatte werden Permanent-Magnete



Besucher der Messe informieren sich spielend über das Masa Produktportfolio



Auf einem Monitor konnten die Besucher die Energieeinsparung im Vergleich beobachten



masa

Milestone to your success.

Vielen Dank für Ihren Besuch.

Masa GmbH

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH

Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.



eingesetzt, die nur zum Magnetisieren und zum Endmagnetisieren bestromt werden. Während des Betriebs arbeiten die Magnete somit stromlos und nahezu wartungsfrei.

Amplitudenüberwachung Vibrationstisch

Unterhalb des Vibrationstisches sind berührungsfreie Sensoren montiert. Diese messen bei Bedarf die Amplitude des Vibrationstisches während der Produktion. Hiermit kann der Fertigungsprozess überwacht und anstehende Wartungsarbeiten besser geplant werden.

Über der Masa Betonsteinfertigungsmaschine XL wurde ein Multi-Color System präsentiert: Über schwenkbare Dosierbänder wird farbiger Beton auf ein verfahr-

bares Sammelband geführt und in das Vorsatzmaschinen-silo transportiert. Mit dem System lassen sich jederzeit reproduzierbare Farbwiederholungen realisieren.

Als „Höhepunkt“ wurde auf der obersten Plattform des Masa Messestands der Vorsatzmischer Typ S 350/500 ausgestellt, welcher sich hervorragend zur Produktion von hochwertigem, verschiedenfarbigen Vorsatzbeton eignet.

Masa Cuboter

Der ausgestellte Masa Cuboter zeichnete sich durch modernste energiesparende Servotechnik aus: Durch Zwischenkreisverbund und innovative Robotertechnik können optimale Bahnkurven realisiert werden. Die

Taktzeit wird optimiert, sowie installierte Leistung und Energieverbrauch reduziert und die Bedienung vereinfacht.

Interessant für den Besucher: Sowohl die Betonsteinfertigungsmaschine XL 9.1 als auch der Cuboter zeigten sich in Aktion und demonstrierten vor Ort ihr Potenzial.

Masa Splitter 1250

Die neueste Version des „großen“ Masa Splitters mit einer max. Splitt-Breite von 1.250 mm war auch im nicht-angeschlossenen Zustand durchaus sehenswert. Der Splitter besteht aus einer stabilen Rahmenkonstruktion und einer flexibel gelagerten Splitt-Einheit. Durch die spezielle Lagerung der Splitt-Einheit verfügt er über sehr viele



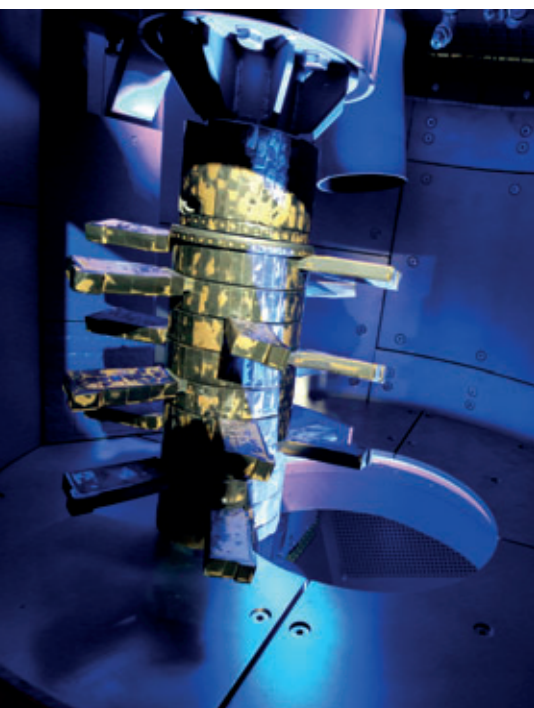
Spektakulär in Szene gesetzt – Über der Masa XL wurde ein Multi-Color System angeordnet



Effizientes Handling der Steinlagen mittels Masa Cuboter



Die neue Version des Masa Splitters überzeugt mit einem optimalen Splitt-Ergebnis



Ein Blick in den Mischtrog mit Wirbler



Die Besucher konnten sich vor Ort über die neue magnetische Stempelverriegelungsplatte informieren

Anpassungsmöglichkeiten, wodurch eine bestmögliche Adaption an das Produkt gegeben ist. Durch die produktbezogenen, einfachen Anpassungsmöglichkeiten werden optimale Splitt-Ergebnisse hinsichtlich des Bruchverlaufes und der aufzubringenden Bruchkraft erzielt.

Masa stellte neues Kamerasystem-Konzept vor

Neben imposanten Maschinen hatte Masa auch das Konzept eines neuen Kamerasystems zu bieten. Die bisherige Masa Fernwartungs-Hardware kann um eine bestimmte Anzahl von hochauflösenden Kameras erweitert werden. Der Produktionsprozess kann überwacht und in Videosequenzen auch über einen längeren Zeitraum dokumentiert werden. Weit entfernte Anlagekomponenten wie Mischer oder die Rohstoffanlieferung sind über Kameras direkt vom Steuerstand aus einsehbar. Für den Anlagenbediener bedeutet dies eine erhebliche Weg- und Zeitersparnis. Praktisch für den Kunden: Masa kann ein Komplett-Paket liefern, sodass keine weiteren Ausgabege-

räte wie Monitore benötigt werden. Das neue Masa Konzept beinhaltet jedoch noch mehr: Über eine verschlüsselte Highspeed-Datenverbindung via Redbox ist die Live-Einbindung des Masa F-E-S Supports möglich. Noch mehr Flexibilität und Mobilität erhält der Anlagenbediener durch die Verwendung des eigenen Smartphones oder Tablets. Mit der Kamerafunktion können Anlagenbereiche individuell gefilmt und über integrierte WLAN-Hotspots live betrachtet oder aufgenommen werden. Die Sequenz kann dann je nach Übertragungsrate entweder direkt als Live-Stream oder als gespeicherte Videodatei auch dem Masa Service zur Verfügung gestellt werden und für ein weiteres Plus in der Kommunikation zwischen Kunden und Masa Service sorgen. ■



Masa Support – Schnell und unkompliziert über das Smartphone



Masa ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/masa oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN

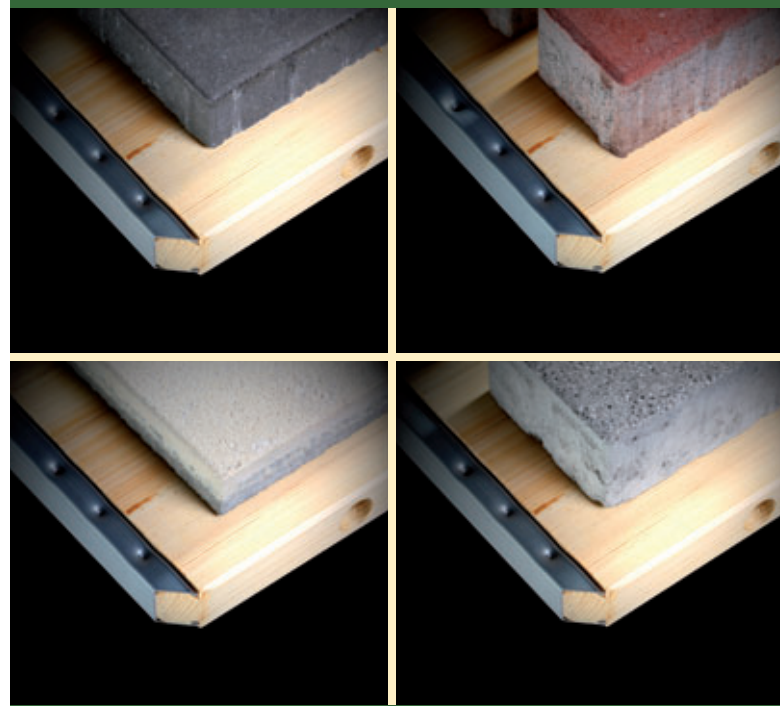
masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Deutschland
T +49 2632 92920
F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com

Eckart Holz

Die Unterlagsplatte für die Betonsteinindustrie



**Unterlagsplatten
in Top-Qualität!**

...seit über 25 Jahren

- Ausführung in **Kiefer- und Lärchenholz**, aus besten Wuchsgebieten
- **Verzahnung** der Einzelbohlen mit paralleler Nut und Feder
- **Armierung** mit Gewindestangen, U-Scheiben und selbstsichernden Muttern
- **Kantenschutz** mit verzinkten C-Profilen
- Oberflächen plangehobelt
- Abmessungen bis 1750 x 1400 x 60 mm, weitere auf Anfrage
- Anpassung der Holzfeuchte auf kundenspezifische Anforderungen
- Eigene Holz Trocknung und Behandlung nach ISPM Standard Nr. 15 (IPPC-Behandlung)

Eckart Holz GmbH

Kallbachstraße 48
36088 Hünfeld

Tel.: +49 6652-2577
Fax: +49 6652-5555
info@eckart-holz.de