

Wasa AG, 64293 Darmstadt, Alemania

Bandeja de plástico con estructura interna de panal, ahora disponible en una nueva versión perfeccionada

Después de adquirir a su antiguo competidor Tecboard GmbH en agosto de 2014, Wasa AG, con sede en Darmstadt, presentará en la bauma 2016 la versión completamente revisada de la Wasa Tecboard®. Tras 54 años de experiencia en el mercado, la novedosa bandeja con estructura interior de panal es el cuarto tipo de bandeja del amplio surtido de productos que el fabricante Wasa AG ofrece a la industria de los bloques de hormigón. Matthias Bechtold, presidente del consejo del grupo, responde en una entrevista a las preguntas de PHi sobre el nuevo producto y sobre sus expectativas del mercado.

PHi:

Después de que Wasa AG adquirió Tecboard GmbH en el verano de 2014 no se escucharon prácticamente más noticias sobre la Tecboard. Ahora, puntualmente para la bauma 2016, presenta la Wasa Tecboard, cumpliendo de forma precisa con sus propios objetivos y eliminando cualquier resquicio de duda. Tras la adquisición había explicado que convertir una Tecboard buena en una Tecboard muy buena lleva su tiempo. Con su departamento de investigación y desarrollo en la sede de producción de Turingia partía de una muy buena base para lograrlo. ¿En qué ha consistido el perfeccionamiento o cuáles son las diferencias decisivas entre la antigua Tecboard y la nueva Wasa Tecboard? ¿neuen Wasa-Tecboard?

Matthias Bechtold:

Ha descrito perfectamente la situación desde el verano de 2014: de hecho, en numerosas entrevistas fui confrontado con la recriminación de que Wasa había adquirido Tecboard con el único fin de eliminar un competidor del mercado. Se presupuso que Wasa no estaba interesada en perfeccionar o incluso comercializar el producto. En la bauma demostraremos finalmente que no ha sido así. Desde la adquisición de Tecboard hemos realizado amplias modificaciones al producto. Por ejemplo, hemos actualizado la estructura interior de panal, optimizando su geometría y el espesor de las almas. Además, hemos dejado atrás el material utilizado hasta entonces, una mezcla de madera y plástico, para pasar a plásticos puros, que ofrecen mejores parámetros técnicos que el material compuesto anterior. Pero la mayor innovación consiste sin duda en los nervios de refuerzo de acero dispuestos ahora en todas las Wasa Tecboard. En este sentido, nos hemos inspirado en la construcción con hormigón armado, en la cual se logra una capacidad de carga extremadamente elevada gracias a la interacción de dos componentes, el hormigón y el acero.

PHi:

Uno de los puntos fuertes de la Tecboard era sin duda su peso reducido, que era posible gracias a la estructura de panal con los numerosos espacios huecos. No obstante, según afirmaciones de Tecboard GmbH, la bandeja presentaba una elevada rigidez a la flexión, basada en esta estructura interior especial. ¿En qué medida han afectado las modificaciones que ha realizado el peso y la rigidez a la flexión?

Matthias Bechtold:

En el momento de la adquisición no se constató una rigidez a la flexión tan elevada como se le había atribuido a la Tecboard originalmente. El módulo de elasticidad era de apenas 4.000 N/mm². El statu quo existente también fue la razón por la cual no pudimos, o bien no quisimos, mantenerlas en el mercado. No fue hasta integrar los aceros interiores adicionales, aislados herméticamente del exterior y por



Matthias Bechtold, presidente de la junta directiva de Wasa AG

tanto protegidos de la corrosión, y modificar la estructura de panal que logramos triplicar el módulo de elasticidad de la antigua Tecboard, alcanzando el valor actual de aprox. 12.000 N/mm². Gracias a ello, la deformación por flexión es extremadamente reducida incluso para cargas elevadas. Por ejemplo, para una gran carga de hormigón de 800 kg, la deformación de la bandeja es inferior a dos milímetros.

Naturalmente, esto también afecta el peso de la bandeja, aunque en relación a su tamaño, continúa siendo muy reducido. Una Wasa Tecboard de 1400 x 1100 x 60 mm con seis aceros interiores no llega a pesar 60 kg. Una chapa de acero con una rigidez a la flexión similar sería considerablemente más pesada.

PHi:

Para la fabricación de las placas de panal, Tecboard GmbH encontró en la empresa Georg Utz GmbH de Schüttorf (Alemania) el socio ideal, una empresa de actividad internacional con nueve emplazamientos en Europa Central, Rusia, China y EE.UU. El especialista en plásticos cuenta con más de 40 años de experiencia y dispone de las correspondientes máquinas de moldeo por inyección. ¿Las Wasa Tecboard también se fabricarán en colaboración con Utz o se ha elegido otro camino?

Matthias Bechtold:

Usted ya lo ha dicho: Utz es el socio ideal cuando se trata de técnicas de moldeo por inyección. También las personas que trabajan en Utz GmbH, con quienes están en contacto mi compañero de la dirección Peter Webel, responsable técnico de nuestros productos, y nuestros empleados del departamento de investigación y desarrollo, son exactamente como cualquiera podría desearlo: motivados, fiables, de trato agradable y altamente cualificados. ¿Por qué íbamos a renunciar sin motivo a estas sinergias? No quiero dejar de mencionar también al IAB de Weimar, que como Instituto nos ha apoyado de forma decisiva en cuestiones de investigación y perfeccionamiento de la Wasa Tecboard. También se debe al IAB que con la nueva Wasa Tecboard hayamos logrado otra bandeja de gran calidad.

PH:

¿Es decir que considera la colaboración con Utz algo duradero o también se ha pensado en la posibilidad de trasladar la producción a Turingia a las propias naves de producción, naturalmente en combinación con la correspondiente inversión en la máquina de moldeo por inyección necesaria?

Matthias Bechtold:

Georg Utz GmbH ha resultado un socio tan fiable y competente que actualmente no estamos considerando la posibilidad de cambiar ningún aspecto de esta colaboración.

PH:

Uno de los últimos desarrollos de Tecboard GmbH consistió en la opción de integrar transpondedores RFID en las bandejas para poder realizar un seguimiento permanente de los productos de hormigón producidos sobre una bandeja. ¿Está de acuerdo con esta idea? ¿Ha aumentado en general la demanda de este tipo de soluciones?

Matthias Bechtold:

La Wasa Tecboard, como bandeja con estructura de panal que presenta espacios huecos, es ideal para integrar chips RFID. Desde el punto de vista técnico tampoco representa ningún esfuerzo cumplir con este tipo de deseos del cliente. El cliente solo debe especificar en qué lugar del interior de la bandeja desea montar el transpondedor. Y esto se tiene entonces en cuenta en nuestra herramienta de moldeo por inyección. Pero mi experiencia también me permite decir que las soluciones basadas en RFID no son muy demandadas actualmente en el mercado, es decir, no solo para los productos de Wasa, sino en general en el sector de las bandejas.

PH:

A los tres tipos de bandejas que ofrece actualmente, Wasa Softwood, Wasa Woodplast y Wasa Uniplast Ultra, se añade ahora un cuarto tipo de bandeja, la Wasa Tecboard. ¿Cómo se clasifica la Wasa Tecboard en comparación con las tres bandejas anteriormente mencionadas, y para qué aplicaciones será la primera opción?

Matthias Bechtold:

Wasa se ha presentado siempre como proveedor de gamas completas, que no desea ofrecer al cliente un único producto, sino recomendar y finalmente suministrar la bandeja, que tras un análisis razonable, se considera el producto idóneo para cada caso particular. Para los clientes más sensibles al precio podría ser la bandeja de madera blanda Wasa Softwood, para los clientes que valoran especialmente las ventajas de una bandeja de madera dura, pero desean renunciar a sus desventajas, una Wasa Woodplast y para plantas de bloques de hormigón que dan gran importancia a una vida útil extremada-



**Soluciones integrales
de alta tecnología y precisión.**



**PRENSAS VIBROCOMPRESORAS
PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN**

Instalaciones completas con planta de hormigón, sistemas de mantenimiento y paletización.

Amplia gama de prensas fijas, con bandejas de dimensión variable, de madera o acero para satisfacer las demandas específicas de cada proyecto.

Procesos especiales: Esplitado, envejecido de adoquines, calibrado de bloques etc.



www.poyatos.com



Gracias a la nueva estructura de la Wasa Tecboard se logró triplicar el módulo de elasticidad de la antigua Tecboard, que ahora es de aprox. 12.000 N/mm²

mente larga, una Wasa Uniplast Ultra. A esta gama de productos se suma ahora un cuarto tipo de bandeja como complemento razonable, la Wasa Tecboard. La Wasa Tecboard no sustituirá en ningún caso a ninguno de los productos anteriores, más bien resultará interesante ante todo para aquellos clientes que deseen obtener una bandeja ligera con una rigidez a la flexión muy elevada. Por esta razón, la Wasa Tecboard está predestinada a productos de hormigón muy pesados y/o sensibles a la flexión, que serán transportados sobre las bandejas. Basta con pensar en los bordillos o las placas de grandes formatos tan solicitadas actualmente, que pueden superar fácilmente longitudes de canto de un metro y por tanto no pueden someterse a una gran flexión. En estos casos,

la Wasa Tecboard, con su módulo de elasticidad de 12.000 N/mm², despliega sus ventajas. Además, tanto la Wasa Tecboard, como también la Wasa Uniplast Ultra, son pioneras en sostenibilidad, ya que estas bandejas son aptas para el reciclaje tras superar su vida útil.

PHi:

Tras su introducción en el mercado en el año 2009, la Tecboard, como tantos otros nuevos productos, se enfrentó a un comienzo difícil y sufrió muchos contratiempos. No obstante, Tecboard GmbH logró aprender rápidamente de los errores y mejorar continuamente el producto. Finalmente, la Tecboard logró establecerse en el mercado y ganar la confianza de plantas de hormi-

gón de renombre. Esto demostró que el interés de algún que otro explotador de plantas de hormigón por una bandeja ligera de plástico, de un tipo completamente nuevo, era mayor que el escepticismo. Por tanto cabe suponer que la Wasa Tecboard se establecerá rápidamente en el mercado, especialmente también porque una marca de confianza, como Wasa, avala su calidad. ¿Cuáles son sus expectativas y cómo prevé el desarrollo a largo plazo en el mercado?

Matthias Bechtold:

Hasta el momento, de nuestra planta salen cada mes unas 25.000 bandejas de madera, plástico y combinación de madera y plástico, es decir unas 300.000 bandejas por año. Partiendo de estos valores y de la demanda total de bandejas, tras la introducción en el mercado de la Wasa Tecboard en la bauma de este año, esperamos una demanda para la segunda mitad de 2016, en conjunto con el año 2017, de unas cincuenta mil unidades de Wasa Tecboard. Quien actualmente aprovecha una Wasa Uniplast Ultra y sabe valorar sus ventajas, por ejemplo, la opción de rectificado, no cambiará a una Wasa Tecboard salvo que resulte necesario. Pero nuestras indagaciones muestran que existen muchos fabricantes de bloques en el mercado que esperan impacientes la Tecboard optimizada y valoran especialmente sus características especiales, como su rendimiento, su peso reducido y su elevada rigidez a la flexión. Posiblemente, estos serán los primeros clientes que adquirirán la novedosa bandeja.

PHi:

Sr. Bechtold, muchas gracias por esta conversación. Seguiremos el desarrollo de la Wasa Tecboard con gran interés. ■

MÁS INFORMACIÓN



WASA AG
Europaplatz 4
64293 Darmstadt, Alemania
T +49 6151 7808500
F +49 6151 7808549
info@wasa-technologies.com
www.wasa-technologies.com

