

Masa GmbH, 56626 Andernach, Allemagne

Mise en service d'une nouvelle installation de fabrication de blocs de béton hautement moderne en Arabie saoudite

En tant qu'entreprise de premier plan en Arabie saoudite, Al-Henaki Company produit et commercialise du béton prêt à l'emploi ainsi que des carrelages de toutes sortes et est spécialisée dans la fabrication de blocs de béton et de bordures. Grâce à une nouvelle installation de fabrication de blocs de béton de Masa hautement moderne à Taëf, une ville située dans l'ouest de l'Arabie saoudite, à 70 km au sud-est de La Mecque, l'entreprise, forte de nombreuses années d'expérience, veut continuer de s'étendre et poursuivre son histoire couronnée de succès sur la péninsule arabique. Dans cette optique, l'entreprise va à l'avenir miser sur des machines du constructeur d'installations et de machines Masa GmbH d'Andernach. Masa GmbH peut ainsi renforcer sa position sur le marché de la péninsule arabique et rester un acteur de premier plan au Moyen-Orient.

Les origines de cette entreprise d'Arabie saoudite remontent au début des années 60. C'est Abdullah Mohamad Al-Henaki, le fondateur de l'entreprise, qui fut à la base du succès qu'Al-Henaki Company rencontre aujourd'hui. La planification et la réalisation réussies de gros projets pour le gouvernement et le secteur privé démontrent l'expérience considérable et le savoir-faire accumulés au fil des décennies par Al-Henaki Company. Le pont Al-Faisalya à Taëf ou la construction du Roman Theatre à Al Qasim ne sont que quelques exemples significatifs. Avec ses nombreux sites de production répartis sur l'ensemble du royaume d'Arabie saoudite, Al-Henaki Company exploite entre autres des usines de production de blocs en béton à Taëf, Al

Khardj et Qassim. Le siège social d'Al-Henaki Company se situe à Riyad, la capitale saoudienne.

L'objectif déclaré de l'entreprise, à savoir produire des produits de première qualité pour la région de Taëf et, surtout, de La Mecque, devrait être atteint grâce à cette bonne dose de savoir-faire allemand. C'est la raison pour laquelle Al-Henaki a fait montre de beaucoup de clairvoyance pour la planification de l'installation complète de fabrication de blocs de béton. Une extension avec une installation de fabrication de blocs de béton supplémentaire dans la nouvelle usine située à Taëf est possible. Pendant les planifications, la priorité absolue a toujours été : « La qualité dès le départ ! »

C'est la raison pour laquelle Al-Henaki a opté pour une installation de dosage et de mélange de Masa capable de produire non seulement du béton de remplissage de grande qualité, mais aussi du béton de parement coloré, et ce de manière efficace et fiable. La disposition éprouvée de l'installation de dosage et de mélange de Masa avec des clapets de dosage, une balance de chargement, un dosage de couleurs, deux mélangeurs et un double convoyeur à benne a été complétée par le nouveau système Masa Multicolor récemment breveté.

Les systèmes Multicolor permettent entre autres la production de blocs de béton avec des dégradés de couleurs sur la surface apparente. Ainsi, un aspect resenti



Les travaux d'installation progressent : les ascenseurs et descendeurs ainsi que le chariot élévateur Masa sont montés

masa

Milestone to your success.

bauma 2016
11.-17. April, München
Visit Masa - Booth: B1.347

Nos solutions au service de votre succès.



www.masa-group.com

Avec ses composants et installations complètes, Masa couvre la fabrication des matériaux dans tous les groupes importants de l'industrie des matériaux de construction: blocs en béton, bordures, dalles en béton, éléments en silico-calcaire et en béton cellulaire.

Les solutions techniques nécessaires sont projetées, construites, adaptées individuellement et réalisées par Masa. Ceci signifie pour nos clients: un fournisseur, un interlocuteur, un responsable.

Masa GmbH

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH

Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



La machine de production de blocs de béton XL 9.2 de Masa – la technologie allemande à la pointe de la modernité



Aperçu de la tour de malaxage de Masa : les vis à ciment transportent chacune le ciment dans une balance à ciment des malaxeurs Masa S 350/500 et PH 2000/3000



Masa Cuboter : une manipulation précise des produits de qualité est garantie

comme naturel est produit par trois couleurs différentes. La difficulté réside cependant dans la réalisation de dégradés de couleur précis et, surtout, reproductibles.

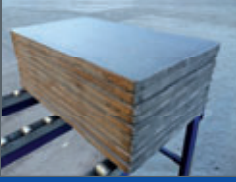
Le système Masa Multicolor récemment breveté remédie à ce problème en faisant évoluer le modèle précédent. Au lieu de disposer les silos et les bandes transporteuses parallèlement au convoyeur principal, ceux-ci sont désormais montés en ligne au-dessus du convoyeur principal. Les bandes transporteuses peuvent être pivotées d'environ 30° vers la gauche ou vers la droite depuis leur position médiane pour le dosage du béton coloré afin de recouvrir toute la largeur du convoyeur principal. Il n'est ainsi plus nécessaire d'avancer et de reculer la bande transporteuse. Au final, le nouveau système Masa Multicolor affiche une nette amélioration en matière de précision de dosage ainsi que de reproductibilité des surfaces colorées des blocs de béton. Par ailleurs, ce nouvel agencement facilite la maintenance du système Multicolor.

Le béton de parement (coloré) optimal pour le système Masa Multicolor est fourni par le mélangeur à béton de parement spécial S 350/500 de Masa. Ce mélangeur est caractérisé par une cuve de mélange rotative inclinée de 20° associée à un cyclone stationnaire. Le résultat du mélange est absolument remarquable : il est homogène et sans agglomérat. Avec une quantité de remplissage à sec maximale de 500 litres et un rendement de 350 litres, le mélangeur à béton de parement de Masa est dimensionné pour pouvoir produire un béton de parement Multicolor de manière très efficace avec de petits mélanges rapides.

Pour réaliser l'installation de fabrication de blocs de béton proprement dite, Al-Henaki a choisi un partenaire fiable, à savoir l'entreprise de tradition Masa, d'Andernach. Le constructeur de machines allemand, qui fête cette année son 110e anniversaire, a fourni une installation annulaire moderne conçue pour produire des produits haut de gamme.

La machine de production de blocs de béton XL 9.2 de Masa avec réglage de l'amplitude et processus de chargement du moule rapide et automatisé permet de produire un large éventail de produits en béton pour l'aménagement du paysage et l'architecture des jardins, des bordures, de grandes plaques (1 m x 1 m), des matériaux pour murs et cloisons ou encore des blocs isolants. Outre la fabrication entièrement automatique de produits en béton de grande qualité, la machine hautes performances se démarque également entre autres par sa construction de cadre massive, l'utilisation d'entraînements efficaces

used plastic board



re-calibrated plastic board

used hardwood board



re-calibrated hardwood board

CONPLEX®

Mobile Board Calibration



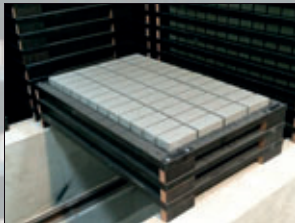
Extended lifetime for production boards
best quality
higher output
better performance
best experience

plastic
hardwood
softwood
laminated

Complex BV
The Netherlands

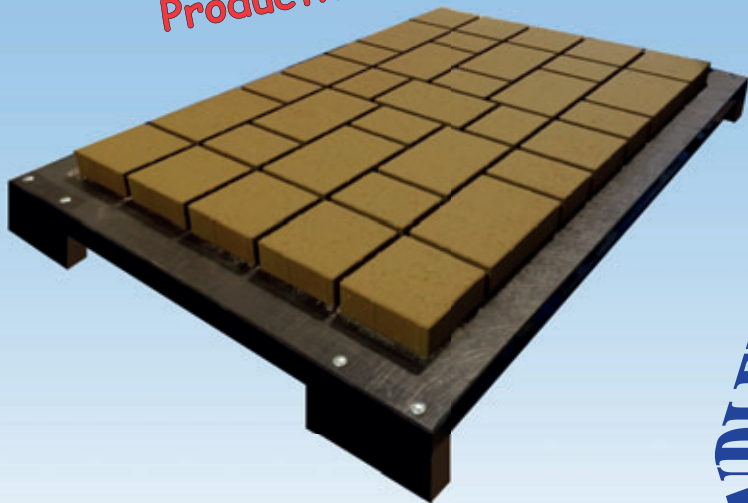
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

www.complex.com



www.CONPLEX.com

The NEW Generation
Production Boards



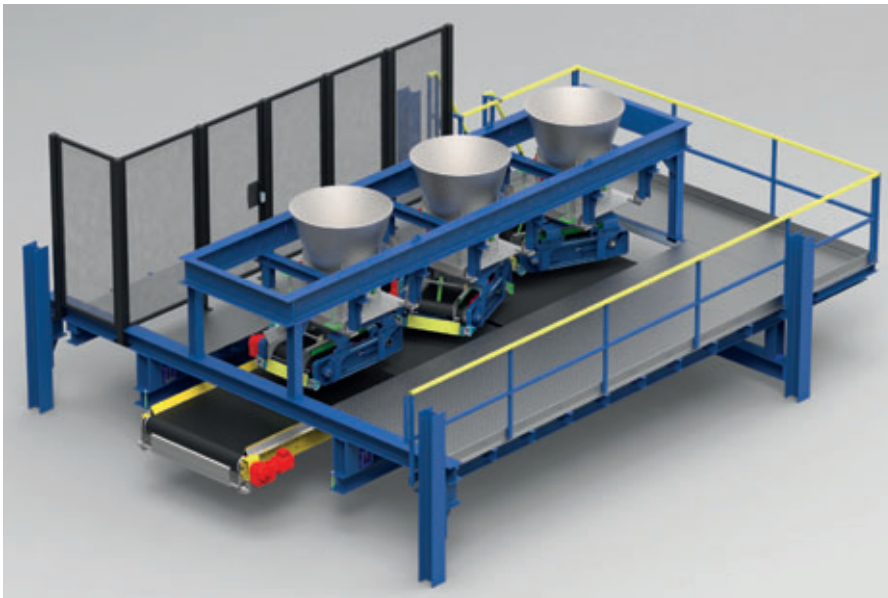
Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

CONPLEX® PRODUCTION BOARDS



Tout est sous contrôle en permanence grâce au logiciel de commande d'installation modulaire Masa Fast



Visualisation en 3D du nouveau système Masa Multicolor



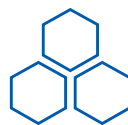
Les bandes transporteuses peuvent être pivotées d'environ 30° vers la gauche ou vers la droite depuis leur position médiane pour le dosage du béton coloré

sur le plan énergétique et la gestion des pièces d'usure optimisée au niveau des coûts.

Pour que les produits de qualité fraîchement fabriqués subissent un processus de durcissement optimisé, le concept de grand espace éprouvé de Masa a été intégré à la configuration de l'installation : l'ensemble du rayonnage de séchage ainsi que l'ascenseur, le chariot transbordeur et le descendeur sont installés dans une zone climatisée connexe. Des ventilateurs de circulation et d'extraction d'air génèrent des conditions climatiques homogènes dans la chambre de durcissement. Le contrôle de l'air de circulation se fait par le biais de capteurs d'humidité et de température. Outre l'obtention d'un durcissement plus rapide, l'objectif est avant tout d'éviter les différences de couleurs sur des produits identiques.

Dans la structure régulière de l'installation annulaire de Masa (machine de production de blocs de béton, côté frais, durcissement, côté sec/transport de retour, transport transversal de palettes de production, emballage et transport des paquets), un autre composant Masa assure une manipulation précise des produits de qualité. Le système d'emballage entièrement servocontrôlé, le Masa Cuboter, prend une couche de pavés du transport de retour et met ceux-ci ensemble sur le transport des paquets suivants pour créer un paquet de blocs (prêt à être expédié). Le principe semble simple, mais renferme un emballage à la pointe de la technologie avec une technique sophistiquée. Grâce à des commandes optimisées, les déplacements du Cuboter se font de manière dynamique et harmonieuse. Une construction robuste permet d'atteindre une force portante élevée sur de grandes distances de course. Différents positionnements du dispositif de rotation ou, par exemple, des programmes de centrage ou de décalage peuvent être saisis sous forme de tableau dans la recette. Il va de soi qu'en matière d'emballage également, Masa accorde beaucoup d'importance à l'efficacité énergétique, à l'optimisation des frais d'exploitation et à des frais de maintenance aussi bas que possible.

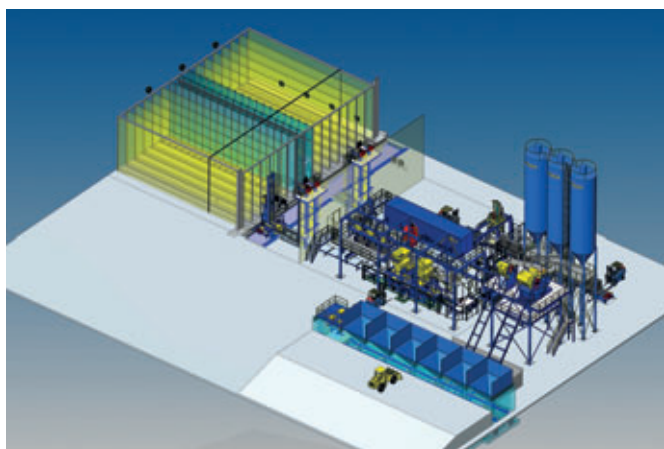
Masa a complété l'installation de production à Taïef en mettant à disposition un logiciel modulaire pour une utilisation et une visualisation uniformes des composants. Le logiciel d'application FAST (Factory Automation Service Tools) se distingue par une valeur de reconnaissance élevée de toute l'installation à travers une répartition claire. Outre l'utilisation d'images de l'installation en 3D et le raccordement d'un outil de dérangement pour une localisation



Nous sommes les experts du dosage!



Le chariot élévateur de Masa dans la chambre de durcissement avec système d'étagères Rotho



Visualisation en 3D de l'installation de fabrication de blocs de béton de Masa à Taëf

précise des erreurs, une gestion des utilisateurs et des paramètres spécifique au client est possible. Le concept d'utilisation orienté client pourrait devenir un autre facteur de succès important pour Al-Henaki.

L'objectif d'Al-Henaki est très clair : les produits de première qualité à produire devraient couvrir la forte demande actuelle dans la région de Taëf et de La Mecque. Avec la nouvelle installation de fabrication de blocs de béton de Masa, Al-Henaki a franchi une étape importante dans cette optique. ■



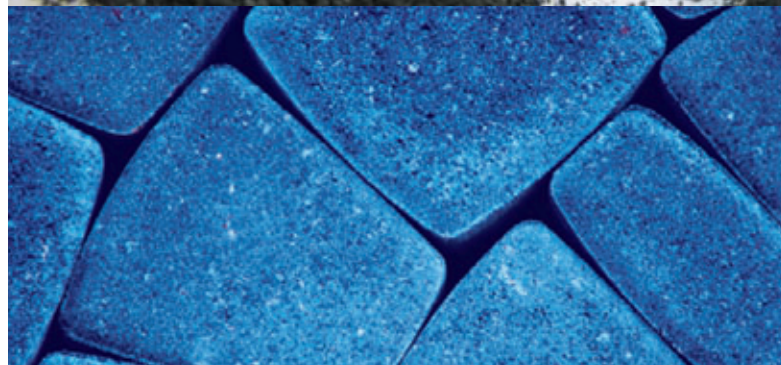
Grâce à **Masa**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/masa ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS

masa
Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Straße 2, 56626 Andernach, Allemagne
T +49 2632 92920, F +49 2632 929211
info@masa-group.com, www.masa-group.com



Installations de dosage pour:

Adjuvants pour béton
Couleurs pour béton
Liquides
Fibre

Poudres
Granulés
Microsilices

Würschum GmbH
73760 Ostfildern
Germany

info@wuerschum.com
www.wuerschum.com
Tel + 49 711 44813-0

