

Masa GmbH, 56626 Andernach, Alemania

Puesta en funcionamiento de una nueva instalación de fabricación de bloques de hormigón en Arabia Saudita

Como una de las empresas líderes en Arabia Saudita, Al-Henaki Company produce y comercializa hormigón preparado, así como baldosas de todo tipo y está especializada en la fabricación de bloques de hormigón y bordillos. Con una nueva instalación de fabricación de bloques de hormigón altamente moderna de Masa en Taif, una ciudad al oeste de Arabia Saudita y 70 km al sudeste de La Meca, la empresa desea continuar aprovechando sus largos años de experiencia para expandirse y continuar su historia de éxito en la península arábiga. La empresa continuará apostando en el futuro por máquinas del constructor de instalaciones y máquinas Masa GmbH de Andernach. Esto permite a Masa continuar expandiendo su posición en el mercado de la península arábiga y continuar siendo una de las principales empresas del sector en el mercado de Oriente Medio.

Los orígenes de la empresa de Arabia Saudita se remontan a comienzos de los años 1960. En aquel entonces, el fundador de la empresa y epónimo, Abdullah Mohamad Al-Henaki, sentó las bases para el éxito de la actual Al-Henaki Company. La exitosa planificación y realización de grandes proyectos para el gobierno y para el sector privado son una prueba fehaciente de las décadas de experiencia y los conocimientos de la Al-Henaki Company. El puente Al-Faisalya en Taif o la construcción del Teatro Romano en Al-Qassim son solo algunos de los ejemplos dignos de mención. Con sus diversas plantas de producción, distribuidas en todo el Reino de

Arabia Saudita, la Al-Henaki Company opera plantas de fabricación de bloques de hormigón, entre otros, en Taif, Al-Kharj y Qassim. La sede principal de la empresa Al-Henaki Company se encuentra en la capital de Arabia Saudita, Riad.

Con la proporción correcta de experiencia y conocimientos alemanes, la empresa pretende alcanzar su objetivo de producir productos Premium para la región de Taif y sobre todo La Meca. Por esta razón, Al-Henaki planificó la instalación completa de fabricación de bloques de hormigón con gran visión de futuro. Gracias a ello es posible ampliar la nueva planta de Taif con una instalación de fabricación de bloques

de hormigón adicional. La premisa fundamental durante toda la planificación fue «Calidad desde el comienzo».

Consecuentemente, Al-Henaki se decidió por una instalación de dosificación y mezcla de Masa, con la que se puede fabricar de forma eficiente y fiable hormigón monocapa de alta calidad y hormigón bicapa de color. La disposición de eficacia probada de la instalación de dosificación y mezcla de Masa con compuertas dosificadoras, báscula de carga, dosificación de colorantes, 2 mezcladoras y una cuba aérea doble fue complementada de forma lógica con el nuevo sistema multicolor patentado de Masa.



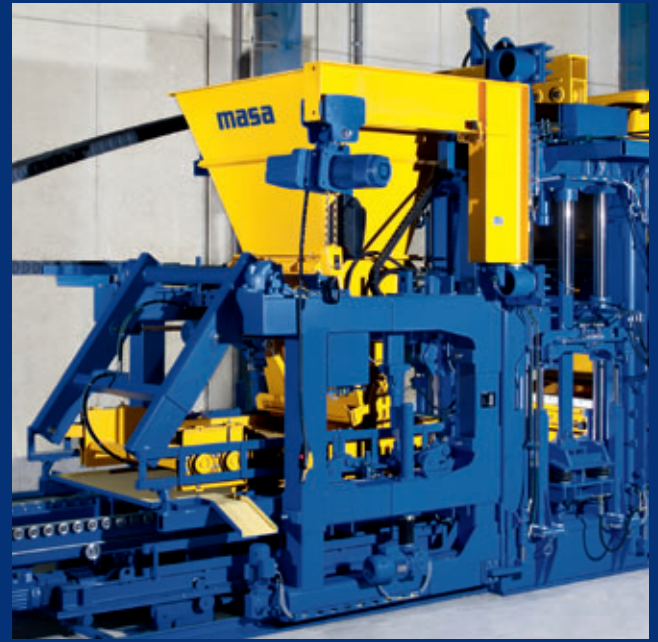
Los trabajos de instalación avanzan: ya están montados el ascensor, el descensor, así como el carro multiforca Masa

masa

Milestone to your success.

bauma 2016
11.-17. April, München
Visit Masa - Booth: B1.347

Nuestras soluciones son su beneficio.



www.masa-group.com

Con sus instalaciones, mezcladoras, máquinas y demás componentes, Masa cubre la producción de los principales grupos de materiales en la industria de materiales para la construcción: adoquines de hormigón, bordillos, baldosas de hormigón, prefabricado sílico-calcareo y hormigón celular.

Planificamos, construimos, adaptamos individualmente y realizamos cualquier solución técnica que sea necesaria. Esto significa para nuestros clientes: un proveedor, una persona de contacto, un responsable.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



Máquina de producción de bloques de hormigón XL 9.2 de Masa – la tecnología alemana más moderna



Vista de la torre mezcladora Masa: los transportadores de cemento helicoidales transportan el cemento a las respectivas básculas de cemento de las mezcladoras Masa S 350/500 y PH 2000/3000



Masa Cuboter: para garantizar la manipulación cuidadosa de los productos de calidad

Los sistemas multicolor permiten, entre otros, la fabricación de bloques de hormigón con degradados de color en la superficie vista. Un aspecto natural se logra con tres diferentes colores. Sin embargo, la complejidad radica en la producción exacta y reproducible de los degradados de color.

El nuevo sistema multicolor patentado de Masa afronta este reto con un perfeccionamiento del modelo anterior. En lugar de una disposición paralela de los silos y las cintas transportadoras respecto a la cinta colectora, estos se montan ahora alineados sobre la cinta colectora. Las cintas transportadoras pueden bascular durante la dosificación del hormigón coloreado en aproximadamente 30 grados hacia la izquierda o la derecha desde la posición central cubriendo la anchura completa de la cinta colectora. Esto permite prescindir del avance y retroceso convencionales de la cinta transportadora. El nuevo sistema multicolor de Masa muestra un resultado con una mejora considerable en la precisión de dosificación, así como en la reproducibilidad de las superficies coloreadas de los bloques de hormigón. Además, la nueva disposición facilita el mantenimiento del sistema multicolor.

El hormigón bicapa (coloreado) óptimo para el sistema multicolor de Masa es suministrado por la mezcladora de hormigón bicapa especial de Masa S 350/500. Esta mezcladora se caracteriza por una cuba de mezcla giratoria, inclinada 20 grados, en combinación con un agitador estacionario. Y el resultado vale la pena: la mezcla es homogénea y no forma aglomerados. La mezcladora de hormigón bicapa de Masa, con una capacidad máxima de materiales secos de 500 litros y una cantidad de descarga de 350 litros, ha sido dimensionada para producir hormigón bicapa multicolor de forma muy eficiente, realizando rápidas mezclas en pequeñas cantidades.

También para la realización de la propia instalación de fabricación de bloques de hormigón, Al-Henaki eligió como socio fiable a Masa, una empresa de larga tradición en Andernach. El constructor alemán de máquinas, que este año celebra su 110 aniversario, suministró una moderna instalación circular, concebida para la producción de productos de alta calidad.

La máquina de producción de bloques de hormigón XL 9.2 de Masa, con regulación de amplitud y rápidos procesos automatizados de cambio de molde, puede producir una gran variedad de productos de hormigón para la jardinería y el paisajismo, bordillos, placas grandes (1m x 1m) y materiales de construcción para muros. La

Competence Leadership.



WASA[®]

Siempre un paso adelante.

Calidad, precisión y 50 años de experiencia.
Como líder mundial del mercado sabemos qué es lo que realmente importa:

- ✓ máxima transmisión de vibraciones
- ✓ alta rentabilidad
- ✓ rendimientos constantes
- ✓ la más alta durabilidad y capacidad de carga
- ✓ superficies planas fabricadas con precisión
- ✓ resistencia extrema a los golpes

WASA – máximo rendimiento y flexibilidad



WASAUNIPLAST[®] ULTRA

Bandeja de alto rendimiento de plástico macizo reforzado con fibra de vidrio Mayor estabilidad y capacidad de carga Durabilidad extrema y máxima transmisión de vibraciones, incluso ante las situaciones más exigentes.

WASAWOODPLAST[®]

Una simbiosis entre plástico de alto rendimiento y un tablero de madera blanda Revestimiento de poliuretano extremadamente resistente a los golpes y roturas Alta resistencia a la flexión, tan buena como la de la madera dura.

WASASOFTWOOD

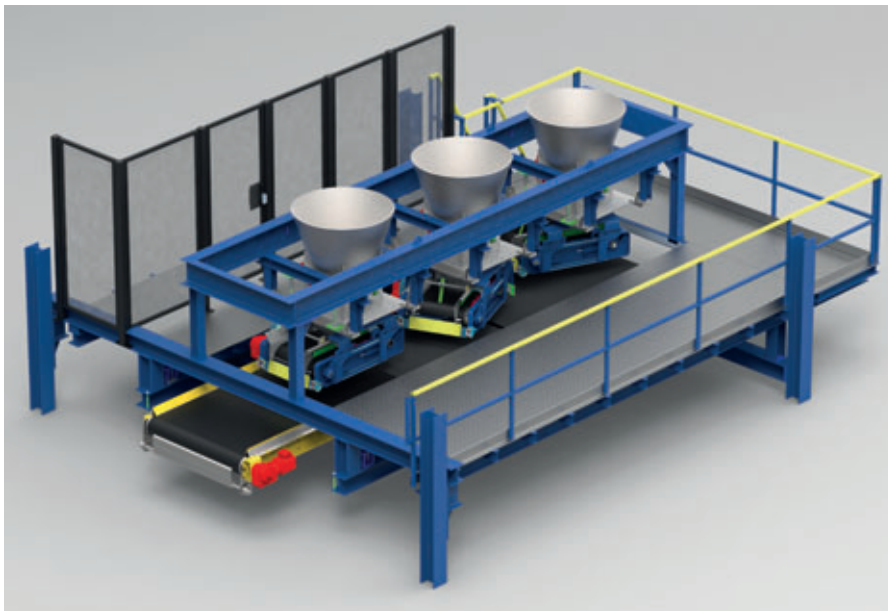
Rectificadas e impregnadas en toda su superficie y con tablas encoladas de ensamblaje múltiple Varillas roscadas adicionales con tuercas autofijadoras para una mayor estabilidad y una capacidad de uso prolongada.

Firmeza interna
Las fibras de vidrio aseguran una elevada capacidad de carga





Siempre todo a la vista gracias al software modular de control de la instalación Masa Fast



Rendering 3D del nuevo sistema multicolor Masa



Las cintas transportadoras pueden bascular durante la dosificación del hormigón coloreado en aproximadamente 30 grados hacia la izquierda o la derecha desde la posición central

máquina de alto rendimiento conviene no solo por la fabricación completamente automática de productos de hormigón de alta calidad, sino también, entre otras cosas, por su estructura de marco maciza, el uso de accionamientos de alta eficiencia energética y la gestión económica de piezas de desgaste.

Para poder someter a los productos Premium recién fabricados a un proceso de curado optimizado, en la configuración de la instalación se integró el concepto de gran espacio de eficacia probada de Masa. El estante de curado completo, así como el ascensor, el carro multiforca y el descensor se instalan en una zona climática continua. Mediante ventiladores de aire de circulación y extracción se generan condiciones climáticas uniformes en la cámara de curado. El control del aire en circulación tiene lugar a través de sensores de humedad y temperatura. El objetivo final, además de la realización de un curado rápido, es evitar ante todo las diferencias de color en productos iguales.

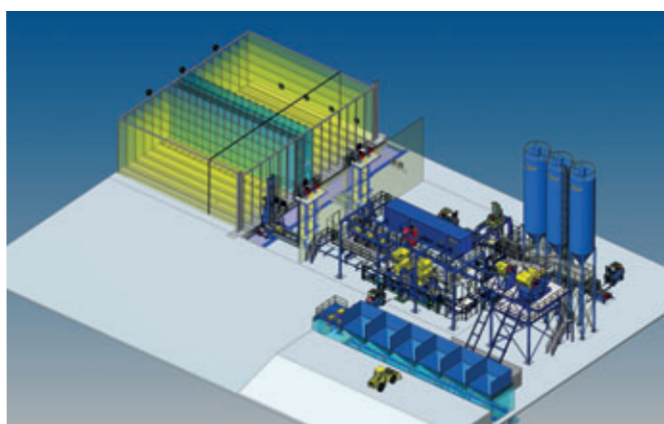
En la disposición regular de la instalación circular de Masa (máquina de producción de bloques de hormigón, lado húmedo, curado, lado seco/transporte de retorno, transporte transversal de bandejas de producción, paletizado y transporte de paquetes), un componente Masa adicional proporciona una manipulación cuidadosa de los productos de calidad. El sistema de paletizado Masa Cuboter está totalmente servoregulado, recoge una capa de bloques del transporte de retorno y la coloca sobre el siguiente transporte de paquetes para formar un paquete de bloques (listo para el envío). El principio parece sencillo, pero se basa en un sistema de paletizado de primer nivel con sofisticada tecnología. Los movimientos del Cuboter son dinámicos y armoniosos gracias a los sistemas de control optimizados. Debido a la construcción robusta es posible cubrir grandes distancias con elevada capacidad de carga. En la fórmula se pueden indicar en forma de tabla las diferentes ubicaciones de los mecanismos giratorios o, por ejemplo, programas de centrado o desplazamiento. Naturalmente, también en el sector del paletizado Masa da gran importancia a la eficiencia energética, la optimización de costes operativos y el menor esfuerzo de mantenimiento.

Masa completó la instalación de producción en Taif poniendo a disposición un software modular para la operación y visualización integral de los componentes. El software de aplicación FAST (Factory Automation Service Tools) se caracteriza por un elevado valor de reconocimiento de toda la instalación a través de una estruc-

Los Expertos en Dosificación!



Carro multiforca Masa en la cámara de curado con sistema de estanterías Rotho



Rendering 3D de la instalación de fabricación de bloques de hormigón Masa en Taif

tura clara. Además del uso de imágenes 3D de la instalación y la conexión de una herramienta de fallos para la localización precisa de los errores también es posible, entre otros, una gestión de usuarios y parámetros específica para el cliente. El concepto de operación orientado al cliente podría convertirse en un factor de éxito fundamental para Al-Henaki.

El objetivo de Al-Henaki es claro: Los productos Premium que se van a producir deben satisfacer la enorme demanda actual en la región de Taif y La Meca. Con la nueva instalación de fabricación de bloques de hormigón de Masa, Al-Henaki ha dado un paso decisivo hacia este objetivo. ■



Masa patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/masa o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN

masa
Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Straße 2, 56626 Andernach, Alemania
T +49 2632 92920, F +49 2632 929211
info@masa-group.com, www.masa-group.com



Equipos de dosificación:

Aditivos
Pinturas
Líquidos
Fibras

Polvos
Granos
Microsílices

Würschum GmbH
73760 Ostfildern
Germany

info@wuerschum.com
www.wuerschum.com
Tel + 49 711 44813-0

