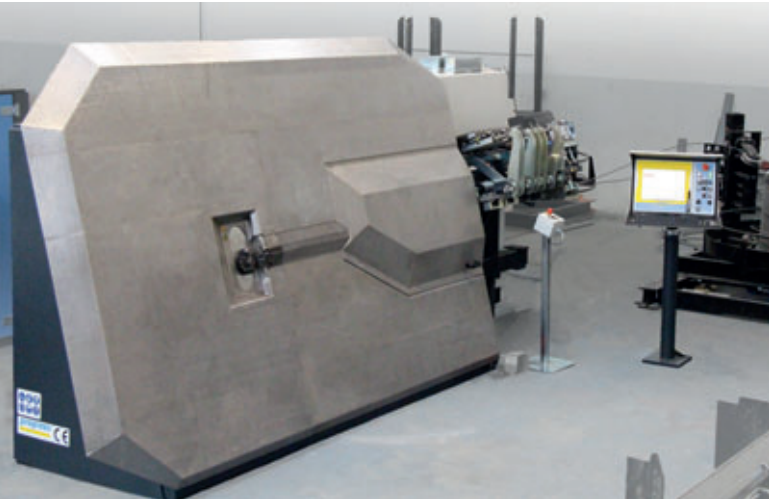


Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italie

## La société Stahl Reiden AG fait confiance au même fournisseur pour sa dixième machine

Avec un volume de production de 70 000 t par an, l'entreprise Stahl Reiden AG, dont le siège social est situé à Reiden, dans le canton de Lucerne, est le plus grand atelier d'armature de Suisse. Après la mise en service de sa nouvelle cadreuse au début du mois d'octobre de cette année, la société Stahl Reiden AG exploite désormais, avec succès, un total de 10 machines de la société progress pour le façonnage d'armature.



Cadreuse de la société progress Maschinen & Automation



Hall de production de la société Stahl Reiden

« Si nous entretenons un partenariat avec la société progress depuis maintenant des décennies, c'est dû à la grande fiabilité de ses machines et de ses prestations de service », affirme le directeur, M. Raphael Lattion. La première commande a été scellée en 2001 – à l'époque, la société progress a fourni une nouvelle installation, composée de plusieurs machines, solutions logistiques et accessoires. Au fur et à mesure des années, d'autres machines de dressage, machines de cintrage et de dressage, ainsi qu'un total de 6 cadreuses, ont suivi. Quatre des machines acquises ont été revendues entre-temps sur le marché de l'occasion, puisqu'il est habituel, dans cette branche d'activités, de devoir réinvestir dans de nouvelles machines au plus tard tous les dix ans.

### Un rôle de pionnier dans le façonnage de l'acier d'armature

La société Stahl Reiden AG est un sous-traitant important en Suisse pour les secteurs de la construction de bâtiments, des travaux d'infrastructures et de la construction de tunnels. L'entreprise occupe un rôle de pionnier dans le domaine du façonnage d'armature, elle a la réputation d'être extrêmement innovante et utilise ses capacités

au maximum en travaillant en 3x8. L'esprit d'innovation de l'entreprise se retrouve également dans les machines qu'elle utilise : la société Stahl Reiden AG possède ainsi la seule machine MSR 26 de la société progress exploitée à ce jour dans le monde – une installation de dressage, de découpe et de cintrage haute performance, avec changement de mandrins automatique et cisaille volante, qui permet également de couper et de cintrer sans problème des fils en bobines de diamètre 26 mm. « À l'heure actuelle, nous travaillons avec cette machine des fils en bobines de diamètre allant jusqu'à 20 mm, mais nous prévoyons également à moyen terme d'usiner des fils de 22 et 26 mm de diamètre. La procédure d'homologation pour les fils en bobines de diamètre 26 mm est en cours », indique M. Raphael Lattion.

### La société progress fournit une technologie éprouvée

Outre les cinq entreprises de construction de machines progress Maschinen & Automation, Ebawe Anlagentechnik, tecno-com, Echo Precast Engineering et Ultra-Span, le groupe Progress englobe également l'usine d'éléments préfabriqués en béton Progress. C'est là que sont testées les

idées innovantes et les nouvelles conceptions, ce qui permet aux clients de profiter par la suite de machines et d'installations abouties et éprouvées. Par ailleurs, cette usine conçoit également des technologies et des techniques de procédés pour la fabrication des éléments préfabriqués en béton les plus divers – tout cela au bénéfice futur de ses clients.

#### AUTRES INFORMATIONS

**PROGRESS GROUP**  
concrete solutions

Progress Holding AG  
Julius-Durst-Str. 100  
39042 Brixen, Italie  
T +39 0472 979900  
F +39 0472 979999  
[info@progress-group.info](mailto:info@progress-group.info)  
[www.progress-group.info](http://www.progress-group.info)

**progress**  
Maschinen & Automation

progress Maschinen & Automation AG  
Julius-Durst-Str. 100  
39042 Brixen, Italie  
T +39 0472 979100  
F +39 0472 979200  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com)  
[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)