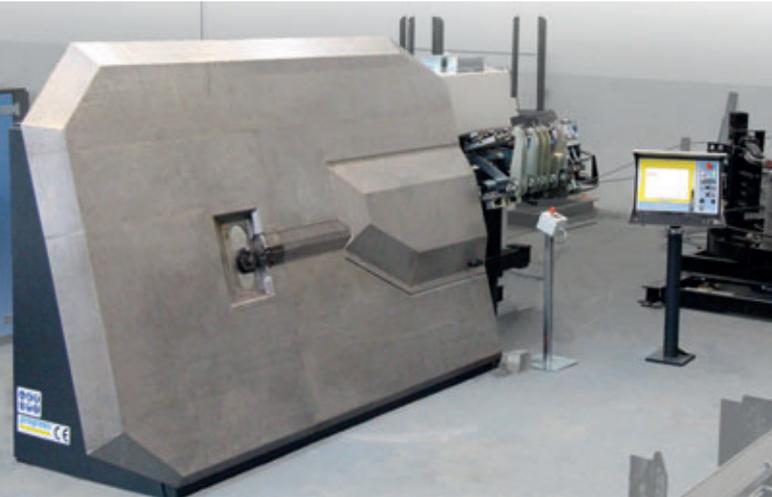


Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italia

Para su décima máquina, Stahl Reiden AG vuelve a confiar en el mismo proveedor

Stahl Reiden AG con sede en Reiden, en el cantón de Lucerna, es la mayor empresa individual productora de ferralla de Suiza, con un volumen de producción anual de 70.000 ton. Tras la puesta en servicio de la nueva estribadora automática a comienzos de octubre de este año, ahora Stahl Reiden AG cuenta con un total de 10 máquinas de progress para el procesamiento de acero de armadura, que se encuentran en funcionamiento con gran éxito.



Estribadora automática, progress Maschinen & Automation



Nave de producción de Stahl Reiden

«El motivo de esta asociación con progress, que ya ha cumplido una década, es la fiabilidad de las máquinas y los servicios ofrecidos», explica Raphael Lattion, director ejecutivo de la empresa. En 2001 se confirmó el primer pedido y en aquel momento progress suministró una nueva instalación de procesamiento del hierro, compuesta por varias máquinas, soluciones logísticas y accesorios. A lo largo de los años le siguieron otras máquinas enderezadoras, máquinas curvadoras-enderezadoras y un total de 6 estribadoras automáticas. Entretanto, cuatro de las máquinas adquiridas fueron distribuidas a través del mercado de máquinas usadas; en este sector las reinversiones habitualmente se realizan en un periodo inferior a los diez años.

Una empresa precursora en el procesamiento de acero de armadura

Stahl Reiden AG representa en Suiza un importante proveedor para el sector de la obra pública y la edificación, así como para la construcción de túneles. La empresa es precursora en el sector del procesamiento de acero para armado, es muy innovadora y su producción funciona a pleno rendimiento en tres turnos de trabajo.

Su espíritu innovador también está plasmado en las máquinas utilizadas: Stahl Reiden AG es propietaria de la hasta ahora única progress MSR 26 del mundo, una instalación enderezadora, cortadora y dobladora de altas prestaciones con cambio automático de matriz y corte volante, que también puede cortar y doblar perfectamente un diámetro de alambre hasta 26 mm. partiendo de bobina. «Actualmente utilizamos la máquina para procesar alambres de bobina con diámetros de hasta 20, aunque a medio plazo planeamos también el procesamiento de diámetros de alambre de 22 y 26. El proceso de homologación para el diámetro de alambre 26 de bobina ya está en marcha», comenta Raphael Lattion. progress suministra tecnologías probadas. Además de las cinco empresas fabricantes de maquinaria progress Maschinen & Automation, Ebawe Anlagentechnik, tecnom, Echo Precast Engineering y Ultra-Span, el grupo Progress también incluye la planta de elementos prefabricados de hormigón Progress. De esta forma se pueden probar las ideas innovadoras y los nuevos desarrollos para que los clientes reciban máquinas e instalaciones avanzadas y fiables. Además se llevan a la práctica desarrollos tecnológicos y de técnicas de pro-

ceso para la fabricación de los elementos prefabricados de hormigón más diversos, todo para el futuro beneficio de los clientes. ■

MÁS INFORMACIÓN

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

progress
Maschinen & Automation

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com