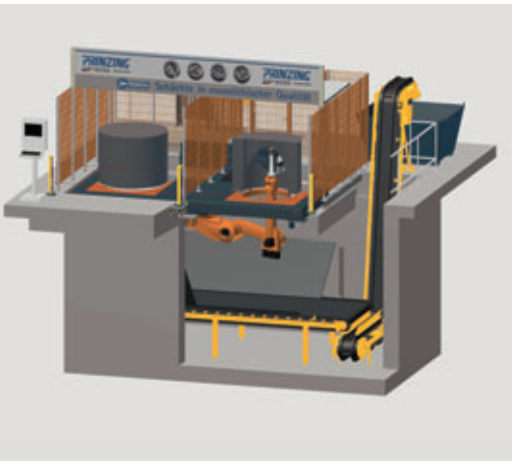


Prinzing-Pfeiffer GmbH, 89143 Blaubeuren, Alemania

Método de fresado para la producción de bases de pozo de hormigón aún más eficiente

La historia de éxito del robot de fresado Primuss de la empresa Prinzing-Pfeiffer GmbH cumple ya su sexto año. En 2009 se introdujo en el mercado este proceso para la producción flexible de bases de pozo de hormigón. Se producen bases de pozo en todo tipo de variantes sin piezas de entalladuras de EPS o materiales similares. Un robot industrial, que puede cambiar automáticamente diferentes herramientas de fresado, fresa la canaleta y los orificios de conexión en una pieza de hormigón en bruto semifraguada.



Estaciones de fresado doble con un robot de fresado (dispuesto bajo suelo)



Estaciones de fresado doble con 2 robots de fresado (un robot dispuesto por encima de suelo, un robot bajo suelo)

A continuación se montan las respectivas juntas para las diferentes conexiones de tubos y la base de pozo está terminada. Otras opciones adicionales, como la perforación de orificios para pates o el fresado de un escalón en la canaleta, también son posibles. Los clientes de Primuss valoran la rapidez y la precisión del procedimiento de fabricación, con el cual es posible producir bases de pozo de hormigón monolíticas de forma ergonómica, económica y respetuosa con el medio ambiente.

El perfeccionamiento

El probado principio del fresado del hormigón según los requisitos del elemento constructivo se mantiene invariable. Sin embargo, hay un factor esencial en el proceso de fabricación que sí cambia: el tiempo. A través del uso de un segundo robot industrial, el tiempo de procesamiento se reduce prácticamente a la mitad. El trazado de la canaleta es fresado por el robot montado debajo y las entalladuras para la conexión de tubos son fresadas por el robot situado centralmente por encima de la pieza en bruto. Gracias a esta disposición ahora también son posibles diámetros nominales de hasta 1500 mm.

Dado que ahora sólo existe una estación de procesamiento, la necesidad de espacio para toda la instalación es mucho menor. Los costes de inversión, en comparación con la estación de fresado doble con solo un robot de fresado, son prácticamente iguales, mientras que, gracias a este procesamiento que casi duplica la velocidad, se reducen los costes de fabricación. Si la unidad se dispone como es habitual en un foso o completamente por encima del suelo depende de las condiciones constructivas.



Novedad: una estación de fresado con dos robots de fresado = doble rendimiento

La solución completa de la producción de bases de pozo Primuss, respetuosa con el medio ambiente, es ahora más eficiente que nunca.

MÁS INFORMACIÓN

TOPWERK
PRINZING-PFEIFFER

Prinzing-Pfeiffer GmbH
Zum Weißen Jura 3, 89143 Blaubeuren, Alemania
T +49 7344 1720, F +49 7344 17280
info@prinzing-pfeiffer.de, www.prinzing-pfeiffer.de