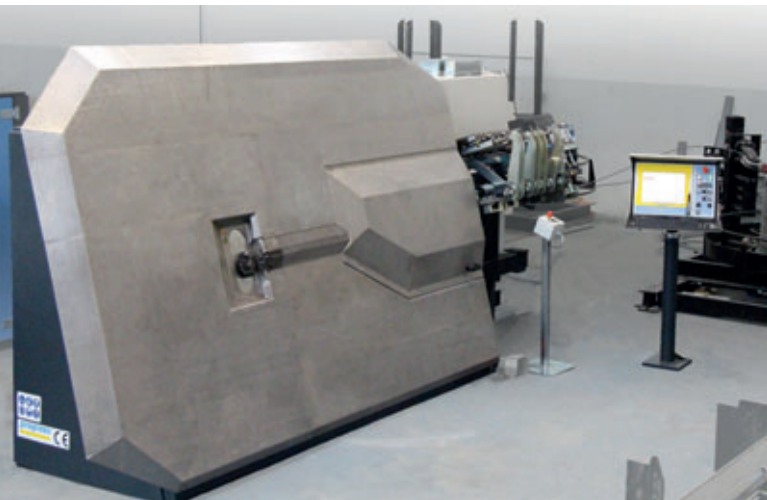


progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italien

Die Stahl Reiden AG vertraut auch bei der zehnten Maschine auf den selben Lieferanten

Das Unternehmen Stahl Reiden AG mit Sitz in Reiden im Kanton Luzern ist die größte Einzel-Betonstahlbiegerei der Schweiz, mit einem Produktionsausstoß von 70.000 t pro Jahr. Nach der Inbetriebnahme des neuen Bügelbiegeautomaten Anfang Oktober dieses Jahres sind jetzt bei Stahl Reiden AG insgesamt 10 Maschinen zur Bearbeitung von Betonstahl von progress erfolgreich im Einsatz.



Bügelbiegeautomat, progress Maschinen & Automation



Produktionshalle Stahl Reiden

„Der Grund für die mittlerweile jahrzehntelange Partnerschaft mit progress ist die Zuverlässigkeit der Maschinen und Serviceleistungen“, so der Geschäftsführer Raphael Lattion. 2001 wurde der erste Auftrag besiegelt – damals lieferte progress eine neue Biegezentrale, bestehend aus mehreren Maschinen, Logistiklösungen und Zubehör. Im Laufe der Jahre folgten weitere Richtmaschinen, Richt-Biege-Maschinen und insgesamt 6 Bügelbiegeautomaten. Vier der erworbenen Maschinen sind in der Zwischenzeit an den Gebrauchsmaschinenmarkt weitergegeben worden, Reinvestitionen erfolgen in dieser Branche üblicherweise innerhalb von weniger als zehn Jahren.

Eine Vorreiterrolle in der Betonstahlverarbeitung

Stahl Reiden AG ist in der Schweiz ein wichtiger Zulieferant für die Sparten Hoch- und Tiefbau sowie Tunnelbau. Das Unternehmen nimmt eine Vorreiterrolle im Bereich Betonstahlbearbeitung ein, gilt als äußerst innovativ und die Produktion ist im Dreischichtbetrieb voll ausgelastet.

Der Innovationsgeist zeigt sich auch in den Maschinen, die eingesetzt werden: So ist Stahl Reiden AG im Besitz der weltweit bisher einzigen progress MSR 26 – einer Hochleistungs-Richt-Schneide- und Biegeanlage mit automatischem Matrizenwechsel und fliegendem Schnitt, die auch Drahtdurchmesser 26 vom Coil problemlos schneidet und biegt. „Derzeit bearbeiten wir mit dieser Maschine Drähte bis Durchmesser 20 vom Coil, mittelfristig planen wir auch die Bearbeitung der Drahtdurchmesser 22 und 26. Das Zulassungsverfahren für den Drahtdurchmesser 26 vom Coil ist im Gange“, so Raphael Lattion.

progress liefert erprobte Technologie

Neben den fünf Maschinenbauunternehmen progress Maschinen & Automation, Ebawe Anlagentechnik, tecnocom, Echo Precast Engineering und Ultra-Span beinhaltet die Progress Group auch das Betonfertigteilwerk Progress. Hier werden innovative Ideen und Neuentwicklungen getestet, sodass die Kunden ausgereifte, erprobte Maschinen und Anlagen erhalten. Außerdem werden verfahrenstechnische

und technologische Entwicklungen zur Herstellung der verschiedensten Betonfertigteile realisiert – alles zum späteren Vorteil der Kunden. ■

WEITERE INFORMATIONEN

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

progress
Maschinen & Automation

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com