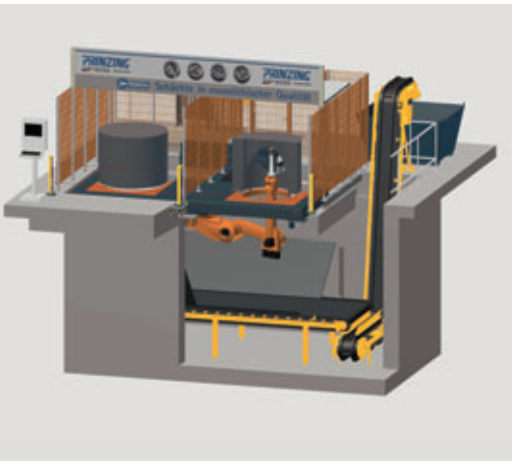


Prinzing-Pfeiffer GmbH, 89143 Blaubeuren, Deutschland

# Fräsenverfahren zur Herstellung von Schachtunterteilen aus Beton jetzt noch effizienter

Die Erfolgsgeschichte des Primuss Fräseoboters der Firma Prinzing-Pfeiffer GmbH befindet sich mittlerweile im sechsten Jahr. 2009 wurde dieses Verfahren zur Herstellung von flexiblen Schachtunterteilen aus Beton in den Markt eingeführt. Ohne Aussparungsteile aus EPS oder ähnlichem Material werden Schachtunterteile in allen Varianten hergestellt. Dabei fräst ein Industrieroboter, der verschiedene Fräswerkzeuge automatisch wechseln kann, das Gerinne und die Anschlussbohrungen in einen teilabgebundenen Betonrohling.



*Doppelfrässtationen mit einem Fräsroboter (unter Flur angeordnet)*



*Doppelfrässtationen mit 2 Fräsrobotern (ein Roboter oberhalb angeordnet, ein Roboter unter Flur)*

Die jeweiligen Dichtungen für die verschiedenen Rohranschlüsse werden anschließend eingebaut und das Schachtunterteil ist fertig. Weitere Zusatzoptionen wie das Bohren von Löchern für Steigbügel oder das Fräsen einer Trittnische in das Gerinne sind ebenfalls möglich.

Die Primuss-Kunden schätzen die Schnelligkeit und Genauigkeit des Herstellungsverfahrens, mit dem monolithische Betonschachtunterteile umweltfreundlich, ergonomisch und ökonomisch hergestellt werden können.

## Die Weiterentwicklung

Das bewährte Prinzip, dass der Beton nach den Bauteilanforderungen herausgefäst wird, bleibt. Jedoch ändert sich ein wesentlicher Faktor im Herstellungsprozess – die Zeit. Durch den Einsatz eines zweiten Industrieroboters wird die Bearbeitungszeit quasi halbiert. Der Gerinneverlauf wird vom unterhalb angebrachten Roboter gefäst, die Rohranschlussaussparungen fräst der mittig über dem Rohling befindliche Roboter. Durch diese Anordnung sind jetzt auch größere Nennweiten bis 1500 mm möglich.

Da es nur noch eine Bearbeitungsstation gibt, ist der Platzbedarf für die Gesamtanlage wesentlich geringer. Die Investitionskosten bleiben im Vergleich zur Doppelfrässtation mit nur einem Fräsroboter nahezu gleich, wobei sich die Fertigungskosten durch die fast doppelt so schnelle Bearbeitung verringern. Ob die Anordnung wie bisher in einer Grube ist oder diese komplette Einheit über Flur angeordnet wird, hängt von den baulichen Gegebenheiten ab. Die umweltfreundliche Komplettlösung der Primuss-Schachtunterteilfertigung ist damit jetzt noch effizienter. ■



*Jetzt neu: eine Frässtation mit zwei Fräsrobotern = doppelte Leistung*

## WEITERE INFORMATIONEN

**TOPWERK**  
PRINZING-PFEIFFER

Prinzing-Pfeiffer GmbH  
Zum Weißen Jura 3  
89143 Blaubeuren, Deutschland  
T +49 7344 1720  
F +49 7344 17280  
[info@prinzing-pfeiffer.de](mailto:info@prinzing-pfeiffer.de)  
[www.prinzing-pfeiffer.de](http://www.prinzing-pfeiffer.de)