

Masa GmbH, 56626 Андернах, Германия

Комплектная линия по выпуску бетонных блоков «ПОД КЛЮЧ»

На протяжении 110 лет компания Masa GmbH выступает надежным партнером производителей строительных материалов. Многолетний опыт в области производства установок по производству высококачественной брусчатки, бордюрного камня и бетонных блоков немецкого машиностроителя произвел большое впечатление на бельгийскую фирму Rewa Beton из Сен-Вита, которая разместила заказ не только на поставку оборудования, начиная смесителем и заканчивая пакетирующим, но и на выполнение всех подрядных работ, включая строительство нового цеха. В обязанности фирмы Rewa входили лишь работы по бетонированию (укладка фундаментной плиты, строительство бункеров для инертных материалов и т.п.), все остальные услуги по доставке и монтажу были оказаны компанией Masa либо ее субподрядчиками.

■ Марк Кюпперс, CPI worldwide,
Германия ■

Фирма Rewa была основана в 1983 г., а в 1995 г. она вошла в состав концерна, образованного портландцементным заводом Portlandzementwerk Wotan H. Schneider KG из немецкого Иксхайма и бельгийским дорожно-строительным предприятием BODARWE CARRIERES sa.

Благодаря приобретению линии Masa, удалось удвоить производительность и мощность завода, расположенного в сельской местности в районе Сен-Вита на пересечении территорий трех государств – Бельгии, Германии и Люксембурга. Обширный ассортимент и удобное расположение позволили компании завоевать прочное положение на региональном рынке. По 40% сбыта при-

ходится на рынки Люксембурга и Бельгии, остальные 20% товаров идут в Германию. Радиус поставок ограничивается, как правило, 50 км.

Выпускаемые пустотелые блоки и изделия для дорожного строительства реализуются, преимущественно, как стройматериалы, а не как товары для строительных магазинов. Новая бетоноформовочная линия Masa позволит



Новый завод фирмы Rewa в бельгийском Сен-Вите



Два бункера для инертных материалов (слева: для опорного бетона, справа: для облицовочного бетона)

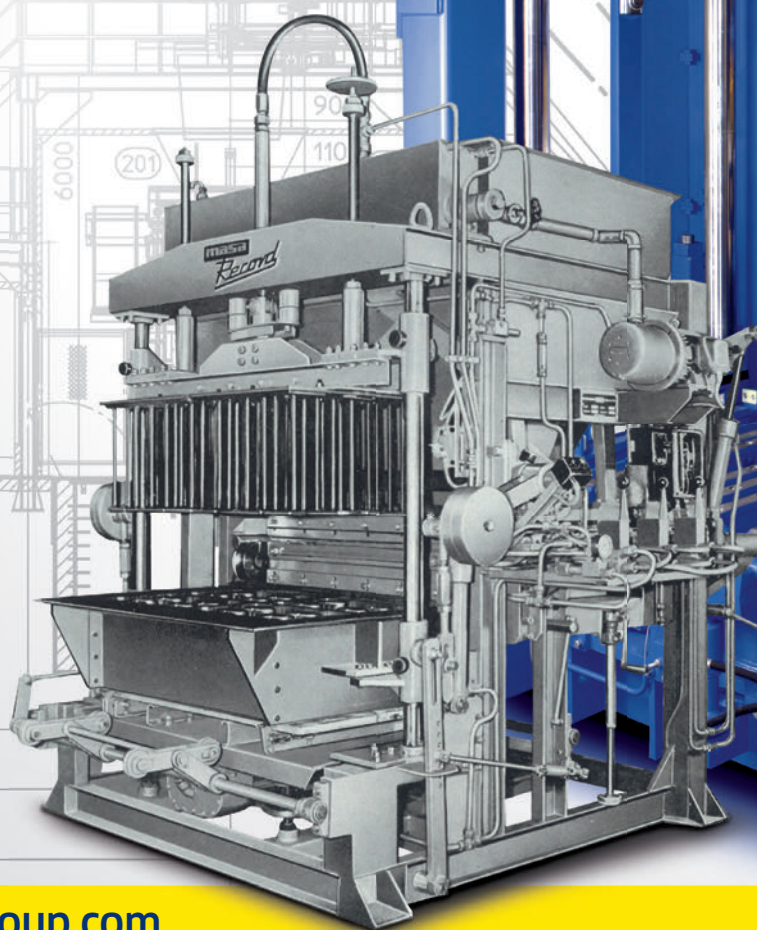


Пять камер для хранения инертных материалов для смесителя облицовочного бетона



Ленточный транспортер доставляет инертные материалы к скиповому подъемнику

Наши решения – Ваш успех



www.masa-group.com

Фирма «Маза» предлагает отдельные машины и участки производственных линий, а также установки «под ключ» для промышленного производства строительных материалов: мелкоформатных бетонных изделий, бордюрного камня, декоративных плит мощения, силикатного кирпича, газобетонных изделий.

Фирма «Маза» осуществляет разработку индивидуальных технических решений, проектирование, изготовление оборудования, его монтаж и ввод в эксплуатацию. Наш Клиент сможет оценить все преимущества работы с поставщиком, производителем и ответственным партнером в одном лице.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

Маза-Москва
Ср. Тишинский пер., 28, офис 220
123557 РФ, Москва
Тел. +7 495 23251 27
Факс +7 495 23251 28
info@masa.ru

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.



предприятию освоить новые рынки сбыта. Завод оборудован дозатором пигмента для производства бетонных блоков уникальной окраски. Помимо бордюрного и бортового камня, на новой линии запланирован выпуск бетонной брусчатки.

Главным аргументом в пользу наладки нового производства бетонных блоков стало предложение готового пакета услуг «под ключ» со стороны поставщика, включая возведение нового заводского цеха. Такой проект выходит за рамки стандартного спектра услуг, однако немецкая машиностроительная компания из Андернаха с блеском справилась с поставленной задачей.

«Комплексное предложение компании Masa идеально подошло под все наши требования. Новая установка позволяет расширить линейку изделий», - отмечает директор фирмы Rewa Beton Вернер Юстен. «Все наши особые пожелания были исполнены в полном объеме», - добавляет он.

«Благодаря отличной координационной работе Штефана Кньюманна (руководителя отдела управления проектами Masa), удалось решить практически все проблемы. Дебют компании Masa в качестве генерального подрядчика можно назвать более чем успешным».



Скиповый подъемник с механизмом плавного пуска доставляет инертные материалы на более высокий ярус



Из смесителя бетон выгружается на ленточный транспортер, доставляющий его на камнеформовочную машину

Новая линия работает с конца марта, выпуская товары не только под заказ, но и для складирования, тем более что большая территория завода позволяет делать это без проблем.

Для эксплуатации и обслуживания нового производства было нанято шесть рабочих, таким образом штат сотрудников бетонного предприятия в Сен-Вите составляет 15 человек.

«Качество блоков, изготавливаемых на линии Masa, изначально было выше качества изделий, выпускаемых на прежней установке. Изделия отличаются высокой плотностью и размерной точностью», - резюмирует г-н Юстен. Ассортимент компа-



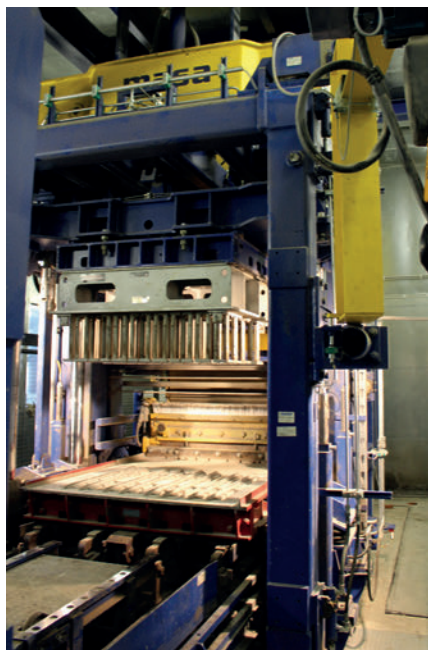
Смеситель PH3000/4500 для опорного бетона (позади) и смеситель для облицовочного бетона S350/500



Система Color Mix с 3 силосами и мобильными дозирующими транспортерами



Бетоноформовочная машина Masa XL 9.1



Для автоматической смены форм установлен специальный кран

нии был существенно диверсифицирован. «Залогом такого успеха стало также качественное обучение наших сотрудников специалистами. Дистанционная техподдержка Masa завершает пакет услуг», - так он отзывается о плодотворном сотрудничестве двух компаний.

Высокая производительность бетоноформовочной машины XL 9.1

Компания Masa GmbH из Андернаха накопила обширный опыт и знания в области производства высококачествен-



Бетонные изделия формируются на стальные поддоны размером 1400 x 1100 мм фирмы Samjung Industries

ных бетонных блоков из пенобетона и обычного бетона. Дозирующая и смешивательная техника Masa гарантирует приготовление смеси, отвечающей всем производственным требованиям.

На заводе в Сен-Вите смонтировано восемь бункеров для инертных материалов для смесителя опорного бетона и пять - для смесителя облицовочной бетонной смеси. Пять цементных силосов обеспечивают бесперебойную подачу сырья даже при максимальной загрузке завода.

Для производства окрашенных изделий предусмотрено четыре дозатора жидкого пигмента (опорный бетон 2 x 60 л,



Благодаря нашим инновационным технологиям, сушильные камеры HS:

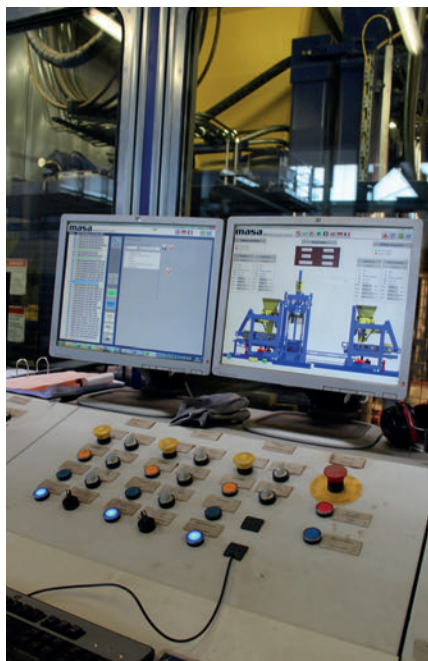
- обладают большой грузоподъемностью (особые защелкивающиеся крепления, одобренные TÜV)
- отличаются высокой износостойчивостью (профили выполнены из алюминия или оцинкованной стали)
- производятся с учетом индивидуальных потребностей заказчика

Мы всегда готовы дать вам квалифицированную консультацию по всем интересующим вас вопросам.



HS
ANLAGENTECHNIK

www.hsanlagentechnik.com



Бетоноформовочная машина помещена в звукоизоляционную кабину, которая защищает сотрудников от шума во время работы

облицовочный бетон 2 x 20 л). Для добавок используются 2 дозатора по 20 л для опорного бетона и 2 дозатора по 9 л для облицовочного бетона.

Смеситель для опорного бетона RH3000/4500 с подъемником, плавным пуском и весами для цемента на 1200 кг

Бетоносмесители Masa отлично зарекомендовали себя на практике во всем мире, позволяя клиентам получать высококачественную бетонную смесь любой марки. Короткий смесительный цикл и оптимизированный расход энергии, воды и цемента – это лишь некоторые



Силовой контейнер Masa Powertainer

из преимуществ бетоносмесительной техники Masa.

Горизонтальный смеситель принудительного действия Masa RH3000/4500 способен выпускать 3 м³ бетона за один замес и поэтому прекрасно подходит для высокопроизводительных бетоноформовочных машин.

Смеситель для опорного бетона оборудован тремя смесительными звездочками, обеспечивающими быструю гомогенизацию и тщательное перемешивание смеси. Выгрузку смеси можно вести с двух сторон через специальные затворы, что существенно облегчает процедуру очистки смесителя.

Инертные материалы дозируются из силосов на ленточный транспортер, который доставляет их к скиповому подъемнику с механизмом плавного хода, откуда сырьевые материалы попадают на следующий уровень БСУ. Цементные весы на 1200 кг гарантируют точную дозировку цемента.

Смеситель для облицовочного бетона S350/500

Модель Masa S 350/500 отличается высоким качеством бетонной смеси, включая окрашенный облицовочный бетон. Выработка смесителя (0,35 м³ облицовочной смеси за один замес) соответ-



Буферный накопитель для стальных поддонов



Свежеотформованные блоки на мокрой стороне производства

MANN FORMEN

Flower Tubs · Balustrades · Fountains
Benches · Urns · Retaining walls



Moulds made to measure for
kerbstones, bollards, spheres,
master models for paving blocks



MANN Modell & Formenbau
Albiger Straße 53 · 55 · 55232 Alzey, Germany
T +49 6731 7087 · F +49 6731 6542
office@mann-formen.de

ООО Примо
Марксистская ул. 3 стр. 1
109147 Москва
Тел/Факс +7 495 727 64 64
info@probst.ru
www.probst.ru

Probst Greiftechnik Verlegesysteme GmbH
Gottlieb-Daimler-Strasse 6
71729 Erdmannhausen, Germany
Phone +49 7144 3309-0
info@probst.eu



2 пакета брусчатки – за один раз!

made
in
Germany

probst
the better solution

www.probst.eu

COLORIST

Уникальная технология ColorMix
и и Мраморирования, не имеющая
аналогов по качеству и
возможностям выпускаемой
продукции

- Использование до 6-ти различных цветов
- Высочайшее качество продукции, начиная с самой первой партии
- Изделия с разнообразнейшими цветовыми гаммами и нюансами, продукция с оптикой подобной мрамору и другим натуральным камням
- Интеграция практически с любой бетоноформовочной машиной
- Управление посредством обмена сигналами
- Высокоточная воспроизводимость рецептуры, настройки сохраняются в виде рецептов

Baustoffwerke
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG
>> KBH Maschinenbau
Einoede 2, 87760 Lachen, Germany
Phone +49 (0) 83 31-95 03-0
Fax +49 (0) 83 31-95 03-40
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de



Смонтированная на заводе камера для выдержки фирмы HS Anlagentechnik включает 16 отсеков по 12 ярусов каждый плюс дополнительный пустой отсек



Транспортная группа оборудована системой регулировки подъемной мачты для оптимального использования поддонов на каждом ярусе

ствуует производительности бетоноформовочной машины XL 9.1.

Конструктивное решение скипового подъемника аналогично конструкции подъемника смесителя для опорного бетона с ковшем меньшего объема. Цементные весы рассчитаны на дозирование 400 кг.

Смеситель для облицовочного бетона S 350/00 оснащен завихрителем с регулируемой частотой вращения, который препятствует комкованию бетонной смеси (образованию агломератов). Завихритель смонтирован на жесткой раме, вокруг которой вращается смесительный лоток.

Два современных дозатора воды типа Aquados отвечают за подачу точного количества воды затворения в два смесителя. Особенностью этих дозаторов являются радарные датчики. Во время перемешивания сухих ингредиентов проводятся измерения влажности смеси и расчет требуемого количества воды.

Система Color-Mix с 3 бункерами и мобильными ленточными транспортерами

Два транспортера для опорного и облицовочного бетона доставляют свежеприготовленную бетонную смесь на формовочную машину. Над загрузочной воронкой машины XL 9.1 установлена система Color Mix с тремя бункерами для облицовочного бетона различного

цвета, который подается на мобильный дозирующий транспортер. Эта система позволяет создавать уникальные комбинации цветов на поверхности изделий, открывая компании рыночный сегмент более дорогостоящей продукции.

Бетоноформовочная машина серии XL

Серия XL является флагманом линейки современного и эффективного камнеформовочного оборудования Masa. В ней нашли воплощение многолетний опыт и новейшие разработки компании.

Машины модельного ряда XL позволяют выпускать высококачественные бетонные блоки всех типов и отличаются коротким тактом при высокой суточной выработке.

В серийную комплектацию входят датчики уровня для бункеров опорного и облицовочного бетона с тензодатчиками, регуляторы температуры масла с системой масляного нагрева и воздушно-масляного охлаждения, пропорциональные регуляторы давления для гидравлического агрегата, вибростанция с частотным регулированием, система визуализации с компьютерным управлением, тонкопленочным дисплеем с диагональю 24" и функцией обслуживания в режиме реального времени.

Для автоматической смены формы используется специальный кран. Формооснастка очень разнообразна, и замена ее компонентов не отнимает

много времени. Загрузочная тележка для опорного бетона оснащена скребком, а загрузочная тележка для облицовочного бетона оборудована выравнивающим валиком, обеспечивающим бесперебойное производство.

Все гидравлические приводы собраны в специальный контейнер под названием Hydraultainer. Совокупная электродинамика размещается в силовом контейнере Powertainer, соответственно.

Технологические стальные поддоны 1400 x 1100 мм

На новом заводе фирмы Rewa блоки изготавливаются на стальных поддонах размером 1400 x 1100 мм компании Samjung Industries. Впервые бельгийский производитель услышал об этой южнокорейской фирме благодаря журналу «Международное бетонное производство». За первым знакомством последовало заключение договора на поставку технологических поддонов на завод Rewa, где они на практике подтвердили свою высокую эффективность.

Шумоизолированная кабина для улучшения условий труда операторов

Бетоноформовочная машина помещена в звукоизоляционную кабину, которая защищает сотрудников от шума во время работы. Бетон поступает в загрузочные воронки через два затвора в потолке кабины.

Подъемно-опускные устройства грузоподъемностью 14 т

Поддоны со свежесформованными изделиями покидают шумоизолированную кабину на ленточном транспортере. Длина транспортера до подъемника достаточна для встраивания запланированной промывочной установки.

20-ярусные подъемно-опускные устройства в камере для выдержки рассчитаны на груз 14 т, при этом высота каждого яруса составляет 360 мм. В случае более высоких изделий, блоки укладываются лишь на каждый второй ярус. Транспортная группа оборудована системой регулировки подъемной мачты для оптимального использования поддонов.

На сухой стороне производства перед опускным устройством установлен буферный накопитель для загруженных поддонов, обеспечивающий гибкость погрузки / разгрузки поддонов, а также бесперебойное снабжение обрабатываемых станций затвердевшими бетонными изделиями.

ICC X

INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION

RUSSIA 2015

08. – 11. December 2015 | St. Petersburg, Russia



Use the app featuring this event!



www.iccx.org

VULKAN INOX GmbH
Abrasive Technology



Go ahead

Нержавеющая абразивная дробь
для струйной обработки

CHRONITAL® сферическая дробь

GRITTAL® колотая дробь



- Безупречный внешний вид обработанной поверхности
- Сверхточная оптика
- Нескользящая поверхность
- Снижение эксплуатационных расходов

Серия GRITTAL представляет собой выгодную альтернативу для тех, кто пользуется крупной минеральной дробью.



VULKAN INOX GmbH

Gottwaldstr. 21
D-45525 Hattingen / Germany
Phone: + 49 (0) 23 24 / 56 16-0
Fax: + 49 (0) 23 24 / 5 34 70
E-Mail: info@vulkan-inox.de
Web: www.vulkan-inox.de



На сухой стороне производства перед опускным устройством установлен буферный накопитель

Стеллажная установка на 9600 технологических поддонов

К строительству стеллажной установки компания Masa привлекла фирму HS Anlagenbau. Смонтированная на заводе камера для выдержки включает 16 отсеков по 12 ярусов каждый плюс дополнительный пустой отсек. Размер стеллажной установки составляет 35,0 м x 30,7 м при вместимости 9600 поддонов. Камеры оборудованы системой воздушной циркуляции Masa.

Фирма HS поставляет камеры для выдержки в модульном исполнении. Проходы между камерами могут произвольно сочетаться друг с другом благодаря рамной системе, которая позволяет планировать индивидуальные конструкции, которые, при необходимости, легко можно дооснастить. Каждый модуль – это автономная и статически устойчивая конструкция, не требующая ни боковых, ни верхних опор.

Алюминиевые сплавы, из которых изготовлены компоненты стеллажей, балки и стойки, гарантируют высокую износостойкость и долговечность конструкции.

Пакетирование на прицепах для эффективной транспортировки на внешний склад

Схема расстановки технологических постов на сухой стороне производства предусматривает последующее дооснащение линий для облагораживания



Пульт управления установками на сухой стороне производства

изделий. Этот шаг запланирован на ближайшее время.

Транспортер оснащен укладчиком защитной сетки. Устройство для сдвига и разъединения позволяет обрабатывать 1,5 поддона. Захват снабжен четырехсторонней центрирующей системой с вертикальным поворотным механизмом.

Станция пакетирования оснащена быстрым ходовым механизмом. Пакеты

блоков штабелируются на прицепах вместимостью 2 пакета каждый. К механизму одновременно присоединяют несколько прицепов, которые автоматически в тактовом режиме перемещаются по цеху по рельсам (цепная тяга). Тягач отвозит весь прицепной поезд в определенную точку на внешнем складе, где происходит разгрузка изделий.

Пакетировщик также оборудован укладчиком пленки и системой горизон-



Станция пакетирования со скоростным ходовым механизмом

тальной и вертикальной обвязки. Все компоненты на сухой стороне производства выполнены без использования гидравлики - по желанию клиента. Все рабочие узлы снабжены проверенными электрическими приводами Masa.



Видео о новом заводе Rewa можно посмотреть просто отсканировав QR-код или посетив сайт!

www.cpi-worldwide.com/cpi-tv/video/Masa_Rewa



Masa – спонсор бесплатного скачивания pdf файла этой статьи для читателей CPI. Посетите страницу www.cpi-worldwide.com/channels/masa или отсканируйте QR-код с помощью Вашего смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Rewa Beton SA
Huntheimer Strasse, Rodt, 82
4780 St. Vith, Belgium
T +32 80 280818
F +32 80 280819
info@rewabeton.be
www.rewabeton.be

masa
Milestone to your success.

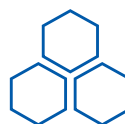
Masa GmbH
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Germany
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-group.com
www.masa-group.com



HS Anlagentechnik C.V.
Veldkuilstraat 53, 6462 BB Kerkrade, The Netherlands
T +31 45 5671190, F +31 45 5671192
info@hsanlagentechnik.com, www.hsanlagentechnik.com



Samjung Industries Co. LTD
363-1, Dukjang-Li, Hunghae-Eup, 791-945 Pohang, Korea
T +82 54 260 7777, F +82 54 260 7799
salesm@samjungltd.com, www.samjungltd.com



WÜRSCHUM

Эксперты в дозировании!

Июнь 2015 – открытие нового производства



Дозировочные системы для:

- Добавок для бетона
- Порошковых пигментов
- Жидких пигментов
- Фибры
- Сыпучих материалов
- Гранулятов
- Микросилики

Würschum GmbH
73760 Ostfildern
Germany

info@wuerschum.com
www.wuerschum.com
Tel + 49 711 44813-0

