

Progress Macchinari & Automazione S.p.A., 39042 Bressanone, Italia

Nuova saldatrice per gabbie di armatura, completamente automatica, installata presso Finger Beton Sonneborn GmbH & Co KG

Nello stabilimento di produzione della società Finger Beton Sonneborn GmbH & Co KG è stata messa in funzione una nuova saldatrice per gabbie di armatura del tipo VTA 160, realizzata da Progress Macchinari & Automazione. Efficienza, velocità e completa automazione sono le caratteristiche principali che contraddistinguono questa macchina innovativa.



Le due ruote della macchina VTA sono sincronizzate elettronicamente, la saldatura inverter realizzata da Progress assicura qualità ed efficienza.



Dopo la produzione le gabbie di armatura ultimate vengono prelevate automaticamente.



Il robot di prelievo trasporta le gabbie di armatura all'impianto a carosello di bancali della macchina per tubi, depositandole su un bancale messo a disposizione.

Nel caso della saldatrice per gabbie di armatura VTA 160 non occorre alcun intervento manuale - dal caricamento al prelievo, tutti i processi sono completamente automatizzati.

La macchina VTA 160 è in funzione da oltre 6 mesi presso lo stabilimento di produzione di Sonneborn della società Finger Beton Sonneborn GmbH & Co KG. Essa è in grado di produrre le gabbie di armatura con un diametro compreso tra 300 mm e 1.600 mm, le quali trovano impiego nella produzione di tubi in calcestruzzo armato. Il valore aggiunto che la macchina offre per Finger Beton è evidente. Sia i costi del personale sia il tempo necessario per la produzione sono contenuti. Al tempo stesso è possibile garantire un livello di qualità elevato e costante.

"La completa automazione e il concetto coerente della macchina VTA 160 ci hanno convinto" è così che Jörg Fischer, Direzione Tecnica dello Stabilimento, giustifica la decisione di Finger Beton. Sia l'alimentazione delle barre sia il prelievo delle gabbie finite avvengono automaticamente. "Un enorme vantaggio rispetto a prima - quando le gabbie del peso di 90 kg dovevano essere prelevate ancora manualmente", continua ad argomentare Fischer. Inoltre, e ciò non è da sottovalutare, la macchina è

stata integrata in modo ottimale nei processi di produzione dell'impianto esistente, completamente automatizzato, per la produzione di tubi.

All'inizio del ciclo di produzione, i fili longitudinali, prodotti in precedenza, sono convogliati alla ruota di alimentazione, la quale esegue - successivamente - l'impostazione del diametro della gabbia. In una fase successiva, la ruota di estrazione fissa i fili longitudinali con morsetti pneumatici per fili, dando inizio al processo di produzione. Le due ruote cominciano a girare - non tramite un albero di collegamento, ma sincronizzate in modo elettronico.

Anche il sistema di saldatura è ben strutturato. La saldatura inverter realizzata da Progress non solo migliora la qualità di saldatura, riducendo la potenza allacciata, ma riduce notevolmente anche la formazione di scintille. Inoltre, il diametro della gabbia può essere rapidamente modificato anche durante il processo di produzione. Una cesoia automatica per il filo di avvolgimento completa la produzione delle gabbie.

Le gabbie di armatura, ultimate, vengono prelevate automaticamente dopo la produzione, trasportate verso l'impianto a carosello di bancali della macchina per tubi e depositate sul bancale messo a disposizione. Un accumulo per bancali consente, nel

frattempo, di continuare la produzione di altre gabbie.

La gamma di prodotti VTA è stata sviluppata da Progress Macchinari & Automazione, un'azienda del Progress Group. L'azienda è specializzata nello sviluppo e nella costruzione di soluzioni su misura per la lavorazione del ferro per cemento armato e l'automazione dell'impianto.

ALTRE INFORMAZIONI

progress
Maschinen & Automation

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info