

Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italie

Installation d'une nouvelle cageuse automatique chez Finger Beton Sonneborn GmbH & Co KG

Une nouvelle cageuse automatique de type VTA 160 construite par Progress Maschinen & Automation a été mise en service sur le site de production de la société Finger Beton Sonneborn GmbH & Co KG. Les principales caractéristiques de cette machine innovante sont son efficacité, sa rapidité et son automatisation intégrale.



Les deux roues de la VTA sont synchronisées électroniquement, le soudage à moyenne fréquence Progress garantit la qualité et l'efficacité.



Après la production, les cages d'armature finies sont automatiquement prélevées.



Le robot de prélèvement achemine les cages d'armature jusqu'au circuit de palettes et les dépose sur la palette préparée.

Aucune manipulation superflue n'est requise sur la cageuse automatique VTA 160 - tous les cycles de travail sont entièrement automatisés, de l'alimentation des génératrices jusqu'à la manipulation des cages finies.

La machine VTA 160 est en service depuis plus de six mois sur le site de production Sonneborn de la société Finger Beton Sonneborn GmbH & Co KG. Elle est en mesure de produire des cages d'armature d'un diamètre entre 300 mm et 1 600 mm. Cette machine est mise en œuvre dans la production de tuyaux en béton armé.

La valeur ajoutée que cette machine donne à Finger Beton est claire : la main d'œuvre et le temps nécessaires à la production sont minimes. Dans le même temps, la machine permet d'atteindre un niveau élevé et constant de qualité.

Jörg Fischer, direction technique de l'usine, justifie en ces termes la décision de Finger Beton : « L'automatisation intégrale et le concept cohérent de la VTA 160 nous ont convaincu. » Non seulement l'introduction des barres mais aussi le prélèvement des cages finies se font automatiquement. « C'est un immense avantage par rapport à la situation précédente où il fallait prélever manuellement des cages pesant 90 kilos », ajoute Jörg Fischer. Un autre point tout aussi important est que la machine a pu s'intégrer de manière optimale dans les proces-

sus de production de l'automate existant de production de tuyaux.

Au début du cycle de production, les fils longitudinaux seront prélevés de leur stock tampon pour être insérés automatiquement dans la roue d'alimentation. Celle-ci procède alors au réglage du diamètre de la cage. Dans une étape suivante, la roue de prélèvement bloque les fils longitudinaux avec des pinces à barres pneumatiques. Le processus de production peut alors débiter, les deux roues commencent à tourner - avec un mouvement synchrone piloté par 2 moteurs et sans arbre de transmission qui, de par son jeu viendrait à déformer la géométrie de la cage.

Le système de soudage est tout aussi abouti : le soudage à moyenne fréquence de Progress garantit une qualité de soudage élevée pour une faible puissance installée, il réduit en outre considérablement la formation d'étincelles et l'usure des électrodes en conséquence. De plus, le diamètre de la cage peut être modifié en un tour de main, même lors du cycle de production. Une cisaille automatique du fil spiral vient terminer le cycle de production de la cage. Les cages d'armature finies sont automatiquement prélevées après la production, acheminées jusqu'au circuit de palettes de la machine de production de tuyaux en béton pour être déposées sur la palette préparée. Le tampon de palettes permet de

poursuivre entre-temps la fabrication d'autres cages.

La série de produits VTA a été développée par Progress Maschinen & Automation, une entreprise de Progress Group. L'entreprise est spécialisée dans le développement et la construction de solutions sur mesure pour le traitement de l'acier d'armature et l'automatisation d'installations.

AUTRES INFORMATIONS

progress
Maschinen & Automation

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info