Impresora de inyección de tinta para placas de hormigón

En el marco de una feria interna de tres jornadas de duración, que tuvo lugar del 14 al 16.7.2015, la empresa SR-Schindler (Grupo Topwerk) presentó máquinas de eficacia probada y nuevos desarrollos. Especial atención recibió la nueva línea de recubrimiento e impresión universal para adoquines y placas de hormigón, que permite imprimir sobre productos de hormigón todo tipo de motivos, ya sean imágenes, logotipos o textos, de una forma casi tan sencilla como imprimir con el ordenador en casa sobre papel.

Para convertir una placa de hormigón en bruto en una placa de diseño y gran durabilidad, las placas atraviesan varias estaciones en la nueva línea. En primer lugar, las placas se limpian con un cepillo y luego se les aplica una imprimación por pulverización como preparación para la impresión. Una tecnología térmica por infrarrojos proporciona un secado rápido de la imprimación. Solo entonces las placas pasan a la estación de impresión.

La impresora de inyección de tinta desarrollada por la empresa CTG Print Tec GmbH de Alsdorf, Alemania, es el núcleo de la línea. Con la impresora se pueden imprimir adoquines y placas con colores resistentes a los rayos UV. No es necesario que los productos de hormigón presenten una superficie lo más clara posible mediante el uso de cemento blanco, también los productos grises normales pueden imprimirse con el sistema.

Datos técnicos

- Impresora a color (impresora de inyección de tinta) con máx. 6 cabezales de impresión por color para un total de 4 colores.
- Cabezales de impresión de desplazamiento automático en altura
- Anchura del cabezal de impresión de 72 - 420 mm (dimensionamiento en función del rendimiento esperado).
- Diseñada para 3 modos de impresión (impresión simple, impresión de calidad 2, impresión de calidad 4)
- Superficie máx. de impresión 1.200 x 1.200 mm
- El rendimiento depende de la anchura del cabezal de impresión: máx. aprox.
 190 m²/h en caso de impresión simple y una anchura de cabezal de impresión de 420 mm
- Cambio rápido de los motivos de impresión mediante el software

Tras el proceso de impresión, las placas son selladas en la siguiente estación y el sellado es secado directamente mediante tecnología térmica por infrarrojos. Luego se lleva a cabo el endurecimiento de rayos UV. Tras el





Presentación de la línea de recubrimiento e impresión universal para placas y adoquines de hormigón durante la feria interna en SR-Schindler



Placas impresas antes del sellado

recubrimiento con el barniz especial y el tratamiento posterior correspondiente, las superficies son resistentes al desgaste. El sistema también puede generar juegos ópticos tridimensionales. Además, es posible crear motivos combinando varias placas impresas para obtener una imagen global de gran superficie, lo que también resulta interesante para la posible impresión de fachadas. Las placas listas se pueden limpiar fácilmente ya que son lisas y están recubiertas. La impresora de inyección de tinta también se puede integrar en instalaciones de recubrimiento existentes.

Juego de transformación para placas finas de una capa

Otra novedad presentada fue el juego de transformación de SR-Schindler para la fabricación de placas finas de una capa en prensas herméticas ya existentes de cualquier marca. Con el juego de transformación es posible realizar, en función del formato, espesores de producto de tan solo 15-25 mm para interiores y exteriores. Estos productos son especialmente adecuados para alturas de construcción reducidas en azoteas y balcones o también para fachadas.

Otras novedades de SR-Schindler son una instalación de procesamiento de peldaños macizos / bordillos, el desarrollo de láminas de embalaje transpirables, un nuevo sistema de fijación de placas de fachada, así como nuevos formatos y superficies de matrices.

MÁS INFORMACIÓN



SR-SCHINDLER

SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Alemania T +49 941 696820, F +49 941 6968218 info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de