

Kraft Curing Systems GmbH, 49699 Линдерн, Германия

Van Dyk Stene делает выбор в пользу полностью автоматизированного завода со встроенной системой тепловлажностной обработки бетона

Компания Van Dyk Stene недавно запустила в эксплуатацию новый завод во Вреденбурге. Новое производство помогает компании экономить на цементе, благодаря чему производственные расходы значительно сократились. На заводе представлена новейшая смесительная техника (Pan Mixers South Africa (PMSA), Иоханнесбург, ЮАР) и оборудование для тепловлажностной обработки бетона (Kraft Curing Systems, Линдерн, Германия).

Компания Van Dyk Stene была основана в 1968 году как семейное предприятие в городе Вреденбург, ЮАР, расположенном в 150 км на северо-восток от Кейптауна. С самого начала фирма стремилась придерживаться высоких стандартов качества продукции и оказываемых услуг.

На сегодняшний день компания занимает лидирующие позиции на внутреннем рынке, особенно на территории Западной Капской провинции; фирме принадлежат четыре производства и один карьер; в общей сложности в Van Dyk Stene заняты 135 рабочих. Руководят компанией Андре и Марио ван Дик (Andre van Dyk, Mario van Dyk).

Предприятие занимается производством бордюрного камня, брусчатки, блоков и бетонного камня.

20 мая 2015 года на новом производстве Van Dyk Stene прошел день открытых дверей, куда компания пригласила своих заказчиков, потенциальных клиентов, сотрудников и поставщиков.

На новом заводе представлена полностью автоматизированная техника для производства бетонного камня, блоков и брусчатки: камнеформовочная машина PMSA 1400, смесительная установка, комплекс оборудования для транспортировки бетонных смесей и готовых бетонных изделий. Машина PMSA 1400 способна производить до 165 000 блоков,

105 000 единиц брусчатки или 1 600 паллет бетонных блоков за 9-часовую смену.

Система тепловлажностной обработки бетона

В дополнение к технологической линии компания Van Dyk Stene приобрела систему стеллажей Kraft Racks™ для тепловлажностной обработки бетона и систему Nautilus™ для выдерживания готовых изделий. «Мы никогда не сомневались в надежности компании Kraft Curing и высоком качестве немецкого оборудования в целом, но окончательное решение о приобретении их продук-



Система стеллажей из оцинкованной стали



Наружная изоляция камеры, стальные направляющие, автоматические двери и система циркуляции воздуха



Наружная сушильная камера



Автоматические жалюзиные двери – экономичное и простое решение для беспрепятственного движения транспортировочной тележки

ции мы приняли после того, как узнали о тесном сотрудничестве фирмы с одним из наших партнеров – компанией PMSA», – рассказывает Андре ван Дик.

Фирма Kraft поставила систему компактных стеллажей на 4 114 паллет. Единая камера тепловлажностной обработки может использоваться на открытой местности и спроектирована с учетом климатических условий Западной Капской провинции. Тепло внутри камеры ускоряет гидратацию и увеличивает процент прореагировавшего цемента, благодаря чему увеличивается начальная прочность бетона и сокращается время выдержки изделий. Автоматические двери камеры обеспечивают беспрепятственное движение транспортировочной тележки. Стеллажи выполнены из горячеоцинкованной стали, что означает полную защиту от коррозии.

Помимо стеллажей Kraft, на производстве используется система циркуляции воздуха Nautilus, обеспечивающая максимальный контроль влажности. Система состоит из радиального вентилятора Nautilus ER2-63, выполненного из нержавеющей стали и алюминия. Циркуляция воздуха обеспечивает внутри

QUADRIX

КОНТРОЛЬ ОБРАБОТКИ БЕТОНА ДЛЯ
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ
БРУСЧАТКИ, КРОВЕЛЬНОЙ
ПЛИТКИ И БЕТОННЫХ БЛОКОВ



**ДЛЯ
ОТЛИЧНЫХ
РЕЗУЛЬТАТОВ**



- ▶ Однородность прокрашивания, яркие цвета
- ▶ Плотная поверхность, прочная кромка
- ▶ Высокая ранняя прочность
- ▶ Экономия затрат на цемент
- ▶ Защита от выцветания

Для дальнейшей информации посетите наш сайт www.kraftcuring.com или сканируйте QR-Code



KRAFT CURING
CONCRETE CURING SOLUTIONS · MADE IN GERMANY

Kraft Curing Systems GmbH
49699 Lindern, Germany
Phone: +49-5957-961260

Kraft Curing Systems, Inc.
Fairless Hills, PA 19030, USA
Phone: +1-267-793-1005

www.kraftcuring.com · info@kraftcuring.com



Внутри камеры поддерживается постоянная температура и равномерный уровень влажности. Отсутствие конденсата на потолке, полу, стальных стеллажах или направляющих



Один из 15 отводов воздуха. Каждый отвод состоит из регулируемых выпускных отверстий и обеспечивает равномерное движение воздуха внутри камеры

камеры равномерную температуру ($\pm 1^\circ\text{C}$) и поддерживает относительную влажность на одном уровне ($\pm 3\%$); скорость движения воздушных масс при этом составляет менее 1 м/сек. Система также включает в себя вытяжной вентилятор, оснащенный датчиками влажности. Если уровень влажности внутри камеры превышает 95%, вентилятор вытягивает влажный воздух до тех пор, пока уровень влажности не снизится до нужной отметки.

«Теперь мы производим изделия с той же прочностью, но тратим на 30% меньше цемента. Уровень начальной прочности бетона составляет 35 МПа. Для компании это означает значительное снижение производственных расходов. Более того, благодаря ускоренной гидратации цемента, все изделия имеют равномерную окраску и плотность», - делится впечатлениям Андре ван Дик.



Радиальный вентилятор Nautilus, разработанный компанией Kraft, выполнен из нержавеющей стали и алюминия и представляет собой долговечное и надежное решение для равномерной циркуляции воздуха внутри камеры



Система контроля AutoCure производит замеры температуры и влажности внутри камеры, контролируя любые изменения. Температура окружающей среды на производстве Van Dyk Stone довольно высокая, поэтому внутри камер тепловлажностной обработки температура поддерживается на уровне 26 °С, а уровень влажности – на уровне 90% без дополнительного обогрева

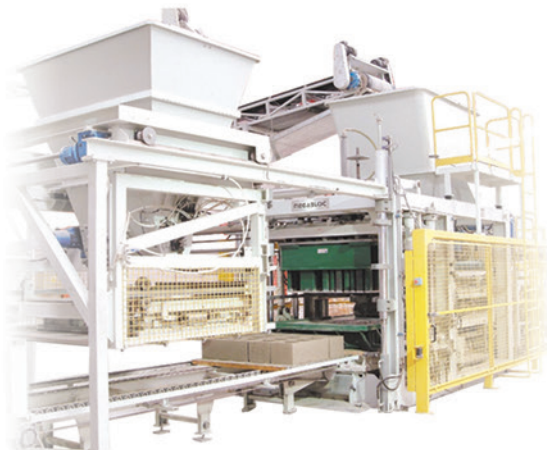
Экономичные инновации

Таким образом фирма Kraft поставила для нового производства практически весь комплект оборудования для тепловлажностной обработки и выдержки бетона: стеллажи, стальные направляющие, автоматические двери, систему вентиляции и принудительной вытяжки воздуха, оснащенную датчиками влажности. Изоляция сушильной камеры и прокладка воздуховодов производились на месте под руководством специалистов Kraft Curing. Придерживаясь концепции экономичных инноваций, Kraft сотрудничала одновременно с PMSA и Van Dyk Stone с целью сократить для заказчиков издержки на поставку и монтаж оборудования.

«Неважно, куда вы отправляете заказ – в Австралию, Арабские Эмираты, Индию, Индонезию, Южную Африку или США: нет смысла перевозить системы воздуховодов или изоляционные панели из Германии, когда можно воспользоваться услугами местных поставщиков», – делится опытом Михаэль



Интегральное решение
для высоких технологий и точности.

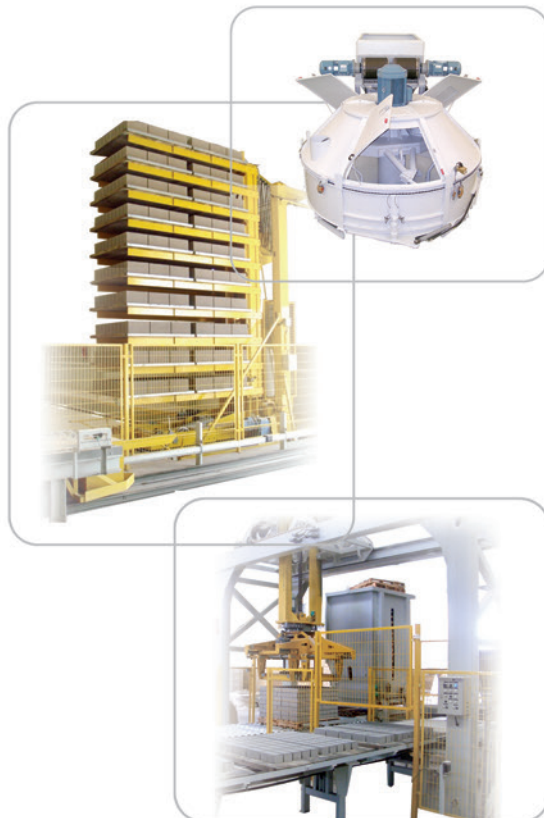


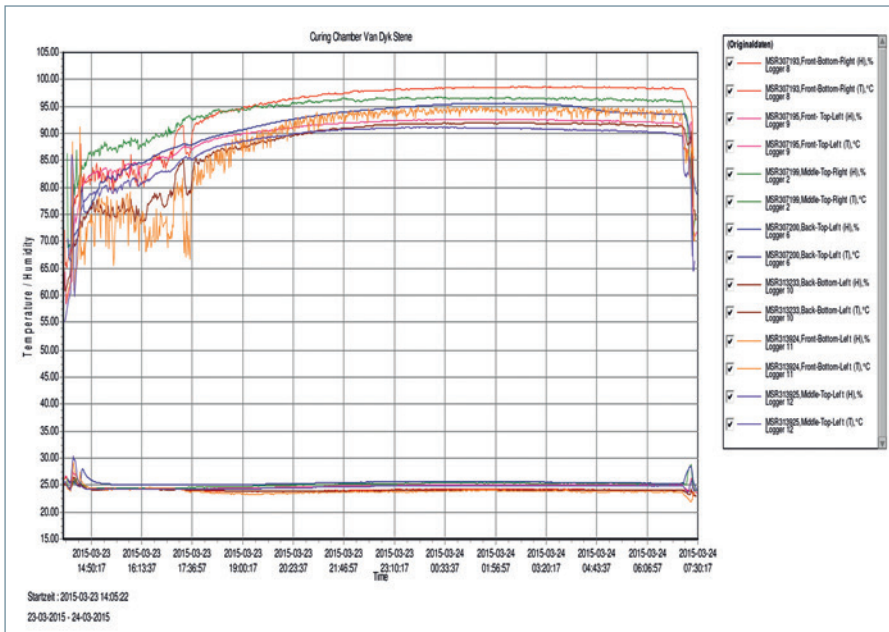
ВИБРОПРЕСС ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕЛКОШТУЧКИ

Полностью автоматическая установка, с системами дозирования управления и упаковки.

Широкий ассортимент продукции, формуемой как на деревянные, так и на стальные поддоны различных размеров, чтобы удовлетворить требования любого заказа.

Специальные процессы по отделке: раскалывание, состаривание камней мощения, калибровка блоков...





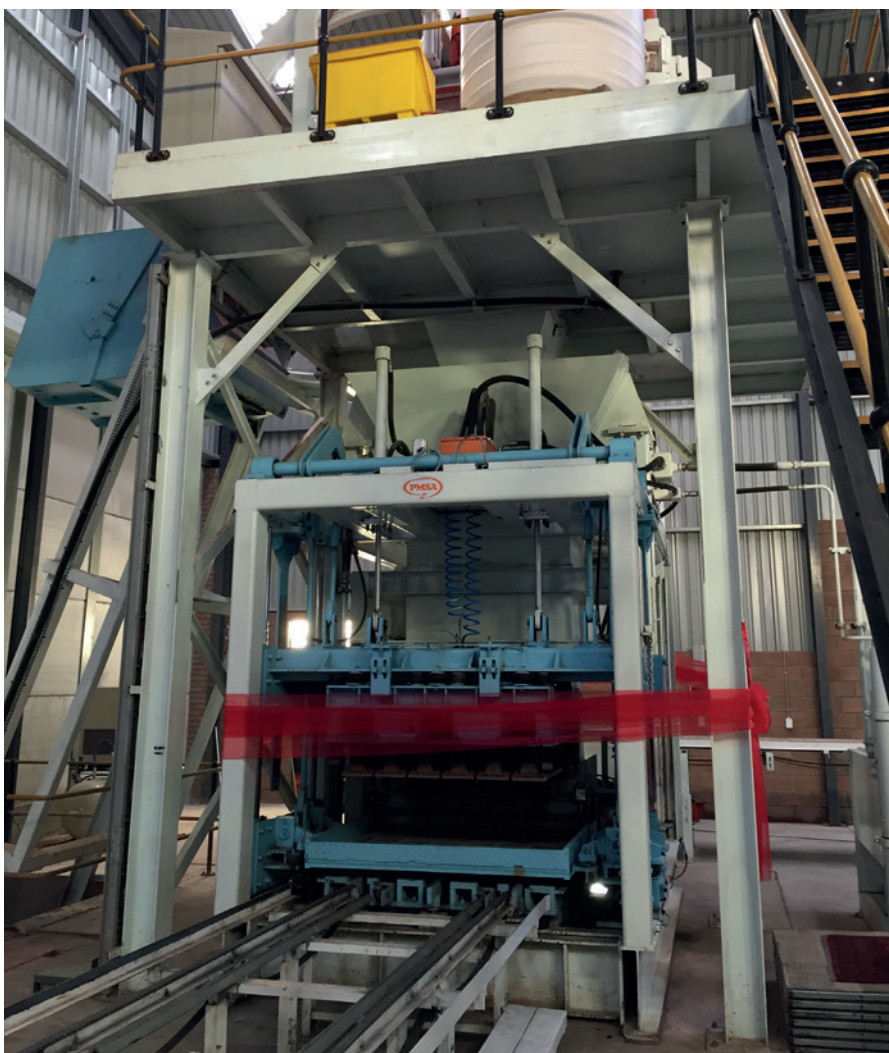
После ввода в эксплуатацию системы циркуляции воздуха внутри камеры устанавливаются от 8 до 20 регистраторов температуры / влажности, которые обеспечивают стабильность температуры (+/- 1 °C). Регулируемые выпускные отверстия фиксируются в нужном положении, как только уровень температуры достигнет необходимого значения. Температурный график предьявляется заказчику в качестве доказательства того, что все производственные параметры были соблюдены



20 мая 2015 года на новом производстве Van Dyk Stene прошел день открытых дверей, на который компания пригласила своих заказчиков, потенциальных клиентов, сотрудников и поставщиков

Крафт (Michael Kraft), генеральный директор Kraft Curing.

Проектирование нового производства Van Dyk Stene началось в сентябре 2014 года, а уже через 9 месяцев на новом заводе прошел день открытых дверей.



Камнеформовочная машина PMSA RE 1400

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Van Dyk Steengroewe (Pty) Ltd.
8 Fabrik Street
Vredenburg 7380, South Africa
www.vandykstene.co.za



Concrete Equipment
Solutions and Technology

PMSA
Pan Mixers South Africa
50 Graniet Street
Jet Park
Boksburg, South Africa
T +27 11 578 8600
F +27 11 397 4721
sales@panmixers.co.za
www.pmsa.com



Kraft Curing Systems GmbH
Muehlenberg 2
49699 Lindern, Germany
T +49 5957 96120
F +49 5957 961210
info@kraftcuring.com
www.kraftcuring.com