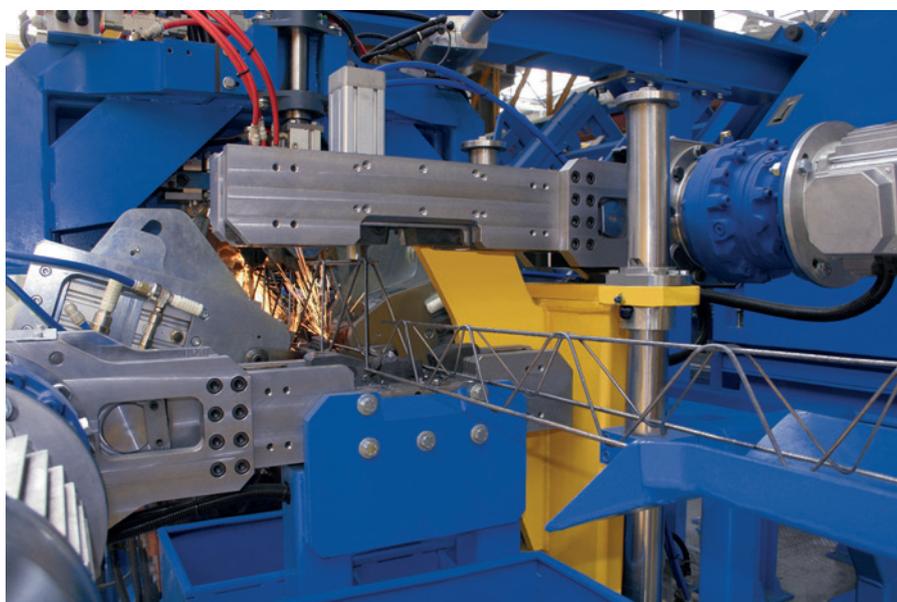


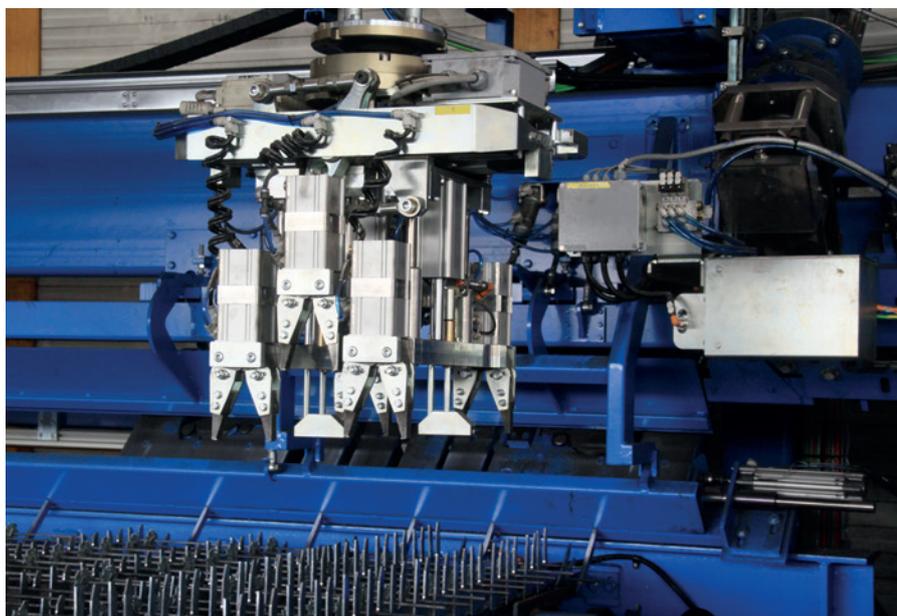
Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Брессаноне, Италия

Модернизация арматурной линии на заводе ЖБИ фирмы ZWA: больше эффективности, гибкости и производительности

Недавно на заводе в Арнахе (ZWA) в верхне-швабском городе Бад Вурцах была проведена комплексная модернизация арматурного производства. Партнером по этому проекту выступила компания progress Maschinen & Automation. Предприятие получило заказ на конструирование, поставку и монтаж новой установки. Производитель бетонных изделий ZWA Ziegelwerk Arnach GmbH & Co. KG последовательно реализует программу по модернизации своего производства. В середине февраля была введена в эксплуатацию линия по переработке арматуры.



Станок VGA Versa: экономия времени и отсутствие брака благодаря полностью автоматической и бесступенчатой регулировке высоты во время производства



Один из двух манипуляторов робота-укладчика арматуры. Они в полностью автоматическом режиме укладывают арматурные каркасы, а также продольные и поперечные прутки на поддон

Поставленные и смонтированные станки компании progress Maschinen & Automation позволяют быстро и эффективно перерабатывать арматурную сталь с бухты, наглядно демонстрируя технологические возможности нового оборудования. «Решающим фактором нашего сотрудничества стала наша убежденность в том, что компания progress сможет предложить решение, полностью отвечающее нашим требованиям», – подчеркивает Карл-Йозеф Фасснахт, директор семейного предприятия, которым управляет уже третье поколение.

Одним из инновационных решений в области производства арматурных каркасов служит сварочная установка VGA Versa. Ее особенностью является полностью автоматическая и бесступенчатая регулировка высоты во время производства, которая не только экономит время, но и сводит к минимуму брак. Точность резки достигается за счет гибкой настройки расстояния между сварочными точками диагональной проволоки, благодаря чему отпадает необходимость в устройстве большого склада.

Для завода ZWA установка была специально дооснащена система автоматической переналадки с производства каркасов KT800 на выпуск каркасов KTS. Привод с электрическими серводвигателями не требует особого ухода, а контактная точечная сварка гарантирует оптимальное соединение и хороший провар. Благодаря этому, производство отличается не только гибкостью, но и эффективностью, при этом конечное изделие отвечает строгим требованиям по качеству.

Готовые арматурные каркасы подаются на новый робот-укладчик, который при помощи двух передвижных направляющих устанавливает детали арматуры на поддон в соответствии с



Новая линия по выпуску арматуры: станок VGA Versa (сзади слева), установка MSR16 2BK (позади) и робот-укладчик арматуры (на переднем плане)

данными САПР для конкретного конструктивного элемента. Также робот осуществляет автоматическое позиционирование необходимых продольных и поперечных стержней.

Выпуск продольных и поперечных стержней ведется на многогортном правильно-отрезном станке MSR16 2BK компании progress Maschinen & Automatio, который предназначен для выпрямления, резки и гибки арматурной стали с бухты диаметром до 16 мм. Надежные технологии progress обеспечивают высокое качество правки, низкий уровень шумообразования и малый расход электроэнергии, а электрические серводвигатели гарантируют простоту техобслуживания и высокую эксплуатационную надежность. Выход на установке 2BK можно использовать для одностороннего либо двустороннего загибания концов стержней.

Уже спустя несколько недель эксплуатации руководство завода смогло подвести положительный итог. По словам директора Фасснахта, параметры производственного процесса, повышение выработки и улучшение качества продукции – все характеристики соответствуют ожиданиям и прогнозам. Модернизация арматурного производства на заводе ZWA стала очередной ступенью на пути успешного сотрудничества между двумя компаниями. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italy
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

progress
Maschinen & Automation

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italy
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

High-Speed.



Изготовление шпал

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудования предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ваны и мостовые ваны)

Компетентность в технологии преднапряженного бетона.



Max-Paul-Straße 1 • 88525 Dürmentingen / Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0 • 📠 +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu

Paul at YouTube

www.youtube.com/user/paulmaschinenfabrik

www.paul.eu