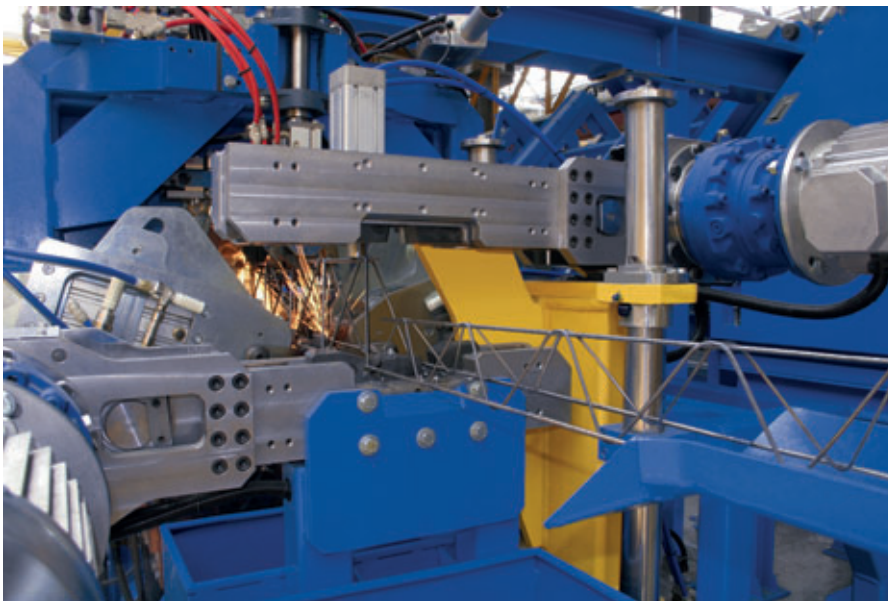


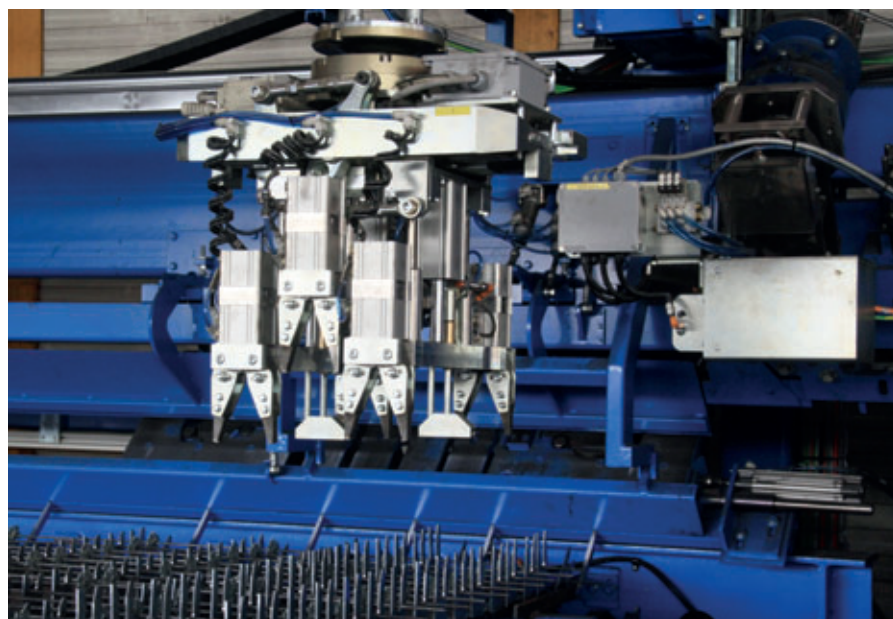
Progress Macchinari & Automazione S.p.A., 39042 Bressanone, Italia

Lo stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo ZWA modernizza la propria produzione di armature per una maggiore efficienza, flessibilità e produttività

La produzione di armature presso la società Ziegelwerk Arnach (ZWA) di Bad Wurzach, nell'Alta Svevia, è stata sottoposta ad una modernizzazione di ampia portata. Il partner di questo progetto è stato progress Macchinari & Automazione. L'azienda si è mostrata responsabile della progettazione, fornitura ed installazione del nuovo impianto. Di conseguenza, il produttore di prefabbricati in calcestruzzo ZWA Ziegelwerk Arnach GmbH & Co. KG percorre quindi la strada della modernizzazione dei propri impianti di produzione. La nuova linea di produzione per la produzione di armature è entrata in funzione a metà febbraio.



VGA Versa: risparmio di tempo ed eliminazione degli scarti grazie alla regolazione in altezza completamente automatica e continua durante la produzione.



Una delle due unità di inserimento del robot d'armatura. Esse posano i tralicci prodotti nonché le barre longitudinali e trasversali sul bancale, in modalità completamente automatica.

Le macchine installate di progress Macchinari & Automazione consentono una lavorazione efficiente, flessibile e rapida dell'acciaio d'armatura da bobina ed evidenziano che al rinnovamento si può accompagnare anche un salto in termini di tecnologia ed innovazione. "Decisivo per la collaborazione è stato il nostro convincimento del fatto che progress offre proprio quei prodotti che soddisfano le nostre esigenze", sottolinea Karl-Josef Fassnacht, l'Amministratore Delegato dell'azienda a conduzione familiare, gestita ormai dalla terza generazione.

La saldatrice VGA Versa rappresenta una soluzione innovativa per la produzione del traliccio. La sua particolarità - la regolazione in altezza completamente automatica e continua durante la produzione - assicura non solo un risparmio di tempo, ma anche l'eliminazione degli scarti. Il taglio a tolleranze precise è reso possibile dall'adattamento variabile della distanza tra i punti di saldatura del filo diagonale. Inoltre, vengono meno gli elevati costi di stoccaggio.

Per ZWA, la macchina è stata concepita per il cambio automatico dalla produzione di travi KT800 alla produzione di travi KTS. L'azionamento tramite servomotori elettrici richiede poca manutenzione, la saldatura a resistenza a punti assicura collegamenti ottimali e, al tempo stesso, bassi valori di allacciamento. Così facendo, la produzione non è solo flessibile, ma anche efficiente. Il prodotto finito soddisfa, inoltre, elevati requisiti qualitativi.

Dopo la produzione, i tralicci prodotti sono convogliati direttamente a un robot d'armatura, per l'appunto appena installato. Con l'ausilio di due unità mobili di inserimento, esso posa i tralicci sul bancale per il prefabbricato in calcestruzzo corrispondente



La nuova linea per la produzione di armature: VGA Versa (dietro a sinistra), MSR16 2BK (dietro) e il robot d'armatura (davanti).

secondo le prescrizioni CAD-CAM. Anche le barre longitudinali e trasversali necessarie allo scopo sono posizionate automaticamente.

Le barre longitudinali e trasversali sono prodotte dalla raddrizzatrice Multirotor MSR16 2BK. Sviluppata altrettanto da progress Macchinari & Automazione, è impiegata per raddrizzare, tranciare e piegare l'acciaio d'armatura da bobina con un diametro fino a 16 mm. La tecnica di raddrizzamento Multirotor progress, collaudata, assicura un'elevata qualità di raddrizzamento, la nuova tecnica comporta un abbassamento del livello di rumore e del consumo di corrente e i servoazionamenti elettrici assicurano la facilità di manutenzione e un'elevata sicurezza di funzionamento. Un'uscita del tipo 2BK può essere impiegata per piegare le estremità delle barre ad angolo retto da uno o due lati.

Già dopo poche settimane si è potuto tirare un bilancio provvisorio positivo. L'intero ciclo di produzione, l'aumento della produzione e i prodotti finiti, così afferma l'Amministratore Delegato Fassnacht, corrispondevano appieno alle aspettative. La modernizzazione della produzione di armature di ZWA si inserisce, quindi, irrimediabilmente nella lista delle collaborazioni all'insegna del successo tra progress Macchinari & Automazione e i clienti presenti in tutto il mondo. ■

ALTRE INFORMAZIONI



Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info



Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



High-Speed.

Traversine ferroviarie

PAUL fornisce

- Impianti di tesatura, inclusa progettazione
- Martinetti tesatori per trefoli
- Tesatrici (singole e multiple)
- Spingitrefolo e troncatrici
- Tesatrici per traversine ferroviarie
- Attrezzatura per ponti (trefoli e funi di sospensione)

Competenza nella tecnologia del calcestruzzo precompresso.



Max-Paul-Straße 1 • 88525 Dürmentingen / Germany
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0 • 📠 +49 (0) 73 71 / 500 - 111
✉ stressing@paul.eu

Paul at YouTube

www.youtube.com/user/paulmaschinenfabrik

www.paul.eu