

Schlüsselbauer Technology, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Con Matbet Beton un'altra azienda produttrice di calcestruzzo scommette sui fondi per pozzetti in calcestruzzo armato monolitici

L'azienda Matbet Beton di Tarnowo Podgórne, pochi chilometri a ovest di Poznan, si impegna costantemente nel miglioramento delle condizioni ambientali e, quindi, della qualità della vita della popolazione polacca, grazie a soluzioni tecnologiche per il calcestruzzo. L'azienda si concentra principalmente sulla produzione di elementi prefabbricati per l'edilizia sotterranea, in conformità con i massimi standard internazionali di qualità e si è creata una buona reputazione in tutta la Polonia. La filosofia dell'azienda è quella di fornire in tempi rapidi prodotti di alta qualità con costi contenuti a tutti i clienti, indipendentemente dalle dimensioni delle loro aziende. Per ottenere prodotti di questa qualità, Matbet Beton si affida a linee di produzione moderne. Nel marzo 2015, con l'inaugurazione della produzione di elementi di fondo per pozzetti in calcestruzzo realizzati con il processo Perfect dell'austriaca Schlüsselbauer Technology, l'azienda mette in atto questa intenzione. Gli elementi di fondo per pozzetti in calcestruzzo Perfect si sono affermati sul mercato come soluzioni su misura per fognature e vengono già prodotti in 35 stabilimenti specializzati in calcestruzzo in tutta Europa. I prefabbricati in calcestruzzo Perfect vengono utilizzati per la costruzione di infrastrutture e per l'urbanizzazione di aree industriali, ma anche per la realizzazione di opere idrauliche residenziali.

■ Mark Küppers, CPI worldwide, Germania ■

L'azienda Matbet viene fondata nel 1987 e fino al 2002 resta un'azienda di produzione privata di proprietà di Tadeusz Banaszyk. Nel 1989 nasce Matbet-Bis guidata dal figlio Tomasz Banaszyk che oggi è a capo di entrambe le aziende. All'inizio del 2005, Tomasz Banaszyk procede all'ampliamento della produzione fondando l'azienda Matbet Beton. Uno dei momenti più importanti dello sviluppo dell'azienda è la costruzione di un nuovo stabilimento di produzione, nel quale dall'autunno 2005 è in funzione un impianto di produzione di tipo Magic di Schlüsselbauer Technology. Questo

impianto per la costruzione di elementi di fondo per pozzetti come anelli e coni, oltre a elementi di drenaggio stradale e tubi vibro-compresi, produce quotidianamente prodotti per pozzetti di elevata qualità.

In poco più di 25 anni, l'azienda è stata oggetto di un notevole sviluppo in ambito di tecnologie e investimenti, facendo da precursore in Polonia per molte soluzioni tecniche e standard di qualità. Le attività di produzione di Matbet Beton sono largamente improntate al rispetto dell'ambiente e all'ecologia. In passato, l'azienda ha ottenuto numerosi riconoscimenti che hanno confermato la sua posizione leader sul mercato polacco.

Oltre ad anelli, fondi di pozzetti, vasi di raccolta e pozzetti in calcestruzzo, i moderni impianti computerizzati dello stabilimento Matbet Beton di Poznan producono anche grandi quantità di tubi in calcestruzzo e calcestruzzo armato e offrono soluzioni complete per la costruzione di impianti di canalizzazione, fognature e sistemi di raccolta delle acque pluviali. Matbet Beton è uno dei maggiori produttori di anelli e tubi in calcestruzzo armato di tutta la Polonia. Tutti i prodotti sono certificati e rispettano tutti gli standard di qualità richiesti. La gamma di prodotti viene completata da elementi per la costruzione di strutture stradali e barriere.



Lo stabilimento di produzione di calcestruzzo dell'azienda Matbet a Tarnowo Podgórne, Polonia



Matbet Beton è uno dei maggiori produttori di anelli e tubi in calcestruzzo armato di tutta la Polonia.



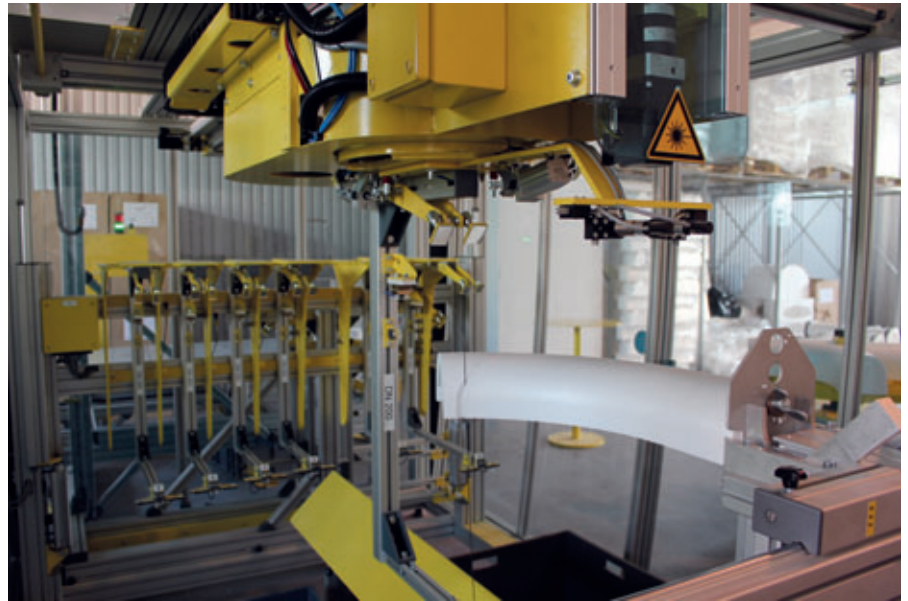
Utilizzato da Matbet dal 2005: impianto di produzione di tipo Magic di Schlüsselbauer Technology

Fondo per pozzetto in calcestruzzo Perfect - L'unicità di ogni pezzo grazie alla flessibilità di realizzazione

La produzione di canali e raccordi individuali su misura è un fattore fondamentale della produzione di fondi per pozzetti. Grazie al sistema Perfect, Schlüsselbauer Technology ha sviluppato già da anni una soluzione che permette la costruzione di fondi per pozzetti in calcestruzzo realizzati in un'unica gettata, consentendo di produrre canali di pressoché qualsiasi forma.



Per controllare il posizionamento preciso dei singoli componenti vi è una tavola di proiezione laser che mostra costantemente tutte le linee di produzione dei pozzetti.



Per il taglio dei negativi dei canali vengono utilizzate varie taglierine a filo incandescente bi o tridimensionali.

Regolando e adattando l'angolazione e l'inclinazione di tutte le mandate, si ottimizzano le caratteristiche di scorrimento di tutto il processo di canalizzazione. Zone di accumulo o vorticizzazioni indesiderate nel flusso vengono evitate grazie a una pendenza costante nell'intera canalizzazione. Nel sistema di produzione Perfect, inoltre, le attività manuali faticose vengono rimpiazzate da tecniche di lavorazione industriali con postazioni di lavoro ergonomiche per gli operatori.

Raccordi su misura grazie alle taglierine a filo incandescente

La prima fase di lavorazione per la produzione di un fondo per pozzetto Perfect è la costruzione di uno stampo negativo in schiuma rigida di polistirolo. Dagli elementi di base prefiniti vengono tagliati i singoli stampi necessari. Per il taglio vengono utilizzate varie taglierine a filo incandescente bi o tridimensionali computerizzate, che



Installazione degli stampi per raccordi con guarnizioni premontate

tagliano i singoli elementi su misura dai pezzi di base. Tutti i dati del programma di controllo con cui il fondo per pozzetto è stato progettato al computer vengono semplicemente trasferiti alle taglierine. Un pannello operativo del configuratore permette di inserire tutti i parametri del prodotto necessari per progettare in modo esatto e rappresentare graficamente il fondo per pozzetto.

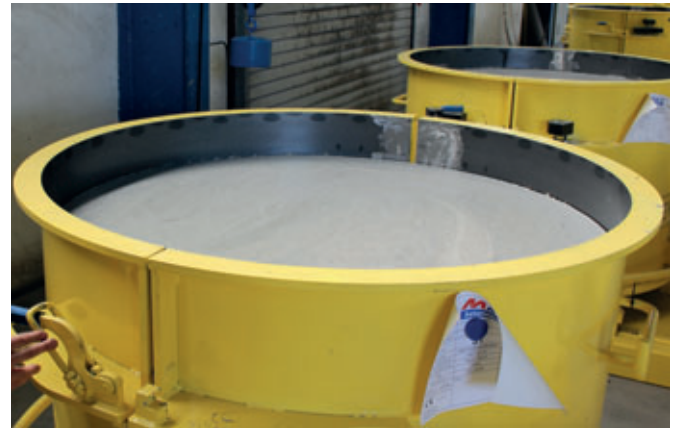
I negativi dei componenti per i canali in schiuma rigida di polistirolo vengono tagliati con estrema precisione, in modo da poterli assemblare facilmente in un'unica unità mediante colla a caldo senza ulteriori lavorazioni manuali. Per controllare il posizionamento preciso dei singoli componenti vi è una tavola di proiezione laser che mostra costantemente tutte le linee di produzione dei pozzetti. Dopo l'incollatura i negativi dei canali vengono tagliati con il diametro del pozzetto corrispondente e infi-



Inserimento di un negativo per canali prefinito in uno stampo di acciaio



Gettata di calcestruzzo di Matbet Beton con una benna da 2 m³ anch'essa fornita da Schlüsselbauer Technology



Gli elementi in calcestruzzo realizzati sono capovolti, la superficie visibile nello stampo è quella della base del pozzetto.



Traversa rotante per componenti fino a 9 t



I componenti vengono ruotati di 180°.

ne vengono dotati dei raccordi necessari. Se occorre, vengono impiegati stampi per raccordi con guarnizioni premontate. Queste guarnizioni integrate vengono poi colate con calcestruzzo assieme ai canali in un'unica gettata diventando tutt'uno con il componente. Utilizzando guarnizioni integrate non è necessario il montaggio in cantiere e si garantisce una tenuta solida e duratura del tubo e del fondo per pozzetto.

Montaggio e fissaggio facili grazie alla tecnologia dei magneti

I negativi dei canali realizzati possono poi essere montati negli stampi di acciaio. Il sistema di produzione Perfect di Schlüsselbauer Technology comprende anche svariati stampi con i quali Matbet Beton può realizzare fondi per pozzetti in calcestruzzo monolitici con diametri di 1.000, 1.200 e 1.500 mm. L'altezza dei componenti del pozzetto può essere facilmente adattata nell'attrezzatura per gli stampi.

L'involucro degli stampi composto da due parti è facilmente estraibile in modo da rendere ben accessibile l'interno dello stampo per la pulitura e l'armamento per il succes-

sivo impiego. Non appena i negativi dei canali sono fissati in posizione, le due metà dello stampo vengono di nuovo chiuse. Lo stampo viene chiuso ermeticamente con un meccanismo di ancoraggio manuale. I magneti mantengono i negativi dei canali in posizione e ne impediscono la flottazione durante il riempimento degli stampi con calcestruzzo autoaddensante. Vengono quindi riempiti di calcestruzzo da Matbet Beton con una benna da 2 m³ anch'essa fornita da Schlüsselbauer Technology. La benna è fissata a una gru a ponte che occupa l'intera superficie del capannone. In questo modo vengono riempiti rapidamente tutti gli stampi. La colata di calcestruzzo si può regolare tramite un'apposita leva posta sulla benna.

Traversa rotante per componenti fino a 9 t

I fondi per pozzetti in calcestruzzo monolitici si induriscono nello stampo e possono essere sollevati il giorno successivo. Poiché gli elementi in calcestruzzo prodotti sono capovolti, la superficie visibile nello stampo è quella della base del pozzetto, quindi occorre ruotarli di 180° portandoli nella posizione di montaggio. Per questa opera-

zione viene utilizzata la traversa rotante di Schlüsselbauer Technology, che possiede una forza di rotazione di 9 t e ha dimensioni idonee anche a diametri futuri maggiori.

La prima fase di disarmo prevede l'apertura dello stampo con il distacco manuale delle due metà dell'involucro. Allo stesso modo della benna, anche la traversa è montata su una gru a ponte. I dispositivi di presa della traversa bloccano saldamente il fondo per pozzetto, quindi con cautela e lentamente lo estraggono dallo stampo di acciaio. I negativi dei canali, per il momento restano nell'elemento del pozzetto in calcestruzzo indurito. I fondi per pozzetti vengono trasportati nell'area di stoccaggio prevista nel capannone. Il processo di rotazione avviene quindi senza tempi morti durante il trasporto. Una volta a destinazione, i dispositivi di presa vengono rilasciati e la traversa rotante passa allo stampo successivo. Un operatore applica sulla superficie esterna del pozzetto una etichetta contenente tutti i dati e i parametri relativi a quel preciso componente. Il monolite realizzato su misura è così identificabile in modo preciso fino alla sua installazione.



Ai fondi per pozzetti in calcestruzzo viene applicata un'etichetta con tutti i dati e i parametri relativi.

Adesso, occorre ancora rimuovere i negativi dei canali in schiuma rigida. In Matbet Beton i fondi per pozzetti vengono trasportati in un altro capannone tramite carrelli elevatori. I negativi dei canali e i raccordi vengono quindi prelevati manualmente dai fondi per pozzetti in calcestruzzo da un operatore con un semplice attrezzo. Infine, l'operatore spruzza il grande logo Matbet sulla superficie del monolito. Il fondo per pozzetto in calcestruzzo Matbet-Perfect è pronto.

Ingresso sul mercato al momento giusto

Per Matbet Beton la qualità dei componenti prefabbricati in calcestruzzo ha la massima priorità, finalmente l'azienda è conosciuta in tutta la Polonia per la qualità e l'affidabilità dei prodotti. Per Tomasz Banaszyk, i fondi per pozzetti in calcestruzzo monolitici sono chiaramente i prodotti del futuro e i suoi requisiti di qualità sono completamente soddisfatti dal sistema per pozzetti Perfect. Con l'introduzione del sistema Perfect, l'azienda ne ha perseguito lo sviluppo con convinzione. Secondo Tomasz Banaszyk i vantaggi risiedono nella semplicità dei processi di produzione e nella facilità di manutenzione degli stampi. Tomasz Banaszyk è anche dell'opinione che il mercato polacco sia ormai finalmente maturo per i componenti per i pozzetti in calcestruzzo monolitici e si debba dar vita a svariate iniziative per consolidare il prodotto sul mercato. Matbet Beton fornisce direttamente ai propri clienti i fondi per pozzetti in calcestruzzo. Un elemento della strategia di marketing prevede anche forniture

senza preavviso di singoli pozzetti Perfect, per rendere evidente il miglioramento della qualità rispetto ai fondi per pozzetti prefabbricati convenzionali. Da tutto questo, l'azienda si aspetta una maggiore attenzione per il prodotto nuovo che deve però innanzitutto essere consolidato nel mercato. Un altro punto cruciale del marketing di Matbet Beton prevede quindi di avvicinare al sistema i responsabili delle decisioni aziendali. A tal fine vengono invitate presso la sede persone scelte, in modo che possano farsi un'idea della produzione e dei vantaggi dei componenti per i pozzetti in calcestruzzo monolitici.

Un futuro assicurato dalla qualità

I primi fondi per pozzetti in calcestruzzo di Matbet Beton convincono già per la qualità raggiunta. Tuttavia, nell'azienda si sta

analizzando ulteriormente la migliore miscela di calcestruzzo per ogni prodotto, che si traduce anche nello sviluppo continuo di altre ricette per il pozzetto Perfect. Oltre ai fornitori di fiducia per aggregati, cemento e miscele, Matbet Beton dispone di un proprio laboratorio specializzato in calcestruzzo. Inoltre, viene monitorato l'intero processo di produzione in modo da poter offrire ai clienti una qualità sempre molto elevata e continua dei componenti in calcestruzzo prefabbricati.

ALTRE INFORMAZIONI

MATBET

Matbet Beton
Sady k. Poznań,
ul. Rolna 12,
62-080 Tarnowo Podgórze, Polonia
T +48 61 8146146
F +48 61 8147167
biuro@matbet.pl
www.matbet.pl

SCHLÜSSELBAUER

SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH&CoKG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 7144 0
F +43 7735 7144 56
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu

Guardate il video sul nuovo impianto di produzione di fondi per pozzetti Perfect di Matbet:



[www.cpi-worldwide.com/
cpi-tv/video/schlüsselbauer](http://www.cpi-worldwide.com/cpi-tv/video/schlüsselbauer)

Per visualizzare il video basta leggere il codice QR con lo smartphone!