

Zenith Maschinenfabrik GmbH, 57290 Neunkirchen, Germania

Nuovo stabilimento per la produzione di masselli pregiati a Quito, Ecuador

In Ecuador, l'azienda a conduzione familiare Inserin recentemente ha ampliato la sua capacità produttiva aggiungendo un nuovo stabilimento per la produzione di pregiati masselli, cordoli e manufatti speciali. D'Concreto, questa la denominazione commerciale, da oltre cinque anni è presente sul mercato con blocchi e masselli di vari colori e strutture nonché cordoli. A causa dell'elevato aumento delle vendite, D'Concreto ha triplicato in breve tempo la sua capacità produttiva nel campo dei masselli e dei cordoli pregiati con calcestruzzo di rivestimento. Negli ultimi anni la D'Concreto si è fatta riconoscere come azienda affidabile con standard d'alto livello qualitativo.

■ Sergio Prah, Bautech International, Guatemala ■

Il Presidente della società, Hernán Romero, ha contattato la Bautech International Corp. per progettare lo stabilimento a misura delle proprie esigenze. Dopo un'analisi completa ed approfondita delle tipologie di macchine presenti sul mercato e del proprio budget, si è deciso di acquistare una blocchiera multistrato Zenith 844 SC con vari stampi Kobra, un impianto di dosaggio completamente automatico di Euromecc e pinze di Probst per movimentare il prodotto finito.

La blocchiera multistrato Zenith 844 SC proveniente dalla Germania ha dimostrato più volte la sua elevata capacità produttiva e il modo semplice e affidabile con cui lavora. Con questa macchina non occorre un equipaggiamento aggiuntivo, pertanto i costi complessivi dell'investimento si abbassano. La decisione di acquistare la blocchiera multistrato 844 SC è stata presa a causa del vasto know-how a livello mondiale dell'impresa nel campo di macchine di questo genere, dell'affidabilità riconosciuta della tecnologia tedesca, dell'elevato livello qualitativo dei prodotti finiti e della versatilità dei manufatti che si possono produrre con la macchina. L'abbreviazione "SC" dietro il nome della macchina 844 sta per l'inglese "Speed and Comfort" (velocità e comfort). Si tratta della macchina più potente e più veloce tra le blocchiere multistrato di Zenith. L'elevata resa è possibile grazie all'alta velocità dovuta ai potenti motori e al robusto equipaggiamento di vibratura e del sistema idraulico. La blocchiera multistrato funziona in modo del tutto automatico, cosa che consente una produzione più affidabile e una qualità costante per tutta la giornata.

Affinché nello stabilimento sia possibile produrre diversi manufatti, sono stati scelti gli stampi della tedesca Kobra. Garantiscono prodotti finiti d'alto livello qualitativo e



Blocchiera multistrato Zenith 844 SC per masselli con calcestruzzo di rivestimento



Comando completamente automatico della blocchiera multistrato Zenith 844 SC



■ Il Dipl.-Ing. Sergio Prah vanta 30 anni di esperienza nello sviluppo e nella messa in funzione di impianti di produzione per l'industria della prefabbricazione in vari paesi latino americani, negli USA e in Europa. Ha lavorato per 14 anni per l'Amanco Group in Svizzera, ultimamente come manager della filiale latino americana. Oggi dirige la Bautech International. La Bautech progetta e installa moderni stabilimenti per l'industria dei prefabbricati in calcestruzzo.

sergioprah@bautech-int.com



www.bautech-int.com

offrono al mercato dell'Ecuador prodotti del tutto diversi, con dimensioni precise e caratteristiche eccellenti. Kobra ha fornito diversi stampi per la produzione di masselli e cordoli.

La Euromecc S.R.L., Italia, ha fornito l'intero impianto di betonaggio completamente automatico con due miscelatori, affinché la



Stampi per masselli della Kobra, per prodotti sofisticati

macchina Zenith possa essere servita con una miscela omogenea per il calcestruzzo per lo strato interno e per quello di rivestimento. L'impianto di betonaggio ha tre tra-

mogge per gli aggregati e una capacità complessiva di 65 m³, con sensori di umidità per monitorare l'umidità delle materie prime e un sistema di pesatura integrato



Concrete Pen

Utility model registered by **GPI** worldwide

NEW COLOUR VARIANTS AVAILABLE:
Visit our new homepage and discover
the new Concrete Pen colours:
light grey, grey and black

www.concretepenfactory.com



Impianto di betonaggio Euromecc con silo per il cemento, tramogge, elevatore a benna e miscelatori

con il quale in qualsiasi momento è possibile misurare con esattezza i vari tipi di ghiaia e sabbia. L'impianto di betonaggio ha 2 miscelatori di diverse dimensioni per il calcestruzzo per lo strato interno e per quello di rivestimento. Entrambi i miscelatori sono dotati di tecnica di misurazione Hydronix per il monitoraggio del giusto rapporto a/c. Ogni miscelatore ha il proprio sistema di gestione dell'alimentazione dell'acqua, degli aggregati e del cemento con bilance di precisione.

La Euromecc S.R.L. è conosciuta per i suoi silos a segmenti in acciaio. Un silo di 100 t trasporta il cemento ad entrambi i miscelatori tramite un sistema automatico di trasportatori a coclea. Il silo è costituito da diversi pannelli a segmenti che si possono comporre in modo semplice e preciso. Per monitorare le giacenze di magazzino, si misura il livello del silo non appena il cemento arriva alla produzione e viene comparato con il cemento pesato nei miscelatori. Il calcestruzzo arriva alle tramogge della blocchiera multistrato tramite trasportatori a nastro.

Dopo la maturazione sui pallet di produzione, i manufatti maturati vengono impilati su pallet di legno mediante una pinza idraulica speciale della ditta Probst Greiftechnik Verlegesysteme GmbH, Germania.

Grazie allo stabilimento completamente nuovo dotato di tecnologia tedesca e italiana, D'Concreto, Ecuador, può fornire prodotti d'alta qualità al mercato locale. Con la sua tecnologia è ben attrezzata per affrontare nuove tendenze per quanto riguarda forme, colori, strutture e dimensioni di masselli e cordoli.



Miscelatori e trasportatori a nastro Euromecc per alimentare la blocchiera multistrato



Pinza per imballaggio Probst

ALTRE INFORMAZIONI



Zenith Maschinenfabrik GmbH
 Zenith-Straße 1, 57290 Neunkirchen, Germania
 T +49 2735 779234, F +49 2735 779211
info@zenith.de, www.zenith.de



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1, 08485 Lengenfeld, Germania
 T +49 37606 3020, F +49 37606 30222
info@kobragroup.com, www.kobragroup.com



Euromecc S.r.l.
 SS 192 Km 79, Casella Postale 163, 95045 Misterbianco (CT), Italia
 T +39 095 7130011, F +39 095 7130115
info@euromecc.com, www.euromecc.com



Probst Greiftechnik · Verlegesysteme GmbH
 Gottlieb-Daimler-Str. 6, 71729 Erdmannhausen, Germania
 T +49 7144 330926, F +49 7144 330950
info@probst.eu, www.probst.eu

MANN FORMEN

Flower Tubs · Balustrades · Fountains
 Benches · Urns · Retaining walls



Moulds made to measure for
 kerbstones, bollards, spheres,
 master models for paving blocks

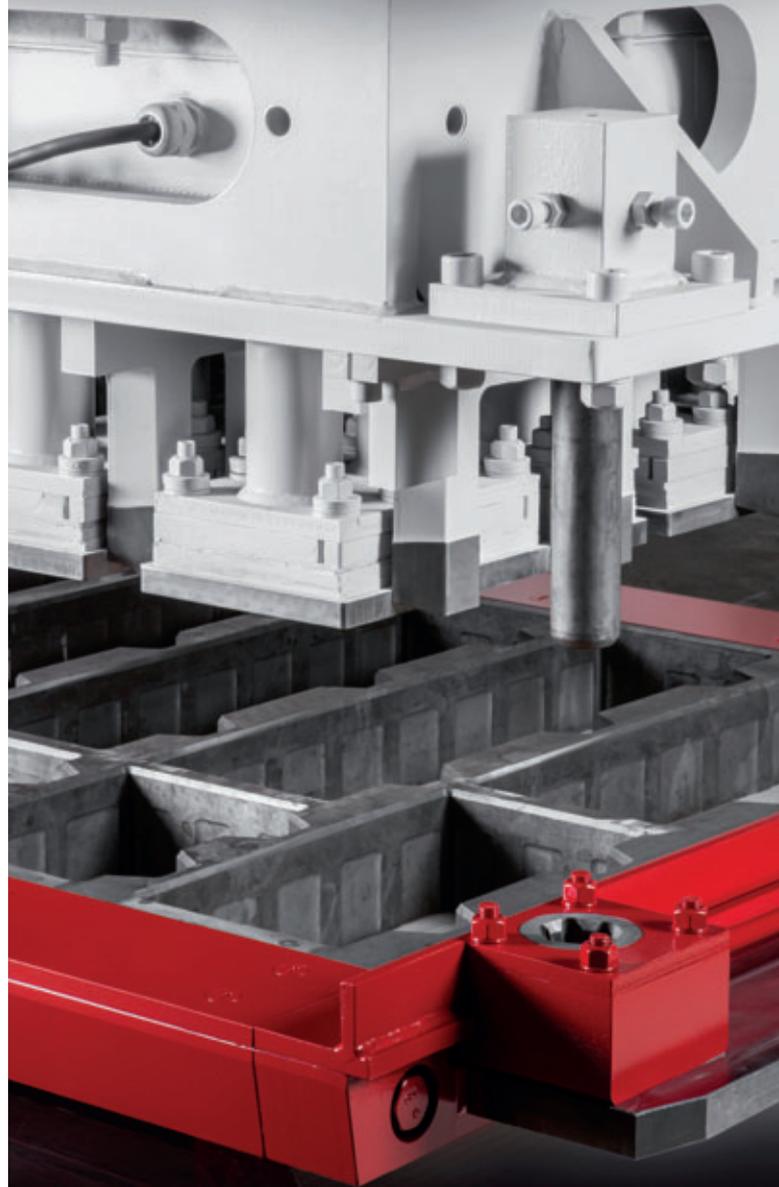


MANN Modell & Formenbau
 Albiger Straße 53 - 55 · 55232 Alzey, Germany
 T +49 6731 7087 · F +49 6731 6542
office@mann-formen.de



72.189

MODULI PERSONALIZZATI



Accorto dall'inizio

Con brevetti in più di 100 paesi fissiamo dei parametri industriali con nostri prodotti.

Ogni stampo contiene soluzioni tecnologiche brevettate. Dal principio.