

Progress Group, 39042 Bressanone, Italia

Grande appalto realizzato con successo in Kazakistan – dotazione completa per un nuovo stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo

La messa in funzione di un nuovo stabilimento produttivo per gli elementi prefabbricati in calcestruzzo nella città di Kostanay nel Kazakistan settentrionale è stato un ulteriore grande passo per l'economia edile nel paese dell'Asia Centrale. Il gruppo Progress ha agito in veste di fornitore completo, offrendo tutti gli impianti e tutte le macchine per la produzione degli elementi prefabbricati in calcestruzzo più svariati e l'armatura necessaria.

Si tratta di un grande successo non solo per il gruppo Progress, ma anche per l'economia edile kazaka. Ciò ha trovato espressione anche in quanto riferito dai media che hanno celebrato in piena regola l'inaugurazione del nuovo stabilimento produttivo dell'azienda TOO „Kostanay-MBI“. Non si tratterebbe di un semplice stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo, ma di una vera e propria fabbrica in cui si produrrebbero intere abitazioni, così si è detto.

Completamente dotato di macchine ed impianti di quattro aziende del gruppo Progress, lo stabilimento rappresenta, di fatto, una soluzione completa. Dall'armatura ai pozzi di ventilazione e alle scale, passando per le pareti e i soffitti – nello stabilimento si possono realizzare tutti i componenti di una costruzione grezza.

Un impianto a carosello di Ebawe, costituito tra l'altro da 56 bancali, tre scaffali di accatastamento, due distributori del calce-



TOO "Kostanay-MBI" ha fatto realizzare in Kazakistan non solo un nuovo stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo, ma anche un nuovo edificio per uffici. Tutti i passaggi pedonali sono stati realizzati con masselli dall'aspetto visivo gradevole, prelevati dalla relativa produzione di masselli in calcestruzzo.



La trave lisciatrice a scosse consente di spianare e compattare il calcestruzzo, appena scaricato, all'altezza desiderata.



Dopo una fase di pre-maturazione si liscia finemente la parete sandwich con un elicottero.



Sollevamento della parete sandwich finita con l'ausilio del dispositivo di ribaltamento.



La staffatrice automatica della serie EBA S serve a produrre staffe e barre con elevata precisione.



Manipolatore di saldatura verticale per saldare le gabbie d'armatura



L'impianto di saldatura reti M-System Evolution riceve i dati necessari da ebos. Le reti d'armatura sono prodotte just-in-time ed esattamente secondo le prescrizioni necessarie.



Cassaforma in serie per produrre le pareti divisorie.

struzzo, un plotter, sistemi di compattazione, lisciatura e pulizia, rappresenta il nucleo della produzione di prefabbricati in calcestruzzo e consente la realizzazione di pareti sandwich con isolamento termico e pareti massicce.

La consociata tecnocom si è mostrata competente per la fornitura di una cassaforma in serie ciascuna per pareti divisorie, scale e pozzi di ventilazione. Per produrre questi ultimi, l'impiego di casseforme in serie è unico nel suo genere ed assolutamente conveniente. Nella produzione dei pozzi di ventilazione, i nuclei leggermente conici non sono trafilati, ma abbassati di un paio di centimetri per facilitare il processo di disarmo. Inoltre, la produzione è economica e compatta.

Il portafoglio prodotti è completato da un impianto per produrre i pannelli alveolari precompressi, forniti da Echo Precast Engineering. Un trasportatore a vagonetti della società Kübat garantisce un trasporto di materie prime senza alcun problema.



Nel nuovo stabilimento di Kostanay si realizzano i pozzi di ventilazione con una cassaforma in serie. Dopo la maturazione degli elementi in calcestruzzo, i nuclei leggermente conici non sono trafilati, come avviene tradizionalmente, ma abbassati di un paio di centimetri per facilitare il processo di disarmo. Inoltre, la produzione è economica e compatta.



Produzione verticale presso TOO "Kostanay-MBI" con cassaforma in serie per pareti divisorie, cassaforma in serie per pozzi di ventilazione e cassaforma per scale.



Navata del capannone separata per produrre i pannelli alveolari precompressi su diversi percorsi.

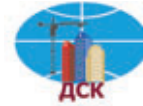
Per quanto riguarda l'armatura, lo stabilimento di Kostanay è stato dotato di un impianto di saldatura reti con sei assi per produrre reti d'armatura personalizzate secondo i dati CAD corrispondenti. L'ulteriore ambito di fornitura comprende una staffatrice automatica, un impianto di taglio per lavorare il materiale in barre e un manipolatore di saldatura verticale. Sviluppate da progress Maschinen & Automation, l'azienda che appartiene per l'appunto al gruppo Progress, questi impianti e macchine servono alla produzione in tempo reale completamente automatica di reti e gabbie per reti su misura.

Il software completo ebos.consenste di progettare, monitorare e comandare tutti gli aspetti dei processi di produzione.

Nell'esecuzione di questo grande appalto, il gruppo Progress è riuscito ancora una volta a dimostrare la propria forza. Grazie alla stretta collaborazione tra le quattro filiali partecipanti si è potuto offrire al cliente TOO „Kostanay-MBI“ un progetto totale perfettamente adattato alle esigenze.

Grazie alla dotazione tecnica moderna e al know-how, l'azienda kazaka è ora in grado di produrre con i propri 150 collaboratori elementi prefabbricati in calcestruzzo per una superficie residenziale qualitativamente di gran pregio fino a 100.000 m² l'anno. L'ultimazione di un piano nel giro di appena due giorni è ora una realtà anche in Kazakistan, così come si è appreso dai media.

ALTRE INFORMAZIONI



TOO "KOSTANAY-MBI"
ul. Promyshlennaja 45
Kostanayskaja oblast
110000 Kostanay, Kazakistan
T +7 7142 394606, F +7 7142 394607
kostanay.dsk@mail.ru

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

EBAWÉ
WE FORM YOUR CONCRETE

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Germania
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress
Maschinen & Automation

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

tecnocom
CONCRETE IN FORM

tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com

ECHO PRECAST ENGINEERING

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgio
T +32 11 600800
F +32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com