

Zenith Maschinenfabrik GmbH, 57290 Neunkirchen, Allemagne

Nouvelle usine à Quito, en Équateur, destinée à la production de pavés de grande qualité

Installée en Équateur, l'entreprise familiale Inserin a étendu il y a peu ses capacités de production avec une nouvelle usine destinée à la fabrication de pavés, de bordures et d'autres produits spéciaux de grande qualité. D'Concreto - le nom de la marque - est présente sur le marché depuis plus de cinq ans avec des bordures, des pavés de formes diverses et des blocs de différentes couleurs et textures. En raison de la forte croissance de ses ventes, la marque D'Concreto a dû tripler en peu de temps ses capacités de production dans le domaine des pavés et des bordures de grande qualité à base de béton de parement. Au cours de ces dernières années, D'Concreto s'est fait un nom et une réputation de marque fiable, avec des standards de qualité élevés.

■ Sergio Prah, société Bautech International, Guatemala ■

Le président de l'entreprise, Hernán Romero, a contacté la société Bautech International Corp. pour que celle-ci lui conçoive précisément l'usine adaptée à ses besoins. Après une analyse complète et approfondie des différents types de machines disponibles sur le marché et du budget de la société, la décision d'achat s'est portée sur une machine de production de blocs multicouches Zenith 844 SC, équipée de différents moules de la société Kobra, d'une installation de dosage entièrement automatisée de la société Euromecc et de pinces de la société Probst pour le maniement des produits finis.

La machine de production de blocs multicouches Zenith 844 SC, fabriquée en Allemagne, a déjà fait, à de multiples reprises, la preuve de sa grande capacité de production d'articles à base de béton de parement et de son fonctionnement simple et fiable. Avec cette machine, aucun équipement supplémentaire n'est nécessaire, ce



Machine de production de blocs multicouches Zenith 844 SC pour pavés à base de béton de parement

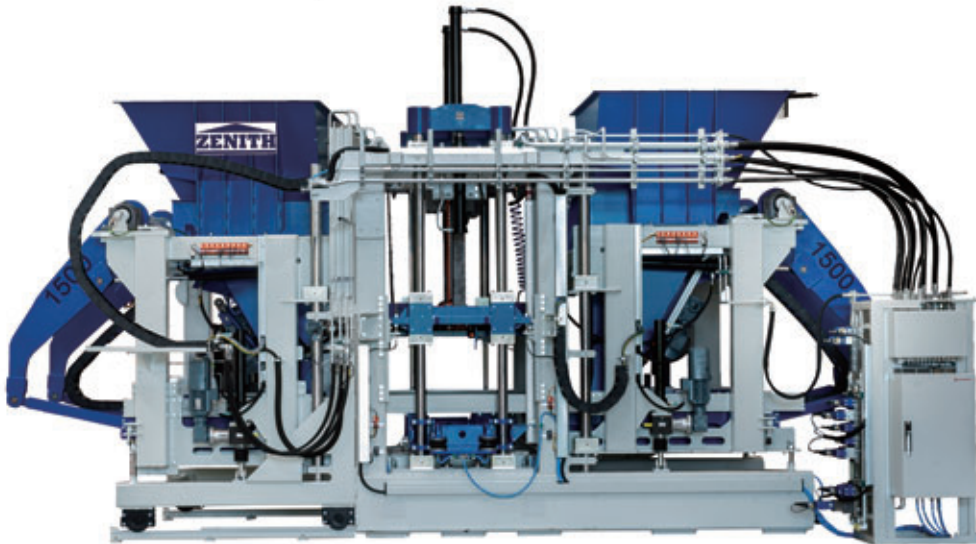


■ Sergio Prah, ingénieur diplômé, a 30 ans d'expérience dans le développement et la mise en service d'installations de production pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton dans différents pays d'Amérique latine, aux États-Unis et en

Europe. Il a travaillé pendant 14 ans pour le groupe Amanco Group en Suisse, en dernier lieu il était directeur de la filiale Amérique latine. Il dirige aujourd'hui la société Bautech International. La société Bautech planifie et installe des usines modernes pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton.
sergioprah@bautech-int.com



Commande totalement automatique de la machine de production de blocs multicouches Zenith 844 SC



1500

Fabriquer en Allemagne (Emden)

- Technologie la plus avancée
- Boulonner la structure avec un coût d'entretien très peu
- Super-efficace de contrôle des vibrations de servo
- Système de manipulation contrôlée entièrement électrique

940

Fabriquer en Allemagne (Neunkirchen)

Unique au monde pour la production de blocs Lego

- Machine universelle, hauteur du produit: 50 à 1000mm
- Multicouche & Technologie de Fabrication de Bloc Sans Palette
- Facilité de montage et de maintenance



T10

Fabriquer en Chine (Designer en Allemagne)

- Machine designer en Allemagne
- Extrêmement rentable de se lancer en business de béton
- Capable de produire presque tous les types de blocs de béton et des pavés



CHAMPION FABRIQUER EN ALLEMAGNE

Nous fournissons des solutions intégrées pour la fabrication du bloc



Moules à pavés de la société Kobra – pour des produits haut de gamme



Installation de mélange de la société Euromecc avec silo à ciment, trémies, élévateur à benne et mélangeurs



Mélangeurs et convoyeurs à bande de la société Euromecc pour l'alimentation de la machine de production de blocs multicouches



Pince pour emballage de la société Probst

qui permet de réduire le coût global des investissements. La décision d'acheter la machine de production de blocs multicouches Zenith 844 SC a été prise en raison de l'énorme savoir-faire de la société, au plan mondial, pour ce type de machines, de la fiabilité reconnue de la technologie allemande, de la grande qualité des produits finaux et de la grande diversité d'articles pouvant être fabriqués sur la machine. La désignation « SC », située derrière le numéro 844 de la machine, correspond à l'abréviation de l'anglais « Speed and Comfort » (vitesse et confort). Il s'agit en effet de la machine la plus rapide et la plus puissante parmi toutes les machines de production de blocs multicouches de la société Zenith. Le débit élevé de la machine est rendu possible par sa grande vitesse, qu'elle doit à ses moteurs performants et à ses équipements hydrauliques et vibratoires puissants. La machine de production de blocs multicouches fonctionne de façon totalement automatique, ce qui permet d'avoir une production plus fiable et une qualité constante tout au long de la journée de travail.

De façon à ce que l'usine soit en mesure de fabriquer différents produits, on a opté pour des moules allemands de la société Kobra. Ils sont la garantie de produits finaux de grande qualité, qui permettent à la société Inserin de proposer sur le marché équatorien des articles totalement différents, dotés de dimensions précises et de propriétés remarquables. La société Kobra a ainsi livré différents moules destinés à la production de pavés et de bordures.

La société Euromecc S.R.L., implantée en Italie, a fourni une installation de mélange complète, totalement automatique, équipée de deux mélangeurs, qui permet à la machine de la société Zenith d'être alimentée avec un mélange homogène pour béton de remplissage et béton de parement. Cette installation de mélange possède trois trémies à granulats d'une capacité totale de 65 m³, équipées de capteurs d'humidité, pour pouvoir surveiller le taux d'humidité des matières premières, et d'un système de pesage intégré permettant, à tout moment, de peser les différentes sortes de gravier et de sable avec une grande précision. L'installation de mélange dispose de 2 mélangeurs de tailles différentes pour le béton de remplissage et le béton de parement. Ces deux mélangeurs sont dotés de la technique de mesure Hydronix, qui permet de surveiller que la valeur eau / ciment reste toujours correcte. Chacun des deux mélangeurs possède sa propre commande d'alimentation en eau, en ciment et en granulats, munie de balances de précision.

La société Euromecc S.R.L. est connue pour ses silos à segments en acier. Un silo de 100 t permet d'approvisionner en ciment les deux mélangeurs par le biais d'un système de convoyeurs à vis automatique. Le silo est composé de plusieurs plaques à segments, qui peuvent être assemblées de façon simple et précise. Pour surveiller le stock restant, le niveau de remplissage du silo est mesuré dès que la ligne de production est alimentée en ciment, et comparé avec le ciment pesé dans les mélangeurs. Le béton arrive jusqu'aux trémies de la machine de production de blocs multicouches par le biais de convoyeurs à bande.

Après durcissement sur les palettes de production, les produits durcis sont empilés sur des palettes en bois à l'aide d'une pince à commande hydraulique spéciale de la société allemande Probst Greiftechnik Verlegesysteme GmbH.

Avec cette usine entièrement nouvelle, dotée d'une technologie à la fois allemande et italienne, la marque équatorienne D'Concreto est en mesure d'approvisionner en continu en produits de haute qualité le marché équatorien. Avec sa technologie, elle est parfaitement armée pour s'adapter aux nouvelles tendances en matière de moules, de couleurs, de textures et de tailles de pavés et de bordures.

AUTRES INFORMATIONS



Zenith Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1, 57290 Neunkirchen, Allemagne
T +49 2735 779234, F +49 2735 779211
info@zenith.de, www.zenith.de



Kobra Formen GmbH
Plohnbachstraße 1, 08485 Lengenfeld, Allemagne
T +49 37606 3020, F +49 37606 30222
info@kobragroup.com, www.kobragroup.com



Euromecc S.r.l.
SS 192 Km 79, Casella Postale 163, 95045 Misterbianco (CT), Italie
T +39 095 7130011, F +39 095 7130115
info@euromecc.com, www.euromecc.com



Probst Greiftechnik - Verlegesysteme GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 6, 71729 Erdmannhausen, Allemagne
T +49 7144 330926, F +49 7144 330950
info@probst.eu, www.probst.eu

MANN FORMEN

Jardinières · Balustrades · Fontaines
Bancs · Urnes · Blocs en L



Des formes construites sur vos
spécifications pour bordures, bornes,
boules Maîtres modèles pour pavés



MANN Modell & Formenbau
Albiger Straße 53 - 55 · 55232 Alzey, Allemagne
T +49 6731 7087 · F +49 6731 6542
office@mann-formen.de



72.189

MOULES INDIVIDUELS



Depuis le début, des brevets.

Avec des brevets dans plus de 100 pays, nous déterminons avec nos produits, depuis le début, la standardisation industrielle.

Chaque moule est une pièce unique et est réalisé avec une solution technologique brevetée.