Progress Group, 39042 Brixen, Italie

# Commande importante au Kazakhstan concrétisée avec succès – pour une nouvelle usine complète pour la production d'éléments préfabriqués en béton

**La mise en service d'un nouveau site de production d'éléments préfabriqués en béton dans la ville de Kostanaï, située dans le nord du Kazakhstan, a été un nouveau grand pas en avant pour l'industrie du bâtiment de ce pays d'Asie Centrale. Progress Group a fourni l'ensemble des équipements et a livré toutes les machines et les installations destinées à la fabrication des éléments préfabriqués en béton les plus divers et la solution pour la production des armatures nécessaires.**

C'est une grande réussite, non seulement pour Progress Group, mais également pour l'industrie du bâtiment kazakhe. Cela s'est également ressenti dans les reportages réalisés par les médias, qui ont véritablement célébré avec force l'inauguration du nouveau site de production de l'entreprise TOO « Kostanay-MBI ». Si ce n'est qu'il ne s'agit pas d'une simple fabrique d'éléments préfabriqués en béton, mais d'une véritable usine permettant la fabrication de maisons entières.

Entièrement équipée de machines et d'installations fournies par les quatre entreprises de Progress Group, l'usine constitue en effet une solution complète. Depuis les armatures jusqu'aux escaliers et aux conduites d'aération, en passant par les murs et les planchers - tous les éléments constitutifs du gros œuvre peuvent être fabriqués au sein de cette usine.

Un carrousel à palettes de la société Ebawe, qui se compose, entre autres, de 56 palettes, de trois rayonnages à empile-

*La société TOO « Kostanay-MBI » a fait construire au Kazakhstan une nouvelle usine d'éléments préfabriqués en béton, ainsi que, à côté d'elle, un nouvel immeuble de bureaux. Tous les chemins piétonniers ont été aménagés avec des pavés esthétiques, issus directement de la production de pavés en béton de l'usine.*

*La poutre lisseuse vibrante permet d'égaliser et de compacter le béton fraîchement mis en place au niveau de hauteur souhaité.*

*Après une phase de durcissement préalable, le mur sandwich reçoit une finition à l'aide d'un lissoir à ailettes.*

# Stay in Tune with the Precast Industry

**Plan to Attend**
**The Precast Show 2016**

**Gaylord Opryland**
**Nashville, TN**

March 3-5, 2016 | theprecastshow.org

THE PRECAST SHOW®

National Precast Concrete Association
Precast/Prestressed Concrete Institute
Canadian Precast Prestressed Concrete Institute
Cast Stone Institute

© Kristian Peetz | Dreamstime.com

*Soulèvement du mur sandwich fini avec l'aide du dispositif de basculement.*

*La cadreuse EBA S sert à la fabrication d'étriers et de barres de haute précision.*

*Manipulateur de soudage vertical permettant le soudage de cages d'armature*

*L'installation de soudage de treillis M-System Evolution reçoit les données requises du logiciel ebos. Les treillis d'armature sont produits « just in time » et exactement suivant les directives exigées.*

ment, de deux distributeurs de béton, d'un traceur, de systèmes de compactage, de lissage et de nettoyage, constitue le cœur de cette installation de production d'éléments préfabriqués en béton. Ce circuit permet la fabrication de murs massifs et de murs sandwich avec isolation thermique.

*Moules en batterie pour la fabrication de cloisons de séparation.*

La société tecnocom, pour sa part, a été chargée de la fourniture de moules en batterie, destinées respectivement aux cloisons de séparation, aux escaliers et aux cheminées d'aération. Pour la fabrication de ces dernières, l'utilisation de batteries de coffrage est exceptionnelle et tout à fait payante : lors de la production de cheminées d'aération, les noyaux légèrement coniques ne sont pas tirés, mais abaissés de quelques centimètres, de façon à faciliter le processus de décoffrage. La fabrication est très économique et nécessite peu de place.

Le portefeuille de produits a été complété par une installation destinée à la fabrication de dalles alvéolées, qui a été fournie par la société Echo Precast Engineering. Un convoyeur à benne de la société Kübat assure en outre un transport sans accroc des matières premières.

Pour les armatures, l'usine de Kostanaï a été équipée d'une installation de soudage de panneaux, dotée de six dévidoirs, permettant la fabrication de treillis d'armature personnalisés suivant les données de CAO correspondantes. Parmi les autres équipements livrés, il y a également une cadreuse, un banc de coupe pour barres et un

# NEW COLOUR VARIANTS AVAILABLE:

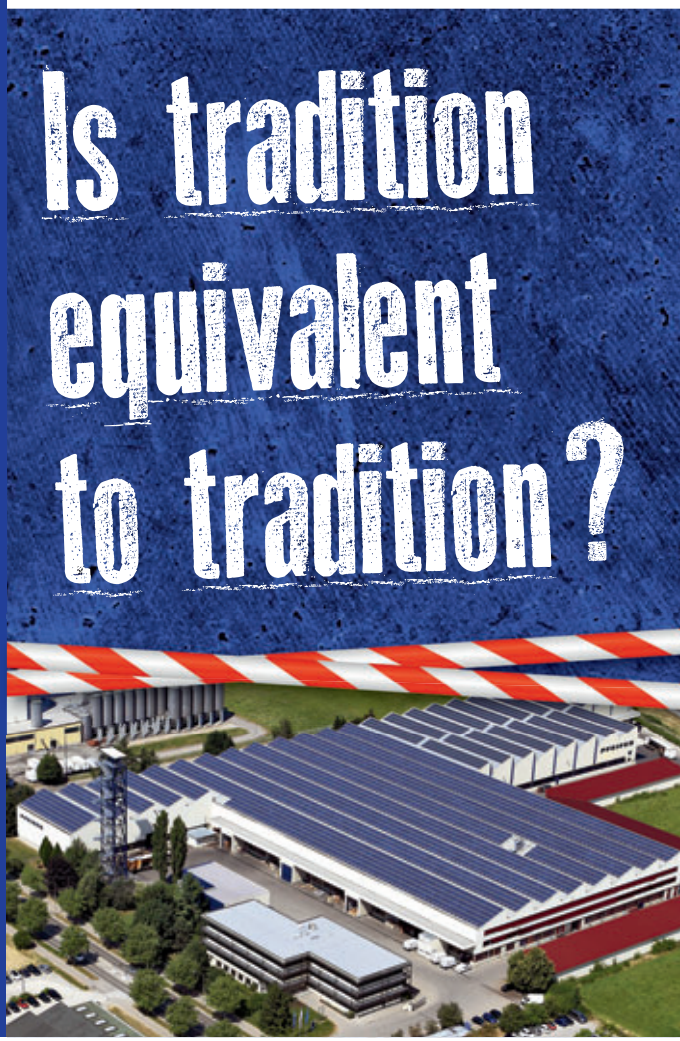
**Visit our new homepage and discover the new Concrete Pen colours: light grey, grey and black.**

## Concrete Pen

*Utility model registered by CPi worldwide*

**www.concretepenfactory.com**


PFEIFER




**We at PFEIFER have made it our goal to always meet the highest requirements. That applies to our production, too, which has been based at our headquarters in Memmingen for 435 years. The production of our most important lines in Germany is thus a long-standing tradition – and it offers you numerous advantages:**

- **German quality products:** through production at the company's own factory in Memmingen
- **Constant high quality:** through industrial series production
- **Qualified production:** by specially trained skilled workers
- **Optimum working conditions:** through continuous modernisation and innovative work organisation
- **First-class production plants:** through continuous new investments
- **Constant production checks:** by several recognised testing institutes

**PFEIFER makes the difference.**

**Pfeifer Seil- und Hebetechnik GmbH**
Dr.-Karl-Lenz-Str. 66 · D-87700 Memmingen
Telefon +49 (0) 83 31-937-290
Telefax +49 (0) 83 31-937-342
E-Mail bautechnik@pfeifer.de · www.pfeifer.de

Distributed by:
**J&P-Bautechnik Vertriebs GmbH**
Nobelstraße 51 · D-12057 Berlin
Postfach 44 05 49 · D-12005 Berlin
Internet www.jp-bautechnik.de

*Au sein de la nouvelle usine de Kostanaï, les cheminées d'aération sont fabriquées avec une batterie de coffrage. Après durcissement des éléments en béton, les noyaux légèrement coniques ne sont pas tirés, comme c'est traditionnellement le cas, mais abaissés de quelques centimètres, de façon à faciliter ainsi le processus de décoffrage. La fabrication est très économique et nécessite peu de place.*

*Production fixe au sein de la société TOO « Kostanay-MBI », avec un moule en batterie pour les cloisons de séparation, une batterie de coffrage pour les cheminées d'aération et un coffrage pour les escaliers.*

*Nef séparée destinée à la fabrication de planchers préfabriqués en béton précontraint sur plusieurs lignes.*

manipulateur de soudage vertical. Également conçues par une entreprise du groupement d'entreprises Progress Group, la société progress Maschinen & Automation, ces installations et machines servent à la production « just in time » et entièrement automatisée de treillis et d'armatures réalisées sur mesure.

La planification, la surveillance et le pilotage de tous les aspects des cycles de production sont pris en charge par le logiciel global ebos.

Une nouvelle fois, en réalisant cette grosse commande, Progress Group a pu faire la démonstration de ses forces : en effet, la collaboration étroite entre les quatre filiales impliquées a permis de proposer au client, la société TOO « Kostanay-MBI », un projet global exactement adapté à ses besoins.

Grâce à ce know-how et à cet équipement technique moderne, l'entreprise kazakhe est désormais en mesure, avec ses 150 collaborateurs, de produire des éléments préfabriqués en béton pour des surfaces habitables de grande qualité pouvant aller jusqu'à 100 000 m² par an. La réalisation complète d'un étage entier de maison en seulement deux jours est, comme le note le reportage, devenue aujourd'hui une réalité au Kazakhstan.

## AUTRES INFORMATIONS

TOO "KOSTANAY-MBI"
ul. Promyschlennaja 45
Kostanayskaja oblast
110000 Kostanay, Kazakhstan
T +7 7142 394606, F +7 7142 394607
kostanay.dsk@mail.ru

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Allemagne
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italie
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgique
T +32 11 600800
F +32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com