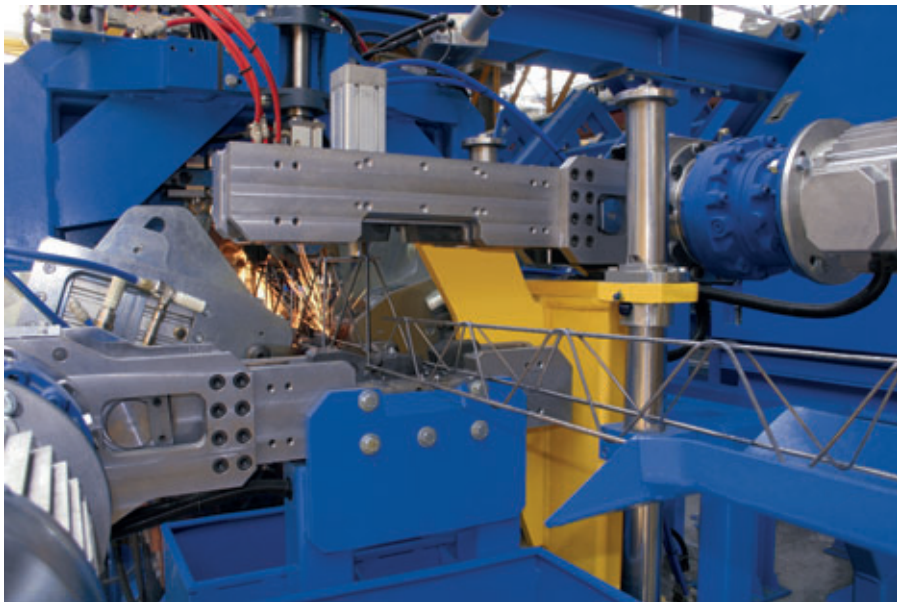
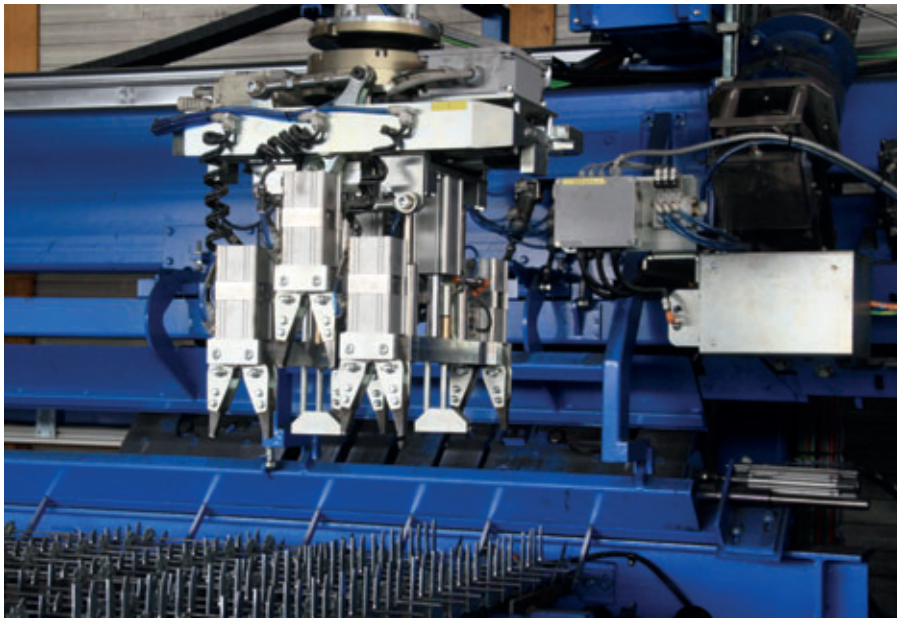
Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italie

L'usine d'éléments préfabriqués en béton ZWA modernise sa production d'armatures pour davantage d'efficacité, de flexibilité et de productivité

La production d'armatures de la société Ziegelwerk Arnach (ZWA) sise à Bad Wurzach dans la Haute-Souabe a subi une importante modernisation. Le partenaire choisi pour ce projet n'est autre que progress Maschinen & Automation. L'entreprise s'est chargée de la conception, de la livraison et de l'installation de la nouvelle installation. Le fabricant d'éléments préfabriqués en béton ZWA Ziegelwerk Arnach GmbH & Co. KG fait ainsi un grand pas en avant dans la modernisation de ses installations de production. La nouvelle chaîne de production d'armatures pouvait être mise en service à la mi-février.



VGA Versa : gain de temps et élimination des chutes grâce au réglage automatique et continu de la hauteur lors de la production.



Une des deux unités de pose du robot d'armature. Ces unités déposent automatiquement les raidisseurs ainsi que les barres longitudinales et transversales sur la palette.

Les machines installées par progress Maschinen & Automation garantissent le traitement efficace, flexible et rapide de l'acier d'armature en bobines ; ces machines montrent clairement qu'un renouvellement peut s'accompagner d'un pas en avant dans la technologie et l'innovation. « Un point largement en faveur de cette coopération était notre conviction que progress pouvait proposer précisément les produits qui répondaient en tous points à nos exigences », souligne Karl-Josef Fassnacht, directeur de l'entreprise familiale dirigée par la troisième génération.

L'installation de soudage de raidisseurs de la série VGA Versa constitue une solution pionnière dans la production des raidisseurs. Sa particularité – le réglage automatique et continu de la hauteur lors de la production – assure non seulement un grand gain de temps, mais aussi l'élimination des chutes. La découpe à tolérances précises est rendue possible par l'adaptation variable de l'écart entre les points de soudage du fil diagonal. Ceci exclut par conséquent également des frais élevés de stockage.

Pour ZWA, cette machine fut également conçue pour un changement automatique de la production de poutres KT800 et KTS. L'entraînement par des servomoteurs électriques ne requière qu'un entretien minimal, le soudage par résistance par points assure des liaisons optimales ainsi qu'une faible puissance installée. Ce faisant, la production s'effectue en toute flexibilité et efficacité. En outre, le produit fini répond aux exigences de qualité les plus strictes.

À la suite de leur fabrication, les raidisseurs sont acheminés directement vers un nouveau robot d'armature. Avec ses deux unités de pose mobiles, ce robot dépose les raidisseurs sur la palette conformément aux spécifications CAO-FAO relatives à l'élé-

La nouvelle chaîne de production pour la production d'armatures : VGA Versa (derrière à gauche), MSR16 2BK (derrière) et le robot d'armature (devant).

ment préfabriqué en béton concerné. Les barres longitudinales et transversales requises pour l'élément sont également positionnées automatiquement.

Les barres longitudinales et transversales sont produites par la redresseuse multi rotor MSR16 2BK. Également développée par progress Maschinen & Automation, cette machine assure le dressage, la découpe et le cintrage de l'acier d'armature en bobine, présentant un diamètre maximal de 16 mm. La technique éprouvée de dressage multi rotor de progress garantit une qualité supérieure de dressage, avec une diminution du niveau de bruit et de la consommation de courant ; les servomoteurs électriques garantissent une maintenance quasi nulle et une grande sécurité de fonctionnement. Un banc de sortie de type 2BK permet de procéder au coudage sur une ou les deux extrémités des barres.

L'entreprise pouvait déjà tirer un bilan intermédiaire positif après quelques semaines. Aux dires du directeur Monsieur Fassnacht, le processus complet de production, l'accroissement de la production et les produits finis répondent tout à fait aux attentes de l'entreprise. La modernisation de la production d'armatures chez ZWA s'ajoute et se fond parfaitement dans la liste des coopérations fructueuses entre progress Maschinen & Automation et ses clients dans le monde entier.

AUTRES INFORMATIONS

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

progress
Maschinen & Automation

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Grande vitesse.

Fabrication de traverses en béton

La société PAUL fournit
- des installations de précontrainte, planification comprise
- des ancrages de précontrainte
- du matériel de mise en tension (vérins de tension monofilaire et groupée)
- des installations de déroulage et de coupe de torons
- des machines automatiques de tension de traverses de chemin de fer
- des équipements de précontrainte pour ponts (câbles de précontrainte et haubans)

La compétence technologique dans le domaine du béton précontraint.

Max-Paul-Straße 1 • 88525 Dürmentingen / Germany
☎ +49 (0) 7371/500-0 • 🖷 +49 (0) 7371/500-111
✉ stressing@paul.eu

Paul at YouTube
www.youtube.com/user/paulmaschinenfabrik

www.paul.eu