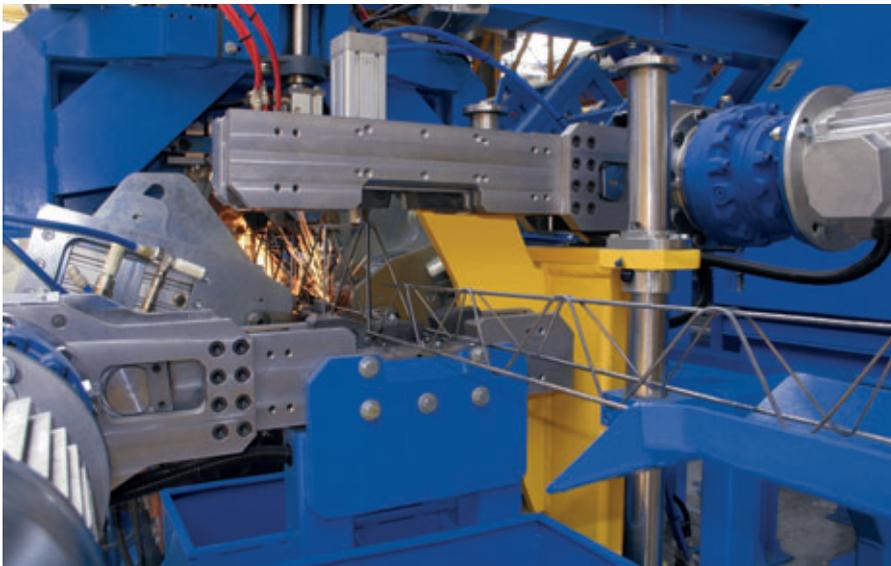


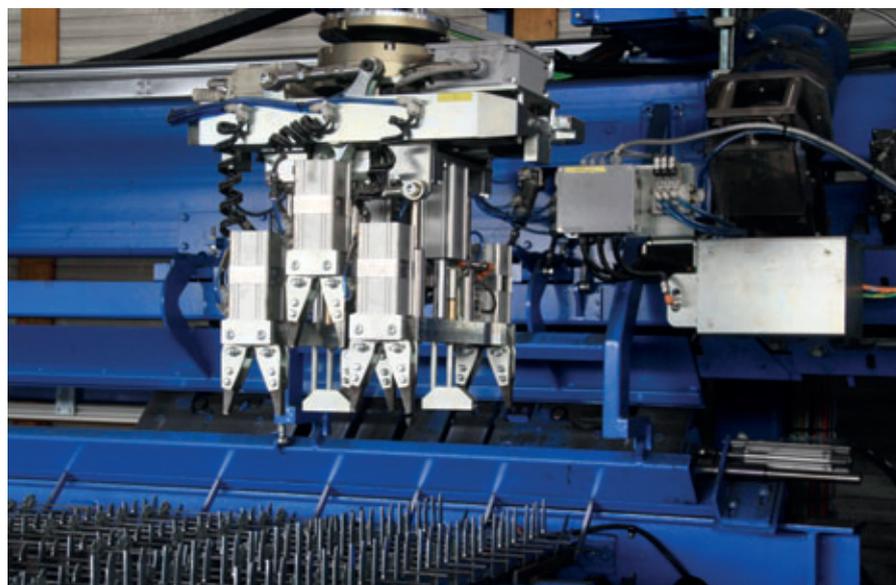
Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italia

## La planta de prefabricados de hormigón ZWA moderniza su producción de armadura para aumentar la eficiencia, flexibilidad y productividad

La producción de armadura de la empresa Ziegelwerk Arnach (ZWA) en Bad Wurzach, Suabia Superior, Alemania, fue sometida a una total modernización. Socio de este proyecto fue progress Maschinen & Automation. La empresa fue responsable de la concepción, el suministro y el montaje de la nueva instalación. El fabricante de elementos prefabricados de hormigón ZWA Ziegelwerk Arnach GmbH & Co. KG continúa de este modo consecuentemente por el camino de la modernización de sus instalaciones de producción. A mediados de febrero se puso en funcionamiento la nueva línea de producción para la producción de armadura.



*VGA Versa: Gracias al ajuste completamente automático y continuo de la altura durante la producción se ahorran tiempo y material.*



*Una de las dos unidades de colocación del robot de armadura. Estas colocan las armaduras de celosía producidas, así como las barras longitudinales y transversales de forma completamente automática sobre la bandeja.*

Las máquinas instaladas de progress Maschinen & Automation hacen posible el procesamiento eficiente, flexible y rápido de acero de armadura a partir de bobinas y muestran que una renovación puede significar un gran salto de tecnología e innovación. «Lo decisivo en esta colaboración fue nuestra convicción de que progress ofrece justamente los productos que cumplen con nuestros requisitos», destaca Karl-Josef Fassnacht, director ejecutivo de esta empresa familiar dirigida actualmente por la tercera generación.

Una solución innovadora para la producción de armadura de celosía es la máquina de soldadura de armadura de celosía VGA Versa. Su característica especial, que consiste en el ajuste completamente automático y continuo de la altura durante la producción, no solo permite ahorrar tiempo, sino además material, ya que la adaptación variable de la distancia entre los puntos de soldadura del alambre diagonal permite un corte preciso. A consecuencia de ello se reducen también los costes de almacenamiento.

Para ZWA, la máquina fue configurada adicionalmente para el cambio automático de la fabricación de vigas KT800 a vigas KTS. El accionamiento con servomotores eléctricos no requiere prácticamente mantenimiento, la soldadura por puntos proporciona uniones óptimas y simultáneamente bajos valores de conexión. Por tanto, la producción no solo es flexible, sino además eficiente. El producto final cumple con los más elevados requisitos de calidad.

La armadura de celosía producida es alimentada, directamente después de la fabricación, a un robot de armadura, que también fue recientemente instalado. Este se encarga de colocar la armadura de celosía con la ayuda de dos unidades de colo-



La nueva línea de producción para la producción de armadura: VGA Versa (atrás a la izquierda), MSR16 2BK (atrás) y el robot de armadura (adelante).

cación desplazables según las indicaciones CAD-CAM sobre la bandeja para el correspondiente elemento prefabricado de hormigón. Las barras longitudinales y transversales necesarias para ello se colocan también automáticamente.

Las barras longitudinales y transversales son producidas por la máquina enderezadora Multirotor MSR16 2BK, también desarrollada por progress Maschinen & Automation. Se utiliza para enderezar, cortar y curvar el acero de armadura de la bobina con un diámetro de hasta 16 mm. La reconocida técnica de enderezado Multirotor de progress proporciona una elevada calidad de enderezado, la nueva técnica reduce el nivel de ruido y el consumo de corriente y los servoaccionamientos eléctricos garantizan facilidad de mantenimiento y una elevada seguridad operacional. Un cabezal de doblado del tipo 2BK puede utilizarse para doblar uno o ambos extremos de las barras.

Después de unas pocas semanas ya fue posible constatar un balance positivo. Todo el proceso de producción, el aumento de la producción y los productos finales coinciden exactamente con nuestras expectativas, comenta el Sr. Fassnacht, director ejecutivo. La modernización de la producción de armadura de ZWA complementa perfectamente la lista de colaboraciones exitosas entre progress Maschinen & Automation y clientes de todo el mundo. ■

#### MÁS INFORMACIÓN



Progress Holding AG  
Julius-Durst-Str. 100  
39042 Brixen, Italia  
T +39 0472 979900  
F +39 0472 979999  
[info@progress-group.info](mailto:info@progress-group.info)  
[www.progress-group.info](http://www.progress-group.info)



Progress Maschinen & Automation AG  
Julius-Durst-Str. 100  
39042 Brixen, Italia  
T +39 0472 979100  
F +39 0472 979200  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com)  
[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)



# Alta velocidad.

## Tensor traviesas de hormigón

### PAUL suministra

- Instalaciones de tensor incluyendo su planificación
- Anclajes de tensor
- Máquinas de tensor (Prensas de tensor unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Automatas de tensor para traviesas
- Equipos de tensor para puentes (Cables de tensor y cables inclinados)

### Líder en técnica del hormigón pretensado



Max-Paul-Straße 1 • 88525 Dürmentingen / Germany  
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0 • 📠 +49 (0) 73 71 / 500 - 111  
✉ [stressing@paul.eu](mailto:stressing@paul.eu)