

Zenith Maschinenfabrik GmbH, 57290 Neunkirchen, Deutschland

## Neues Werk für die Produktion hochwertiger Pflastersteine in Quito, Ecuador

In Ecuador hat das Familienunternehmen Inserin vor kurzem seine Produktionskapazität um ein neues Werk zur Herstellung hochwertiger Pflastersteine, Bordsteine und Sonderanfertigungen erweitert. D'Concreto – so die Markenbezeichnung – ist seit mehr als fünf Jahren mit verschiedenfarbigen und -texturierten Blöcken, Pflastersteinen unterschiedlicher Formen sowie Bordsteinen auf dem Markt. Wegen des hohen Absatzwachstums hat D'Concreto seine Produktionskapazität im Bereich hochwertiger Pflastersteine und Bordsteine mit Vorsatzbeton innerhalb kurzer Zeit verdreifacht. Während der letzten Jahre hat sich D'Concreto als zuverlässiges Unternehmen mit qualitativ hochwertigen Standards einen Namen gemacht.

■ Sergio Prah, Bautech International, Guatemala ■

Der Präsident des Unternehmens, Hernán Romero, kontaktierte Bautech International Corp., um genau das richtige Werk für seine Bedürfnisse zu entwerfen. Nach einer vollständigen und eingehenden Analyse verschiedener auf dem Markt verfügbaren Maschinentypen und des eigenen Budgets fiel die Kaufentscheidung zugunsten eines Zenith 844 SC Mehrlagenfertigers mit verschiedenen Kobra-Formen, einer vollautomatisierten Dosieranlage von Euromecc und Greifzangen von Probst für das Handling des fertigen Produkts.

Der Mehrlagenfertiger Zenith 844 SC aus Deutschland hat seine hohe Produktionskapazität für Vorsatzbetonprodukte und den einfachen, zuverlässigen Betrieb schon vielfach unter Beweis gestellt. Mit der Maschine benötigt man keine zusätzliche Ausrüstung, was die Gesamtkosten für die Investition senkt. Die Entscheidung für den Zenith 844 SC Mehrlagenfertiger fiel wegen des enormen weltweiten Know-hows des Unternehmens für derartige Maschinen, der anerkannten Zuverlässigkeit deutscher Technologie, der hohen Qualität der Endprodukte und der Vielfalt der Produkte, die auf der Maschine hergestellt werden können. Die Abkürzung „SC“ hinter der Maschinenbezeichnung 844 steht für das Englische „Speed and Comfort“ (Geschwindigkeit und Komfort). Es ist die leistungsstärkste und schnellste Maschine unter den Mehrlagenfertigern von Zenith. Der hohe Ausstoß wird durch die hohe Geschwindigkeit möglich, die auf leistungsstarke Motoren und starke Rüttel- und Hydraulikausrüstung zurückzuführen ist. Der Mehrlagenfertiger läuft vollautomatisch, was eine zuverlässigere Produktion und eine den ganzen Tag gleichbleibende Qualität ermöglicht.

Damit im Werk verschiedene Produkte hergestellt werden können, hat man deutsche



Zenith 844 SC Mehrlagenfertiger für Pflastersteine mit Vorsatzbeton



Vollautomatische Steuerung des Zenith 844 SC Mehrlagenfertigers



■ Dipl.-Ing. Sergio Prah hat 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Inbetriebnahme von Produktionsanlagen für die Betonfertigteilindustrie in verschiedenen lateinamerikanischen Ländern, den USA und Europa. Er hat 14 Jahre für die Amanco

Group in der Schweiz gearbeitet, zuletzt als Manager der Niederlassung Lateinamerika. Heute leitet er Bautech International. Bautech plant und installiert moderne Werke für die Betonfertigteilindustrie. [sergioprah@bautech-int.com](mailto:sergioprah@bautech-int.com)



[www.bautech-int.com](http://www.bautech-int.com)



Pflastersteinforme von Kobra für anspruchsvolle Produkte

Kobra-Formen gewählt. Sie gewährleisten qualitativ hochwertige Endprodukte, die dem ecuadorianischen Markt vollkommen andere Produkte mit genauen Abmessungen und hervorragenden Eigenschaften bieten. Kobra hat verschiedene Formen für die Pflasterstein- und Bordsteinproduktion geliefert.

Euomecc S.r.l. aus Italien lieferte die komplette, vollautomatische Mischanlage mit zwei Mischern, damit die Zenith-Maschine mit einer homogenen Mischung für Kern-

und Vorsatzbeton versorgt wird. Die Mischanlage hat drei Bunker für Gesteinskörnungen mit einer Gesamtkapazität von 65 m<sup>3</sup>, ausgestattet mit Feuchtigkeitsfühlern, um

# BWi BetonWerk International

[www.cpi-worldwide.com/subscription](http://www.cpi-worldwide.com/subscription)

Abonnieren Sie jetzt  
online oder per Mail:  
[subscription@ad-media.de](mailto:subscription@ad-media.de)



Informationen sind Geld wert – Ihr **BWi** Abonnement



*Euromecc Mischanlage mit Zementsilo, Bunkern, Kübelaufzug und Mixchern*

die Feuchtigkeit der Rohstoffe zu überwachen und integriertem Wägesystem, mit dem die verschiedenen Kies- und Sandsorten jederzeit exakt gewogen werden. Die Mischanlage verfügt über 2 Mischer verschiedener Größen für den Kern- und den Vorsatzbeton. Beide Mischer haben Hydro-nix-Messtechnik für die Überwachung des richtigen w/z-Werts. Jeder Mischer hat seine eigene Wasser-, Gesteinskörnungs- und Zementzufuhrsteuerung mit Präzisionswaagen.

Euromecc S.r.l. ist bekannt für seine Segmentsilos aus Stahl. Ein 100 t Silo versorgt beide Mischer über ein automatisches Schneckenfördersystem mit Zement. Das Silo besteht aus mehreren Segmentplatten, die einfach und genau zusammengebaut werden können. Zur Überwachung des Lagerbestands wird der Füllstand des Silos gemessen, sobald Zement in die Produktion gelangt und mit dem in den Mixchern gewogenen Zement verglichen. Der Beton gelangt über Bandförderer zu den Trichtern des Mehrlagenfertigers.

Nach dem Aushärten auf Produktionspaletten werden die ausgehärteten Produkte mit einem speziellen Hydraulikgreifer der Firma Probst Greiftechnik Verlegesysteme GmbH aus Deutschland auf Holzpaletten gestapelt.

Mit dem vollständig neuen Werk mit deutscher und italienischer Technologie kann D'Concrete aus Ecuador den ecuadorianischen Markt kontinuierlich mit Produkten hoher Qualität versorgen. Mit ihrer Technologie sind sie sehr gut gerüstet für neue Trends bei Formen, Farben, Texturen und Größen von Pflastersteinen und Bordsteinen. ■



*Euromecc Mischer und Bandförderer für die Versorgung des Mehrlagenfertigers*



*Probst Hydraulikgreifer*

WEITERE INFORMATIONEN



Zenith Maschinenfabrik GmbH  
 Zenith-Straße 1, 57290 Neunkirchen, Deutschland  
 T +49 2735 779234, F +49 2735 779211  
[info@zenith.de](mailto:info@zenith.de), [www.zenith.de](http://www.zenith.de)



Kobra Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1, 08485 Lengenfeld, Deutschland  
 T +49 37606 3020, F +49 37606 30222  
[info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com), [www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)



Euromecc S.r.l.  
 SS 192 Km 79, Casella Postale 163, 95045 Misterbianco (CT), Italien  
 T +39 095 7130011, F +39 095 7130115  
[info@euromecc.com](mailto:info@euromecc.com), [www.euromecc.com](http://www.euromecc.com)



Probst Greiftechnik - Verlegesysteme GmbH  
 Gottlieb-Daimler-Str. 6, 71729 Erdmannhausen, Deutschland  
 T +49 7144 330926, F +49 7144 330950  
[info@probst.eu](mailto:info@probst.eu), [www.probst.eu](http://www.probst.eu)

## MANN FORMEN

Blumenkübel · Balustraden · Brunnen  
 Bänke · Urnen · Mauerscheiben



Formen nach Ihren Angaben  
 für Randsteine, Poller, Kugeln,  
 Urmodelle für Pflastersteine



MANN Modell & Formenbau  
 Albiger Straße 53 - 55 · 55232 Alzey, Deutschland  
 T +49 6731 7087 · F +49 6731 6542  
[office@mann-formen.de](mailto:office@mann-formen.de)



# 72.189

## INDIVIDUELLE FORMEN



## Von Anfang an patent.

Mit Patenten in über 100 Ländern setzen wir mit unseren Produkten von Anfang an den Industriestandard.

Jede Form als Einzelstück enthält patentierte Technologielösungen.