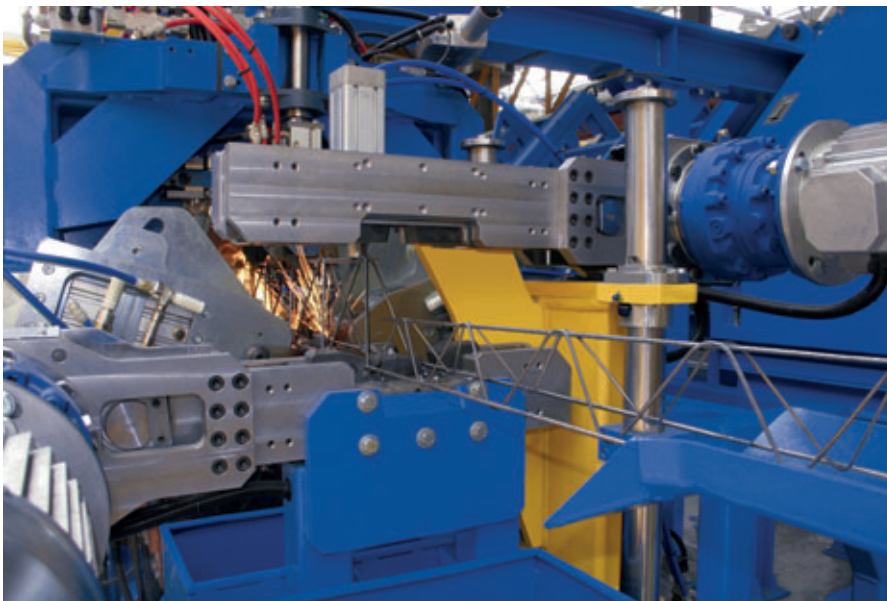


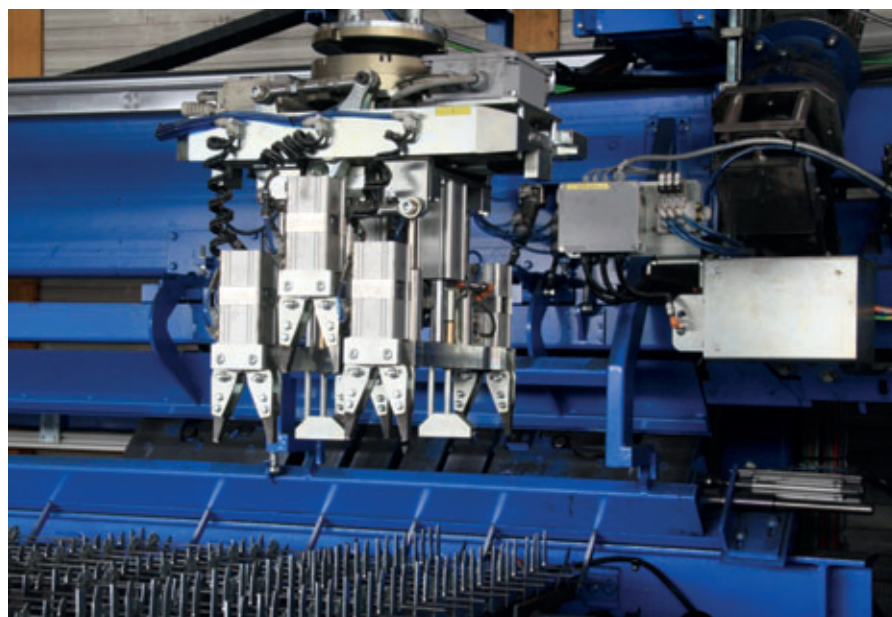
Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italien

Betonfertigteilwerk ZWA modernisiert seine Bewehrungsfertigung für ein Mehr an Effizienz, Flexibilität und Produktivität

Einer umfangreichen Modernisierung wurde die Bewehrungsfertigung im Ziegelwerk Arnach (ZWA) im oberschwäbischen Bad Wurzach unterzogen. Partner bei diesem Vorhaben war progress Maschinen & Automation. Das Unternehmen zeigte sich für die Konzeption, Lieferung und Installation der neuen Anlage verantwortlich. Konsequenterweise beschreitet der Betonfertigteilhersteller ZWA Ziegelwerk Arnach GmbH & Co. KG damit den Weg der Modernisierung seiner Produktionsanlagen. Mitte Februar nahm die neue Produktionslinie für die Bewehrungsfertigung ihren Betrieb auf.



VGA Versa: Zeitersparnis und Wegfall von Verschnitt dank der vollautomatischen und stufenlosen Höhenverstellung während der Produktion.



Eine der beiden Einlegeeinheiten des Bewehrungsroboters. Diese verlegen die produzierten Gitterträger sowie die Längs- und Querstäbe vollautomatisch auf der Palette.

Die installierten Maschinen von progress Maschinen & Automation ermöglichen eine effiziente, flexible und schnelle Bearbeitung von Betonstahl vom Coil und zeigen, dass mit einer Erneuerung auch ein Technologie- und Innovationsprung einhergehen kann. „Entscheidend für die Zusammenarbeit war unsere Überzeugung, dass progress genau jene Produkte anbieten kann, die unseren Erfordernissen entsprechen“, unterstreicht Karl-Josef Fassnacht, der Geschäftsführer des bereits in dritter Generation geführten Familienunternehmens.

Eine innovative Lösung für die Gitterträgerproduktion stellt die Gitterträgerschweißmaschine VGA Versa dar. Ihre Besonderheit – die vollautomatische und stufenlose Höhenverstellung während der Produktion – sorgt nicht nur für Zeitersparnis, sondern auch für den Wegfall von Verschnitt. Der passgenaue Schnitt wird durch die variable Anpassung des Abstandes zwischen den Schweißpunkten des Diagonaldrahts ermöglicht. In der Folge entfallen zudem hohe Lagerkosten.

Für ZWA wurde die Maschine zusätzlich auf den automatischen Wechsel von der Fertigung von KT800- auf KTS-Träger ausgelegt. Der Antrieb über Elektro-Servomotoren ist wartungsarm, die Widerstandspunktschweißung sorgt für optimale Verbindungen und gleichzeitig niedrige Anschlusswerte. Die Produktion ist damit nicht nur flexibel, sondern auch effizient. Das Endprodukt erfüllt zudem hohe Qualitätsanforderungen.

Die produzierten Gitterträger werden nach der Fertigung direkt einem ebenfalls neu installierten Bewehrungsroboter zugeführt. Dieser verlegt mithilfe zweier fahrbarer Einlegeeinheiten die Gitterträger nach CAD-CAM-Vorgaben auf der Palette für das entsprechende Betonfertigteil. Auch die dafür benötigten Längs- und Querstäbe werden automatisch positioniert.



Die neue Produktionslinie für die Bewehrungsfertigung: VGA Versa (hinten links), MSR16 2BK (hinten) und der Bewehrungsroboter (vorne).

Produziert werden die Längs- und Querstäbe von der Multirotor-Richtmaschine MSR16 2BK. Ebenso von progress Maschinen & Automation entwickelt, wird sie zum Richten, Ablängen und Biegen von Betonstahl vom Coil mit einem Durchmesser von bis zu 16 mm eingesetzt. Die bewährte progress Multirotor-Richttechnik sorgt für eine hohe Richtqualität, die neue Technik führt zu einer Senkung des Geräuschpegels und des Stromverbrauchs und die Elektro-Servoantriebe garantieren Wartungsfreundlichkeit und eine hohe Betriebssicherheit. Ein Auslauf des Typs 2BK kann zum ein- oder beidseitigen Aufkröpfen der Stabenden eingesetzt werden.

Bereits nach wenigen Wochen konnte ein positives Zwischenfazit gezogen werden. Der gesamte Produktionsablauf, die Produktionssteigerung und die Endprodukte, so Geschäftsführer Fassnacht, entsprechen in ganzer Linie den Vorstellungen. Die Modernisierung der Bewehrungsfertigung von ZWA fügt sich damit nahtlos in die Liste erfolgreicher Kollaborationen von progress Maschinen & Automation mit Kunden weltweit ein. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info



Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



High-Speed.

Schwellenfertigung

PAUL liefert

- Spannanlagen inkl. Planung
- Spannverankerungen
- Spannmaschinen (Eindraht- und Bündelspannpresen)
- Litzenschiebe- und Schneidegeräte
- Spannautomaten für Bahnschwellen
- Spannausrüstungen für Brücken (Spannkabel und Schrägseile)

Kompetenz in Spannbeton-Technik.



Paul at YouTube
www.youtube.com/user/paulmaschinenfabrik



Max-Paul-Straße 1 • 88525 Dürmentingen / Germany
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0 • 📠 +49 (0) 73 71 / 500 - 111
✉ stressing@paul.eu