

Echo Precast Engineering, 3530 Хаутхален, Бельгия

Первый демонстрационный завод в мире

Компания Echo Precast Engineering занимается производством технологий для сборной железобетонной промышленности, в особенности для преднапряженного бетона. В 2014 году компания приобрела демонстрационную версию полностью автоматизированного завода для производства преднапряженных бетонных элементов. Завод состоит из двух производственных настилов длиной 50 метров и шириной 1,2 метра и специального настила длиной 36 метров для производства бетонных плит шириной 1,5 метра. Дозирующая установка, оснащенная 5 бункерами для заполнителя, 2 цементными бункерами и планетарным смесителем, позволяет производить бетон высокого качества.



Производственные настилы на демонстрационном заводе Echo Precast Engineering



Дозирующая установка включает в себя специальную бетонораспределительную машину фирмы Ebaue и планетарный смеситель фирмы Wiggert

Решение Echo Precast Engineering приобрести демонстрационный завод было продиктовано стремлением компании к развитию инноваций. Новые технологии можно протестировать сразу в реальных заводских условиях. Это значительным образом упрощает выход на рынок и гарантирует должное качество продукции по получению ее заказчиком. Компания уже успешно обкатывает новое поколение экструдеров, плоттеров и автоматизированных распиловочных установок. Помимо преднапряженных пустотных плит, на данном заводе можно произво-

дить и другие изделия из бетона, такие, как пустотные плиты с изолирующим слоем или встроенными системами обогрева / охлаждения, балки, перемычки, желоба и фундаментные сваи с заостренным концом.

Управление завода происходит посредством программного продукта I-Theses Autofloor-Software: подробный компоновочный чертеж генерируется компонентом AutoFloor, тогда как производственная документация (в том числе рабочий журнал, лейблы, план настилов и комплекточные ведомости) состав-



Слипформер Echo Precast Engineering в исходном положении



Распиловочная установка Echo Precast Engineering



Система обгрева CureTec



Делегаты конференции FloorOffice на демонстрационном заводе в Хаутхалене, март 2015 года

ляется при помощи программы BedPlanner. Для создания файлов документации используется открытый интерфейс RXML, разработанный группой компаний Progress Group. Формат RXML позволяет обмениваться данными с модулем управления новейшим плоттером и автоматизированной распиловочной установкой Echo Precast Engineering.

Новый демонстрационный завод Echo Precast Engineering позволяет компании понять, что действительно представляет важность для заказчиков. При этом основная цель компании сводится к уменьшению текущих затрат путем сокращения потребления цемента, оптимизации работы оборудования, сокращения времени производства и уменьшения количества простоев. Демонверсия завода не только станет подспорьем для Echo Precast Engineering на пути развития инноваций, но также позволит компании протестировать работу всего имеющегося в ее арсенале оборудования.

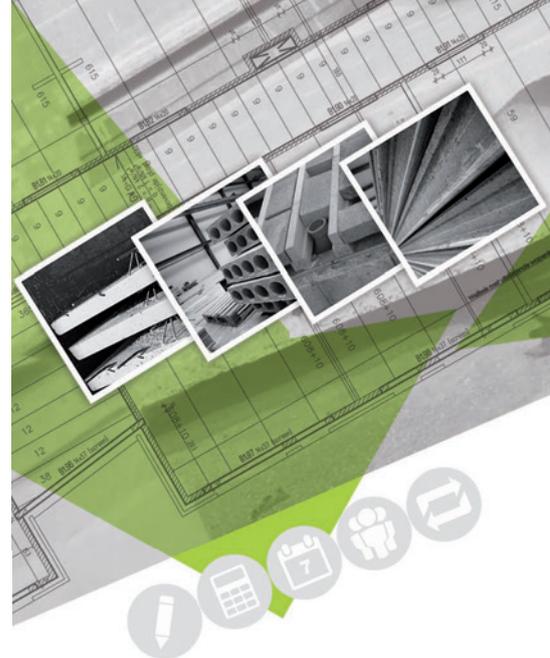
ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Echo Precast Engineering NV
 Industrieterrein Centrum Zuid 1533
 3530 Houthalen, Belgium
 T +32 11 600800
 F +32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



Progress Holding AG
 Julius-Durst-Str. 100
 39042 Brixen, Italy
 T +39 0472 979900
 F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

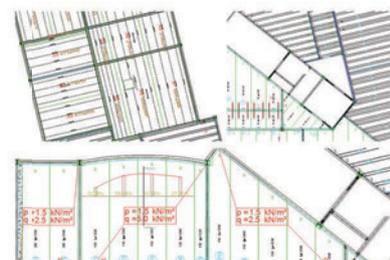


FLOOROFFICE
 INTEGRATED SOFTWARE FOR PRECAST FLOORING

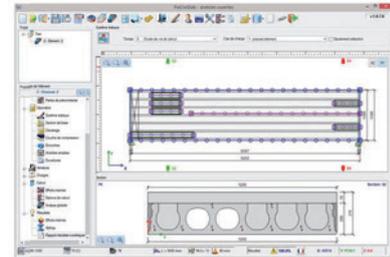
FloorOffice, a fully integrated software solution for precast floor production, supports all types of precast floors: hollow core slabs, solid slabs, pre-stressed and traditionally reinforced slabs, filigree slabs as well as beam/block systems.

FloorOffice offers you the ability to speedily work through the entire process of precast flooring, from the moment of sale through lay-out design to planning, production, up to the final administrative processing.

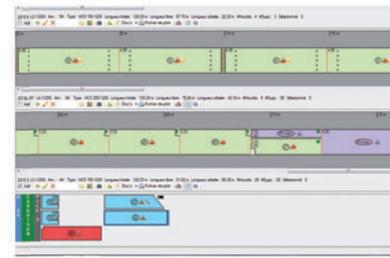
DESIGN FASTER



ENGINEER EFFORTLESSLY



PLAN SMARTER



MORE INFO

WWW.FLOOROFFICE.EU