

Progress Group, 39042 Брессаноне, Италия

Торжественное открытие нового домостроительного комбината «Эталон» инвестиционно-строительной компании «Запад» в Ульяновске

Спустя почти 12 месяцев строительных работ, накануне 2015 года в Ульяновске состоялось торжественное открытие нового домостроительного комбината «Эталон». Компания Progress Group полностью оснастила завод, реализовав весь комплекс услуг по планированию, техническому проектированию, поставке и пусконаладке установок и оборудования общей стоимостью 12 млн. евро. Управление работой всех производственных линий осуществляет система eboS® – комплексное решение по подготовке, выполнению и анализу технологических процессов. Проектная мощность ДСК «Эталон» составляет 200 000 квадратных метров жилья в год.

То, что кризис не тождественен экономическому упадку, в очередной раз прекрасно демонстрирует группа компаний Progress Group, поставщик комплектных заводов ЖБИ. 23 декабря в Ульяновске (городе с населением 600 тыс. жителей, расположенном в 900 км к юго-востоку от Москвы) прошли грандиозные официальные мероприятия, посвященные открытию нового завода. Очень высоко это событие оценил и приглашенный почетный гость – Михаил Мень, министр строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации. Среди гостей также были отмечены губернатор Ульяновской области Сергей Морозов, председатель Совета дирек-

торов инвестиционно-строительной компании «Запад» Наиль Алимов, Заместитель генерального директора Федерального фонда содействия развитию жилищного строительства Наталья Бутович, представители руководства Progress Group и немецкого представителя LiCon. Вместе они символически нажали кнопку пуска установки для производства первых элементов.

Программа «Жилье для российской семьи» в Ульяновской области

Ведущее инвестиционное предприятие ИСК «Запад» реализовало проект по строительству нового домо-

строительного комбината на земельном участке Федерального фонда содействия развитию жилищного строительства. ИСК «Запад» специализируется на строительстве крупных жилых объектов для населения. Ульяновская область является активным участником программы «Жилье для российской семьи», в рамках которой в регионе до середины 2017 года планируется построить 250 тыс. кв. м жилья эконом-класса. Для программы уже отобраны земельные участки, исполнители и объекты. Фонд РЖС инициировал строительство ДСК и оказывал ИСК «Запад» поддержку на всех этапах реализации проекта. В задачи

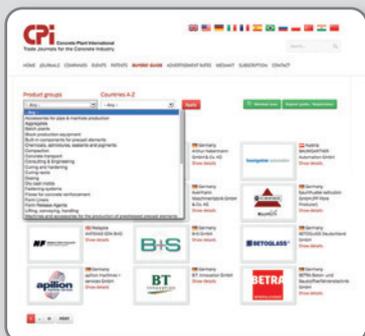
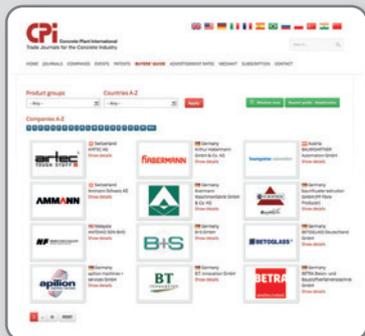


Новый современный производственный цех ДСК «Эталон» общей площадью 13 000 м²

В рамках программы «Жилье для российской семьи» в Ульяновской области до середины 2017 года планируется построить 250 тыс. кв. м жилья эконом-класса. Земельные участки, компании-застройщики и проекты жилищного строительства для реализации программы уже отобраны



Buyers' Guide



База данных
бетонной индустрии

www.cpi-worldwide.com/buyers-guide



↗ upcrete® – революционное явление в производстве сборного железобетона

Иновативная система Upcrete компании RATEC, воплотилась в новом решении передвигаемого насоса и улучшенной модели кассетных установок. С технологией upcrete® можно вертикально реализовать любую геометрию железобетонного изделия, причем прекрасного качества. Самоуплотняющийся бетон нагнетается в форму снизу вверх и позволяет идеально, без помощи вибрации заполнить самые сложноармированные участки и форму. В принцип системы заложен исключительный потенциал для создания формы, размеров. Upcrete® гарантирует великолепное качество видимых поверхностей изделия. Используйте преимущества выбора технологии Upcrete®.

Meet the better ideas now:
Телефон +49 6205 9407 29



RATEC



Meet the better ideas!
www.ratec.org



Робот Form Master в полностью автоматическом режиме забирает опалубочные профили по окончании производственного цикла, направляет их на очистку и укладывает на новые поддоны с точностью до миллиметра



)) Полностью автоматизированная сеткосварочная установка M-System Evolution обеспечивает своевременное снабжение производства арматурными сетками. Необходимые данные САПР установка получает из системы ebos



Вертикальный сварочный манипулятор для производства арматурных каркасов



Поддон готов к бетонированию. Смесь подается шнековым бетонораздатчиком и равномерно распределяется по форме в соответствии с данными системы ebos. Поверхность элемента затирается и заглаживается вибробрусом до требуемой высоты

фонда входят содействие развитию строительной промышленности и жилой застройки, а также создание новых городских поселений и восстановление промышленных отраслей.

Заводские цеха ДСК «Эталон» занимают площадь примерно 13 000 м², на которых создано более 200 рабочих мест. На заводе выпускаются стеновые сэндвич-панели с интегрированной теплоизоляцией, массивные перегородки, плиты перекрытия, преднапряженные многопустотные плиты и специальные элементы, включая лестничные марши и набивные сваи. Производимые изделия предназначены, преимущественно, для

объектов жилищного и социально-бытового назначения (детских садов, школ и медицинских учреждений).

Для выполнения заказа стоимостью 12 млн. евро группа компаний Progress задействовала все свои мощности. К поставкам оборудования были привлечены все четыре машиностроительных компании группы: Ebawe Anlagentechnik, progress Maschinen & Automation, tescocom и Echo Precast Engineering. Клиентские преимущества единого генподрядчика очевидны: один источник поставок и центральное контактное лицо для решения всех вопросов. Такой подход не только снижает

расходы на планирование, но и ускоряет ход работ за счет упрощения сложных коммуникационных процессов между различными поставщиками и отказа от необходимости увязывать различные программные решения.

Новый завод обладает высокой степенью автоматизации. Складской и опалубочный роботы отвечают за установку опалубки на поддоны для новой партии и распалубку с использованием сканирующих технологий. Наряду с экономией трудозатрат, такая концепция автоматизации гарантирует высокую размерную точность и безупречное качество готовой продукции.



Подъемная платформа служит для загрузки и выгрузки поддонов в стеллажном блоке

Производственный процесс на установках с оборотом поддонов

В циркуляционной системе задействовано 50 поддонов. Перед съемом готовых элементов, при помощи специального крана с поддона забираются магнитные закладные для оконных и дверных проемов. Затем поддон перемещается на станцию кантования для съема готовых стеновых панелей в вертикальном монтажном положении. Передвижная лестница существенно

упрощает этот процесс для оператора. Опалубочный робот с функцией распалубки сканирует поверхность, распознает закладные опалубочные детали, забирает их (после деактивации магнитов) и укладывает на ленточный транспортер, доставляющий опалубку на пост очистки.

Очистка контактных поверхностей поддона производится специальным устройством, после чего складской робот сортирует их по длине и отправляет на склад поддонов. Перед очеред-

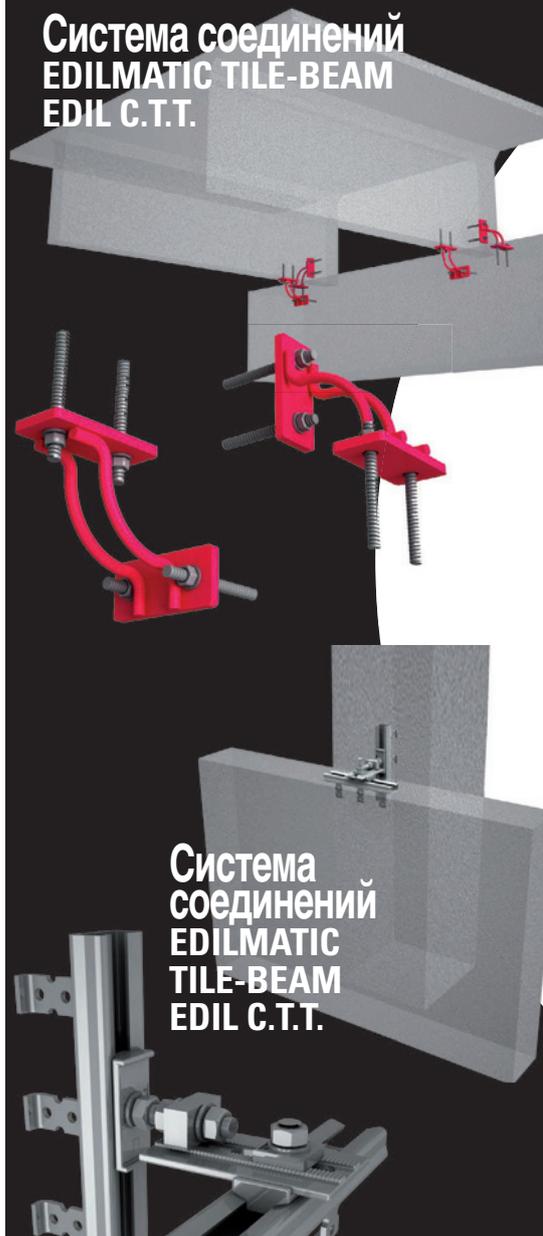


После предварительной выдержки подъемная платформа транспортирует поддоны на второй ярус, оборудованный затирочной машиной и четырьмя постами для заглаживания

СОЕДИНЕНИЯ

Антисейсмическое решение для сборных железобетонных элементов

Система соединений EDILMATIC TILE-BEAM EDIL C.T.T.



Система соединений EDILMATIC TILE-BEAM EDIL C.T.T.



1965 - 2015

EDILMATIC

Анкерные системы, системы опор и подъемные системы для сборных железобетонных элементов. Комплекующие, крепежные и металлические элементы.

EDILMATIC srl

Via Gonzaga, 11 - 46020 Pegognaga (MN) Italia

tel. +39-0376-558225

fax +39-0376-558672

info@edilmatic.it - www.edilmatic.it



Для съема поддоны со стеновыми панелями кантуются практически в вертикальное положение. Передвижная лестница существенно упрощает этот процесс для оператора



Специальная тележка вывозит элементы на открытый склад



На новом заводе в Ульяновске также смонтированы два кантовательных стенда, оснащенных системой виброуплотнения и нагрева



Для производства лестничных маршей используются две сдвоенные формы, также оснащенные системой виброуплотнения и нагрева

ным циклом на поддоны распыляется разделительная смазка, и при помощи плоттера на поверхность наносятся контуры закладных деталей в масштабе 1:1. Робот устанавливает магнитные опалубочные профили на поддон с точностью до миллиметра и укладывает арматуру, изготовленную на собственных станках.

Готовый поддон с опалубкой, арматурой и закладными деталями поступает на станцию бетонирования. Шнековый бетонораздатчик равномерно распределяет бетонную смесь по поддону. После уплотнения первого бетонного слоя поддон встряхивают с целью удаления всех воздушных пузырьков, затем укладывается теплоизоляция и арматура для второго слоя. Вслед за бетонированием второй оболочки поверхность затирает-

ся и заглаживается вибробрусом до требуемой высоты. Поверхностные вибраторы вибробруса служат для заглаживания, а глубинные вибраторы – для уплотнения. Для обеспечения схватывания поддоны доставляют в камеру выдержки. По истечении заданного времени выдержки подъемная платформа транспортирует их на второй ярус для финишного заглаживания. Второй ярус оборудован затирочной машиной и четырьмя постами для заглаживания. Затем поддоны с элементами перемещаются на стеллаж, где происходит окончательное твердение и набор прочности. Стеллажный блок состоит из четырех башен на 40 поддонов. Встроенная система нагрева ускоряет процесс твердения.

После выдержки подъемная платформа забирает соответствующие поддоны с готовыми изделиями со стеллажа. На тележке стеновые панели, установленные на транспортировочные рамы, вывозятся на склад под открытым небом, где их готовят к отгрузке на стройплощадку.

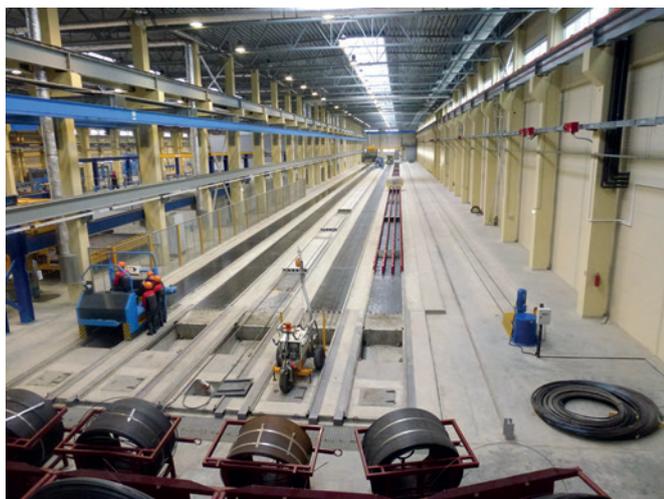
Производство преднапряженных железобетонных элементов / перекрытий

Отдельный цеховой пролет выделен под производство пренапряженных сборных железобетонных элементов. На пяти стендах безопалубочного формования длиной 126 м каждый работают слипформеры, универсальные пилы,

НАШ ОПЫТ – ВАШ КЛЮЧ К УСПЕХУ

Компания Echo Precast Engineering – это признанный во всем мире производитель машин и оборудования для производства преднапряженного железобетона. Наши «Ноу-хау» и инжиниринговый сервис определены как Высший класс качества во всем мире.





На пяти производственных дорожках длиной 126 м каждая выпускаются преднапряженные перекрытия по технологии безопалубочного формирования



Слипформер изготавливает преднапряженные плиты перекрытий толщиной от 6 до 40 см. Кроме того, эта установка используется для изготовления другой номенклатуры изделий, включая нижние пояса ферм, ригели, набивные сваи и др



Многоугольная пила разрезает затвердевшие элементы на изделия требуемой длины



Готовые пустотные преднапряженные плиты перекрытий хранятся под открытым небом и в любой момент готовы к отгрузке на стройплощадку

многофункциональные вагонетки и т.д. На линии выпускаются преднапряженные плиты перекрытий толщиной от 6 до 40 см. Кроме того, эти установки используются для изготовления другой номенклатуры изделий, включая нижние пояса ферм, ригели, набивные сваи и др.

Стационарное производство

На новом заводе в Ульяновске также налажено стационарное производство. На двух кантовательных стендах размером 13 x 4,50 м можно выпускать элементы независимо от работы циркуляционной линии. Стенды оснащены системой виброуплотнения и нагрева, а также затирочным устройством с виброрейкой для разравнивания и заглаживания бетонной поверхности. Для производства лестничных маршей используются сдвоенные формы. Производство работает настолько успешно, что клиент заказал два дополнительных блока кас-



ИСК «Запад» также приобрела новую БСУ фирмы Wiggert, которая снабжает бетонной смесью все производственные линии

сетной опалубки для вертикального производства внутренних стеновых панелей. Поставка и монтаж форм запланирован на конец весны.

Собственное производство арматуры

Для своевременного производства арматуры используется сеткосварочная установка. Система ebos отправляет требуемые данные САПР на установку. Также на заводе установлены гибочный автомат EBA S 12 для изготовления хомутов и арматурных стержней диаметром от 5 до 12 мм, машина для сварки прямых и изогнутых арматурных сеток с бухты, установка для обработки арматурной стали в прутках, а также аппарат Cage Star для производства сварных арматурных каркасов.

ИСК «Запад» также приобрела новую БСУ фирмы Wiggert, которая снабжает бетонной смесью все производственные линии. Транспортировка бетонной смеси на соответствующие технологические посты в нужном количестве осуществляется при помощи кубельного конвейера.

Михаил Мень, министр строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, очень высоко отозвался о строительстве и открытии современного мощного предприятия. «Ввод в строй современного предприятия строительной отрасли подобной мощности является знаковым событием», – заявил Михаил Мень, выразив свой оптимистичный настрой, несмотря на тяжелую экономическую ситуацию. По его словам, в такие времена у страны не так много резервов, но строительство является одним из них. Инвестиции в постройку нового завода внесли важный вклад в экономическое развитие области. До 2020 г. запланировано строительство 1,3 млн. м² доступного жилья. Для достижения поставленных в бизнес-плане задач завод работает в трехсменном режиме. В соответствии с планами председателя Совета директоров инвестиционно-строительной компании «Запад» Наиля Алимова, предприятие будет поставлять свою продукцию также за пределы Ульяновской области. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



000 Domostroitelny Kombinat Etalon
7-j проезд Ingenery, 3
432072 Uljanovsk, Russia
T +7 89272-70-81-20
zavod-uln@mail.ru
www.ulzapad.ru/plant



Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italy
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info



Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Germany
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de



Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italy
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italy
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com



Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgium
T +32 11 600800
F +32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



AUTODESK
Authorized Developer

→ BIM - программное обеспечение для сборных бетонных элементов

Concrete Show South America
26. – 28. August 2015
Imigrantes Exhibition Center
Sao Paulo / Brasil

ConExpo Latin America
21. – 24. October 2015
Santiago / Chile

BIG5 Show
23. – 26. November 2015
World Trade Center
Dubai / U.A.E

Автоматическое программное обеспечение 3D для AutoCAD + Revit

Сплошные стены Двойные стены
Изолирующие стены Стены типа сэндвич
НОВИНКА: Сборные фасады

Сплошные плиты Сквозные балки
Пустотелые плиты

Прямые лестницы Винтовые лестницы
Колонны Балки

IDAT GmbH
Pfnorstr. 10 | 64293 Darmstadt | Germany
Fon +49 6151 7903-0
Fax +49 6151 7903-55
info@idat.de
www.idat.de