Masa GmbH, 56626 Andernach, Allemagne

Conbloc Internusa en Indonésie mise sur une production de blocs de béton entièrement automatisée

Depuis le début des années 1970s, la société Conbloc Internusa de Jakarta produit des pavés de très grande qualité et de tout type et est devenue ainsi aujourd'hui, grâce à sa longue expérience, le leader indonésien de l'industrie des pavés. Pour pouvoir partir à la conquête de nouveaux marchés, l'entreprise indonésienne Conbloc Internusa a demandé à la société Masa GmbH d'Andernach de construire une nouvelle usine sur cette plus grande île-état du monde. La société Masa dispose depuis des décennies du savoir-faire en termes de planification, de fabrication et de montage d'installations de production de blocs de béton et soutient ses clients également en leur proposant des machines permettant la production de produits haut de gamme.

La société Conbloc Internusa peut être comparée à un pionnier parmi les producteurs de pavés sur le marché indonésien. En effet, elle fut la première entreprise, au début des années 1970s, à introduire la production de pavés sur l'île-état et à tenir aujourd'hui le leadership du marché grâce à un choix de produits haut de gamme très large et en perpétuelle extension. Le nom de cette société sise dans la capitale indonésienne est synonyme, depuis sa création, de « qualité et de service » ; par ailleurs celle-ci considère que son devoir est de produire en permanence des produits dans la plus grande classe de qualité qui soit.

110 ans d'expérience convaincante – Conclusion du contrat lors du salon bauma 2013

Depuis 110 ans, la société Masa conçoit et fabrique des machines et des installations pour l'industrie des matériaux de construction et offre aujourd'hui, en tant que l'un des fabricants leaders dans le monde entier, des installations complètes clé en main et par un seul fournisseur. Les éléments, tels que des installations de mélange et de dosage, des machines de production de blocs de béton ou encore des installations de finition, ne sont que quelques exemples du portefeuille de produits de la société Masa. En tant que fournisseur global avec une très longue expérience dans la fabrication de machines destinées à la production de pavés, de bordures de trottoirs et de blocs de béton, la société Masa a su séduire la société indonésienne. C'est ainsi qu'un nouveau partenariat a été officiellement signé au salon Bauma 2013 et que la société d'Andernach s'est vue confier la planification, la livraison ainsi que les travaux d'exécution de la nouvelle usine.

Une technique de fabrication de blocs et de malaxeur moderne dans une solution « tout en un »

Avec la construction de la nouvelle installation, la société Conbloc Internusa a décidé de se spécialiser dans la production de pavés haut de gamme de couleur et a ainsi déterminé de nouvelles exigences spécifiques à la production des blocs de béton. Par exemple :

- Les blocs de béton fabriqués doivent afficher, en plus de leur durabilité, également une très grande qualité
- Les éléments en béton doivent être produits dans des formes, des hauteurs et des teintes les plus diverses qui soient
- Les temps des cycles de production et des changements de moules doivent être les plus courts possible de manière à pouvoir garantir une très grande flexibilité

Pour pouvoir proposer dès le départ une très grande qualité de béton et répondre ainsi aux exigences des clients, une nouvelle installation de dosage et de mélange Masa a été fabriquée et installée sur la nouvelle ligne de fabrication. Le dosage très précis des matières premières est ici très important et se fait par le biais de clapets de dosage activés par un système pneumatique. Une balance de chargement pèse le

Une poignée de main pour sceller le nouveau partenariat entre les deux sociétés - de gauche à droite : Frank Reschke (directeur commercial général de Masa GmbH), Anton Sunarcia (directeur de Conbloc Internusa), Madame Olga Vercammen (copropriétaire de Masa GmbH)

La nouvelle usine située à 100 kilomètres environ au sud-est de Jakarta

110 1905 – 2015 | masa
Milestone to your success.

Nos solutions au service de votre succès.

www.masa-group.com

Avec ses composants et installations complètes, Masa couvre la fabrication des matériaux dans tous les groupes importants de l'industrie des matériaux de construction: blocs en béton, bordures, dalles en béton, éléments en silico-calcaire et en béton cellulaire.

Les solutions techniques nécessaires sont projetées, construites, adaptées individuellement et réalisées par Masa. Ceci signifie pour nos clients: un fournisseur, un interlocuteur, un responsable.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.

Livraison de la machine de production de blocs de béton Masa XL 9.1

Mise en place de la nouvelle installation de rayonnages dans la chambre de durcissement

Les pavés fraîchement produits quittent l'installation de production XL 9.1

Commande d'installation Masa FAST, visualisation de l'installation de production de blocs de béton XL 9.1

matériau qui est ensuite transporté vers les différents malaxeurs (pour béton de parement et de corps) par le biais des élévateurs de mélangeurs. L'installation de mélange se compose de deux malaxeurs Masa horizontaux à mélange forcé de type PH. Pour le béton de corps, les matières premières sont mélangées avec un malaxeur Masa PH 1500/2250 d'une capacité de remplissage à sec de 2250 litres, alors que pour le béton de parement, les matières premières sont mélangées avec un malaxeur PH 500/750 d'une capacité de remplissage de 750 litres.

Après malaxage, le béton est transporté vers les composants de remplissage de la nouvelle installation - une installation de production de blocs en béton Masa XL 9.1 - par le biais d'un double convoyeur à benne. La version XL de la société Masa est l'une des machines de production de blocs en béton la plus moderne qui soit sur le marché et permet, grâce à une technique aboutée, d'avoir une production de blocs de béton en tout genre particulièrement efficace et hautement précise. Grâce au dispositif de nuançage multicolore, il est possible de réaliser des blocs de béton aux teintes personnalisées sur la surface apparente.

Par ailleurs, la version XL se caractérise également par un haut degré d'automatisation et une disponibilité particulièrement importante. Les temps de cycles courts sont seulement l'une des exigences demandées par la société Conbloc Internusa. Le logiciel de commande modulable de l'installation Masa FAST (Factory Automation Service Tools) avec une saisie des données de produits et d'exploitation, complète parfaitement l'ensemble.

Chambre de durcissement climatisée grâce à un système de ventilation judicieux

Les blocs de béton fraîchement produits sont transportés sur de grandes palettes en acier de 1 400 x 1 100 mm vers la chambre de durcissement - d'une capacité de plus de 5 200 palettes - pour être durcis. Le chargement du rayonnage de durcissement se fait totalement automatiquement à l'aide d'un transpalette. Pour obtenir un durcissement optimal, on utilise un système de ventilation composé de 18 ventilateurs, 32 buses de projection, 4 capteurs de température et d'humidité et de 6 clapets d'aération. La commande Masa régule la température et l'humidité à l'intérieur de la chambre.

Composants de transport et d'empaquetage

À la fin du processus de production des blocs de béton, il faut que le produit final soit préparé à l'expédition. Pour cela, la société Masa propose un système de manipulation complet côté sec. Grâce au Masa Cuboter, les blocs de béton sont déposés, couche après couche et les uns à côté des autres, sur les palettes de produits. Le Masa Cuboter est un dispositif rotatif de préhension et de serrage équipé de pinces 4 côtés

Vue sur la nouvelle machine PH 1500/2250 ainsi que sur le convoyeur à benne situé juste en dessous

Le Masa Cuboter en fonctionnement

avec servocommande électrique. Avant de quitter le hall de production, les palettes de blocs de béton finis vont être cerclées horizontalement et verticalement, puis transportées dans un magasin de stockage intermédiaire à l'extérieur via un chariot élévateur.

Grand défi en raison des conditions météorologiques régionales – stabilisation du sol par la pose de piliers en béton

La mise en service de la nouvelle installation de production de blocs de béton indonésienne devait être lancée en janvier 2014 et les travaux d'installation et de montage avec livraison des premiers composants de l'installation devaient, quant à eux, commencer en octobre 2013.

Toutefois, en raison des conditions météorologiques régionales, la date de la mise en service a dû être repoussée et les deux entreprises ont été confrontées à un grand défi. En effet, au cours de la phase de planification, il s'est avéré qu'en cas de fortes pluies, le sol se détrempait beaucoup trop pour supporter la future usine de presque 3600 m² et ne pouvait ainsi plus assurer une portance suffisante. Pour rétablir la portance nécessaire, plus de 100 piliers de béton ont été enfoncés profondément dans le sol et ont ainsi pu stabiliser celui-ci. Ces travaux non prévus au départ ont entrainé un retard de six mois.

« Ce nouveau planning a été un véritable défi pour tous les participants. D'un point de vue logistique, seules une bonne coopération et une grande flexibilité pouvaient permettre aux deux parties de surmonter l'obstacle, mais au final nous avons su maîtriser ensemble la situation » déclare Rudolf Buyna, directeur des ventes Masa pour la région Asie du Sud-est. « Avec le recul, on peut dire que la collaboration avec la société Conbloc Internusa s'est déroulée sans aucun problème. Les collaborateurs ont analysé la situation et directement agi. C'est un partenaire privilégié ».

Du côté de la société Conbloc Internusa, la satisfaction est également grande. « Malgré le retard pris, la nouvelle usine a pu être terminée dans les temps et mise en service au mois de juillet 2014. Nous avons pu ainsi tenir nos délais de livraison et servir le marché comme prévu. Nous avons fait le bon choix de faire construire notre nouvelle usine par la société Masa » résume, pour terminer, Anton Sunarcia, directeur de la société Conbloc Internusa.

Stabilisation du sol par la pose de piliers en béton

Grâce à **Masa**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet *www.cpi-worldwide.com/channels/masa* ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.

AUTRES INFORMATIONS

PT. CONBLOC INTERNUSA
Jl. Kedoya Angsana Raya Blok 2/2
Kedoya, Jakarta 11520, Indonésie
T+62 21 580 3043, F +62 21 580 4855
info@conbloc.com, www.conbloc.com

Masa GmbH
Masa-Straße 2, 56626 Andernach, Allemagne
T +49 2632 92920, F +49 2632 929211
info@masa-group.com, www.masa-group.com