

Masa GmbH, 56626 Andernach, Deutschland

# Conbloc Internusa aus Indonesien setzt auf vollautomatische Betonsteinfertigung

Seit den frühen 1970er Jahren produziert die Firma Conbloc Internusa aus Jakarta qualitativ hochwertige Pflastersteine aller Art und entwickelte sich mit seiner nun langjährigen Erfahrung zum heutigen indonesischen Marktführer in der Pflastersteinindustrie. Um für die Zukunft gerüstet zu sein und um neue Märkte zu erschließen, beauftragte das indonesische Unternehmen Conbloc Internusa die Masa GmbH aus Andernach mit dem Bau eines neuen Werkes auf dem weltgrößten Inselstaat. Die Firma Masa verfügt bei der Planung, Herstellung und Montage von Betonsteinfertigungsanlagen über ein durch Jahrzehnte angesammeltes Know-how und unterstützt ihre Kunden bei der Produktion von hochwertigen Produkten.

Conbloc Internusa kann heute als Pionier unter den Pflastersteinproduzenten auf dem indonesischen Markt bezeichnet werden. Es war das erste Unternehmen, welches Anfang der 1970er Jahre die Produktion von Pflastersteinen auf dem Inselstaat einführte und die heutige Marktposition durch eine vielfältige Auswahl an hochwertigen Produkten stetig weiter ausbaute. Das in der indonesischen Hauptstadt ansässige Unternehmen steht mit seinem Namen seit der Gründung für „Qualität und Service“ und sieht es als seine Pflicht an, stets Produkte der allerhöchsten Güteklasse zu produzieren.

## 110 Jahre Erfahrung überzeugen – Vertragsabschluss auf der bauma 2013

Seit nun 110 Jahren fertigt und entwickelt die Firma Masa Maschinen und Anlagen für die Baustoffindustrie und bietet heute als einer der weltweit führenden Hersteller

schlüsselfertige Komplettanlagen aus einer Hand an. Einzelkomponenten wie Misch- und Dosieranlagen, Betonsteinfertigungsmaschinen oder auch Veredelungsanlagen sind nur einige Beispiele, die das Produktportfolio der Masa umfassen. Als Komplettanbieter und mit der langjährigen Erfahrung in der Herstellung von Anlagen für die Produktion von qualitativ hochwertigen Pflaster-, Bordsteinen und Blocksteinen überzeugte die Masa das indonesische Unternehmen. Auf der bauma 2013 wurde die neue Partnerschaft offiziell besiegelt, und das Andernacher Unternehmen wurde mit der Planung, Lieferung und den Ausführungsarbeiten beauftragt.

## Moderne Steinfertigungs- und Mischtechnik aus einer Hand

Mit dem Bau der neuen Anlage hat sich die Firma Conbloc Internusa in der Produktion von hochwertigen kolorierten Pflaster-

steinen weiter spezialisiert und stellte spezifische Anforderungen an die Steinproduktion, wie beispielsweise:

- Die hergestellten Betonsteine müssen neben einer nachhaltigen Funktionalität auch eine hohe Qualität aufweisen
- Die Produkte werden in den unterschiedlichsten Formen, Produkthöhen und Farben gefertigt
- Produktionsaktzeiten und Zeiten für Formwechsel müssen kurz sein, um eine hohe Flexibilität zu gewährleisten

Um bereits von Anfang an eine sehr hohe Betonqualität zu bieten und den Kundenforderungen gerecht zu werden, wurde eine Masa Dosier- und Mischanlage für die neue Anlage gefertigt und installiert. Hierbei ist die sehr genaue Dosierung der Rohstoffmaterialien wichtig, welche über pneumatisch betätigte Dosierklappen erfolgt. Eine Chargierwaage wiegt das Material,



Durch Handschlag wird die neue Partnerschaft zwischen beiden Unternehmen bekräftigt – v. l. n. r. Frank Reschke (Gesamtervertriebsleiter Masa GmbH), Anton Sunarcia (Geschäftsführer Conbloc Internusa), Olga Verammen (Miteigentümerin Masa GmbH)



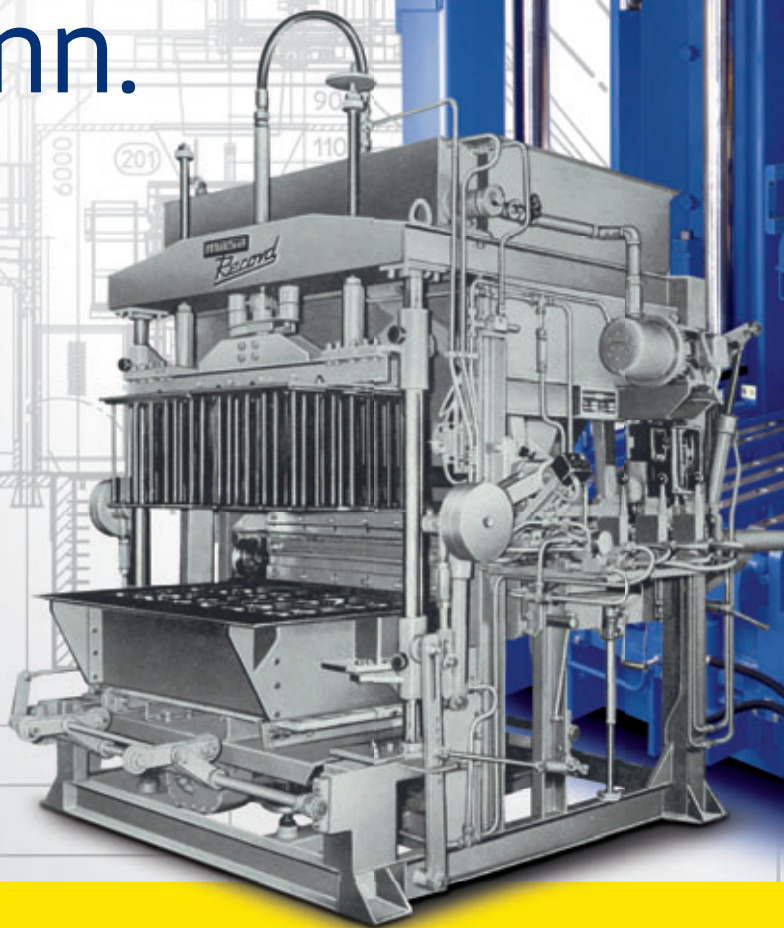
Das neue Werk rund 100 Kilometer südöstlich von Jakarta



# masa

Milestone to your success.

# Unsere Lösungen sind Ihr Gewinn.



[www.masa-group.com](http://www.masa-group.com)

Masa deckt mit seinen Einzelkomponenten und Komplettanlagen die Fertigung in allen relevanten Materialgruppen der Baustoffindustrie ab: Betonsteine, Betonplatte, Kalksandstein und Porenbeton.

Die hierzu benötigten technischen Lösungen werden von uns geplant, konstruiert, individuell angepasst und realisiert. Für unsere Kunden bedeutet das: ein Lieferant, ein Ansprechpartner, ein Verantwortlicher.

Masa GmbH

Masa-Str. 2  
56626 Andernach  
Germany

Phone +49 2632 9292 0

Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH

Werk Porta Westfalica  
Osterkamp 2  
32457 Porta Westfalica  
Germany

Phone +49 5731 680 0

[info@masa-group.com](mailto:info@masa-group.com)

[service@masa-group.com](mailto:service@masa-group.com)

[www.masa-group.com](http://www.masa-group.com)



Masa - made in Germany.





Lieferung der Masa Betonsteinfertigungsmaschine XL 9.1



Die neue Regalanlage für die Aushärtekammer wird installiert.



Frischproduzierte Pflastersteine verlassen die Masa XL 9.1



Masa FAST Anlagensteuerung

welches anschließend über die Mischeraufzüge zu den Vorsatz- und Kernmischern befördert wird. Die Mischanlage besteht aus zwei Masa Horizontal-Zwangsmischern der Modellreihe PH. Für den Kernbeton werden die Rohstoffmaterialien durch den Masa Mischer PH 1500/2250 mit einer Trockenfüllmenge von 2.250 Litern gemischt, während ein Masa Mischer PH 500/750 mit einer Füllmenge von 750 Litern die Rohstoffe für den Vorsatzbeton vorbereitet.

Über eine Doppelkübelbahn gelangt der fertig gemischte Beton zur Kernkomponente der neuen Anlage, der Masa Betonsteinfertigungsmaschine XL 9.1. Die XL-Version der Firma Masa ist eine der modernsten Betonsteinfertigungsmaschinen am Markt und ermöglicht dank der ausgereiften Technik eine besonders effektive und höhengenaue Produktion von Betonsteinen aller Art.

Durch die Multicolor-Vorrichtung ist eine individuelle Farbgestaltung der Betonsteine auf der Sichtfläche realisierbar.

Weiterhin zeichnet sich die XL-Version durch einen hohen Automatisierungsgrad und eine entsprechend hohe Verfügbarkeit aus. Eine kurze Taktzeit ist dabei nur eines der erfüllten Anforderungen der Firma Conbloc Internusa. Die modulare Anlagensteuerungssoftware Masa FAST (Factory Automation Service Tools) mit einer Produktdaten- und Betriebsdatenerfassung rundet das Gesamtpaket ab.

#### Klimatisierte Aushärtekammer dank ausgeklügeltem Ventilationssystem

Auf 1.400 x 1.100 mm großen Stahlpaletten werden die frisch produzierten Betonsteine in der Aushärtekammer, welche eine Kapazität von über 5.200 Paletten besitzt,

gehärtet. Die Beladung des Aushärtereals erfolgt mit einem vollautomatischen Gabelwagen. Für eine optimale Aushärtung wird ein Ventilationssystem, bestehend aus 18 Ventilatoren, 32 Strahldüsen, 4 Temperatur- und Feuchtsensoren sowie 6 Belüftungskappen, eingesetzt. Die Masa Steuerung regelt dabei die Temperatur und die Feuchtigkeit innerhalb der Kammer.

#### Transport- und Paketierung

Am Ende des Produktionsprozesses eines jeden Betonsteins muss das Endprodukt versandfertig bereitgestellt werden. Masa bietet hierzu komplette Handlingsysteme auf der Trockenseite. Mittels des Masa Cuboters werden die Betonsteine lagenweise zusammengeschoben und auf Transportpaletten abgesetzt. Der Masa Cuboter ist eine drehbare Greif- und Klammereinrichtung, die mit elektrisch angetriebenen



Blick auf die neue Masa PH 1500/2250 und der darunterliegenden Doppelkühelbahn



Der Masa Cuboter im Einsatz

Servo-Verseitenklammern ausgestattet ist. Vor dem Verlassen der Produktionshalle werden die fertigen Steinpakete horizontal und vertikal umreift und mit einem Gabelstapler ins Außenlager transportiert und zwischengelagert.

### Große Herausforderungen aufgrund regionaler Umwelteinflüsse – Stabilisierung des Erdreichs durch Betonpfeiler

Die Inbetriebnahme der neuen indonesischen Betonsteinfertigungsanlage sollte im Januar 2014 stattfinden, während die Installations- und Montagearbeiten mit der Lieferung der ersten Anlagenkomponenten im Oktober 2013 beginnen sollten.

Durch regionale Umwelteinflüsse, musste die geplante Inbetriebnahme jedoch verschoben werden und deshalb standen beide Firmen vor einer großen Herausforderung. Wie sich im Verlauf der Planungsphase herausstellte, wurde bei starken Regenfällen das Erdreich auf dem zukünftigen fast 3.600 m<sup>2</sup> großen Werksgelände komplett aufgeweicht, und eine ausreichende Tragfähigkeit des Baugrunds war nicht mehr gewährleistet. Um die Tragfähigkeit jedoch wiederherzustellen, wurden mehrere 100 Betonpfähle tief in den Boden verankert und das Erdreich wurde so stabilisiert. Diese bis dahin nicht eingeplanten Arbeiten verursachten eine Verzögerung von sechs Monaten.

„Der neue Zeitplan war für alle Beteiligten eine Herausforderung. Aus logistischer Sicht war diese nur mit guter Kooperation und großer Flexibilität auf beiden Seiten zu stemmen, aber wir konnten letztendlich die Situation gemeinsam meistern“, so Rudolf Buyna, Masa Gebietsverkaufsleiter Südostasien. „Die Zusammenarbeit mit der Firma Conbloc Internusa verlief rückblickend komplett reibungslos. Die Mitarbeiter haben die Situation analysiert und direkt gehandelt. Ein starker Partner.“

Auch seitens der Firma Conbloc Internusa ist die Zufriedenheit groß. „Trotz der Verzögerung wurde das neue Werk im Juli 2014 in Betrieb genommen. Wir konnten unsere Auslieferungstermine halten und den Markt fristgerecht bedienen. Es war die richtige Entscheidung, mit der Firma Masa das neue Werk zu errichten“, fasst Anton Sunarcia, Geschäftsführer der Conbloc Internusa, abschließend zusammen.



Stabilisierung des Baugrunds durch Betonpfähle



Masa ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite [www.cpi-worldwide.com/channels/masa](http://www.cpi-worldwide.com/channels/masa) oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



#### WEITERE INFORMATIONEN



PT. CONBLOC INTERNUSA  
 Jl. Kedoya Angsana Raya Blok 2/2  
 Kedoya, Jakarta 11520, Indonesien  
 T +62 21 580 3043, F +62 21 580 4855  
[info@conbloc.com](mailto:info@conbloc.com), [www.conbloc.com](http://www.conbloc.com)

**masa**  
 Milestone to your success.

Masa GmbH  
 Masa-Straße 2, 56626 Andernach, Deutschland  
 T +49 2632 92920, F +49 2632 929211  
[info@masa-group.com](mailto:info@masa-group.com), [www.masa-group.com](http://www.masa-group.com)