

tecnocom, 33100 Udine, Italia

Un grande ordine consolida la posizione in India

Un ordine per la fornitura di 36 banchi basculanti TTE dell'ultima generazione all'azienda india-na Amrapali Precast consente alla tecnocom, un'azienda del gruppo Progress, di confermare il proprio impegno di successo nel subcontinente.



Amrapali Precast realizza nella regione di Nuova Delhi complessi residenziali, impianti residenziali, commerciali ed industriali nonché intere città satellite.



tecnocom ha consegnato complessivamente 36 banchi basculanti TTE nello stabilimento di Amrapali Precast nel sudest di Nuova Delhi.

Con la fornitura di 36 banchi basculanti TTE ("Tilting Table Export"), l'azienda committente Amrapali Precast, la quale realizza grandi progetti edili residenziali, impianti residenziali, commerciali ed industriali nell'intera regione di Nuova Delhi ed esegue addirittura la costruzione di intere città satellite, è ora in grado di produrre pannelli per pareti ed elementi massicci per solai con isolamento integrato in grande stile. I nuovi impianti rappresentano la spina dorsale del processo di produzione in una delle maggiori fabbriche per elementi prefabbricati in Asia, concepita per una produzione annuale di 800.000 m² di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

I banchi basculanti dell'ultima generazione si contraddistinguono per la loro struttura semplice e, al tempo stesso, innovativa con concetto modulare. Nello sviluppo, la tecnocom ha prestato grande attenzione alla qualità delle lamiere di getto. Ancora nel capannone di produzione, esse sono state rettificare con l'ausilio di una macchina levigatrice automatica per poi poter garantire una superficie perfetta degli elementi prefabbricati prodotti. La tecnocom offre una soluzione convincente anche dal punto di vista logistico. Per semplificare il trasporto,

all'occorrenza, i banchi basculanti TTE possono essere divisi a metà e, quindi, trasportati agevolmente ed economicamente in container standard.

La grande commessa di 36 banchi basculanti TTE richiama l'attenzione sull'elevata attrattività di cui questi prodotti godono in tutto il mondo. Essi sono, non solo realizzati in modo personalizzato, ma facilitano notevolmente il processo di produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo, non pre-compressi e di grandi dimensioni grazie ad una serie di fattori, come per es. un vibratore ad alta frequenza, un sistema di riscaldamento integrato, una sponda magnetica, flessibile e regolabile in altezza nonché l'impianto idraulico per il ribaltamento fino a 75°.

Questo ordine recente si inserisce nella lunga lista delle forniture di impianti tecnocom ad imprese indiane, già eseguite in tutto il paese. Negli ultimi anni si è già provveduto a consegnare ed installare casseforme per scale, travi e travi per ponti, colonne portanti ed elementi TT in precompresso con casseri autoreagenti nonché innumerevoli banchi basculanti. ■

ALTRE INFORMAZIONI

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

tecnocom
CONCRETE IN FORM

tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com