

HS Anlagentechnik C.V., 6462 BB Kerkrade, Paesi Bassi

Qatar Clay Bricks Co. punta sugli scaffali in alluminio nella sua nuova linea per la produzione di blocchi in calcestruzzo

La società Qatar Clay Bricks Co. di Doha è uno dei principali produttori di mattoni della regione, ma è sempre più attiva anche nella produzione di blocchi in calcestruzzo. La società Masa GmbH di Andernach ha ora fornito un ulteriore impianto completo per la produzione di blocchi in calcestruzzo, includendo un impianto di scaffalature, al proprio cliente di lunga data. Per quanto riguarda i suoi scaffali di maturazione, Qatar Clay Bricks Co. – quale primo gestore di stabilimenti di produzione del calcestruzzo del Qatar – ha puntato su uno scaffale in alluminio della società HS Anlagentechnik, le camere di tempra premium in alluminio HS, praticamente non corrodibili. Il sistema di scaffalature con una capacità totale di 5.016 lamiere (1.400 x 1.300 mm) dispone della tecnologia snap-in, collaudata, con guida laterale passante dei pannelli e ha convinto i responsabili di Qatar Clay Bricks Co. anche grazie al suo montaggio rapido e semplice.

Masa XL 9.2 con cambio stampo automatico

Il cuore del nuovo stabilimento sulla penisola arabica del Golfo Persico è la blocchiera Masa XL 9.2 con cambio stampo automatico. La produzione di blocchi in calcestruzzo di tutti i tipi, particolarmente precisa in altezza, è solo uno dei molti punti di forza della macchina Masa XL 9.2. La blocchiera è ampliata con un dispositivo multicolor di produzione Masa per realizzare, tra l'altro, blocchi in calcestruzzo, qualitativa-

vamente di gran pregio, con gradienti di colore sulla superficie visibile.

Oltre all'impianto anulare, completo, Masa ha fornito e montato presso il cliente Qatar Clay Bricks anche l'impianto di dosaggio e miscela. In futuro, il calcestruzzo per lo strato interno sarà realizzato tramite il miscelatore Masa PH 3000/4500 mentre il calcestruzzo di rivestimento sarà prodotto con il miscelatore Masa PH 500/750. I miscelatori del calcestruzzo Masa offrono una qualità del calcestruzzo molto alta di tutte

le classi di bontà, lavorando in modo efficiente in termini di risparmio di energia e risorse.

Sistema di grandi camere su misura

Le elevate capacità produttive rappresentano la regola nel settore del calcestruzzo e dei prefabbricati. Le linee di produzione completamente automatiche che spesso funzionano a turni multipli fabbricano, ad esempio, ogni giorno migliaia di metri quadrati di masselli in calcestruzzo.



Una vista, verso l'alto, sui miscelatori Masa della serie di modelli PH



Montaggio finale del miscelatore Masa PH 3000/4500



Montaggio della blocchiera Masa XL 9.2



Il nuovo scaffale in alluminio HS con il carrello multi-forche di Masa



La camera di tempra, montata da HS Anlagentechnik, dispone di 22 piani con una distanza di 330 mm tra un piano e l'altro.



Complessivamente, il sistema di scaffalature misura 26.300 x 21.280 mm e vanta un'altezza totale di 9.500 mm.

Le camere di tempra sono, all'interno di queste linee di produzione, l'anello di congiunzione logistico tra il lato bagnato e il lato asciutto. Gli elementi fabbricati freschi vengono depositati, mentre quelli maturati vengono prelevati, impacchettati e preparati per la spedizione. Le capacità dei posti di stoccaggio, necessarie, devono essere stabili, sollecitabile ed approntate con precisione dimensionale.

La camera di tempra, montata da HS Anlagentechnik presso Qatar Clay Bricks, soddisfa queste prescrizioni e dispone di 22 piani con una distanza di 330 mm tra un piano e l'altro. Complessivamente, il sistema di scaffalature misura 26.300 x 21.280 mm e vanta un'altezza totale di 9.500 mm. Il rivestimento è stato fissato direttamente all'impianto di scaffalatura, in modo tale che questo è stato alzato di ca. 1 metro per migliorare la circolazione dell'aria. L'esecuzione è avvenuta come sistema di grandi camere con sistema di ricircolo dell'aria Masa.

HS-Alu-Premium

Il progresso tecnologico nell'industria dei blocchi di calcestruzzo è straordinario. Da un lato il progredire dell'automazione e le macchine high-tech, dall'altro prodotti nuovi, innovativi, da parte dei produttori di blocchi in calcestruzzo: sono questi i caratteri distintivi. HS Anlagentechnik ha costantemente preso parte a questo sviluppo. HS-Alu-Premium, l'esecuzione in alluminio delle camere di tempra, ne è un buon esempio. L'alluminio è un materiale universale dotato di caratteristiche straordinarie, utilizzato per prodotti funzionali, resistenti e affidabili. Da

evidenziare, inoltre, il peso leggero e - al tempo stesso - l'elevata resistenza e rigidità.

Ben miscelato - le leghe di alluminio

Le leghe di alluminio (AlMgSi = alluminio, magnesio, silicio), specificamente selezionate per i supporti dei pallet e per i montanti, sono composte in modo tale da rendere le camere di tempra estremamente resistenti ai carichi, condizione imprescindibile per l'industria dei blocchi di calcestruzzo.

Raccordo a innesto rapido "snap-in"

Basta semplicemente inserire, premere verso il basso - e già il profilato del montante e profilato d'appoggio vengono combinati saldamente tra loro e in modo permanente. I componenti in alluminio si bloccano l'uno con l'altro con una precisione millimetrica.

Sistema modulare HS - Capacità e progettazione su misura

HS Anlagentechnik fornisce camere di tempra con un sistema modulare. I corridoi tra le camere sono accorpati e combinati l'uno con l'altro nel metodo di costruzione a tela-



HS Anlagentechnik fornisce camere di tempra con un sistema modulare.

io. In questo modo, il numero di posti di stoccaggio può essere progettato individualmente e facilmente ampliato. Ciascuno di questi moduli è un'unità chiusa assolutamente stabile, dotata di una stabilità statica propria. Le camere di tempra di HS Anlagentechnik possono essere sempre realizzate in modalità autoportante. Non devono essere sostenute lateralmente o in alto.

ALTRE INFORMAZIONI



Qatar Clay Bricks Co.
Street No. 52, Industrial Area, Doha, Qatar
T +974 4603157, F +974 4603481
info@qcbc.com.qa, www.qcbc.com.qa



HS Anlagentechnik C.V.
Veldkuijstraat 53, 6462 BB Kerkrade, Paesi Bassi
T +31 45 5671190, F +31 45 5671192
info@hsanlagentechnik.com, www.hsanlagentechnik.com

HS Anlagentechnik Ant GmbH und Co. KG
Hegelstraße 6, 57290 Neunkirchen, Germania
T +49 2735 781160, F +49 2735 781162
info@hsanlagentechnik.com, www.hsanlagentechnik.com



Masa GmbH
Masa-Straße 2, 56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920, F +49 2632 92921
info@masa-group.com, www.masa-group.com

WETCAST

WASA WETCAST

Esatta. Creativa. Flessibile. WASA WETCAST vi permette l'esatta riproduzione di forme e strutture superficiali di qualità eccezionale, secondo le vostre indicazioni, e in serie.

WASA offre:

- Robuste forme WETCAST in poliuretano della massima qualità
- Produzione esatta secondo le specifiche del cliente
- Sistemi di supporto cataste con forme WETCAST semplici o a più cavità



WASA®

Competence Leadership.