

HS Anlagentechnik C.V., 6462 BB Kerkrade, Niederlande

Qatar Clay Bricks Co. setzt bei seiner neuen Betonsteinfertigungslinie auf Aluminiumregale

Die Firma Qatar Clay Bricks Co. aus Doha ist einer der bedeutendsten Ziegelproduzenten in der Region, aber zunehmend auch in der Betonsteinproduktion aktiv. Die Masa GmbH aus Andernach lieferte jetzt eine weitere komplette Betonsteinfertigungsanlage inklusive der Regalanlage an seinen langjährigen Kunden. Bei den Erhärtingsregalen setzte Qatar Clay Bricks Co. als erster Betonwerksbetreiber in Katar auf ein Aluminiumregal der Firma HS Anlagentechnik, die praktisch nicht korrodierbaren HS-Alu-Premium-Härtekammern. Das Regalsystem mit einer Gesamtkapazität von 5.016 Blechen (1.400 x 1.300 mm) verfügt über die bewährte Snap-in-Technologie mit durchgehender seitlicher Brettführung und überzeugte die Verantwortlichen bei Qatar Clay Bricks Co. auch durch seinen schnellen und einfachen Aufbau.

Masa XL 9.2 mit automatischem Formwechsel

Das Herz im neuen Werk auf der arabischen Halbinsel am Persischen Golf ist die Betonsteinfertigungsmaschine Masa XL 9.2 mit automatischem Formwechsel. Die besonders höhengenaue Produktion von Betonsteinen aller Art ist nur eine von vielen Stärken der Masa XL 9.2. Erweitert wird der Betonsteinfertigungsmaschine mit einer Multicolor-Vorrichtung aus dem Hause Masa, um unter anderem qualitativ hoch-

wertige Betonsteine mit Farbverläufen auf der Sichtfläche herzustellen.

Neben der kompletten Ringanlage lieferte und montierte Masa beim Kunden Qatar Clay Bricks auch die Dosier- und Mischanlage. Somit wird zukünftig der Kernbeton mittels des Masa Mischers PH 3000/4500 hergestellt, während der Vorsatzbeton mit dem Masa Mischer PH 500/750 produziert wird. Masa Betonmischer bieten sehr hohe Betonqualität aller Güteklassen, arbeiten energieeffizient und ressourcenschonend.

Maßgeschneidertes Großkammersystem

In der Beton- und Fertigteilindustrie sind hohe Fertigungskapazitäten der Regelfall. Vollautomatische Produktionslinien, die häufig im Mehrschichten-Betrieb arbeiten, stellen beispielsweise täglich tausende Quadratmeter Betonpflaster her.

Härtekammern sind innerhalb dieser Produktionslinien das logistische Bindeglied zwischen Nass- und Trockenseite. Die frisch hergestellten Elemente werden eingelagert,



Ein Blick hoch auf die Masa Mischer der PH-Modellreihe



Endmontage des Masa Mischer PH 3000/4500



Montage der Masa Betonsteinfertigungsmaschine XL 9.2



Das neue HS-Aluminiumregal mit der Fahrzeuggruppe von Masa



Die von HS Anlagentechnik montierte Härtekammer hat 22 Etagen mit einem Etagenabstand von 330 mm.



Insgesamt misst das Regalsystem 26.300 x 21.280 mm und hat eine Gesamthöhe von 9.500 mm.



HS Anlagentechnik liefert Härtekammern im Baukasten-System.

die abgehärteten ausgelagert, paketi-ert und versandfertig gemacht. Die erforderlichen Stellplatzkapazitäten müssen stabil, belastbar und maßgenau bereitgestellt sein.

Die von HS Anlagentechnik bei Qatar Clay Bricks montierte Härtekammer erfüllt diese Vorgaben und hat 22 Etagen mit einem Etagenabstand von 330 mm. Insgesamt misst das Regalsystem 26.300 x 21.280 mm und hat eine Gesamthöhe von 9.500 mm. Die Verkleidung wurde direkt an der Regalanlage befestigt, so dass diese um ca. 1 Meter erhöht wurde, um die Luftzirkulation zu verbessern. Die Ausführung erfolgte als Großkammersystem mit Masa-Umluftsystem.

HS-Alu-Premium

Der technologische Fortschritt in der Betonsteinindustrie ist enorm. Einerseits fortschreitende Automatisierung und Hightech-Maschinen, andererseits innovative, neue Produkte seitens der Betonsteinhersteller sind hierfür kennzeichnend. HS Anlagentechnik hat diese Entwicklung kontinuierlich mitgemacht. HS-Alu-Premium, die Aluminiumausführung der Härtekammern ist ein gutes Beispiel dafür. Aluminium ist ein Universalwerkstoff mit überzeugenden Eigenschaften, der für funktionelle, haltbare und zuverlässige Produkte steht. Hervorzuheben sind zudem das geringe Gewicht bei gleichzeitig hoher Festig- und Steifigkeit.

Gut gemischt – die Aluminiumlegierungen

Die Aluminiumlegierungen (AlMgSi = Aluminium, Magnesium, Silizium), die für Palettenträger und Ständer speziell ausgewählt wurden, sind so zusammengesetzt, dass daraus extrem dauerbelastbare Härtekammern resultieren, wie sie für die Betonsteinindustrie unabdingbar sind.

Snap-in-Verbindung

Einfach einhängen, nach unten drücken und schon gehen Stand- und Auflageprofile eine auf Dauer feste Verbindung miteinander ein. Präzise und millimetergenau arretieren die Aluminiumteile miteinander.

HS-Baukastensystem – Kapazität und Planung nach Maß

HS Anlagentechnik liefert Härtekammern im Baukasten-System. Hierbei werden die Kammergänge in Rahmenbauweise zusammengefasst und miteinander kombiniert. Die Anzahl der Stellplätze kann so individuell geplant und leicht ausgebaut werden. Jede dieser Baugruppen ist eine in sich geschlossene, absolut standfeste Einheit, die statisch eigenstabil ist. Härtekammern von HS Anlagentechnik können immer freistehend aufgebaut werden. Sie müssen nicht seitlich oder nach oben abgestützt werden. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Qatar Clay Bricks Co.
Street No. 52, Industrial Area
Doha, Qatar
T +974 4603157
F +974 4603481
info@qcbc.com.qa
www.qcbc.com.qa



HS Anlagentechnik C.V.
Veldkuisstraat 53
6462 BB Kerkrade, Niederlande
T +31 45 5671190
F +31 45 5671192
info@hsanlagentechnik.com
www.hsanlagentechnik.com

HS Anlagentechnik Ant GmbH und Co. KG
Hegelstraße 6
57290 Neunkirchen, Deutschland
T +49 2735 781160
F +49 2735 781162
info@hsanlagentechnik.com
www.hsanlagentechnik.com



Masa GmbH
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Deutschland
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Seit 10 JAHREN Qualitätskontrolle mit Messsystemen von R&W

- Sensoren mit integrierter Web-Visualisierung, digitalen Ein- und Ausgängen, auch als Stand-Alone-System einsetzbar
- Datenaustausch via Ethernet
- Messergebnis unabhängig von Qualitätsschwankungen der Unterlagsbretter
- Modular aufgebaute Messsysteme mit bis zu drei Sensoren
- PC-Software SHV-VISU zur Archivierung und Auswertung

SYSTEM SHV 500 Das Multitalent für alle Betonsteine

Messbereich 20 - 490 mm



SYSTEM SHV 200 Der Spezialist für Pflastersteine

Messbereich 20 - 190 mm

