

Masa GmbH, 56626 Andernach, Germania

Jasto reagisce con nuova blocciera per la produzione di blocchi in calcestruzzo di pomice al raggiungimento del limite delle capacità produttive

Nel momento in cui la Jakob Stockschläder GmbH & Co.KG, in sintesi Jasto, nella produzione di blocchi in calcestruzzo di pomice raggiunge i limiti delle proprie capacità produttive nonostante i tre turni di lavoro, nel settembre 2013 decideva di fare lavori di profondo ammodernamento di questa parte della produzione. Fino a quel momento, questi manufatti venivano prodotti in un solo capannone, su due blocciere già di una certa età. A seguito del forte aumento della domanda, Jasto provvedeva a sostituire le due macchine vecchie con un nuovo impianto più potente che garantiva all'azienda una crescita nel lungo periodo. Come partner Jasto sceglieva la Masa GmbH che si trovava nella stessa regione, incaricandola di fornire la nuova blocciera e altri componenti. Insieme a Jasto, Masa costruiva una potente linea di produzione in grado di soddisfare le capacità produttive necessarie per la crescita auspicata a lungo termine.

■ Mark Küppers, CPI worldwide, Germania ■

Jasto è un'azienda a conduzione familiare che vanta una storia di 65 anni. Fondata nel 1949 da Jakob Stockschläder, allora appena diciottenne, l'azienda è stata gestita dal suo fondatore per quasi 50 anni. Nei primi tempi Jasto era una semplice impresa di lavorazione della pietra pomice e nel corso degli anni si è trasformata in una rinomata azienda produttrice di manufatti in calcestruzzo di pomice per l'industria edilizia. Alla fine degli anni '90 l'azienda venne rilevata dal figlio Ralf che le fece compiere ulteriori grandi passi

avanti. Oggi, oltre ai sistemi per camini, la Jasto Baustoffwerke offre soprattutto numerosi prodotti per la costruzione di giardini e paesaggi.

Per poter soddisfare le richieste del mercato, Jasto va incontro ai mutevoli requisiti con una grande dinamica imprenditoriale. Per garantire questa competitività o per creare ulteriori capacità produttive, Jasto nel 2011 ha investito nell'ampliamento e nell'ammodernamento delle linee di produzione dei prodotti per l'architettura del giardino e del paesaggio e, ultimamente, nella ristrutturazione



La blocciera Masa XL 9.1



Dalla sala comandi pieno controllo del lato bagnato e di essiccazione. La visualizzazione garantisce comandi logici e semplici di tutto l'impianto.

masa

Milestone to your success.

Le nostre soluzioni per il vostro successo.



www.masa-group.com

Masa copre la gamma completa di macchine e attrezzature ausiliarie per l'industria dei materiali da costruzione: Dosaggio e Mescolazione, Impianti per la produzione di blocchi in calcestruzzo / pavè, blocchi in sabbia calcarea, AAC, cordoli ad alta compressione o lastre di cemento.

Tutte le soluzioni tecniche sono pianificate e realizzate individualmente per ogni singolo cliente, per il quale significa avere un fornitore ed un interlocutore unico.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



Elevatore, discensore e carrello multi-forche sono stati sottoposti ad ammodernamento.

della produzione di blocchi in calcestruzzo di pomice con la nuova blocciera di Masa come elemento centrale.

La ristrutturazione eseguita come da pianificazione ha permesso di mantenere bassa la perdita di produzione

Per tutta la ristrutturazione della produzione dei blocchi in calcestruzzo di pomice sono serviti due mesi e mezzo. Ma Jasto non ha fermato subito tutto. Per prima cosa ha smontato una macchina, facendo funzionare l'altra fino a quando è stato possibile. Soltanto

nel momento in cui il secondo impianto "intralciava" quello nuovo generale veniva spento anche quest'ultimo ai fini della produzione.

Blocchiere Masa XL 9.1

L'elemento principale della nuova linea per la produzione di blocchi è la blocciera XL 9.1 di Masa. La versione XL rappresenta il modello top delle blocciere di Masa con una tecnica moderna e matura. Un'esperienza decennale e perfezionamenti costanti sono confluiti nella tecnica di questa serie di modelli. La XL 9.1 si distingue per una produzione particolarmente precisa dei blocchi in calcestruzzo di ogni genere in termini di altezza, tempi di ciclo brevi e una qualità dei prodotti molto elevata.

La fornitura di serie comprende, tra gli altri elementi, un dispositivo di misurazione continua del livello di riempimento dei silos per il calcestruzzo dello strato interno e per quello di rivestimento con celle di pesatura, una regolazione della temperatura dell'olio con riscaldatore olio e refrigeratore aria/olio, la vibrazione a frequenza regolabile, la visualizzazione delle funzioni con comando PC e monitor, un'assistenza operativa online e la regolazione proporzionale della pressione per il sistema idraulico.

La blocciera è dotata di alloggiamento insonorizzato completo. Segue direttamente la sala comandi che, essendo quasi del tutto vetrata, consente un'ottima panoramica del lato bagnato e di essiccazione. Dalla sala comandi è possibile comandare e monitorare l'intera linea, dalla produzione del calcestruzzo all'impacchettamento. Per semplificare i comandi, Masa punta sulla visualizzazione logica con animazioni digitali 3D e un banco di comando ben gestibile. Sui grandi schermi piatti si può effettuare la lettura di tutti i parametri produttivi e il macchinista può apportare modifiche senza alcun problema.

In Jasto si produce su lamiera d'acciaio. Altre 4.000 lamiere sono state fornite recentemente dalla BEB Stahlhandel e inserite nel circuito di produzione.

Al momento sull'impianto si producono principalmente prodotti di pomice nobile di Jasto per l'edilizia soprassuolo. In questo caso Jasto distingue tra due gruppi di prodotti: i blocchi Plan e quelli Klassik.

Durante la produzione i blocchi Jasto Plan vengono fresati a 24,9 cm di altezza e successivamente lavorati con malta a letto sottile. Grazie alla malta sottile i giunti di malta hanno uno spessore di un



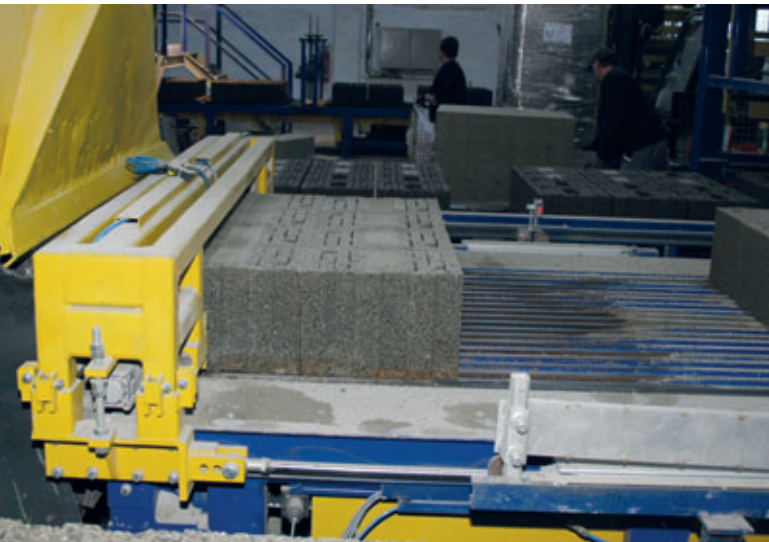
Il lato di essiccazione



Un collaboratore inserisce l'isolante debitamente pretagliato nelle cavità dei blocchi Jasto Plan Therm.



Il dispositivo di presa preleva i blocchi a strati dalle lamiere d'acciaio e li deposita davanti all'impianto di rettifica.



I blocchi Jasto Plan vengono fresati e portati ad un'altezza di 24,9 cm, mentre i blocchi Jasto Klassik vengono prodotti con un'altezza di 23,8 cm

solo mm, permettendo così nella muratura una conducibilità termica notevolmente inferiore, inoltre aumenta la capacità portante della parete. Inoltre, a seguito della scarsa quantità di malta, l'umidità nel giunto e in tutta la muratura è notevolmente inferiore. Anche l'applicazione della malta a letto sottile richiede meno tempo di quando si costruisce con malta classica e giunto di malta spesso. I blocchi Jasto Klassik vengono prodotti, invece, con un'altezza di 23,8 cm e lavorati con "malta normale" (ad es. MGII). In questo caso il giunto è di circa 1,2 cm.

È previsto di aggiungere alla linea di produzione un dosaggio del colore, con il quale produrre anche muri a secco da giardino e soddisfare la domanda in aumento in questo settore.

I prodotti freschi vengono passati ciclicamente dalla XL 9.1 al trasporto del lato bagnato. Sul percorso verso l'elevatore, i blocchi vengono spazzolati automaticamente in superficie. Complessivamente l'elevatore può accogliere 20 pannelli di acciaio in doppia pila. Il carrello multi-forche prende in carico i prodotti freschi e li porta alla

KOBRA

QUESTO SI BASA SU INNOVAZIONE



*Anika Bleichschmidt, Christian Rauner
[Dipartimento di Stone Design]*

Aggiungendo alla vostra innovazione

Costruzione di stampi orientata al cliente inizia con la creazione di unicità e diversità di sempre nuovi prodotti in calcestruzzo.



Dopo la fresatura i blocchi vengono posizionati sul trasportatore a piastre che li trasporta all'impacchettamento.



Un'ultima spazzolatura della superficie per eliminare eventuali residui di fresatura



Prima dell'impacchettamento gli strati di blocchi vengono leggermente separati, in modo da consentire in seguito una migliore aerazione dei pacchetti di blocchi.



Impacchettamento dei blocchi in calcestruzzo di pomice sui pallet di legno

maturazione nella camera di essiccazione. Questi elementi della linea - dal trasporto del lato bagnato al carrello multi-forche - fanno parte della vecchia linea di produzione e sono stati sottoposti ad ammodernamento e inseriti nella nuova linea.

I prodotti induriti vengono passati dal carrello multi-forche all'elevatore, anch'esso sottoposto ad ammodernamento, da dove passano poi al primo dei tre nastri trasportatori che viaggiano parallelamente. Se si tratta di prodotti che fanno parte della gamma Jasto Plan Therm con isolamento integrato le camere cave devono essere ancora dotate di corpi isolanti. I blocchi che ne risultano hanno una bassissima conducibilità termica. A tale scopo i collaboratori inseriscono i corpi isolanti pretagliati nelle camere cave previste.

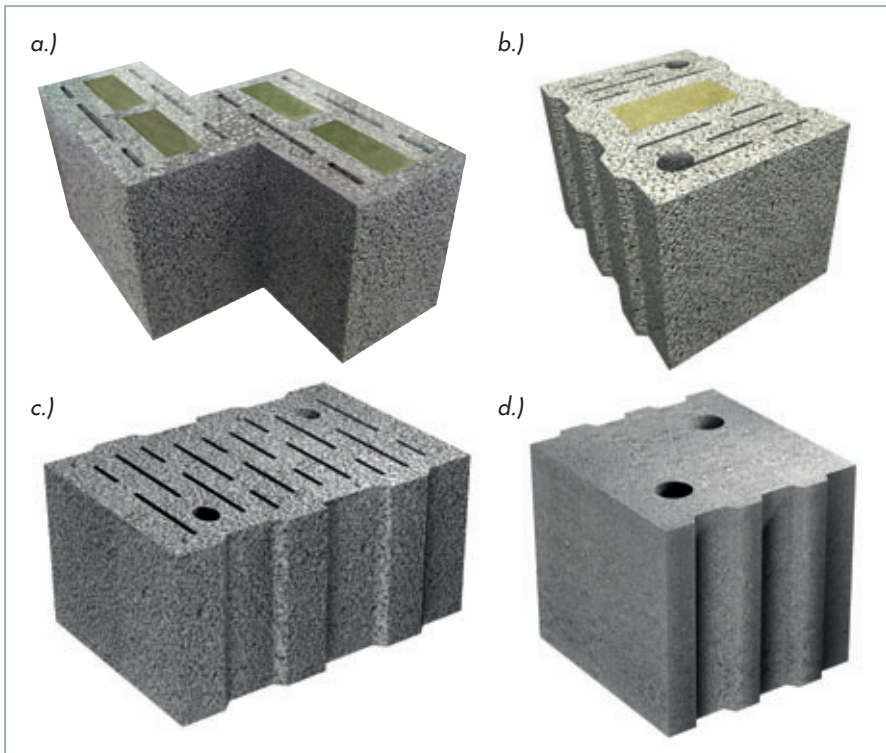
Blocco Jasto Z

Il fiore all'occhiello della gamma Jasto Plan Therm è il blocco brevettato Jasto Z presentato nel 2009, che costituisce la risposta al problema dei ponti termici dei giunti di testa durante la lavorazione dei mattoni tradizionali. Con la nuova geometria del blocco si evita la trasmissione termica diretta. Il giunto viene dimezzato e quindi disposto in modo sfalsato. Le murature formate da blocchi Z raggiungono un coefficiente di trasmissione termica pari a $\lambda_R = 0,07$ W/mK. Con una parete da 36,5 cm di spessore si ottiene un valore U di 0,18 W/m²K. Questi eccezionali valori di isolamento termico sono dovuti, oltre alla disposizione sfalsata del giunto, anche all'impiego della pomice del Reno particolarmente leggera e all'isolante integrato nelle came-

re cave. Il blocco Z costituisce un successo nella storia di Jasto e si vende molto bene anche in altre regioni, persino all'estero.

Impianto di fresatura per la precisione ottimale dell'altezza dei blocchi

Alla fine del primo tratto di trasporto, il nuovo traslatore di Masa preleva gli strati di blocchi al completo dalle lamiere di acciaio e le posiziona sul secondo trasportatore a corsa libera che va in senso opposto. Le lamiere di acciaio vuote continuano la corsa sul primo tratto di trasporto, vengono pulite, voltate e riportate al deposito provvisorio che si trova davanti alla blocchiera, dove sono nuovamente a disposizione della produzione per il passaggio successivo.



I blocchi in calcestruzzo vengono trasportati a strati sul nastro trasportatore attraverso l'impianto di fresatura automatico, dove le superfici vengono lisce e fresate per arrivare alla suddetta altezza uniforme di 24,9 cm.

I blocchi fresati alla fine della seconda pista vengono prelevati da un altro trasportatore e depositati sulla terza linea di trasporto, un nuovo trasportatore a piastre di Masa, il quale trasporta gli strati di blocchi all'impacchettamento. Qui vi è di nuovo la possibilità di controllare i blocchi ed eventualmente inserire i corpi isolanti ancora mancanti nelle cavità dei blocchi Plan Therm.

L'impacchettamento è stato completamente rifatto e inserito nella nuova linea. I blocchi a pacchetti vengono impilati su pallet riutilizzabili, coperti dall'alto con una pellicola per proteggerli dall'umidità e reggiati. I pallet pronti passano poi all'esterno tramite un nastro trasportatore. Un carrello elevatore con doppia forca prende in carico i nuovi prodotti e li deposita all'esterno.

Alcuni dei manufatti che vengono prodotti sulla nuova blocchiera Masa XL 9.1.

a.) Blocco Jasto Plan Therm Z

b.) Blocco Jasto Plan Therm con isolamento

c.) Blocco Jasto Plan Therm senza isolamento

d.) Blocco Jasto Plan Phon

SOLUZIONI PER LO SPACCO DEL CEMENTO



MEC progetta e costruisce impianti per la lavorazione a spacco di manufatti in calcestruzzo.

I molteplici prodotti che si ottengono dai nostri impianti, detti "faccia a vista" oppure "splittati", ricordano la tradizionale pietra spaccata e trovano impiego in rivestimenti, pareti, murature, opere stradali e giardini.

Oltre alla consulenza di pre-attività produttiva, l'attenzione particolare che MEC rivolge ai clienti si traduce anche nella tempestiva assistenza tecnica post-vendita.

Contattateci per avere una soluzione personalizzata per la vostra azienda.



MEC
Precision. Power. Personalization.

MEC srl Italia info@mecs.it
Tel +39 0461 780166





Dal 2011 Jasto partecipa, come espositore, con una vasta gamma di prodotti anche alla fiera Bau che si tiene ogni due anni a Monaco di Baviera, allo stand congiunto dell'associazione federale del calcestruzzo leggero di Neuwied.

L'impianto funziona con la massima soddisfazione

In Jasto il nuovo impianto per la produzione di blocchi ha suscitato soltanto entusiasmo. "I reclami sono praticamente inesistenti e non abbiamo più alcuno scarto", afferma Ralf Stockschläder, l'amministratore di Jasto, soddisfatto per quanto riguarda la qualità dei prodotti. "Non c'è stato bisogno di rodaggio, già la qualità dei primi blocchi che uscivano dall'impianto era eccellente", continua per quanto riguarda la messa in funzione con Masa, per la quale non c'è stato alcun problema.

E affinché la qualità non sia a posto soltanto sotto il profilo ottico, in Jasto tutte le aree di produzione sono sottoposte a un rigido controllo, che avviene sia nel proprio laboratorio del calcestruzzo tramite controllo interno sia da parte dell'istituto per la prova e ricerca dei materiali (MPVA) di Neuwied.

Le giacenze in magazzino si normalizzano

Con questo investimento Jasto risponde agli sviluppi attuali. Poiché le proprie capacità produttive non erano sufficienti, in passato bisognava ricorrere in misura sempre maggiore all'acquisto. Una situazione insoddisfacente per qualsiasi stabilimento di produzione del calcestruzzo che ami il proprio mestiere, ma che in questi casi agisce praticamente da rivenditore e non più da produttore.

Visto che nel frattempo è stato possibile aumentare la produzione, le giacenze di magazzino hanno nuovamente raggiunto il proprio livello nominale.

Ralf Stockschläder ritiene che prossimamente ci sia la necessità di agire anche per quanto riguarda un prodotto di un segmento completamente diverso, ossia i blocchi splittati. Nonostante la ristrutturazione e le misure di ottimizzazione della sua linea di splittaggio, anche in questo caso la domanda in aumento ha fatto raggiungere i limiti delle capacità produttive. È per questo che si comincia a pen-

sare ad alta voce ad una seconda linea di splittaggio, proprio per essere sempre vicini alle esigenze della clientela anche nel campo dei muri in pietrame.



Masa ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/masa oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Jakob Stockschläder GmbH & Co.KG
Koblenzer Straße 58
56299 Ochtendung, Germania
T +49 2625 963660
F +49 2625 963670
info@jasto.de
www.jasto.de



BEB Stahlhandel GmbH & Co. KG
Josef-Baumann-Str. 29a
44805 Bochum, Germania
T +49 234 891130
F +49 234 860022
info@beb-stahl.de
www.beb-stahl.de

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-group.com
www.masa-group.com