

Kraft Curing Systems, 49699 Линдерн, Германия

Подарок к юбилею компании Bruk Vet: технологии твердения бетона высочайшего качества

Компания Bruk Vet является одним из крупнейших польских производителей декоративных бетонных блоков и брусчатки. В 2014 г. семейное предприятие с несколькими заводами на юге Польши отпраздновало 30-летний юбилей с момента основания. Компания уделяет большое внимание внешнему виду выпускаемой продукции и предлагает своим клиентам необычайно обширный ассортимент изделий различной формы, дизайна и цвета. Для достижения безупречного качества и удовлетворения растущих рыночных требований компания Bruk Vet делает ставку на индивидуальные решения, технологии и знания фирмы Kraft Curing Systems в области тепловлажностной обработки изделий.

Когда осенью 2013 г. известный польский производитель брусчатки компания Bruk Vet приняла решение о встраивании в производство камеры тепловлажностной обработки Kraft, руководство компании отдавало себе полный отчет о своих действиях. На протяжении нескольких лет на заводах в Кракове,

Тарнове и Кшеменице успешно эксплуатируются системы тепловлажностной обработки фирмы Kraft Curing Systems, которые позволяют контролировать качество различных изделий, обеспечивая бесперебойное производство даже в зимнее время и высокую воспроизводимость результатов.

Результат: отличная работа

Збигнев Лехович, директор компании Bruk Vet, ответственный за инвестиции в новые производственные технологии, делится своими впечатлениями об установке Kraft и совместной работе: «Изделия, которые мы изготавливаем на



Размерные пропорции парогенератора и стеллажа для выдержки (40x8x5м). Эксплуатация такого вместительного стеллажа силами самого малогабаритного генератора (опорная площадь лишь 95 x 77 см) из линейки устройств Kraft возможна только за счет точной адаптации производственных параметров клиента. Как результат – высокое качество производства и низкие затраты на энергию



Мини-парогенератор Kraft Vapor Mini™ с системой управления Kraft Autocure™ на новой линии Bruk Vet для производства пешеходных плит в Тарнове



Подводящий канал с обратной стороны стеллажа с трубопроводами Varog, клапаном для каждого отсека и распределительным воздуховодом

герметичном прессе на нашей современной линии Schindler, представляют собой, главным образом, крупноформатные тонкие плиты с различной обработкой поверхности. Залогом успешного производства для нас служит максимально быстрый набор достаточной прочности бетона. Мы установили, что требуемых результатов мы можем добиться только в условиях изолированной закрытой камеры с использованием современных технологий нагрева и воздушной циркуляции, в частности, системы пропарки фирмы Kraft, с которой нас связывают длительные партнерские отношения. Ее системы Quadrix и Varog на протяжении многих лет успешно эксплуатируются на наших заводах. Поэтому при реализации нового инвестиционного проекта в Тарнове мы сделали ставку на опыт и испытанные решения Kraft – систему паровой обработки Varog».

Компания Bruk Bet, производитель высококачественных изделий для устройства полов и стен, занимает ведущее положение на внутреннем рынке. Для удовлетворения рыночного спроса на продукцию улучшенного качества и с учетом опыта эксплуатации систем Kraft, было решено оснастить новую производственную линию по выпуску плит камерой контролируемой выдержки бетонных изделий Kraft. На заводе в Тарнове были смонтированы мини-парогенератор Varog™ и автоматическая система управления камерой тепловлажностной обработки.

Волшебное слово «ноу-хау»

Впечатляют размерные пропорции камеры тепловлажностной обработки Kraft. Сложно поверить, что такое маленькое устройство, как мини-парогенератор Varog Mini, способно надежно обслуживать стеллаж такого размера

QUADRIX

КОНТРОЛЬ ОБРАБОТКИ БЕТОНА ДЛЯ
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ
БРУСЧАТКИ, КРОВЕЛЬНОЙ
ПЛИТКИ И БЕТОННЫХ БЛОКОВ



Для
ОТЛИЧНЫХ
РЕЗУЛЬТАТОВ



- ▶ Однородность прокрашивания, яркие цвета
- ▶ Плотная поверхность, прочная кромка
- ▶ Высокая ранняя прочность
- ▶ Экономия затрат на цемент
- ▶ Защита от выцветания

Для дальнейшей информации посетите
наш сайт www.kraftcuring.com
или сканируйте QR-Code



KRAFT CURING

CONCRETE CURING SOLUTIONS · MADE IN GERMANY

Kraft Curing Systems GmbH
49699 Lindern, Germany
Phone: +49-5957-961260

Kraft Curing Systems, Inc.
Fairless Hills, PA 19030, USA
Phone: +1-267-793-1005



Впускное отверстие для нагретого воздуха под стеллажом

(прибл. 40 x 8 x 5 м). По данным Kraft, подобная эффективность обусловлена оптимальной адаптацией системы к производственным параметрам и потребностям клиента.

Руководитель компании Kraft Curing Михаэль Крафт объясняет принцип действия этой технологии: «На протяжении многих лет нашей работы мы смонтировали и ввели в эксплуатацию более 1000 камер тепловлажностной обработки, каждая из которых уникальна.

Каждый клиент выдвигает особые требования, и наши инженеры разрабатывают решения, точно отвечающие поставленной задаче. Мы говорим: «Мы не продаем камеры выдержки. Отдельные комплектующие наших систем может изготавливать кто угодно. Наша сильная сторона – это решения под конкретные требования клиента, так сказать «сшитые на заказ костюмы» для выдержки бетона. Подобные индивидуальные решения возможны только благодаря точному анали-

зу потребностей и условий заказчика, глубокому пониманию химической природы процесса твердения бетона и многолетнему опыту работы. Поэтому при разработке системы выдержки для бетонных плит на заводе Bruk-Bet в Тарнове мы ориентировались на специфику изделий, производственные параметры и рецептуры смесей».

Максимально константные климатические условия

Система Vapor фирмы Kraft Curing предназначена для ускоренного твердения бетонных изделий в камерах при температуре от 30° до 40°C и влажности воздуха свыше 90%. Все параметры: температура (+/- 2°C), относительная влажность воздуха и содержание углекислого газа – поддерживаются на одном уровне по всей камере – с боков, сверху и снизу. Образующиеся потери тепла компенсируются внешним теплом с парогенератора.

Гибкость и экономный расход энергии

Смонтированная в Тарнове камера тепловлажностной обработки состоит из десяти отсеков с индивидуальной системой управления. Вне зависимости от числа заполненных отсеков, достигается максимальная гибкость и непрерывность производственного процесса. При полном заполнении одного отсека он закрывается. По истечении заданной фазы предварительного нагрева (примерно 1 час), во время которой бетон



China Time-honored Brand
World Class Service





Iron Oxide Pigments

Complex Pigments

Granula Pigments

Liquid Color

MAIN CONTACTS:

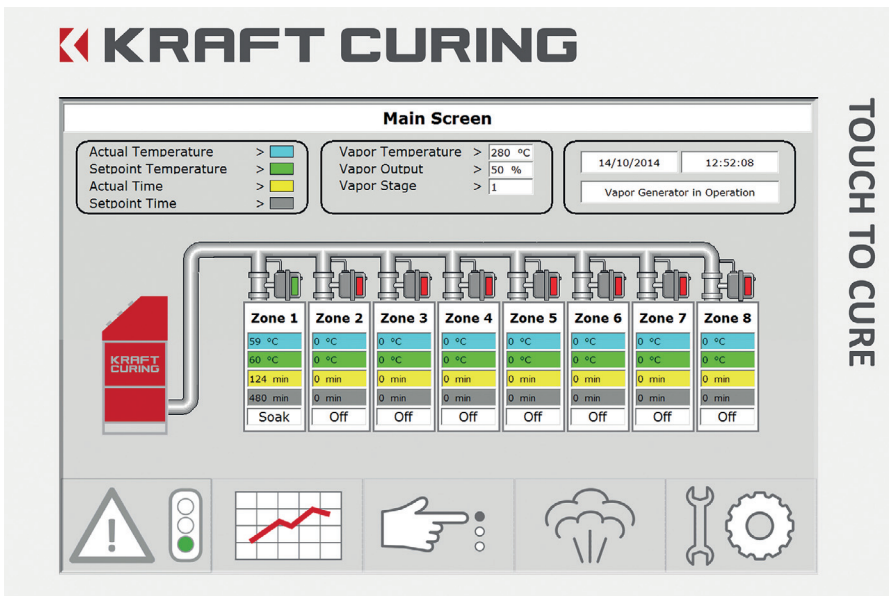
SHANGHAI YIPIN PIGMENTS CO.,LTD.
4839 Jiasongbei Rd.
Shanghai, China
Tel: +86 21 6257 0666
Fax: +86 216257 0666*8818

YIPIN PIGMENTS, Inc(USA)
843 6th St Suite 105,
Rancho Cucamonga,
CA 91730,
Tel: +1 909 243 7394
Fax: +1 909 243 7397

YIPIN GMBH (GERMANY)
Happelallee 2, 22089
Hamburg, Germany
Tel: +49 40 36 90 010
Fax: +49 40 36 38 42
Email: info@yipin.de
info@remy-hamburg.
www.yipin.com

Building on more than 80 years' of experience in the manufacture and supply of iron oxides, chrome, anticorrosion, pearlescent and complex pigments also with other related products, Yipin Pigments is a company with customers worldwide . It supplies products through companies in the USA, Germany, China, Australia, Russia, France and Turkey with R&D Centre, service and logistic.





Полный контроль: сенсорный дисплей системы управления Autosure позволяет оператору контролировать и редактировать все системные параметры

набирает базовую прочность во влажных паровых условиях, на протяжении последних двух часов нагрева происходит медленное нарастание температуры бетона. После достижения максимальной температуры наступает фаза выдержки, во время которой изделия остаются в камере в неизменных условиях в течение 6-8 часов.

По завершении этапа выдержки, рециркуляционная система удаляет оставшийся пар из отсека, создавая сухую зону. Откачанный воздух можно напрямую использовать для предварительного нагрева следующего отсека. Система Varog гарантирует не только максимальную гибкость, но также способствует значительному сокращению энергопотребления.

Квалификационные требования

Клиентская база компании Bruk Bet включает предприятия, архитекторов и частных заказчиков, которым предлагается обширный ассортимент брусчатки, плит, декоративной плитки, палисадников, бордюрных камней и других бетонных изделий для оформления улиц, садов и террас. В силу специфики своей продукции компания выдвигает строгие требования к качеству: блоки Bruk Bet должны иметь равномерную окраску, привлекательный дизайн и внешний вид, обладать стойкостью к механическому воздействию, суровым погодным условиям, не требовать особого ухода или обслуживания и надолго сохранять свои эстетические свойства. Для выполнения указанных требований компания исполь-

зует системы твердения фирмы Kraft Curing Systems.

Технология контролируемого твердения в Польше используется давно и ценится очень высоко. В настоящее время более 30 камер тепловлажной обработки Kraft эксплуатируются на территории страны. Поэтому при монтаже на заводе Bruk Bet специалистам Kraft не пришлось тратить много времени на объяснения. Клиент хотел получать продукцию оптимального качества насыщенного цвета в любое время года и не сомневался, что такая задача будет вполне «по зубам» системам фирмы Kraft Curing. При наладке новой линии SR-Schindler по производству плит на заводе в Тарнове была поставлена цель ускорить производственный процесс, повысив раннюю прочность бетонных изделий и обеспечив твердые кромки и углы. Фирма Kraft предложила использовать мини-парогенератор из линейки установок Varog в сочетании с системой воздушной циркуляции и вентиляции, а также автоматическими жалюзийными воротами для стеллажей.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Kraft Curing Systems GmbH
Muehlenberg 2
49699 Lindern, Germany
Tel.: +49 5957 96120
Fax: +49 5957 961210
info@kraftcuring.com
www.kraftcuring.com



Машины и формы
Для Производства Изделий Из бетона

www.cgm-srl.com

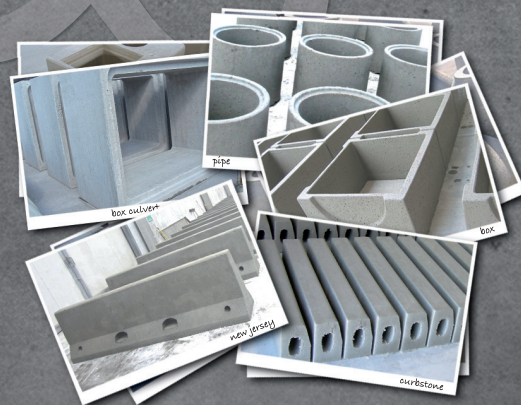


ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ✓ Высокая производительность
- ✓ Надежность
- ✓ Универсальность
- ✓ Специальная продукция
- ✓ Скорость
- ✓ Простота в использовании



БЕСКОНЕЧНОЕ РАЗНООБРАЗИЕ ФОРМ



C.G.M. S.r.l.

Viale De'Brozzi, 87/2 - 48022 Lugo (Ra) - Italy
Phone (+39) 0545 35294 - Fax (+39) 0545 32297
www.cgm-srl.com - cgm@cgm-srl.com