

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspolthshofen, Austria

Un'attenta analisi del mercato per decidere in quale tecnologia di produzione dei pozzetti investire

Il produttore olandese Fassaert Beton BV nell'autunno 2014 ha inaugurato un impianto per la fabbricazione di colata di componenti per pozzetti. Oltre ai fondi per pozzetti vengono realizzate anche strutture in stampi di colata di altissima qualità. Il processo decisionale relativo all'investimento, e in particolare la scelta del metodo di produzione dei fondi per pozzetti in calcestruzzo realizzati su misura, è stato portato avanti con la massima attenzione dall'azienda Fassaert Beton BV, con la costante cooperazione di proprietari e consiglio di amministrazione. Optando per il sistema di fabbricazione di pozzetti Perfect di Schlüsselbauer Technology, l'azienda fondata nel 1910 ha deciso in modo mirato lo sviluppo vincente del settore dei componenti per pozzetti.



In occasione dell'esposizione inaugurale durata più giorni, nell'autunno 2014 Fassaert Beton BV ha presentato il pozzetto Innovation Perfect.

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria ■

Oltre ai componenti per pozzetti la Fassaert Beton BV, con sede a Westdorpe, circa 100 km a sud-ovest di Rotterdam, vicino al confine con il Belgio, produce anche prefabbricati per ancoraggi e fondamenti, elementi di parete e portanti, elementi per fondi stradali, scarichi e canali, nonché

pezzi speciali, come ad esempio arredi urbani e altri elementi in calcestruzzo a vista. Fassaert Beton BV fa parte del gruppo aziendale a conduzione familiare De Hoop, con numerose filiali nei Paesi Bassi. In occasione dell'inaugurazione del nuovo impianto per la produzione di componenti per pozzetti, numerosi clienti e altri soggetti interessati sono stati invitati a visitare lo stabilimento di Westdorpe. La fabbricazione

di fondi per pozzetti con raccordi e configurazioni dei canali personalizzati con procedimento industriale ha destato grande interesse, soprattutto presso i rappresentanti di comuni e studi di progettazione.

L'utilizzo di calcestruzzo liquido non ha presentato alcuna difficoltà per i collaboratori di Fassaert Beton BV grazie alla loro lunga esperienza nella produzione e lavoro



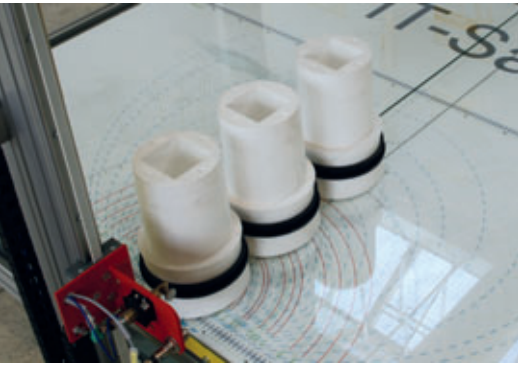
I primi prodotti con le guarnizioni integrate, perfetti dal punto di vista della qualità, escono dall'impianto di produzione per pozzetti.



Fassaert Beton BV da oggi offre un impianto produttivo flessibile per la fabbricazione di componenti in calcestruzzo colato.



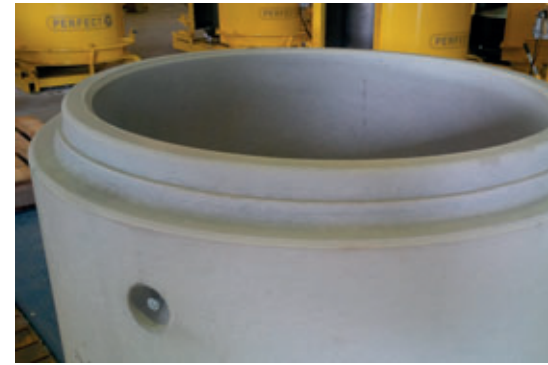
Grazie alle taglierine a filo caldo è possibile tagliare con grande precisione i negativi per i componenti dei canali necessari dagli stampi in EPS.



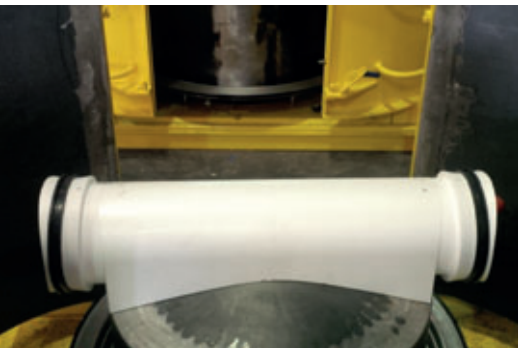
Gli stampi con guarnizioni premontate semplificano la realizzazione di collegamenti a tenuta dei tubi grazie all'ancoraggio fisso nel calcestruzzo.



L'altezza dei pezzi finiti può essere facilmente adattata nell'attrezzatura per gli stampi.



Gli ancoraggi per il trasporto inseriti nella parete del pozzetto durante la colata assicurano una manipolazione sicura dei fondi per pozzetto in calcestruzzo fino al trasferimento in cantiere.



I negativi completi dei canali vengono inseriti nello stampo di acciaio per la successiva colata di calcestruzzo liquido, nella foto si può vedere l'inclinazione della platea del 15%, caratteristica dei Paesi Bassi.

L'utilizzo di stampi in EPS risulta vantaggioso soprattutto per quanto riguarda la qualità della superficie dei canali. Oltre alla qualità del prodotto, anche gli aspetti legati alla sostenibilità e ai costi dei materiali utilizzati per la produzione degli stampi per canali sono stati considerati decisivi nella scelta della tecnologia di produzione da parte dei responsabili di Fassaert Beton BV. Un obiettivo dichiarato della direzione aziendale è estendere ulteriormente la forte posizione sul mercato, puntando su qualità dei prodotti e costi di produzione.

DN1000 e DN1200. L'utilizzo di stampi in EPS e il loro riciclaggio dopo il disarmo consente un risparmio di risorse nella produzione, grazie all'impiego ottimizzato dei materiali negli stampi. Oltre ai distaccanti per calcestruzzo non vengono applicate altre sostanze.

Questo aspetto, insieme ai costi e alla qualità dei componenti, ha portato i responsabili di Fassaert Beton BV a scegliere la tecnologia di produzione di Schlüsselbauer Technology. Attualmente il sistema di produzione Perfect è impiegato da oltre 30 aziende in tutto il mondo. I fondi per pozzetti in calcestruzzo monolitici e prodotti singolarmente sono lo stato dell'arte riconosciuto ovunque in Europa. ■



Superfici del calcestruzzo impeccabili, fino alle estremità.

razione del calcestruzzo, maturata rispondendo ai più elevati requisiti di qualità per i componenti in calcestruzzo a vista. Di conseguenza anche i primi fondi per pozzetto realizzati con il sistema di produzione Perfect sono caratterizzati da una qualità eccezionale, all'esterno e all'interno.

Nel sistema di produzione Perfect i componenti di canali e raccordi in EPS vengono tagliati con la massima precisione da stampi standard tramite impianti di taglio con filo caldo, e infine vengono incollati insieme a mano. L'operatore viene supportato dai laser di posizionamento, che al tempo stesso consentono un costante controllo della qualità. I negativi dei canali realizzati in questo modo vengono inseriti in stampi di acciaio per la colatura del calcestruzzo liquido. Già nel corso della produzione dei negativi dei canali si tiene conto dell'inclinazione delle platee del 15%, caratteristica dei Paesi Bassi. Un ulteriore aspetto positivo del sistema di produzione Perfect per Fassaert Beton BV è rappresentato dall'uso di guarnizioni integrate. Queste vengono premontate sugli elementi portanti in EPS e vengono fissate al calcestruzzo circostante nel corso della produzione in un'unica gettata.

La grande varietà di componenti offerta dal programma dei prodotti di Fassaert Beton BV ha rappresentato un'ulteriore sfida, che è stata affrontata con successo grazie al sistema di produzione Perfect. I fondi per pozzetto in calcestruzzo devono essere prodotti, in altezze e con spessori di parete diversi, nei diametri nominali DN800,

ALTRE INFORMAZIONI

Fassaert Beton b.v.

FASSAERT BETON BV
Industrieweg Zuid 19
4554 LL Westdorpe, Paesi Bassi
T +31 115 472330, F +31 115 472852
info@fassaertbeton.nl, www.fassaertbeton.nl

SCHLÜSSELBAUER

SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH & Co KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
T+43 7735 71440, F+43 7735 714456
sbm@sbm.at, www.sbm.at
www.perfectsystem.eu