

Kraft Curing Systems, 49699 Lindern, Alemania

En su aniversario, Bruk Bet apuesta por una calidad probada para el curado del hormigón

La empresa Bruk Bet es uno de los mayores fabricantes polacos de adoquines y bloques de hormigón decorativos. La empresa familiar con varios emplazamientos de producción en el sudeste de Polonia, festejó en el año 2014 sus 30 años de existencia. Bruk Bet mantiene una exigencia estética elevada y ofrece a sus clientes una oferta extraordinariamente rica de diseños, formas y colores. Para poder cumplir con esta premisa y con las necesidades y requisitos de un mercado exigente, Bruk Bet continúa apostando por soluciones de curado, tecnología y conocimientos especializados, adaptados individualmente, de Kraft Curing Systems.

Cuando el prestigioso fabricante de adoquines polaco Bruk Bet decidió en el otoño de 2013 montar una instalación de curado de Kraft en otra producción, sabía exactamente lo que hacía. Desde hace varios años, en las plantas de Cracovia, Tarnów y Krzemienica se encuentran en uso con

gran éxito soluciones de curado de hormigón de Kraft Curing Systems, para controlar la calidad de los variados productos de hormigón de la empresa Bruk Bet, garantizar la continuidad de la producción también durante el invierno y asegurar resultados uniformes.

El resultado: funciona

Zbigniew Lechowicz, director de Bruk Bet y responsable de las inversiones en nuevas tecnologías para la producción, comenta sobre sus experiencias con las instalaciones Kraft y la cooperación: «Los productos



Comparación directa de los tamaños del generador Vapor y la estantería de curado (40x8x5m). La operación de una instalación tan grande con el generador Vapor más pequeño de la gama de productos de Kraft (base de tan solo 95 x 77 cm) solo es posible mediante adaptación precisa a los parámetros de producción del cliente. El resultado es una calidad de producto muy elevada con costes de energía muy reducidos.



Generador Vapor Mini™ de Kraft con sistema de control Kraft Autocure™ en la nueva instalación de producción de baldosas de Bruk Bet en Tarnów.



Recorrido de los conductos en la parte trasera de la estantería con conducto Vapor, una válvula para cada cámara de curado y el conducto de distribución de aire.

que fabricamos con la prensa hermética en nuestra moderna instalación Schindler, son generalmente losas delgadas de grandes formatos, que son sometidas a diferentes tratamientos de la superficie. Para hacerlo posible, es necesario obtener un curado suficiente del hormigón lo más rápidamente posible. Hemos comprobado que solo pudimos lograrlo en un entorno de curado aislado, con cámaras cerradas y utilizando técnicas modernas de calefacción y circulación de aire, es decir, con la tecnología Vapor ofrecida por la empresa Kraft. Con la empresa Kraft nos une una larga colaboración. Sus sistemas Quadrix y Vapor se encuentran funcionando exitosamente en nuestras plantas desde hace muchos años. Por esta razón, para la puesta en práctica de nuestra última inversión en Tarnów, hemos apostado por la experiencia y las soluciones de eficacia probada de la empresa Kraft, es decir, por el sistema Vapor desarrollado por la empresa Kraft».

Como fabricante de productos exigentes para suelos y paredes, la empresa Bruk Bet ocupa un lugar muy alto en el mercado local. Para poder cumplir con los deseos del mercado de obtener productos aún mejores y de mejor calidad, y partiendo de la base de la experiencia positiva con las soluciones de la empresa Kraft, el fabricante apostó en otra instalación de producción por el aumento de la calidad que ofrece el curado controlado del hormigón con una instalación Kraft. En la planta de Tarnów se instalaron un generador de vapor Vapor™ Mini, así como un sistema de funcionamiento automático de las cámaras de curado para la nueva producción de losas.

Know-How es la palabra mágica

Lo más impresionante es el tamaño de la instalación instalada por Kraft. Es difícil imaginar que un equipo tan pequeño como el Vapor

QUADRIX

CURADO CONTROLADO DEL HORMIGÓN PARA BLOQUES DE HORMIGÓN, BORDILLOS, TEJAS Y LADRILLOS



- ▶ Colores homogéneos y fuertes
- ▶ Superficie más densa, bordes y esquinas más rígidas
- ▶ Elevada resistencia inicial
- ▶ Menores costes de cemento
- ▶ Menos eflorescencias

Aprenda más visitando nuestra página www.kraftcuring.com ó escaneando el código QR



KRAFT CURING
CONCRETE CURING SOLUTIONS · MADE IN GERMANY

Kraft Curing Systems GmbH
49699 Lindern, Germany
Phone: +49-5957-961260

Kraft Curing Systems, Inc.
Fairless Hills, PA 19030, USA
Phone: +1-267-793-1005

www.kraftcuring.com · info@kraftcuring.com



Orificio de entrada para el aire caliente debajo de la estantería.

Mini pueda alimentar de forma fiable una estantería del tamaño de la planta en Tarnów (aprox. 40 x 8 x 5 m). Según los datos de Kraft, esto solo es posible si el sistema es calculado de forma óptima para los parámetros de producción y las necesidades del cliente.

Consultado sobre este fenómeno, el gerente de Kraft-Curing, Michael Kraft, comenta: «A lo largo de los años hemos montado y puesto en funcionamiento más de 1000 instalaciones de curado en todo el mundo, y cada una es única. Cada cliente tiene requisitos

específicos y nosotros desarrollamos una solución perfectamente adaptada a estos requisitos junto a nuestros ingenieros. Por eso decimos: "Nosotros no vendemos instalaciones de curado". Los componentes individuales de los que están compuestos nuestros proyectos también podría construirlos cualquier otro. Nuestro fuerte, por el contrario, son soluciones específicas para el cliente, es decir, trajes a medida para el curado del hormigón. Estas soluciones individuales solo son posibles mediante un análisis preciso de las necesidades y las condiciones previas del cliente, a través de un entendimiento

exacto del proceso químico del curado del hormigón y gracias a largos años de experiencia. En el caso del sistema de curado de Bruk Bet en la planta de Tarnów, nuestra instalación de curado fue diseñada y dimensionada exactamente para los productos, las propiedades de fabricación y las mezclas utilizados en Bruk Bet».

Clima siempre constante

El sistema Vapor de Kraft Curing sirve para el curado acelerado de los productos de hormigón en cámaras, a temperaturas de 30°C a 40°C y una humedad del aire superior al 90%. Todos los parámetros, como la temperatura (+/- 2°C), la humedad relativa del aire y el contenido de dióxido de carbono, son mantenidos constantes por el sistema en la cámara de curado completa, adelante, atrás, arriba y abajo. Las pérdidas de calor originadas son compensadas por el calor externo suministrado por el generador Vapor.

Flexible y con ahorro de energía

La estantería de curado instalada en Tarnów está compuesta por diez cámaras, que pueden operarse independientemente entre sí. Tanto si se llena una única cámara individual o varias, siempre queda asegurada una producción altamente flexible y, a la vez, constante. Cuando se ha llenado una cámara completa, esta se cierra. Tras una fase de calentamiento previo previamente ajustada de aprox. una hora, en la cual el hormigón alcanza su resistencia básica bajo suministro de humedad a tra-



China Time-honored Brand
World Class Service




Iron Oxide Pigments

Complex Pigments

Granula Pigments

Liquid Color

MAIN CONTACTS:

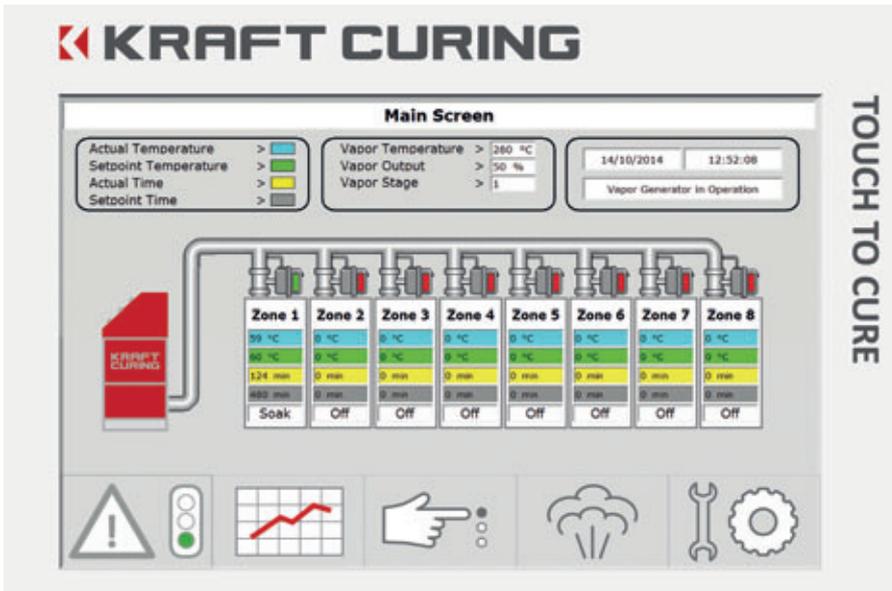
SHANGHAI
YIPIN PIGMENTS CO.,LTD.
4839 Jiasongbei Rd.
Shanghai, China
Tel: +86 21 6257 0666
Fax: +86 216257 0666*8818

YIPIN PIGMENTS,Inc(USA)
843 6th St Suite 105,
Rancho Cucamonga,
CA 91730,
Tel: +1 909 243 7394
Fax: +1 909 243 7397

YIPIN GMBH (GERMANY)
Happelallee 2, 22089
Hamburg, Germany
Tel: +49 40 36 90 010
Fax: +49 40 36 38 42
Email: info@yipin.de
info@remy-hamburg.
www.yipin.com

Building on more than 80 years' of experience in the manufacture and supply of iron oxides, chrome, anticorrosion, pearlescent and complex pigments also with other related products, Yipin Pigments is a company with customers worldwide. It supplies products through companies in the USA, Germany, China, Australia, Russia, France and Turkey with R&D Centre, service and logistic.





El control total: a través de la pantalla táctil del sistema de control Autocure, el operador de la máquina puede identificar y actuar fácilmente sobre todos los parámetros del sistema.

Después del Vapor, la temperatura del hormigón aumenta durante la fase de calentamiento de dos horas. Una vez que el hormigón ha alcanzado su temperatura máxima, es mantenido a esta temperatura durante la fase de mantenimiento, aproximadamente de seis a ocho horas.

Tras finalizar la fase de mantenimiento, una instalación de recirculación retira el vapor aún presente en las cámaras para garantizar una zona de producción seca. El aire de la cámara aspirado puede utilizarse directamente para el calentamiento previo de la siguiente cámara. El sistema Vapor combina así la mayor flexibilidad posible con un ahorro significativo de energía.

Perfil de requisitos

La lista de clientes de la empresa Bruk Bet comprende empresas y arquitectos, pero también personas particulares. La gama de productos incluye adoquines, losas, baldosas de piedra, empalizadas, bordillos y otros productos estéticos de hormigón para carreteras, jardines y terrazas. Debido a esta orientación, la empresa exige máximos requisitos en cuanto a la calidad de sus productos: Los bloques de Bruk Bet deben ser uniformemente atractivos por su color, diseño y aspecto, y simultáneamente resistentes a los daños mecánicos, condiciones climatológicas adversas y mantenimiento o conservación no especializada, y mantener un buen aspecto a largo plazo. Para poder cumplir con estos importantes requisitos de forma duradera, la empresa apuesta por las soluciones de curado de Kraft Curing Systems.

La técnica del curado controlado del hormigón es muy reconocida y valorada en Polonia. Más de 30 instalaciones Kraft se encuentran actualmente en funcionamiento en Polonia. Por esta razón, la empresa Kraft no tuvo que explicar mucho a Bruk Bet. El cliente quería los mejores productos, ante todo calidad uniforme en todas las épocas del año y colores frescos y fuertes, y sabía que los sistemas de Kraft Curing podrían garantizarlo. Para la nueva instalación de la empresa SR-Schindler para la producción de losas en la planta de Tarnów, Bruk Bet exigió la posibilidad de poder producir más rápidamente y alcanzar simultáneamente una resistencia inicial mayor en los productos, con esquinas y bordes más resistentes. La solución ideada por Kraft fue un generador Vapor Mini de la línea de productos Vapor de Kraft, combinado con un sistema de ventilación y purga de aire y con puertas enrollables controladas automáticamente para el sistema de estanterías.

MÁS INFORMACIÓN



Kraft Curing Systems GmbH
Muehlenberg 2
49699 Lindern, Alemania
Tel.: +49 5957 96120
Fax: +49 5957 96120
info@kraftcuring.com
www.kraftcuring.com



Máquinas y Moldes
para Productos De Hormigón
www.cgm-srl.com

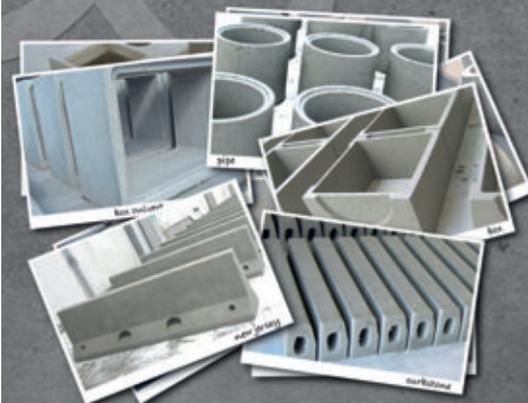


CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Alta productividad
- ✓ Fiabilidad
- ✓ Versatilidad
- ✓ Productos Especiales
- ✓ Rápida
- ✓ Fácil de usar



VARIEDAD INFINITA DE FORMAS



C.G.M. S.r.l.
Viale De Brozzi, 87/2 - 48022 Lugo (Ra) - Italy
Phone (+39) 0545 35294 - Fax (+39) 0545 32297
www.cgm-srl.com - cgm@cgmsrl.com