

Masa GmbH, 56626 Andernach, Alemania

Puesta en servicio de una de las instalaciones de fabricación de bloques de hormigón más modernas de Rusia

Masa GmbH, un fabricante de máquinas e instalaciones para la industria de los materiales de construcción de Andernach, Alemania, consiguió asociarse gracias a sus largos años de experiencia y sus máquinas de alta calidad con uno de los mayores fabricantes de adoquines de Rusia, Vibor-S, para que en septiembre de 2014 se pusieran en servicio conjuntamente una de las instalaciones de fabricación de bloques de hormigón más modernas de Rusia.

■ Hyun-Dee Ro, Masa GmbH, Alemania ■

Desde su fundación en el año 2000, la empresa rusa Vibor-S, especializada en la fabricación de materiales de construcción de alta calidad, se desarrolló para convertirse en uno de los mayores productores de adoquines en Rusia y presenta, según sus propios datos, una capacidad de producción anual superior a los 3 millones de m². Con su cuarta planta de fabricación, Vibor-S continúa ampliando su posición en el mercado y ofrece una considerable gama de productos de más de 500 diferentes tipos de adoquines, bordillos o empalizadas.

Primer contacto en la ICCX Russia 2011 en San Petersburgo

El evento anual «ICCX - International Concrete Conference & Exhibition» en San Petersburgo demostró ser una excelente plataforma para las primeras conversaciones entre ambas empresas. La empresa Masa GmbH logró dejar una muy buena impresión en la empresa rusa.

Le siguieron más conversaciones exhaustivas y a mediados de 2013, Masa GmbH



20 silos de áridos están disponibles para llenar ambas básculas de carga



La mezcla de hormigón para el hormigón bicapa se fabrica con la mezcladora Masa S 350/500

fue encargada con la construcción de la nueva planta de Vibor-S en las cercanías de Moscú.

La nueva planta en Bogatisheva (región de Kashira, Rusia) cerca de Moscú utiliza una máquina de fabricación de bloques de hormigón XL 9.1 de Masa

Actualmente, la empresa rusa Vibor-S produce bloques de hormigón en la planta de Bogatisheva con la máquina de producción de bloques de hormigón XL 9.1 de Masa, que está equipada con técnicas altamente modernas y perfeccionadas.

Una característica especial de la XL 9.1 es el proceso de cambio de molde completa-



Vibor-S utiliza tecnología alemana para productos de alta calidad



La nueva planta de la empresa Vibor-S en Rusia

masa

Milestone to your success.



Meet us at
ICCX 2014
02 - 05 December | Booth 18
St. Petersburg, Russia

Nuestras soluciones son su beneficio.



www.masa-group.com

Con sus instalaciones, mezcladoras, máquinas y demás componentes, Masa cubre la producción de los principales grupos de materiales en la industria de materiales para la construcción: adoquines de hormigón, bordillos, baldosas de hormigón, prefabricado sílico-calcareo y hormigón celular.

Planificamos, construimos, adaptamos individualmente y realizamos cualquier solución técnica que sea necesaria. Esto significa para nuestros clientes: un proveedor, una persona de contacto, un responsable.

Masa GmbH

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH

Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



Se rellena uno de los dos sistemas Masa Multicolor



Diseño individual de color mediante el sistema Masa Multicolor

mente automático, que es iniciado por el software modular del sistema de control de la instalación Masa Factory Automation Service Tools (FAST). Una vez finalizado el último ciclo de producción, el molde se desliza automáticamente, junto al punzón, para el cambio. El proceso de cambio finaliza después de algunos minutos y ya puede continuar la producción de los siguientes bloques con una altura de producto de hasta 500 mm.

Gracias a los breves tiempos de ciclo de la XL 9.1 y a una producción de bloques de hormigón de todo tipo con alturas especialmente precisas, se pueden fabricar grandes cantidades con una calidad de producto muy elevada.

«Elevada resistencia, resistencia a las heladas, larga vida útil y respeto al medio ambiente son las características de los productos de Vibor-S», informa el Sr. Vasiliy Schewtschenko, director general de Vibor-S. «Con los equipos más modernos, los

mejores componentes y los permanentes controles de laboratorio, ofrecemos la mejor calidad en toda la línea de productos Vibor-S. Los productos con acabados de alta calidad tienen gran importancia en nuestra empresa. Queremos continuar garantizándolo también en el futuro y por esta razón deseamos ampliar la nueva planta lo antes posible con técnicas adicionales de tratamiento de la superficie».

Toda la instalación de fabricación de bloques de hormigón en Bogatishева ha sido diseñada consecuentemente para la fabricación de adoquines con superficies tratadas y, en el lado seco, con sus dos transportes de retorno, ofrece el suficiente espacio para una ampliación futura con técnicas de acabado adicionales.

Acabado de adoquines con hormigón bicapa de calidad especialmente elevada

La puesta en funcionamiento de la instalación conlleva la utilización de la mezcla

dora de hormigón Masa S 350/500. El modelo convence especialmente por la excelente calidad del hormigón bicapa coloreado y es un elemento importante en el proceso de fabricación de productos de alta calidad. Breves tiempos de mezcla y el aprovechamiento óptimo de la energía, el agua y el cemento, son tan solo algunos de los puntos fuertes.

Para fabricar entre otras cosas bloques de hormigón con degradado de color en la superficie vista se utilizan dos sistemas Masa Multicolor en la zona del hormigón bicapa y el hormigón grueso.

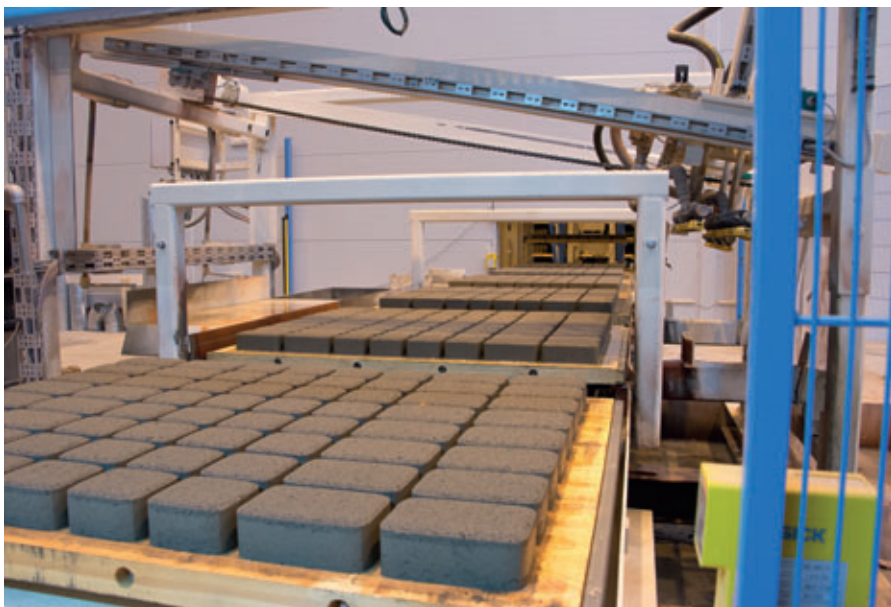
Los sistemas Masa Multicolor utilizados en la planta rusa permiten un diseño de color individual para los productos y ofrecen también variadas posibilidades en el procesamiento posterior. Justamente mediante el uso del sistema Masa Multicolor en la zona del hormigón grueso, mediante división de los bloques de hormigón se pueden fabricar superficies de rotura con un degradado de color. Los sistemas Masa Multicolor utiliza-



En la mira: máquina de producción de bloques de hormigón XL 9.1 de Masa



Toberas de la instalación de lavado Masa



Antes de llegar a la cámara de secado, los adoquines son lavados con la instalación de lavado Masa

dos en la planta rusa permiten un diseño de color individual para los productos y ofrecen también variadas posibilidades en el procesamiento posterior.

Aspecto óptimo de la superficie

Para lograr un aspecto óptimo y noble de la superficie del bloque, los bloques de hormigón de nueva producción atraviesan una instalación de lavado doble para eliminar la pasta de cemento. Esta etapa del proceso es opcional y es realizada antes del curado de los bloques de hormigón en la cámara de secado, que tiene una capa-

dad de almacenamiento en estanterías de aprox. 8000 bandejas.

Desarrollo del proyecto satisfactorio – Puesta en servicio puntual

«Estamos muy satisfechos con el desarrollo de todo el proyecto. Todos los trabajos realizados por Masa finalizaron según los plazos previstos», añade Schewtschenko. «La puesta en servicio de una de las instalaciones de fabricación más modernas de Rusia es algo especial y refleja la excelente colaboración con Masa GmbH».



Cámara de secado con estanterías de Rotho en la nueva planta rusa de la empresa Vibor-S: capacidad total para 8000 bandejas



Control de calidad desde hace 10 AÑOS con los sistemas de medición R&W

- Sensores con visualización web integrada, entradas y salidas digitales, también disponible como sistema stand alone
- Intercambio de datos vía Ethernet
- Resultados de medición independientes de las variaciones en cuanto a calidad de las bandejas
- Sistemas de medición basados en módulos con hasta tres sensores
- Software SHV-VISU para PC con funciones de archivo y evaluación

SISTEMA SHV 500

El equipo multitalento para todos los bloques de hormigón

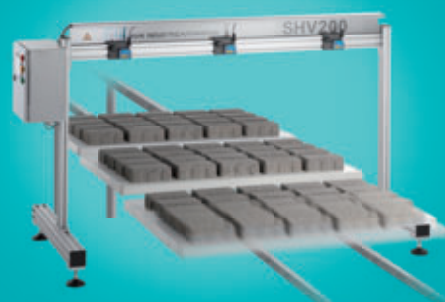
Rango de medición 20 - 490 mm



SISTEMA SHV 200

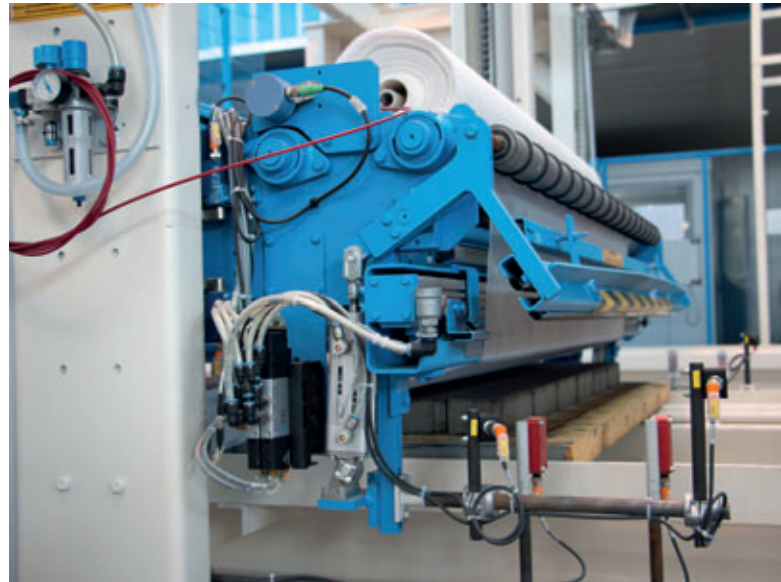
El especialista para adoquines

Rango de medición 20 - 190 mm





Dos descensores para dos vías de transporte de retorno



La superficie de los adoquines es protegida con un dispensador de lámina superior



En función de la necesidad de bandejas, estas o bien son almacenadas temporalmente o bien son puestas a disposición del ciclo de producción



Bien embalados y listos para el transporte: recubrimiento con lámina, flejado horizontal y vertical de los adoquines terminados



Mucho espacio para el almacenamiento, pero también mucho espacio para técnicas de acabado adicionales

Sobre Vibor-S

Desde su fundación, la empresa «Vibor-S» se puso como objetivo producir materiales de construcción de alta calidad. Desde los años 2000, la empresa se especializó en la fabricación de elementos de diseño, así como materiales para la construcción de carreteras. Actualmente forman parte de la gama de productos de la empresa los siguientes elementos: adoquines (adoquines para carreteras), bordillos, empalizadas, bloques de terrazo de doble capa «Invito», elementos para el diseño de paisajes, hormigón de alta calidad, grava de diferentes granulometrías, así como arena. Además de la sede principal en la ciudad de Noworossiisk, la empresa Vibor-S cuenta con representaciones en cuatro emplazamientos en Moscú, Rostov del Don, Karsnodar (en el área urbana Afipskij) y en la ciudad de Kurganinsk. Cada sede dispone de un departamento de ventas y se puede solicitar cualquier producto de la gama de productos de Vibor-S.

Los adoquines se fabrican con el proceso vibro-compactante semi-seco, que otorga a los productos una elevada calidad y prolongada vida útil. Gracias al uso de áridos de granito, así como de colorantes de fabricantes extranjeros en la capa de hormigón bicapa, se producen adoquines únicos. Las elevadas capacidades, los productos de desarrollo propio de la empresa (como por ejemplo, la marca registrada «Listopad»®), así como la posibilidad de asumir tanto el transporte con camiones, como también ferroviario, permite a Vibor-S suministrar sus productos no solo en Rusia, sino también en el extranjero. ■



Masa patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/masa o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



Vibor-S
s. Tsemdolina, ul. Promyshlennaja, 5
353960 Novorossiysk, Rusia
T +7 8617 670597 F +7 8617 269745
info@vibors.ru, www.vibor-group.ru

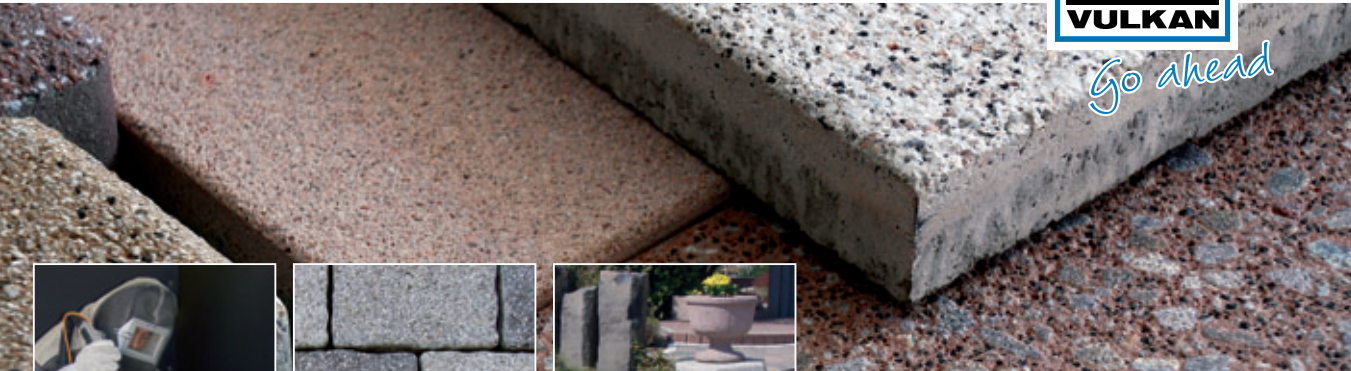
masa
Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Strasse 2
56626 Andernach, Alemania
T +49 2632 92920, F +49 2632 929211
info@masa-group.com, www.masa-group.com

VULKAN INOX GmbH
Abrasive Technology



Go ahead







Texturizar libre de oxidación con las granallas de acero inoxidable...

CHRONITAL® esférica

+ **GRITTAL**® angular, endurecida

- Superficies sin manchas por oxidación
- Óptica atractiva
- Antideslizante
- Granallado a costes económicos

GRITTAL es una alternativa a los abrasivos minerales, más económica y libre de polvo.

VULKAN INOX GmbH
Gottwaldstr. 21 • D-45525 Hattingen - Germany
Phone: + 49 (0) 23 24 / 56 16-0 • Fax: + 49 (0) 23 24 / 5 34 70
E-Mail: info@vulkan-inox.de • Web: www.vulkan-inox.de