

Elematic, 37801 Akaa, Finlandia

Eccellente produttività con il sistema leggero di cassetta

Nel corso degli anni, Elematic, un costruttore leader mondiale di stabilimenti di prefabbricati in calcestruzzo e linee di produzione, ha posto un'attenzione particolare sullo sviluppo di sistemi pratici di cassetta per la produzione di elementi prefabbricati. Il risultato è costituito da una famiglia di prodotti denominati Elematic FaMe. La famiglia FaMe consta di una serie di soluzioni brevettate, con magneti a mo' di ganascia di diversi tipi, profili laterali leggeri in alluminio e un software tool di progettazione, le quali rappresentano – insieme – il nucleo di questo sistema. Nuove innovazioni sulla base del feedback dei clienti sono continuamente integrate nella famiglia FaMe.

Come tutti i produttori di elementi prefabbricati sanno, un moderno stabilimento di prefabbricati non può funzionare senza un sistema di cassetta altamente sviluppato. Ciò è necessario non solo dal punto di vista di un processo di produzione sicuro e veloce, ma anche per poter reagire flessibilmente alle esigenze dei clienti.

– “Noi abbiamo realizzato questo sistema nel corso di oltre 20 anni, sulla base del feedback dei clienti. A ragione siamo orgogliosi del risultato. Il sistema FaMe consente un disarmo rapido ed efficiente nonché lo spostamento delle casseforme in diverse direzioni. Attualmente si può risparmiare quasi il 70% di tutto il tempo di cassetta, il che è correlato ai materiali leggeri, stabili e alla struttura semplice del sistema”, spiega Tero Mäki, Sales Engineer presso Elematic.

Elematic utilizza alluminio per i profili laterali in modo tale che questi pesano appena 3 - 6 kg circa al metro. I profili laterali sono, quindi, facili da movimentare e supportare nel sistema Elematic, senza gru oppure altri dispositivi speciali, con conseguente risparmio di tempo.

Insieme ai profili laterali in alluminio, i magneti a pulsante assicurano un collegamento molto rapido e preciso che garantisce la precisione dimensionale e l'ortogonalità dei prodotti finiti. “La qualità è sicu-

ramente uno dei vantaggi sostanziali del sistema FaMe. Se non si deve né saldare né avvitare, il letto di cassetta mantiene la propria forma e la superficie resta piana, cioè il prodotto finito è, per l'appunto, uniforme, piano e preciso a livello dimensionale.”

I magneti a pulsante FaMe di Elematic sono costituiti dal magnete stesso, un utensile di distacco e un sistema di conservazione. Essi dispongono di un meccanismo di collegamento a mo' di ganascia, brevettato, adatto per tutti i sistemi di stampo, tutte le tavole in acciaio e le superfici. „I magneti a pulsante sono universali, sono adatti a tutti i sistemi possibili e, con un adattatore, a tutti i possibili profili laterali. Ma questo è fondamentalmente l'unico oggetto che va bene ovunque; in generale, la famiglia di prodotti FaMe non offre soluzioni universali, ma ogni stabilimento dispone dei propri metodi di lavoro. È per questo motivo che gli esperti di Elematic visitano sempre le ubicazioni degli stabilimenti prima di consigliare un sistema di cassetta e questo è anche il motivo per cui noi abbiamo avuto una così ottima occasione di sviluppare questa linea di prodotti con i produttori di elementi prefabbricati provenienti da tutto il mondo. Dal 1995, anno in cui le prime parti del sistema sono state immesse sul mercato, si è provveduto a fornire in oltre

50 paesi e oggi abbiamo addestrato gli specialisti FaMe nella maggior parte dei settori di vendita. Così facendo, possiamo offrire un servizio assistenza clienti locale, professionale, nella lingua del paese”, completa Mäki.

Un buon esempio per un'innovazione introdotta sulla base dell'entità globale delle forniture è la serie Hot Magnet FaMe, la quale può resistere alle temperature elevate (anche 70-80 C°), senza rimetterci in termini di forza di adesione. „Abbiamo sviluppato FaMe Hot per il fabbisogno degli stabilimenti che si trovano nei luoghi più caldi del mondo e anche per i metodi di produzione nei quali la maturazione è accelerata previo ricorso alle camere di tempra con temperature elevate.

A titolo di completamento dell'alta qualità e della facilità di movimentazione, il metodo FaMe può essere – a lungo termine – una soluzione efficiente in termini di costi. “Anche se l'investimento iniziale è maggiore rispetto a quello degli altri metodi, i profili laterali in alluminio danno rapidamente i loro frutti. La durata di un tale sistema è pari a 10 anni circa, laddove però – se Voi utilizzate per es. il legno – i profili devono essere spesso sostituiti e molto materiale prezioso finisce, per l'appunto, direttamente tra i rifiuti”, aggiunge Tero Mäki.

La linea di prodotti FaMe comprende non solo prodotti hardware tradizionali, ma anche una soluzione software singolare – un tool per la creazione di progetti di cassetta – il FaMe Designer.

„Abbiamo sviluppato il FaMe Designer, tenendo presente l'utente. È un tool facile da usare: è sufficiente inserire le quote dell'elemento prefabbricato e il tool crea un progetto di cassetta con stampi laterali e una raccomandazione per il numero di magneti su ogni tavola”, spiega Jarkko Salmensivu, Product Manager di automazione e software presso Elematic. „Il numero dei magneti e la distanza tra di essi dipende da molti fattori, tra cui lo spessore del pannello di parete, l'oscillazione della



Nuova aggiunta per la famiglia di prodotti FaMe Elematic, lo stampo laterale Flex-Pro per elementi di parete, elementi sandwich e travi/pilastrini fino a un'altezza laterale pari a 500 mm. Il sistema Flex-Pro pesa appena 7 kg/m.

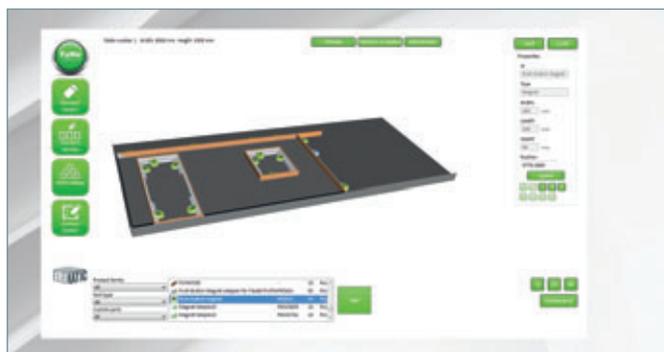


Il sistema FaMe LITE Elematic per casseforme per i fermagetto per finestre e porte su banchi ribaltabili, impianti a carosello e casseforme in serie. Nuovi angolari in alluminio colato assicurano la rettilineità ed ortogonalità dei fermagetto. Un fermagetto per finestre per pannelli di parete dello spessore di $H = 150$ mm e una taglia pari a 1×1 m pesa meno di 30 kg.

tavola, la pulizia della tavola, la temperatura ambiente, lo spessore della lastra d'acciaio della tavola, la forza del tipo di magnete selezionato, il materiale del profilo laterale, ecc."

Il progetto di cassetta può essere stampato ai fini dell'approntamento per lo stabilimento oppure memorizzato in una biblioteca per il riutilizzo. Il tool di progettazione supporta, per l'appunto, nell'aggiornamento della memorizzazione delle parti FaMe. Qualora alcune parti dovessero mancare, è più facile ordinare il pezzo di ricambio ed assicurare che la produzione proceda tranquillamente. "Abbiamo incluso la possibilità di tagliare su misura combinazioni di parti FaMe e di accorciare i profili laterali esistenti e queste versioni possono essere poi impiegate, per l'appunto, come parte integrante di un progetto di cassetta", spiega Salmensivu. „FaMe Designer è un tool pratico che consente di risparmiare molto tempo nello stabilimento di produzione di prefabbricati”.

Il metodo di cassetta FaMe Elematic può essere impiegato sia nelle casseforme in serie sia nelle tavole d'acciaio. ■



Il software tool Elematic FaMe Designer per creare progetti di cassetta.



Elematic ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/elematic oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Elematic
Aiolantie 2, P.O. Box 33, 37801 Akaa, Finlandia
T +358 3 549511, F +358 3 5495300
sales@elematic.com, www.elematic.com



A SMART
MATCH
FOR EVERY
PRECAST NEED

ELEMATIC

SMART EVOLUTION