Kann modernise son site de production de Leipzig avec une installation de production de blocs

Les systèmes de pavés, les murs, les marches, les palissades et les dalles, tant pour l'aménagement d'espaces publics que pour les ouvrages commerciaux et surtout l'aménagement de jardins et de paysages, ce sont là les domaines spéciaux de la société Kann. Avec plus de 80 années d'expérience dans ces domaines, Kann propose à ses clients une large palette de matériaux de construction pour les applications les plus variées. Depuis peu, une autre installation de production de blocs en béton de Masa GmbH est venue compléter le parc de machines sur le site Kann de Leipzig.

■ Klaus Wilms et Hyun-Dee Ro, Masa GmbH, Allemagne

Kann - qualité et innovation

Le nom de l'entreprise traditionnelle Kann dont le siège social est à Bendorf-Mülhofen am Rhein, est synonyme de qualité et de productivité. Pour garantir ce point à l'avenir également, Kann a chargé la société Masa GmbH d'Andernach de transformer son installation de production existante dans sa filiale de Leipzig.

« Investir dans l'avenir par le biais de l'innovation » – c'est sous cette devise que les ateliers de production de Leipzig mis en service dans les années '90 ont été transformés. « Pour maintenir la qualité élevée et constante de nos produits et rester productifs, nous avons décidé d'investir dans des nouvelles machines », explique le directeur de la succursale de Leipzig Harald Plaschnik. Pour faire face à cette exigence de qualité, les responsables ont compris très tôt et avec vigilance qu'il fallait créer de la place pour une installation de production moderne.

« L'ancienne machine de production de blocs devait être replacée par une installation moderne. En raison de l'âge de la machine, il était de plus en plus difficile de satisfaire à notre exigence de qualité », ajoute Monsieur Plaschnik.



Modernisation de l'installation de production de blocs de béton au sein de l'entreprise traditionnelle Kann, dans l'usine de Leipzig



La machine de production de blocs de béton XL 9.1 peut être surveillée grâce à la fenêtre frontale de l'enceinte de protection acoustique



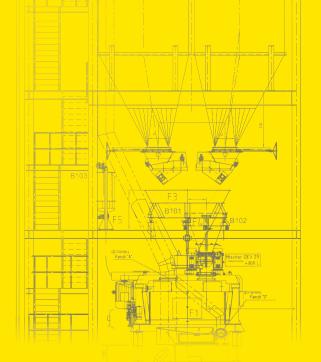
Grâce au logiciel de commande d'installation Masa FAST, les employés de Kann disposent toujours d'un contrôle absolu



La nouvelle machine de production de blocs de béton Masa XL 9.1 dans l'usine de Leipzig de la société Kann



Nos solutions au service de votre succès.









Avec ses composants et installations complètes, Masa couvre la fabrication des matériaux dans tous les groupes importants de l'industrie des matériaux de construction: blocs en béton, bordures, dalles en béton, éléments en silico-calcaire et en béton cellulaire.

Les solutions techniques nécessaires sont projetées, construites, adaptées individuellement et réalisées par Masa. Ceci signifie pour nos clients: un fournisseur, un interlocuteur, un responsable.

Masa GmbH

Masa-Str. 2 56626 Andernach Germany Phone +49 2632 9292 0 Service Hotline +49 2632 9292 88 Masa GmbH Werk Porta Westfalica Osterkamp 2 32457 Porta Westfalica Germany Phone +49 5731 680 0 info@masa-group.com service@masa-group.com www.masa-group.com









Installation de lavage Masa

En conséquence et aussi pour la qualité, Masa fut choisi comme fournisseur principal et se vit confier la livraison de la troisième machine sur les deux dernières années.

« Il ne s'agissait pas tant de remplacer complètement l'ancienne machine, mais bien d'élargir notre capacité globale et d'axer notre production future sur les souhaits des clients », rapporte Monsieur Plaschnik. « Et pour répondre à ces souhaits, la chambre de séchage existante a été agrandie et dotée d'une nouvelle enceinte. »

Le nouveau circuit de l'installation dispose dorénavant d'une station de regroupement et d'un module de lavage moderne 3 stations provenant de chez Masa. « Pour l'avenir, nous sommes en mesure de répondre aux exigences strictes dans le domaine des surfaces de béton lavées », souligne Monsieur Plaschnik.

Production rentable et de haute qualité – Kann mise sur l'installation de production de blocs en béton Masa XL 9.1

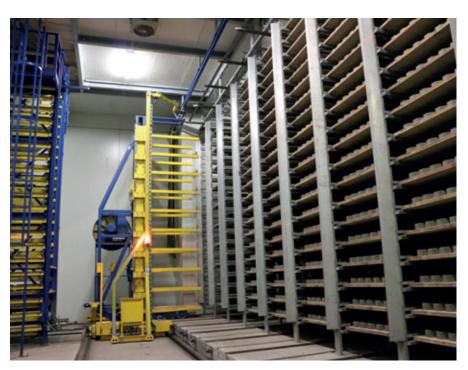
Avec la nouvelle station de regroupement, Kann Leipzig est dorénavant en mesure de fabriquer les produits qui faisaient auparavant appel à la pondeuse mobile, de manière plus rentable et selon une meilleure qualité grâce au nouvel automate de production de blocs.

La machine de production de blocs mise en œuvre ici est la XL 9.1 provenant de chez Masa. Le fer de lance parmi les machines de production de blocs de Masa est doté d'une technique moderne et aboutie. La XL9.1 se distingue par une production très précise en termes de hauteur de blocs de béton, quel que soit leur type, par des temps de cycle courts, des volumes de production quotidiens très élevés et des qualités de produit très attrayantes.

Un autre avantage majeur de la XL9.1 est le processus rapide et automatisé de changement des moules. Ce processus de changement est initié depuis la commande de l'installation. Dès que le dernier cycle de production est exécuté, le moule et le poinçon sont automatiquement acheminés au poste de changement. Si la recette de béton reste la même, la XL9.1 peut produire les blocs suivants dans le nouveau moule après seulement 7 à 8 minutes, avec une hauteur maximum de bloc de 500 mm.



La distance entre les fourches est adaptée en fonction de la hauteur des produits



Chariot transbordeur Masa avec nouveau système de chambres grandes dimensions et système de ventilation



Nous produisons sous management allemand, conformément aux normes de qualité allemande!

Les meilleures références !







NOUVEAU dans notre programme

Planches en bois dur à revêtement durable, avec POLYURÉE de grande élasticité.

Informations complémentaires :

ANTEKAD SDN BHD

(Co. No. 182462-H), P.O.Box 589 | 89208 Tuaran Sabah, Malaisie de l'Est Tél: +60 88-788141, 788142 | Fax: +60 88-788144, 788193 antnf8888@gmail.com | www.antekad.com

- Le balau jaune, un bois tropical dur spécial
- Exécutions standard et spéciales conformément à vos souhaits



www.cpi-worldwide.com PBI – Préfa Béton International – 5 I 2014 | 95



Côté sec avec système de regroupement pour pavés ; fabrication des produits d'aménagement de jardins et de paysages et des bordures, à des vitesses optimales

Aménagement de la chambre de séchage pour une flexibilité accrue

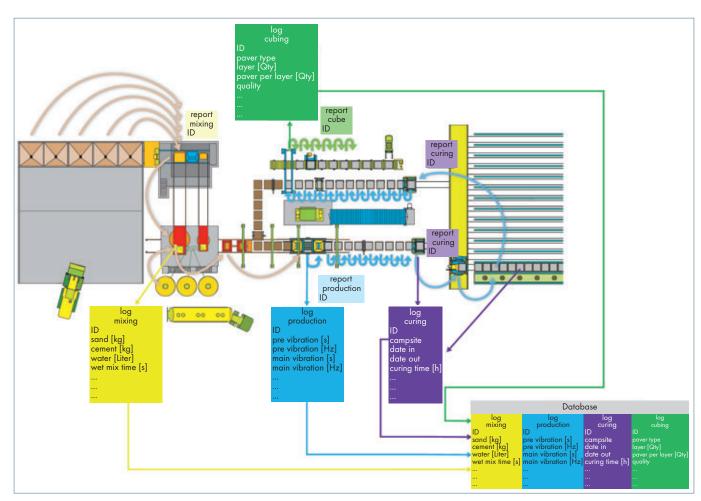
Le gain de place de stockage dans la chambre de séchage permet également d'accroître la flexibilité pour Kann. « En raison des différents temps de séchage pour les différents produits, il fallait souvent dans le passé faire preuve de beaucoup d'imagination et de création », explique Monsieur Plaschnik. « Nous pouvons maintenant fabriquer des produits qui peuvent même rester 3 jours dans la chambre sans devoir faire de compromis quant à nos capacités. Nous pouvons agir en toute flexibilité et nous orienter sur les souhaits de nos clients »

Mise en œuvre d'une installation de lavage 3 stations Masa

Pour son site de Leipzig, Kann mise sur l'installation de lavage 3 stations de Masa qui se distingue en particulier par le motif de lavage très réussi et le système à jets d'eau intégré. Ce dernier permet d'éliminer efficacement la laitance de ciment.

Masa FAST – logiciel de commande modulaire pour les installations de production modernes

« La commande unique et la visualisation de la machine s'avèrent très utiles et ce pas uniquement dans les tâches quotidiennes », affirme un employé de Kann à Leipzig. « Toute installation de production moderne nécessite les logiciels de commande les plus modernes », ajoute Monsieur Plaschnik. « Un concept de fonctionnement axé sur le client est un facteur-clé de succès pour la commande d'installations de production au degré d'automatisation élevé. » Pour répondre à cette exigence, le logiciel



Représentation schématique : système de transfert de données Masa, de la matière première au paquet de blocs



11th International Conference on Concrete Block Pavement 9th - 11th September 2015 Dresden, Germany

INVITATION

The 11th International Conference on Concrete Block Pavement, organized by FGSV (German Road and Transportation Research Association) and Technische Universität Dresden, Institute of Pavement Engineering, will take place in Dresden, Germany from 9th to 11th September 2015. The Conference is a succession of various conferences which successfully took place in San Francisco, Buenos Aires and Shanghai. This international conference is to be organized as planned long term series of events to discuss and promote technical and scientific progress of recent developments/issues in the design and construction of block pavements worldwide.



MAIN TOPICS

- · Road Construction
- · Pavement Design
- · Landscape Design
- · Innovations and Research
- · Ecological Aspects
- Maintenance
- · Production Technology and Material

DATE

End of november the announcement with registration form, accomodation details and programme will be published.

CONFERENCE LANGUAGES

The languages of the conference are English and German with simultaneous translation.

EXHIBITION

A parallel exhibition will take place during the Conference.

Contributions from specialists from all over the world are invited to help to achieve these objectives. Participation in the conference will provide a common platform for decision makers, managers, maintenance engineers, practitioners and researchers to share their international experience in block pavement design and construction.

Information - Communication



For any further information please contact German Road and Transportation Research Association An Lyskirchen 14

D-50676 Cologne / Germany Phone: +49 221 93583-0 Fax: +49 221 93583-73

Mail: info@fgsv.de · Details see: www.iccbp.org



Exhibition

ad-media GmbH Industriestraße 180 D-50999 Cologne / Germany Phone: +49 2236 9623 90 Fax: +49 2236 9623 96 Mail: info@cpi-worldwide.com www.cpi-worldwide.com



Scientific mentoring

Prof. Dr.-Ing. habil. Frohmut Wellner Technische Universität Dresden Institute of Pavement Engineering D-01062 Dresden / Germany Phone: +49 351 463-32817 Fax: +49 351 463-37705

Mail: iccbp2015@mailbox.tu-dresden.de

Support



















Media Partner



Cerclage horizontal pour couches séparées – le cerclage a lieu tant pendant le transport de retour que lors du regroupement

de commande modulaire Masa Factory Automation Service Tools - Masa FAST est mis en œuvre.

Le logiciel de commande d'installation FAST de Masa ne se distingue pas uniquement par sa structure claire. Pour permettre une navigation rapide, il fait appel à des schémas d'installation 3D.

Le clou: la gestion des recettes Masa FAST

Un des grands points forts du logiciel Masa FAST est la gestion des recettes spécifique au client et qui permet d'enregistrer et appeler jusqu'à 200 recettes. Toutes les

données nécessaires à la fabrication d'un produit donné sont enregistrées dans le système. Ceci ne se rapporte pas uniquement à la recette, mais aussi à toutes les informations pour la commande de l'installation, qui garantissent l'exécution conforme du produit. Qu'il s'agisse des chariots transbordeurs, de l'empaquetage ou des systèmes de transport au sein de l'installation, tous les composants sont automatiquement adaptés au produit sur base de la recette. « Grâce à la gestion des recettes FAST, nous pouvons adapter la production sans grands frais. Il est ainsi inutile d'arrêter complètement l'installation ou d'ajuster le chariot transbordeur à la main. Tout se fait automatiquement et nous fait gagner beau-



Le Masa Cuboter n'utilise pas de composants hydrauliques mais fait appel exclusivement à des servomoteurs

coup de temps », ajoute avec enthousiasme l'employé Kann à Leipzig.

Masa Cuboter

Pour l'empaquetage des blocs de béton, Kann mise sur le Masa Cuboter. Malgré la distance exceptionnellement longue entre la palette de production et l'europalette, le Masa Cuboter assure des cycles sans entraves au sein du processus de production. Ce faisant, le Cuboter renonce complètement aux composants hydrauliques. Les pinces d'empaquetage sont équipées de servomoteurs et enserrent efficacement les produits même à une vitesse d'empaquetage élevée.



Complètement emballées et prêtes à la livraison



Travail sûr et sans perte de temps – grâce aux barrières lumineuses, les tringles peuvent être positionnées en toute sécurité sans perturber le cycle complet



Empilées et stockées temporairement jusqu'à la prochaine utilisation



Powertainer de Masa

Conditions difficiles et calendrier serré la nouvelle installation de production de blocs en béton est mise en service dans les délais impartis

Le calendrier très serré débutait avec le dernier jour de production le 26 octobre 2012.

La passation du marché était d'emblée marquée par des critères clairs qu'il fallait suivre et réaliser intégralement. Après une brève durée de construction de l'installation, une date de réception ferme et définitive fut fixée.

En quelques jours, l'ancienne installation et le circuit de production furent démontés. Des nouvelles fondations furent réalisées pour les machines dans les halls de la Tornauer Straße, afin de résister aux contraintes accrues de la production de blocs avec la XL9.1. Les premiers monteurs Masa pouvaient se rendre à Leipzig comme prévu et entamer l'assemblage de la nouvelle machine de production de blocs XL9.1.

« Nous sommes très satisfaits de l'exécution de ce projet et des transformations. Le calendrier que nous avions imposé était très serré et nous nous étions fixés des délais ambitieux. Nous en étions parfaitement conscients et toutes les entreprises participant au projet ont fait leurs devoirs, tout s'est déroulé sans entraves », affirme un chef de projet chez Kann.

Les travaux dans l'usine de Leipzig ont été clôturés par Masa ponctuellement aux dates fixées. La nouvelle installation de production de blocs de béton était en place et prête à fonctionner malgré le calendrier très serré. Prête à fonctionner pour les jalons suivants dans l'histoire à succès de l'entreprise traditionnelle Kann.



Depuis le 01 janvier 2014, Hyun-Dee Ro vient renforcer le départe-ment de marketing de la société Masa GmbH sise à Andernach dans le land allemand de Rhénanie-Palatinat. En sa qualité de resdans le land allemand de Rhénanie-Palatinat. En sa qualité de responsable marketing, il s'occupe de l'élargissement des concepts de marketing internationaux, en étroite collaboration avec la direction commerciale. « Notre objectif commun est de renforcer l'entreprise sur le marché mondial afin de générer une croissance durable », explique Monsieur Ro. Les points centraux des nouvelles mesures de marketing sont une stratégie de communication mondiale parfaitement adaptée ainsi qu'une image extérieure convaincante.

H.Ro@masa-group.com

« Nous sommes persuadés qu'avec cet investissement, nous sommes parfaitement parés pour l'avenir », résume le Dr. Matthias Liersch, un des trois directeurs de Kann Baustoffwerke, avant d'adresser ses remerciements à ses employés et à toutes les entreprises qui ont participé au projet.



Grâce à Masa, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/masa ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS

KANN GmbH Baustoffwerke Hauptverwaltung Bendorfer Straße 56170 Bendorf-Mülhofen, Allemagne T+49 2622 7070 F+49 2622 707165 info@kann.de www.kann.de

KANN Baustoffwerke Leipzig GmbH & Co. KG Tornauer Straße 1 04356 Leipzig, Allemagne T+49 341 526040

Milestone to your success.

Masa GmbH Masa-Straße 2 56626 Andernach, Allemagne T+49 2632 92920 F +49 2632 929211 info@masa-group.com www.masa-group.com