

SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH, 93057 Regensburg, Deutschland

Tiba in Österreich hat neue Transport- und Dosierkübel im Einsatz

Die SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH aus Regensburg, Deutschland, hat zusammen mit der STI GmbH aus Lebring, Österreich, einen neuen, flexibel einsetzbaren Transport- und Dosierkübel entwickelt. Die Firma Tiba in Österreich hat zwei dieser Kübel bestellt und setzt diese an zwei Standorten täglich ein.

Der Transport- und Dosierkübel CB1800 kann sowohl für den Stapler- als auch für den Krantransport eingesetzt werden. Durch die spezielle Dosiereinheit wird ein Entmischen des Betons beim Entleeren weitestgehend vermieden und die Homogenität des Betons beibehalten.

Die Dosiereinheit kann ohne Werkzeug und Umbauten am Transport- und Dosierkübel CB 1800 von einer mechanischen Einhand-Bedienung auf eine hydraulische Betätigung umfunktioniert werden. Durch den Einsatz von verschleißreduzierten Materialien, vor allem im Bereich der Dosiereinheit, ist der Transport- und Dosierkübel CB 1800 so gut wie wartungsfrei.

Der 910 kg schwere Kübel hat ein Fassungsvermögen von 1.800 l und ist optional mit einer Kranaufnahme und einem Rührwerk ausgestattet worden. Für das Rührwerk ist eine Zusatzhydraulik am Stapler erforderlich.

Eine exakte Dosierung ist somit möglich und das neu entwickelte Verschlussystem verhindert das Nachtropfen des Betons, unnötige Verunreinigungen im Werk werden somit vermieden.

Transport- und Dosierkübel hat sich bei Tiba bewährt

Die Firma Tiba bietet ein breites Spektrum an Betonprodukten. An fünf Produktionsstandorten werden Fertigteile für Umwelt-, Kanal-, Entwässerungs- und Verkehrstechnik hergestellt.

An einem der Standorte wird jetzt ein Transport- und Dosierkübel CB 1800 von Schindler eingesetzt. Dieser erspart den Mischwagen, der bisher immer eingesetzt wurde. Die Produktion mit dem neuen Kübel ist jetzt deutlicher flexibler und einfacher geworden. Der Kübel wird am Gabelstapler montiert. Dieser bringt ihn von einer Betonierstelle zur nächsten. Eine Direktentleerung des Kübels ist möglich.

Für das Tiba Werk in Wöllersdorf wurde ebenfalls ein neuer Transport- und Dosierkübel CB 1800 angeschafft. Dieser ist am Hallenkran montiert. Dadurch kann mit dem Kübel jeder Bereich in der Halle erreicht werden. Der Zugewinn an Flexibilität und Geschwindigkeit konnte auch an diesem Standort direkt überzeugen. ■



Der Transport- und Dosierkübel CB1800 kann sowohl für den Stapler- als auch für den Krantransport eingesetzt werden.



Durch die spezielle Dosiereinheit wird ein Entmischen des Betons beim Entleeren weitestgehend vermieden und die Homogenität des Betons beibehalten.

WEITERE INFORMATIONEN

TOPWERK
SR-SCHINDLER

SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24
93057 Regensburg, Deutschland
T +49 941 696820
F +49 941 6968218
info@sr-schindler.de
www.sr-schindler.de



STI - GmbH
Parkring 6
8403 Lebring, Österreich
T +43 3182 29305
F +43 3182 29300
office@s-t-i.at
www.s-t-i.at